

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

64345

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.IV.1970 (P 140 190)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.II.1972

Kl. 8 f, 13/10

MKP B 65 h, 49/20

UKD

Współtwórcy wynalazku: Kazimierz Podgórski, Mirosław Miśkiewicz

**Właściciel patentu: Centralne Laboratorium Przemysłu Odzieżowego
Łódź (Polska)**

Zasobnik do materiałów taśmowych

1

Przedmiotem wynalazku jest zasobnik mający zastosowanie w przemyśle odzieżowym szczególnie do magazynowania, transportowania a następnie odwijania materiałów taśmowych zwłaszcza tkanin nawiniętych na cewki metalowe.

Dotychczas rolki tkanin magazynowane są w stosach na regałach. Wyjęcie odpowiedniej rolki wymaga często przzerwycenia znajdujących się na niej innych rolek a w przypadku wyżej usytuowanych półek regału wymaga stosowania drabin co jest bardzo uciążliwe i niebezpieczne. Transport tkanin z magazynu na oddział produkcyjny odbywa się zwykłymi wózkami lub wózek-regałami. Magazynowanie tkanin na regałach a następnie przekładanie ich na wózki powoduje trwałe zagniecanie się tkanin co daje w końcowej fazie produkcji obniżenie jakości wyrobów.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i opracowanie zasobnika do jednoczesnego przechowywania, transportowania a następnie odwijania materiałów taśmowych.

Wytyczone zadanie rozwiązano przez wyposażenie ścian bocznych zasobnika wykonanego w postaci skrzyni w uchwyty mocujące cewki materiału, zamocowanie do tylnej i przedniej ścianki zderzaków oraz przymocowaniu od spodu do ramy nośnej dwóch ceowników, które usytuowano równoległe do siebie w odległości umożliwiającej wsunięcie wideł wózka podnośnikowego. Do odwijania materiału zasobnik wyposażono w przestawny

2

przewał mocowany do górnych krawędzi ścian bocznych.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia zasobnik bez przewału w rzucie perspektywicznym z góry, fig. 2 — ten sam zasobnik z przewalem w przekroju poprzecznym przez ścianki przednią i tylną, fig. 3 — uchwyt mocujący zasobnika wraz z cewką w przekroju poprzecznym a fig. 4 — ten sam uchwyt wraz z cewką w przekroju podłużnym po linii A—A według fig. 3.

Zasobnik według wynalazku jest wykonany w postaci prostopadłościennnej skrzyni, którego konstrukcję nośną stanowi prostokątna rama 9 wykonana z kątowników usztywnionych przewiązkami 7. Ścianki zasobnika wykonane są z blachy i połączone w narożach podwiniętymi kątownikami 6, które wystają poza ramę 9 tworząc nóżki zasobnika. U dołu do kątowników 6 przymocowane są podstawki 11 a u góry podstawki 5, wokół których zamocowane są stabilizujące pałaki 4. Boczne ścianki 2 od stron wewnętrznych wyposażone są w uchwyty 3 do osadzenia w nich cewek 16 z nawiniętą tkaniną. Uchwyt 3 składa się z płytki 12, do której przyspawana jest stała obejmka 13, w której w obwodowym rowku osadzona jest ruchoma obejmka 14. W stałej obejmie 13 osadzone są promieniowo dwa ślizgowe kołki 15 wykonane

z materiału o niskim współczynniku tarcia na przykład teflonu lub grafitowego poliamidu.

W przedniej i tylnej ścianie nieco powyżej ramy 9 zamocowane są zderzaki 8 w postaci prostokątnych listew wykonane z drzewa bądź tworzywa sztucznego. Do ramy 9 od spodu przyspawane są dwa ceowniki 10, które usytuowane są równolegle do siebie w odległości umożliwiającej wsunięcie wideł wózka podnośnikowego. Do prowadzenia odwijanego pasma materiału jak uwidocz-
niono na fig. 2 zasobnik wyposażony jest w prze-
wał 1 mocowany przestawnie do górnych krawędzi ścianek bocznych 2.

Tkaninę nawiniętą na cewki metalowe 16 osadza się gładkimi końcówkami na ślizgowych kołkach 15 w uchwytach 3. W magazynie załadowane rolkami tkanin zasobniki ustawia się w stosy za pomocą wózków widłowych, przy czym widły wózka wsuwa się w ceowniki 10, które zabezpieczają przed przesuwaniem się zasobnika na boki w czasie jego ustawiania i ułatwiają umiejscowienie nóżek na płytkach 5 w stabilizujących pałkach 4.

Przed uszkodzeniem zasobnika przy jego zderzeniu z wózkiem chronią zderzaki 8. Zgodnie z cyklem produkcyjnym zasobniki przekazywane są z magazynu wózkami widłowymi na oddział produkcyjny do stanowiska warstwowania tkanin. Podczas warstwowania pasmo tkaniny przerzuca się przez przewał 1, który ustawia się w pobliżu odwijającej się rolki tkaniny. Przed wypad-

nięciem cewki 16 z uchwytów 3 zabezpiecza ruchoma obejmą 14, przez obrócenie której zasłania się górne wycięcie stałej obejmmy 13.

Zasobnik może być wykorzystany do przecho-
wywania i transportowania różnych materiałów, przez ułożenie ich w zasobniku. Zasobnik należy wówczas wyposażać w dno najlepiej z falistej blachy, usuwając uchwyty 3 i przewał 1 jak uwidocz-
niono na fig. 1.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zasobnik do materiałów taśmowych, do magazynowania, transportowania i odwijania pasm materiału wykonany w postaci skrzyni mającej w narożach stabilizujące pałaki, **znamienny tym**, że ma uchwyty (3) mocowane od stron wewnętrznych do bocznych ścianek (2), do krawędzi których mocowany jest przestawnie przewał (1), a tylna i przednia ścianka ma zderzaki (8) zamocowane powyżej ramy nośnej (9), do której od spodu przymocowane są dwa ceowniki (10) usytuowane równolegle do siebie w odległości umożliwiającej wsunięcie wideł wózka podnośnikowego.

2. Zasobnik według zastrz. 1, **znamienny tym**, że uchwyt (3) ma płytkę (12), do której przymocowana jest stała obejmą (13), na obwodzie której w rowku osadzona jest ruchoma obejmą (14), a wewnątrz stałej obejmmy (13) osadzone są promieniowo dwa ślizgowe kołki 15.

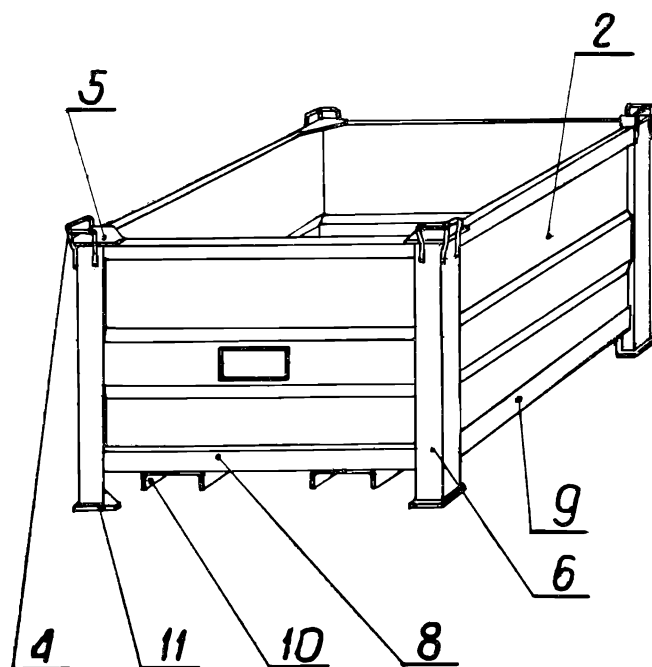


Fig. 1.

