

B 31 B

Ans.nr.: 0087/84

Int. ans.nr.: PCT/GB83/00130

Int. indleveringsdag: 04 maj 1983

Videreførelsesdag: 09 jan 1984

Indleveret: 09 jan 1984

Løbedag: 04 maj 1983

Alm. tilgængelig: 09 jan 1984

Prioritet: 10 maj 1982 GB 8213491

***METAL BOX P.L.C.; Reading, GB.**

Opfinder: Bernard Hewlett *Oxborrow; GB.

Fuldmægtig: Plougmann & Vingtoft Patentbureau

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af æsker

SAMMENDRAG

87 - 84

En rektangulær æske af bakketypen, som fremstilles af et emne af plastcoatet pap, har en perifer flange til fastgørelse af et låg. Flangen (28) formes efter rejsning af æskens sidevæg i en stempel- og matricekonstruktion ved, at langstrakte plader, der understøttes langs sidevæggens (24) frie kanter, foldes nedefter, og ved, at pladerne derefter forbindes med hinanden i enderne (201) ved hjælp af overlappende flige, som varmforsegles til hinanden. For at sikre, at fligene er i den ønskede overlappende placering til varmforseglingen, foldes de øverste flige i forhold til emnets plan, før dette føres ind i stempel- og matricekonstruktionen.

FIG. 2

