(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202592814 U
(45)授权公告日 2012.12.12

(21)申请号 201220242163.7

(22)申请日 2012.05.25

(73)专利权人 刘红锦
地址 300480 天津市汉沽区杨家泊镇杨家泊村

(72)发明人 刘红锦

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有限公司 12107
代理人 徐慰明

(51)Int.Cl.
B31B 1/25(2006.01)

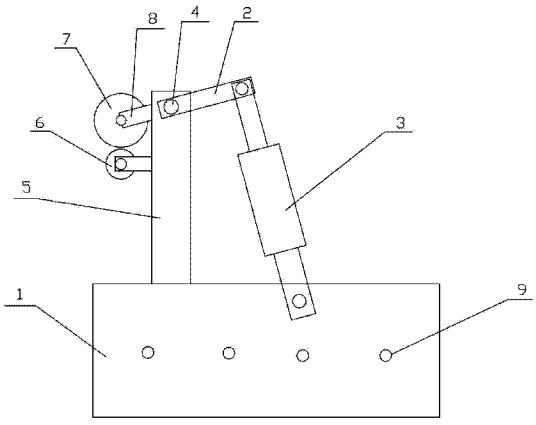
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

包装袋自动压痕装置

(57)摘要

本实用新型涉及包装袋制作技术领域，尤其涉及一种包装袋自动压痕装置，包括支架、连接杆、气缸、连接轴、支撑板、支撑辊以及带有刻痕的辊刀，所述气缸与所述的支架铰接，气缸的活塞杆与连接杆的一端铰接，所述连接杆的另一端与所述连接轴固接，所述连接轴支承在所述支撑板上，所述连接轴上键接有辊刀架，所述辊刀架上安装有辊刀，所述支撑辊位于辊刀下方，并支承在支撑板上。本实用新型结构简单，操作便捷，辊刀压紧支撑辊上的包装袋，即可在包装袋上压下刻痕，无需特定的工人进行压痕，当停止压痕时只需将气缸的活塞杆收起即可，大大节约了劳动成本，提高了劳动效率。



CN 202592814 U

1. 一种包装袋自动压痕装置，包括支架、连接杆、气缸、连接轴、支撑板、支撑辊以及带有刻痕的辊刀，所述气缸与所述的支架铰接，气缸的活塞杆与连接杆的一端铰接，所述连接杆的另一端与所述连接轴固接，所述连接轴支承在所述支撑板上，所述连接轴上键接有辊刀架，所述辊刀架上安装有辊刀，所述支撑辊位于辊刀下方，并支承在支撑板上。

2. 根据权利要求 1 所述的包装袋自动压痕装置，其特征在于：所述支架上设有安装孔。

3. 根据权利要求 2 所述的包装袋自动压痕装置，其特征在于：所述辊刀的数量至少为一个。

包装袋自动压痕装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋制作技术领域，尤其涉及一种包装袋自动压痕装置。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子，广泛用于日常生活和工业生产中。按制作工艺来说常分为塑料包装袋，复合包装袋。包括塑料编织袋和塑料薄膜袋。前者具有重量轻、强度高、耐腐蚀等特点，加入塑料薄膜内衬后，则可防潮防湿；轻型袋载重量在 2.5kg 以下，中型袋载重量在 25-50kg，重型袋载重 50-100kg。后者的轻型袋载重量在 1kg 以上；中型袋载重量 1-10kg；重型袋载重 10-30kg；集装袋载重 1000kg 以上。食品包装袋生产流程为：计划←→设计←→印刷←→复合←→熟化←→分切←→制袋←→品检←→成品。目前，在制袋印刷的过程中需要对将待印刷的包装袋压出一条撕痕线，以便于消费者使用，现有技术中压撕痕线的方式是人工用带有刻痕的压刀进行压痕，费时费力，劳动效率低下。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足，而提供一种低成本，省时省力的包装袋自动压痕装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的，采用以下技术方案：一种包装袋自动压痕装置，包括支架、连接杆、气缸、连接轴、支撑板、支撑辊以及带有刻痕的辊刀，所述气缸与所述的支架铰接，气缸的活塞杆与连接杆的一端铰接，所述连接杆的另一端与所述连接轴固接，所述连接轴支承在所述支撑板上，所述连接轴上键接有辊刀架，所述辊刀架上安装有辊刀，所述支撑辊位于辊刀下方，并支承在支撑板上。

[0005] 所述支架上设有安装孔。

[0006] 所述辊刀的数量至少为一个。

[0007] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，操作便捷，使用时，可将本装置放置在包装机上，包装袋绕在支撑辊上，气缸的活塞杆带动连接杆呈圆弧状转动，同时连接轴带动滚刀向支持辊的方向转动，当辊刀压紧支撑辊上的包装袋时，即可在包装袋上压下刻痕，无需特定的工人进行压痕，当停止压痕时只需将气缸的活塞杆收起即可，大大节约了劳动成本，提高了劳动效率。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的侧视图。

[0009] 图中：1、支架；2、连接杆；3、气缸；4、连接轴；5、支撑板；6、支撑辊；7、辊刀；8、辊刀架；9、安装孔。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图 1 所示，

一种包装袋自动压痕装置，包括支架 1、连接杆 2、气缸 3、连接轴 4、支撑板 5、支撑辊 6 以及带有刻痕的辊刀 7，所述气缸 3 与所述的支架 1 铰接，气缸能够以铰轴为中心小幅度旋转。

[0011] 气缸的活塞杆与连接杆 2 的一端铰接，所述连接杆 2 的另一端与所述连接轴 4 固接，所述连接轴 4 支承在所述支撑板 5 上，所述连接轴上键接有辊刀架 8，所述辊刀架上安装有辊刀 7，所述支撑辊位于辊刀下方，并支承在支撑板 5 上。辊刀向下移动到支撑辊的位置停止，辊刀与支撑辊相互配合从而在包装袋上压出撕痕。

[0012] 为了便于将本装置安装在包装机上，所述支架上设有安装孔 9。通过螺栓将本装置安装在包装机的机头位置。

[0013] 根据客户的需要，所述辊刀的数量至少为一个。

[0014] 本实用新型结构简单，操作便捷，使用时，可将本装置放置在包装机上，包装袋绕在支撑辊上，气缸的活塞杆带动连接杆呈圆弧状转动，同时连接轴带动滚刀向支持辊的方向转动，当辊刀压紧支撑辊上的包装袋时，即可在包装袋上压下刻痕，无需特定的工人进行压痕，当停止压痕时只需将气缸的活塞杆收起即可，大大节约了劳动成本，提高了劳动效率。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

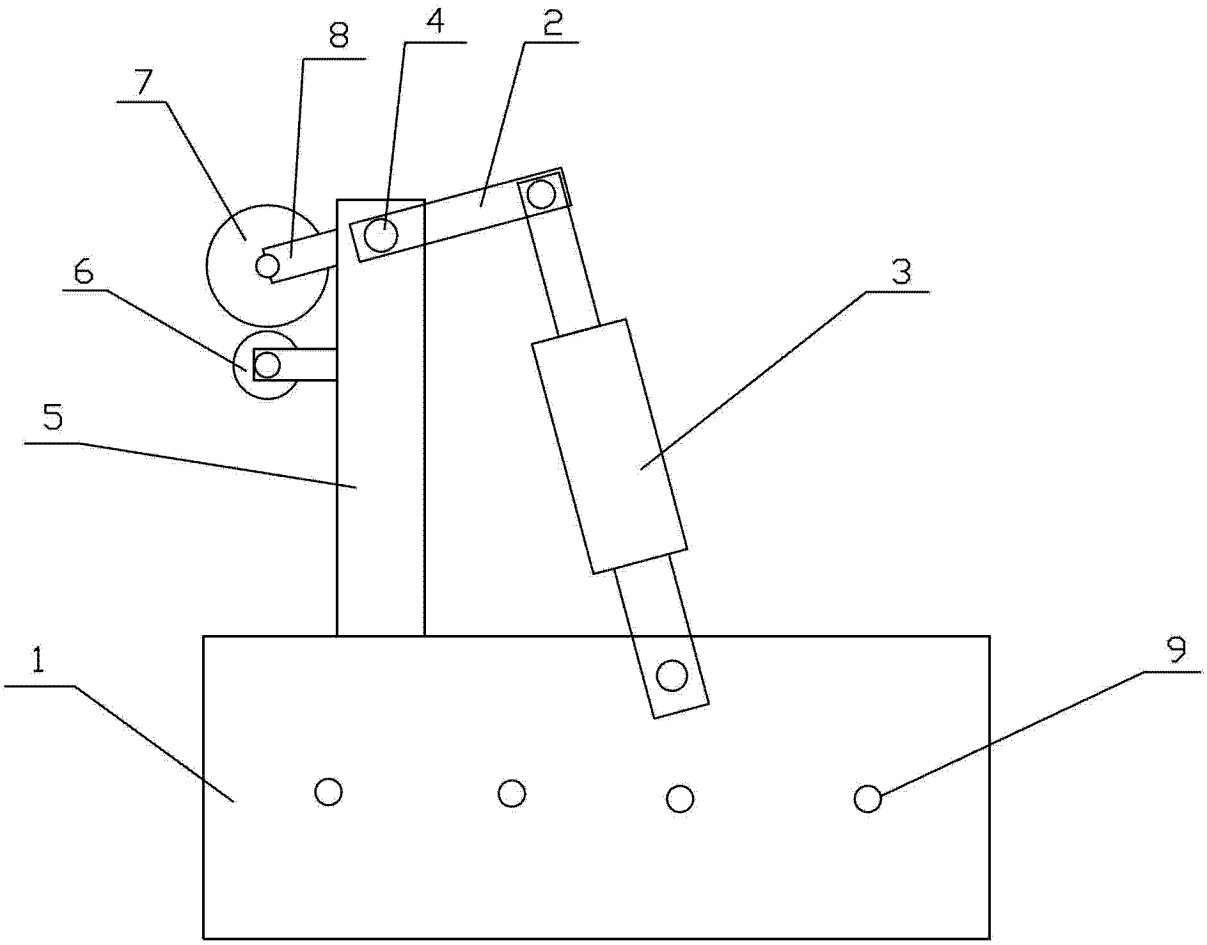


图 1