

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202437774 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 19

(21) 申请号 201120537591. 8

(22) 申请日 2011. 12. 21

(73) 专利权人 王保珍

地址 450000 河南省郑州市二七区陇海中路
26 号院 2 号楼 21F

(72) 发明人 王保珍

(51) Int. Cl.

A61M 1/00(2006. 01)

A61M 5/178(2006. 01)

A61B 10/00(2006. 01)

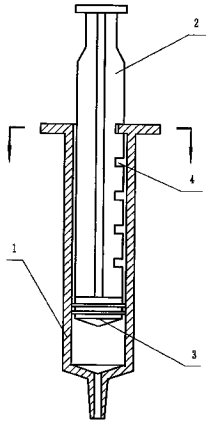
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种防回吸注射器

(57) 摘要

一种防回吸注射器,由注射器管、活塞杆,密封圈组成,其特征是:在注射器管上端开口处有一个伸向内孔的凸台,底部插装有密封圈的活塞杆插装在注射器管内,活塞杆中部是截面为十字型的柱体,其柱体的一条棱边的边缘上等距的制有一排矩形豁口,活塞杆棱边边缘上豁口的位置与注射器管上 10ml、20ml、30ml、40ml、50ml……等刻度线相对应,且数量相等。本实用新型的有益效果是,抽吸工作时,不必为了克服注射器的负压回吸而双手一直用力,而是可以根据个人的需要随意在某一个整十毫升的位置把活塞杆转动一下,使所述凸台旋入豁口中,这时注射管内负压仍然存在,抽吸仍在进行,而操作人员可以暂时双手放松,使得抽吸工作变得轻松省力。



1. 一种防回吸注射器,由注射器管、活塞杆,密封圈组成,其特征是:在所述注射器管上端开口处有一个伸向内孔的凸台,底部插装有密封圈的活塞杆插装在注射器管内,活塞杆中部是截面为十字型的柱体,其柱体的一条棱边的边缘上等距的制有一排矩形豁口,活塞杆棱边边缘上豁口的位置与注射器管上 10ml、20ml、30ml、40ml、50ml……等刻度线相对应,且数量相等。

2. 根据权利要求 1 所述的一种防回吸注射器,其特征是:所述活塞杆棱边边缘上的豁口也可以同时制作在活塞杆另外 3 条棱边的边缘上。

一种防回吸注射器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种医用注射器，具体的说它涉及一种防回吸注射器，它能防止注射器在抽吸液体的过程中发生活塞回吸的问题。

背景技术

[0002] 在医院，由于诊断、治疗疾病的需要，医护人员经常要为患者进行抽血、抽腹水、抽胸水、抽心包积液以及穿刺抽吸囊肿、脓肿、脊髓等工作。这里的抽吸工作都是依靠注射器来完成的。注射器抽吸的工作原理是利用抽拉注射器内部活塞杆，在注射器管前端空腔产生负压，使液体或气体吸入注射器管内。使用普通注射器抽吸时，操作者须一手持注射器管，另一只手将活塞杆向后拉，当注射器管前端腔内形成负压，抽吸物逐渐吸入注射器管时，活塞杆也有被吸回的趋势，为保证活塞杆不被吸回，操作者须一直用力拉活塞杆。在连续大量抽吸液体时（如腹水、胸水），由于工作量大，极易造成操作者手指僵硬，使工作被迫停止，待手部僵硬缓解后才能再进行抽吸，这样既费时又费力。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是在于提供一种在临床上当操作人员抽拉力量停止时仍能够短时保持注射器管前端腔内呈负压状态实现自动抽吸的防回吸注射器。

[0004] 为实现上述目的，本发明采用的技术方案是：一种防回吸注射器，由注射器管、活塞杆、密封圈组成，其中注射器管和活塞杆均由聚丙烯材料注塑制成，密封圈由橡胶或塑胶制成；其特征是：在注射器管上端开口处有一个伸向内孔的凸台，底部插装有密封圈的活塞杆插装在注射器管内，活塞杆中部是截面为十字型的柱体，其柱体的一条棱边的边缘上等距的制有一排矩形豁口，此豁口也可以同时制作在活塞杆另外 3 条棱边的边缘上，活塞杆棱边边缘上豁口的位置与注射器管上 10ml、20ml、30ml、40ml、50ml……等刻度线相对应，且数量相等。使用时当拉动活塞杆使其前端与注射器管上标注的某一个整十毫升刻度线对齐时，注射器管上的凸台也正好与活塞杆上某一个豁口对齐，这时把活塞杆转动一下，使所述凸台旋入豁口中，这时活塞杆就不能再向下移动了，起到了防回吸的作用。

[0005] 本实用新型与现有技术相比其有益效果是，抽吸工作时，不必为了克服注射器的负压回吸而双手一直用力，而是可以根据个人的需要随意在某一个整十毫升的位置把活塞杆转动一下，使所述凸台旋入豁口中，这时注射管内负压仍然存在，抽吸仍在进行，而操作人员可以暂时双手放松，使得抽吸工作变得轻松省力。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0007] 图 2 是图 1 中的剖视图。

[0008] 图中，1. 注射器管，2. 活塞杆，3. 密封圈，4. 豁口，5. 凸台。

具体实施方式

[0009] 在图中,一种防回吸注射器,由注射器管 1、活塞杆 2、密封圈 3 组成,其中注射器管 1 和活塞杆 2 均由聚丙烯材料注塑制成,密封圈 3 由橡胶或塑胶制成;其特征是:在注射器管 1 上端开口处有一个伸向内孔的凸台 5,底部插装有活塞 3 的活塞杆 2 插装在注射器管 1 内,活塞杆 2 中部是截面为十字型的柱体,其活塞杆 2 的一条棱边的边缘上等距的制有一排矩形豁口 4,此豁口 4 也可以同时制作在活塞杆 2 另外 3 条棱边的边缘上,活塞杆 2 棱边边缘上豁口 4 的位置与注射器管 1 上 10ml、20ml、30ml、40ml、50ml……等刻度线相对应,且数量相等。

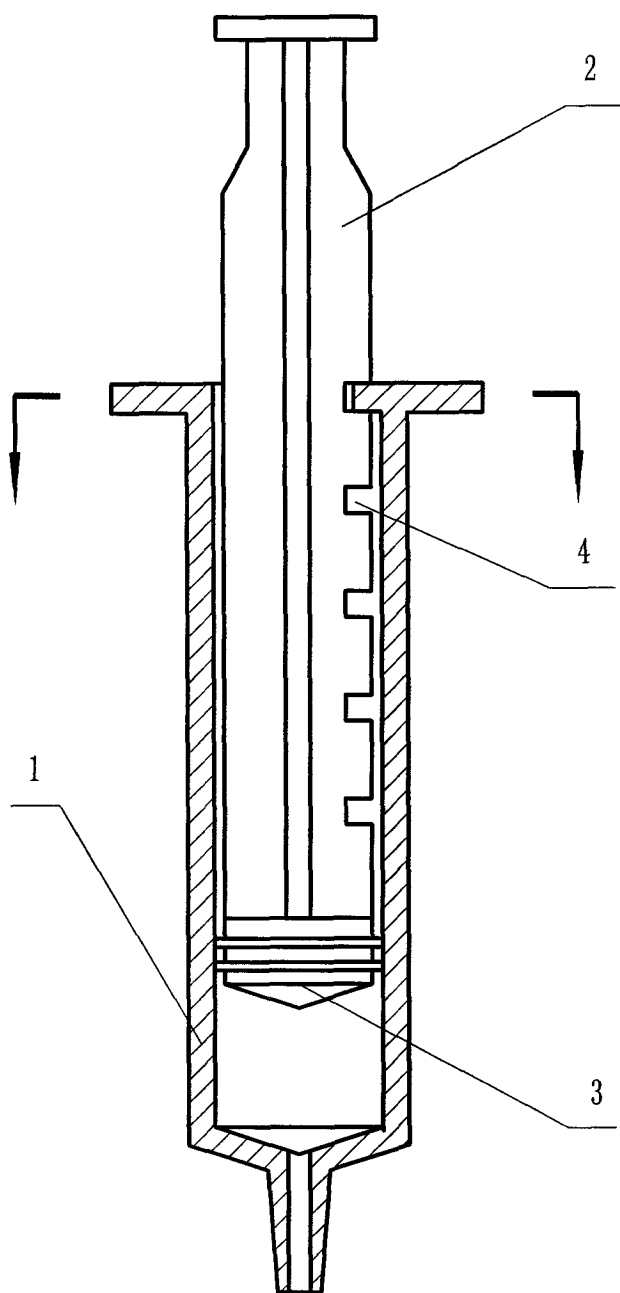


图 1

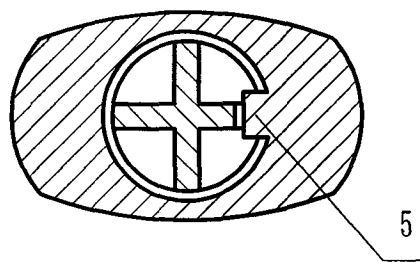


图 2