



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410077466.8

[43] 公开日 2005年9月7日

[11] 公开号 CN 1664222A

[22] 申请日 2004.12.20

[21] 申请号 200410077466.8

[71] 申请人 松下·万宝(广州)电熨斗有限公司
地址 511495 广东省广州市番禺区钟村镇万宝基地

共同申请人 松下电器产业株式会社

[72] 发明人 业明坤 徐润龙 八木丰彦 张涛

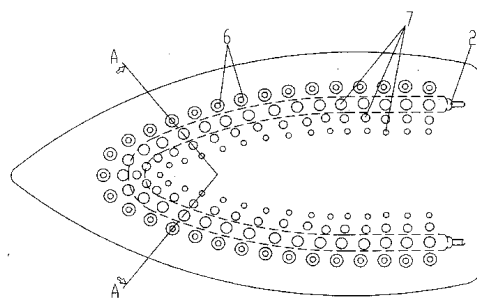
[74] 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有限公司
代理人 华辉

权利要求书1页 说明书7页 附图11页

[54] 发明名称 电熨斗

[57] 摘要

本发明涉及一种用于熨平衣物等上的皱褶的电熨斗。其具有熨座构件，熨座构件由熨斗底板、配置在上述底板底部表面的熨衣面以及加热上述底板的加热器组成；在熨衣面沿与加热器配置位置相应的位置上依加热器之形状分布有凹陷部。本发明通过采用上述结构，减少了加热器附近熨衣面与衣物等的接触面积，从而有效改善了整个熨衣面温度分布不均匀状况，同时，对于蒸汽电熨斗来说，从底板蒸汽孔喷出的蒸汽通过凹陷部向熨衣面远离加热器的区域扩散，其结果得到了熨皱褶效果好的电熨斗。



1、电熨斗，具有熨座构件，熨座构件由熨斗底板、配置在上述底板底部表面的熨衣面以及加热上述底板的加热器组成，其特征是：在熨衣面沿与加热器配置位置相应的位置上依加热器之形状分布有凹陷部。

2、根据权利要求1所述的电熨斗，其特征是：每一凹陷部自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之一侧或两侧辐射配置。

3、根据权利要求2所述的电熨斗，其特征是：每一凹陷部之口径由大至小变化，或其深度由深至浅变化，或两者之结合。

4、根据权利要求1至3任一所述的电熨斗，其特征是：每一凹陷部为不少于一个凹孔，或沟状凹槽，或凹孔与沟状凹槽之组合。

5、根据权利要求1所述的电熨斗，其特征是：所述熨衣面至少在中央部具有一无凹陷部的区域。

6、根据权利要求5所述的电熨斗，其特征是：所述区域为一平面或弧面。

7、根据权利要求1所述的电熨斗，其特征是：所述熨衣面的最后端部具有一较横跨整个熨衣面之前后幅度宽的无凹陷部的区域。

8、根据权利要求7所述的电熨斗，其特征是：所述区域为一平面或弧面。

9、根据权利要求1至3任一所述的电熨斗，其特征是：每一凹陷部之开口形状是圆形或椭圆形。

10、根据权利要求1所述的电熨斗，其特征是：所述熨衣面上分布有蒸汽孔。

电熨斗

技术领域

本发明涉及一种用于熨平衣物等上的皱褶的电熨斗。

背景技术

在现有电熨斗之熨座构件中，因受熨斗底板的结构和加热器的形状所限，熨斗底板上之熨衣面接近加热器的区域的加热温度会较远离加热器的区域的高些，导致整个熨衣面的加热温度不均匀；而对于蒸汽电熨斗而言，其蒸汽流向也不规则。这样，使用时将很难达到良好的熨衣效果。

发明内容

本发明的目的在于针对上述问题，提供一种电熨斗，以弥补现有电熨斗的不足之处。

本发明的技术方案如下：电熨斗，具有熨座构件，熨座构件由熨斗底板、配置在上述底板底部表面的熨衣面以及加热上述底板的加热器组成；在熨衣面沿与加热器配置位置相应的位置上依加热器之形状分布有凹陷部。

上述每一凹陷部自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之一侧或两侧辐射配置，而每一凹陷部之口径可由大至小变化，深度可由深至浅变化，或每一凹陷部之口径和深度同时作出上述变化。

上述凹陷部之设置的目的是减少加热器附近熨衣面与衣物等的接触面积及对蒸汽电熨斗喷出之蒸汽进行导向，因此，每一凹陷部可由不少于一个凹孔组成，或为一沟状凹槽，或凹孔与沟状凹槽之组合。

本发明通过采用上述结构,减少了加热器附近熨衣面与衣物等的接触面积,从而有效改善了整个熨衣面温度分布不均匀状况,同时,对于蒸汽电熨斗来说,从底板蒸汽孔喷出的蒸汽通过凹陷部向熨衣面远离加热器的区域扩散,其结果得到了熨皱褶效果好的电熨斗。

附图说明

图 1 是本发明实施例 1 的电熨斗熨座部分的侧剖视结构示意图;

图 2 是本发明实施例 1 的电熨斗熨座部分的俯视图;

图 3 是本发明实施例 1 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 4 是图 3 的 A-A 剖视图;

图 5 是本发明实施例 2 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 6 是图 5 的 B-B 剖视图;

图 7 是本发明实施例 3 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 8 是图 7 的 C-C 剖视图;

图 9 是本发明实施例 4 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 10 是图 9 的 D-D 剖视图;

图 11 是本发明实施例 5 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 12 是图 11 的 E-E 剖视图;

图 13 是本发明实施例 6 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 14 是图 13 的 F-F 剖视图;

图 15 是本发明实施例 7 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 16 是图 15 的 G-G 剖视图;

图 17 是本发明实施例 8 的电熨斗熨座部分的仰视图;

图 18 是图 17 的 H-H 剖视图；

图 19 是本发明实施例 9 的电熨斗熨座部分的仰视图；

图 20 是图 19 的 I-I 剖视图；

图 21 是本发明实施例 10 的电熨斗熨座部分的仰视图；

图 22 是图 21 的 J-J 剖视图。

现结合附图和实施例对本发明作进一步说明：

具体实施方式

实施例 1

如图 1 至图 4 所示，本发明之熨座构件 1 由受加热器 2 加热的底板 3 和覆盖于底板上面的盖 4 构成。加热器 2 是在对其具有良好传热性的铝制底板 3 进行模注成型时埋设于底板中。底板 3 表面是一弧面，其经打磨和氟树脂涂料处理后形成光滑的熨衣面 5。在熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状形成多个蒸汽孔 6 和多个凹陷部，每一凹陷部由 3 个凹孔 7 组成，且每组凹孔对齐一个蒸汽孔 6 自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之内侧即熨衣面之中央区域辐射排布，同时凹孔的孔径由大到小变化和其深度也由深到浅变化（ $W1>W2>W3$ ），中心部之凹孔孔径最大、深度最深。熨衣面的中央部及最后端部没有凹孔。

底板上形成的汽化室 8 把来自熨座构件 1 上方所设的水箱（图中未示出）的水汽化后产生蒸汽。汽化室 8 上面由盖 4 覆盖，汽化室 8 产生的蒸汽从蒸汽孔喷出。由于熨衣面 5 是一弧面，因此蒸汽从蒸汽孔 6 喷出后，将沿着凹陷部即凹孔向熨衣面的中央区域扩散，而蒸汽

进入凹孔后因气流的作用，可提高熨衣面 5 的滑动性。当给加热器 2 通电后，加热器发热，熨衣面之温度随之升高，因凹孔的设置减少了加热器附近的熨衣面与衣物的接触面积，而远离加热器的熨衣面的中央区域和最后端部区域由于没有设置凹孔，这样就使整个熨衣面的温度达到大致均匀的状况，提高了底板熨衣面的滑动性和熨烫衣物皱褶的效果。

实施例 2

如图 5、图 6 所示，是一干式电熨斗的熨座构件，加热器 2 埋设于底板 3 中，底板部表面形成熨衣面 5。在熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状形成多个凹陷部，每一凹陷部由 4 个凹孔 7 组成，且每组凹孔自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部的两侧辐射排布，同时凹孔的孔径由大到小变化和其深度也由深到浅变化（ $W1>W2>W3$ ），中心部之凹孔的孔径最大、深度最深。熨衣面的中央部及最后端部没有凹孔。

其实施效果同实施例 1。

实施例 3

如图 7、图 8 所示，加热器 2 埋设于底板 3 中，底板部表面形成熨衣面 5，底板 3 上面有盖 4。在熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状形成多个蒸汽孔 6 和多个凹陷部，每一凹陷部为一沟状凹槽 9。每一沟状凹槽 9 对齐一个蒸汽孔 6 自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之内侧即熨衣面之中央区域辐射延伸，且其口径由大至小及其深度由深至浅变化（ $W1>W2$ ）。其他构造同实施例 1。

由于沟状凹槽 9 的设置，减少了熨衣面高温部与衣物的接触面积，同时沟状凹槽也可以传递蒸汽向熨衣面中央扩散，蒸汽在沟状凹槽的流动提高了底板熨衣面的滑动性，同样能达到实施例 1 的实施效果。

实施例 4

如图 9、图 10 所示，是一干式电熨斗的熨座构件，其与实施例 3 的不同之处是没有汽化室盖、汽化室和蒸汽孔。底板 3 底部的熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状排列设置有多个沟状凹槽 9，且每一沟状凹槽 9 自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之内侧即熨衣面之中央区域、由宽变窄和由深变浅延伸。而上述中心部之外侧，对应每一沟状凹槽 9 设置有凹孔 7。凹孔 7 的孔径及深度较上述中心部之沟状凹槽 9 的开口宽度和深度小和浅。其它构造同实施例 2。

其实施效果同实施例 2。

实施例 5

如图 11、图 12 所示，为一干式电熨斗的熨座构件，其与实施例 4 的不同之处在于：加热器于熨衣面之投影中心部的外侧没有设置凹孔，其它结构同实施例 4。

其实施效果同实施例 4。

实施例 6

如图 13、图 14 所示，加热器 2 埋设在底板 3 的中央区域，在熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状形成多个蒸汽孔 6 和多个

凹陷部，每一凹陷部由3个凹孔7组成，且每组凹孔对齐一个蒸汽孔6自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之外侧即熨衣面的外围区域辐射排布，同时凹孔的孔径由大到小变化和其深度也由深到浅变化（ $W1>W2>W3$ ），中心部之凹孔孔径最大、深度最深。其它构造同实施例1。

因底板熨衣面加热器附近蒸汽孔和凹孔的设置，减少了熨衣面高温部与衣物的接触面积，同时凹孔也可以传递蒸汽向底板外围区域扩散，蒸汽在凹孔的流动提高了底板熨衣面的滑动性，同样能达到实施例1的实施效果。

实施例7

如图15、图16所示，是一干式电熨斗之熨座构件，其加热器2埋设在底板3的中央区域，底板部表面形成熨衣面5。在熨衣面5沿埋设加热器的位置依加热器之形状形成多个凹陷部，每一凹陷部由4个凹孔7组成，且每组凹孔自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部的两侧辐射排布，同时凹孔的孔径由大到小变化和其深度也由深到浅变化（ $W1>W2>W3$ ），中心部之凹孔的孔径最大、深度最深。

其实施效果同实施例1。

实施例8

如图17、图18所示，加热器2埋设在底板3的中央区域，底板部表面形成熨衣面5。熨衣面5沿埋设加热器的位置依加热器之形状排列设置有多蒸汽孔6和多个沟状凹槽9，且每一沟状凹槽9对着一个蒸汽孔自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之外侧即熨

衣面之外围区域、由宽变窄和由深变浅延伸。其它构造同实施例 6。

因底板熨衣面加热器附近沟状凹槽的设置,减少了熨衣面高温部与衣物的接触面积,同时沟状凹槽也可以传递蒸汽向熨衣面外围扩散,而蒸汽在沟状凹槽的流动提高了熨衣面的滑动性,同样达到了实施例 1 的实施效果。

实施例 9

如图 19、图 20 所示,是一干式电熨斗的熨座构件,其加热器 2 埋设在底板 3 的中央区域,底板部表面形成熨衣面 5。熨衣面 5 沿埋设加热器的位置依加热器之形状排列设置有多个沟状凹槽 9,且每一沟状凹槽 9 自加热器于熨衣面之投影中心部向该中心部之外侧即熨衣面之外围区域、由宽变窄和由深变浅延伸。而上述中心部之内侧对应每一沟状凹槽 9 设置有凹孔 7,凹孔 7 的孔径及深度较上述中心部之沟状凹槽 9 的开口宽度和深度小和浅。

其实施效果同实施例 1。

实施例 10

如图 21、图 22 所示,为一干式电熨斗的熨座构件,其与实施例 9 的不同之处是加热器于熨衣面之投影中心部的内侧没有设置凹孔。其它同实施例 9。

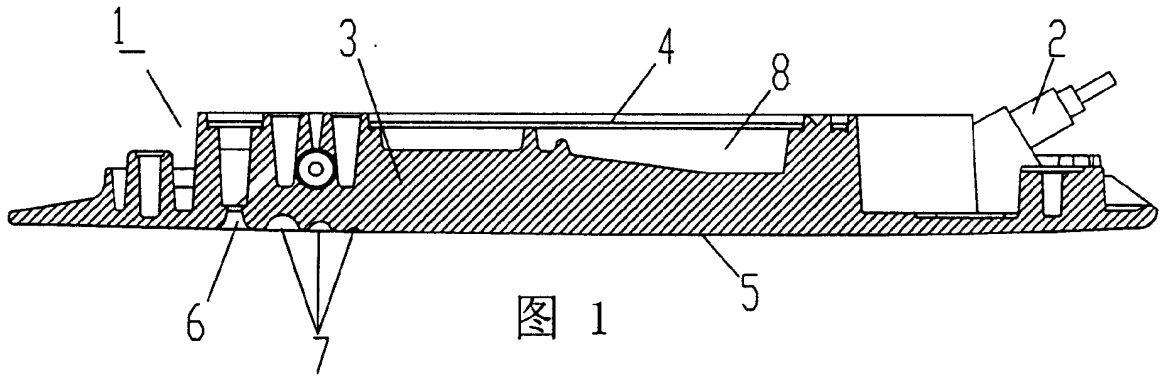


图 1

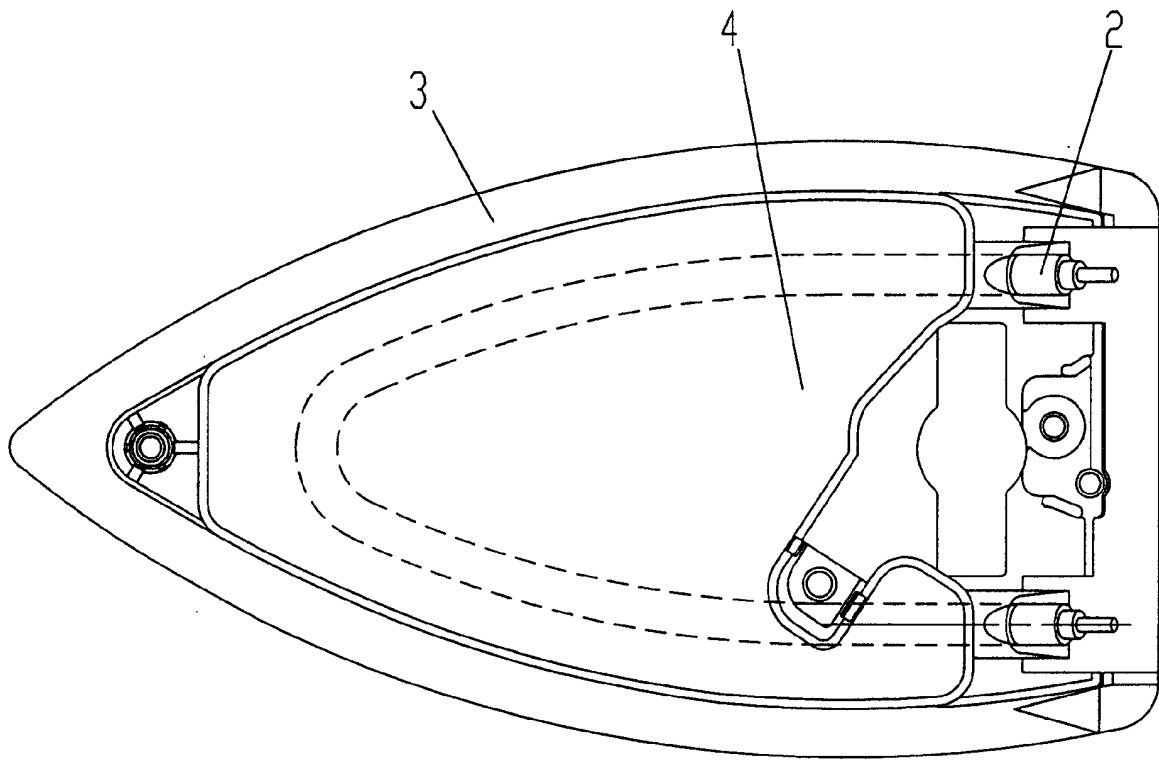


图 2

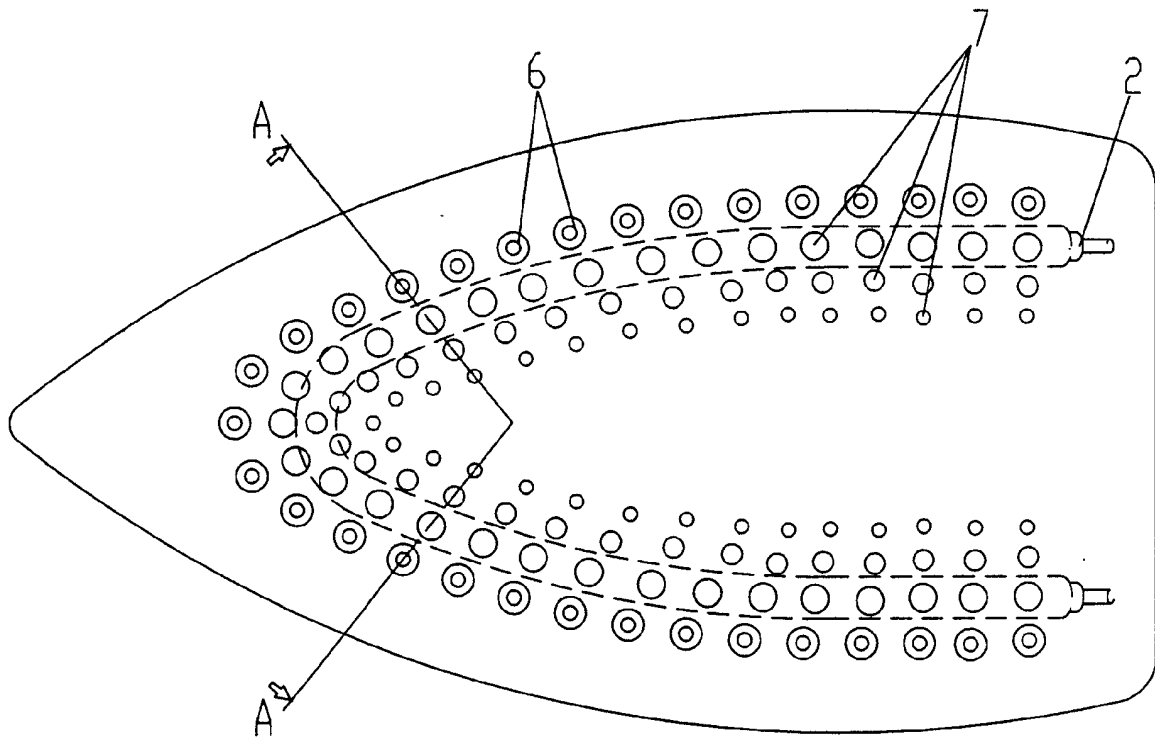


图 3

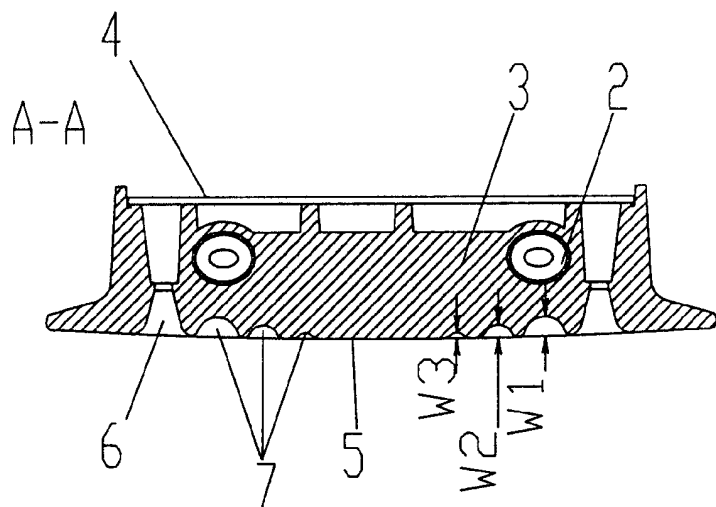


图 4

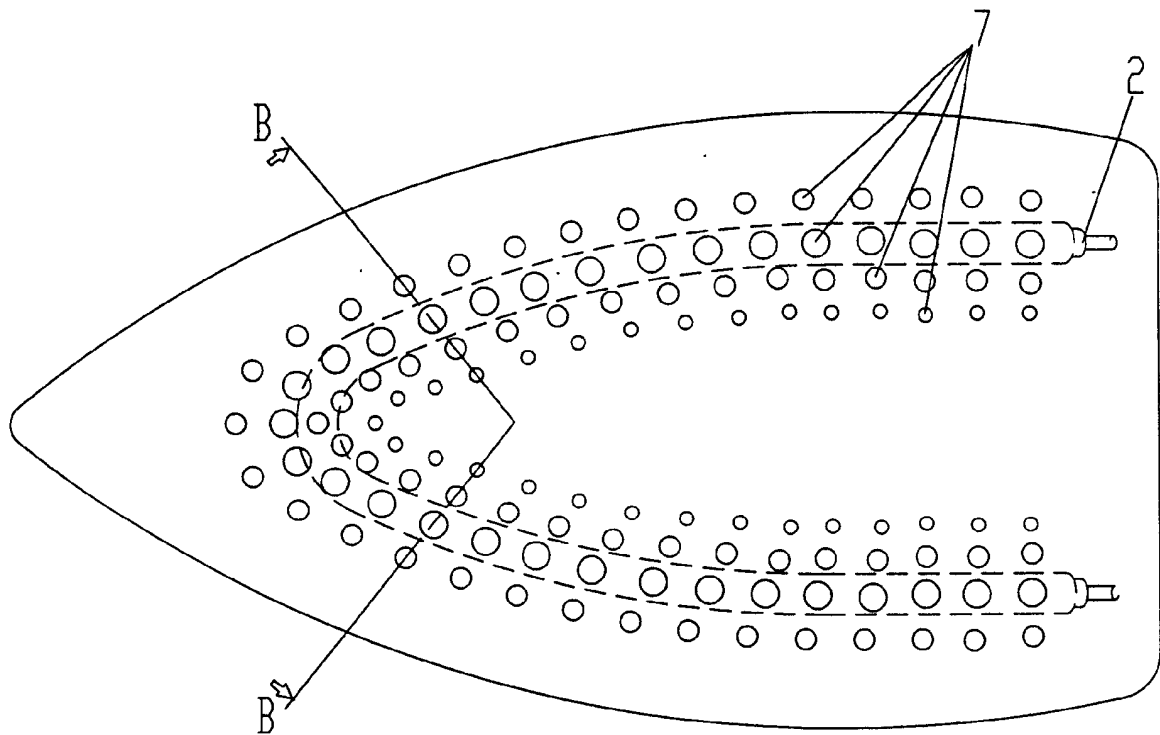


图 5

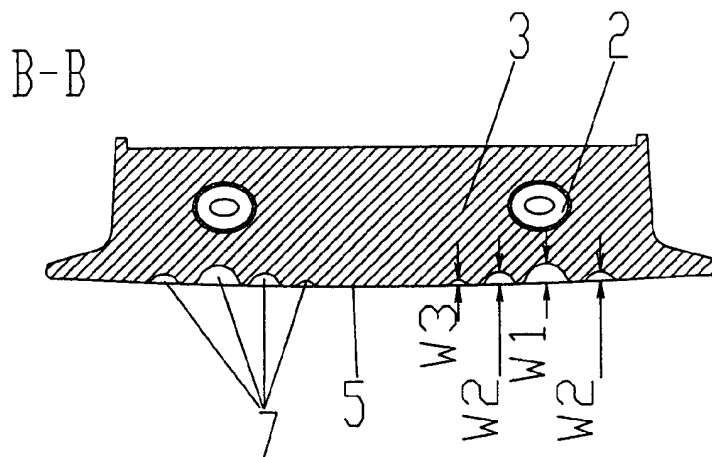


图 6

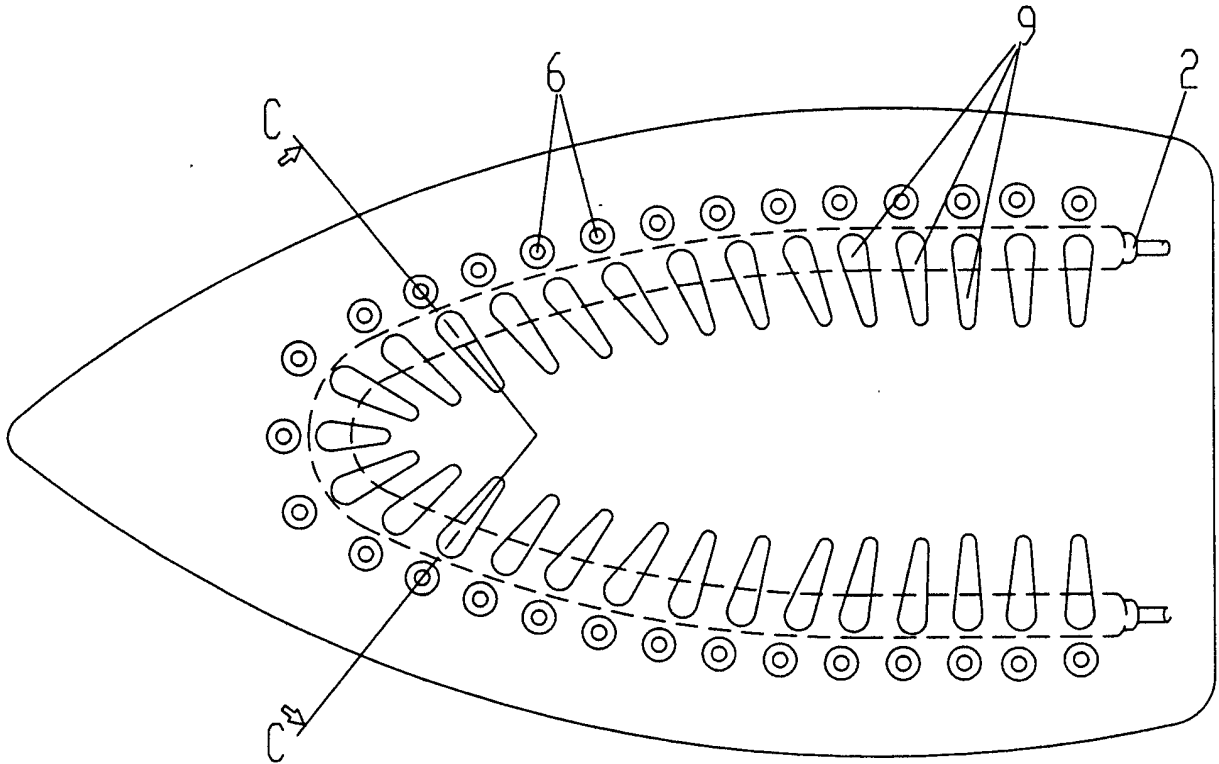


图 7

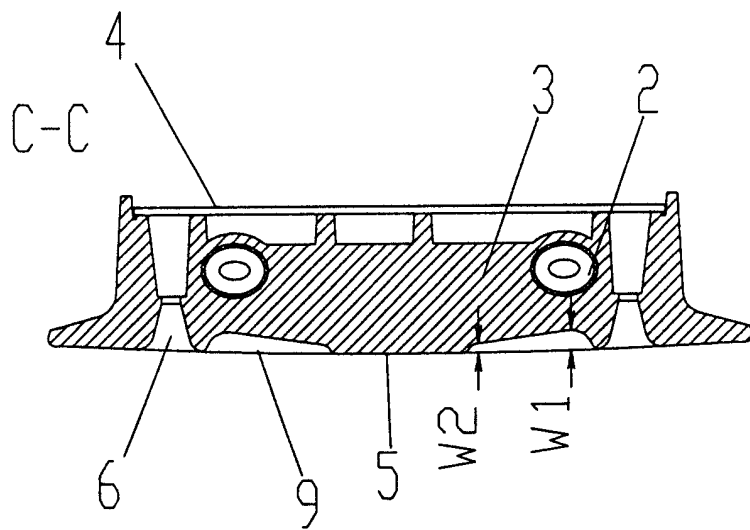


图 8

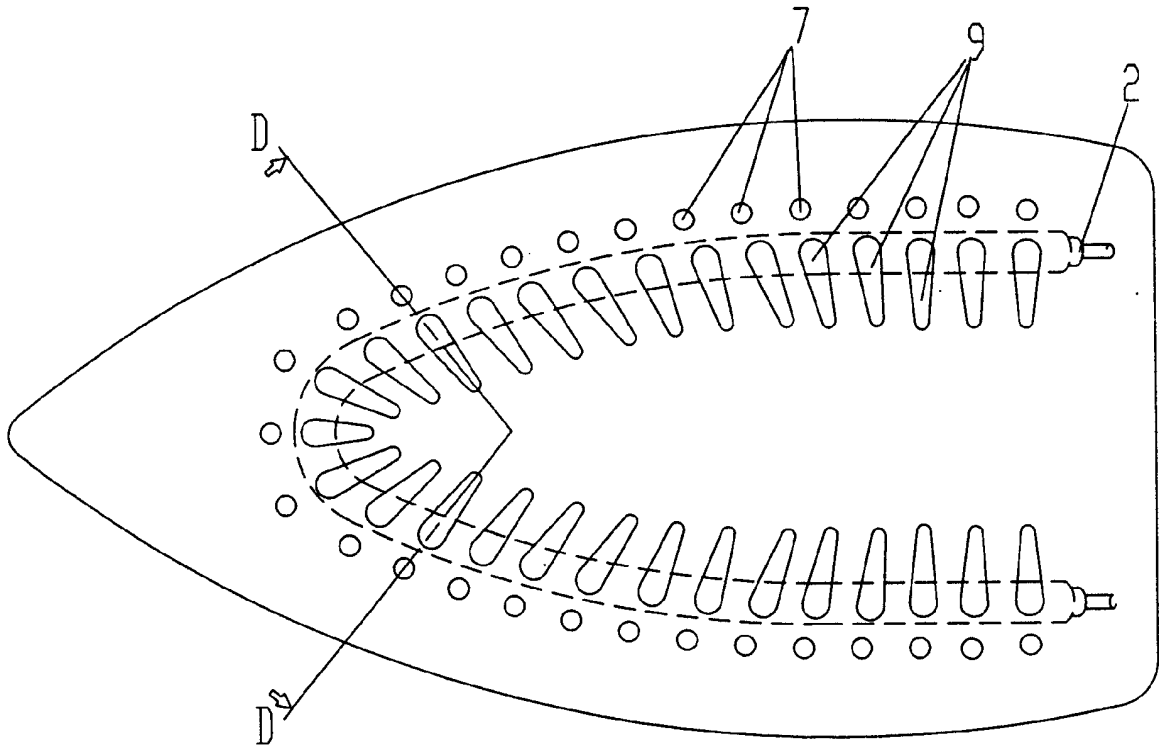


图 9

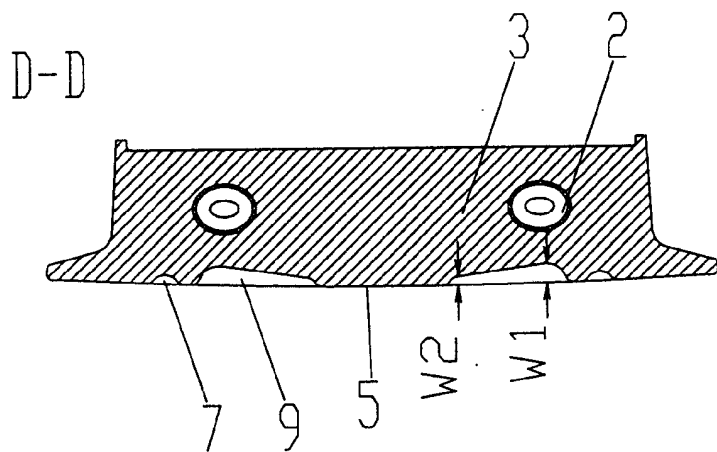


图 10

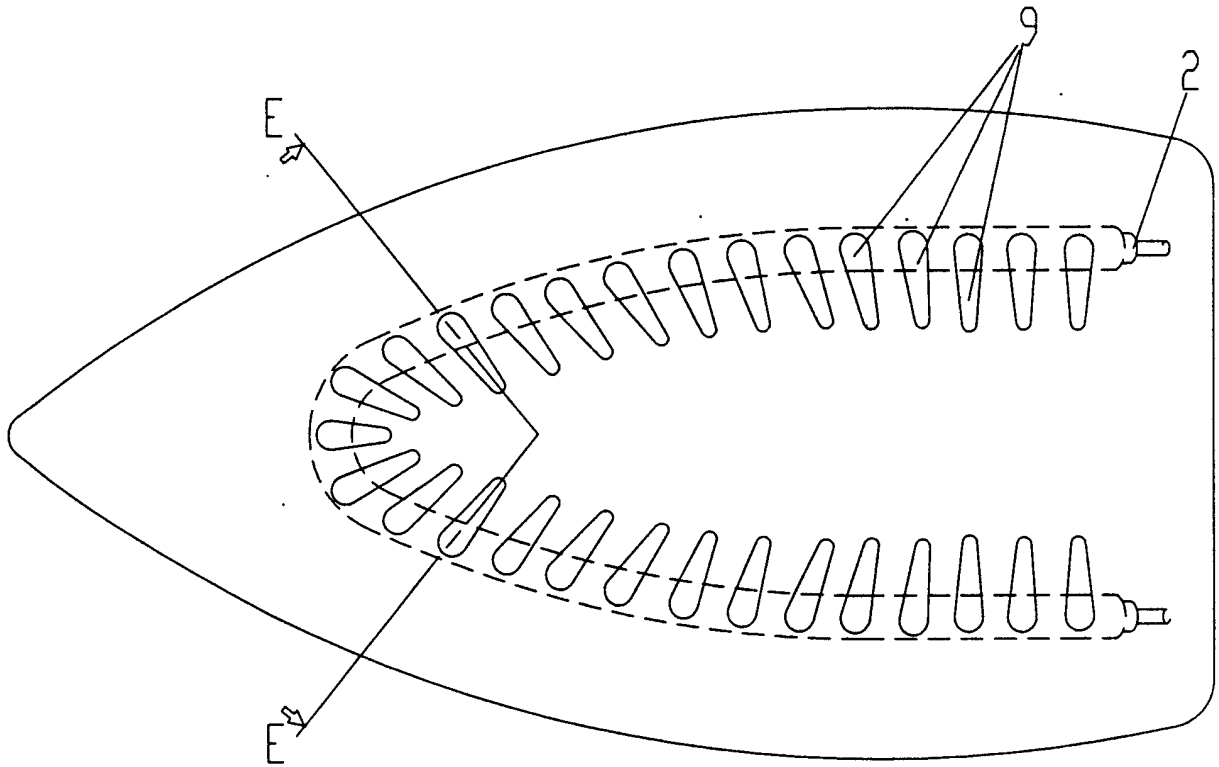


图 11

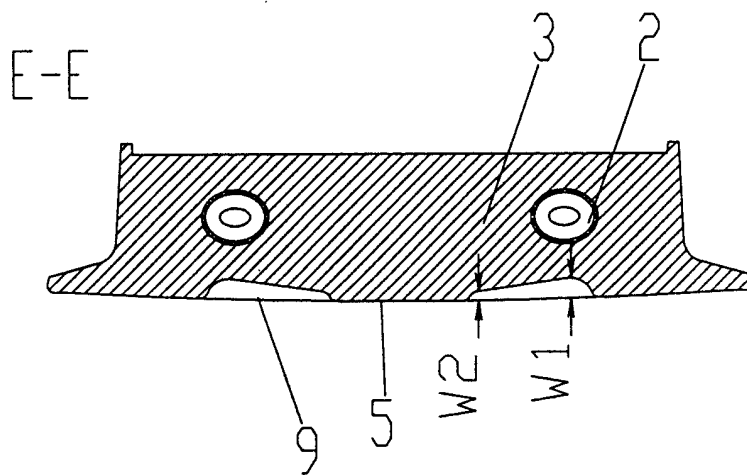


图 12

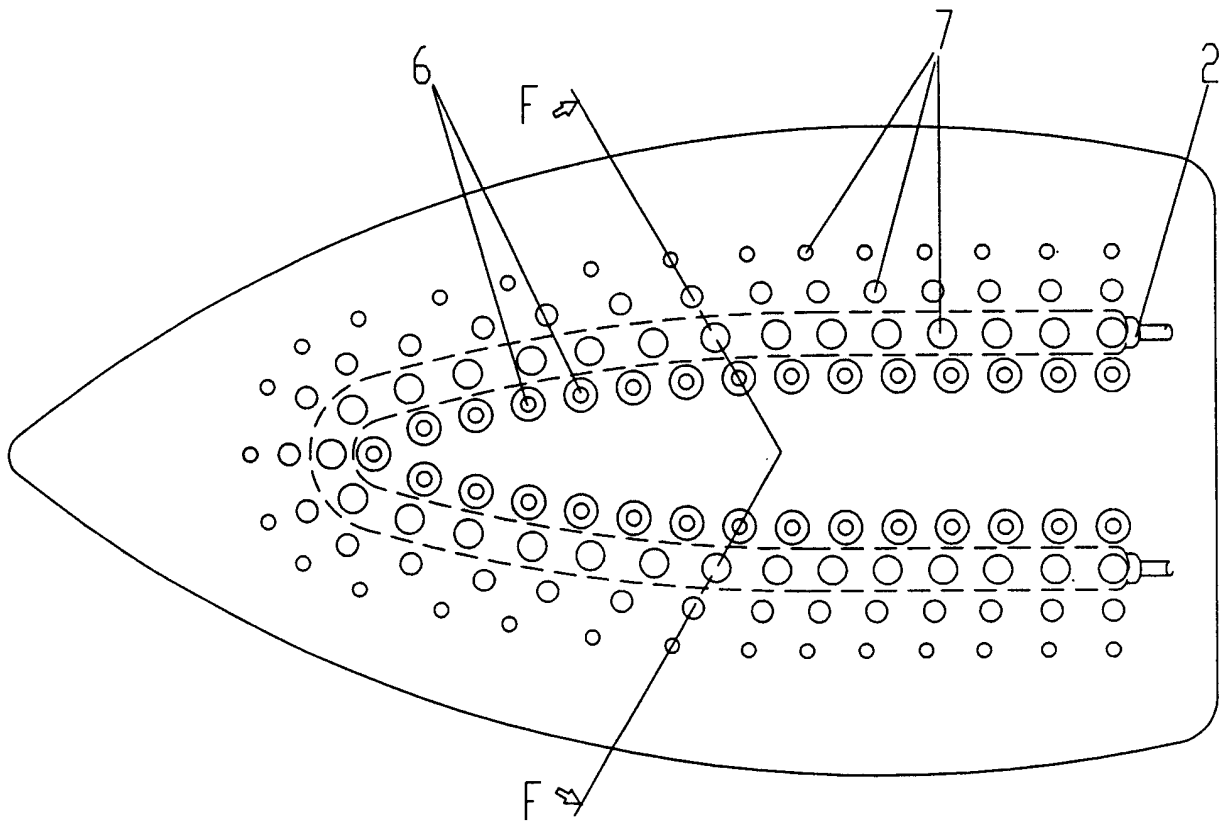


图 13

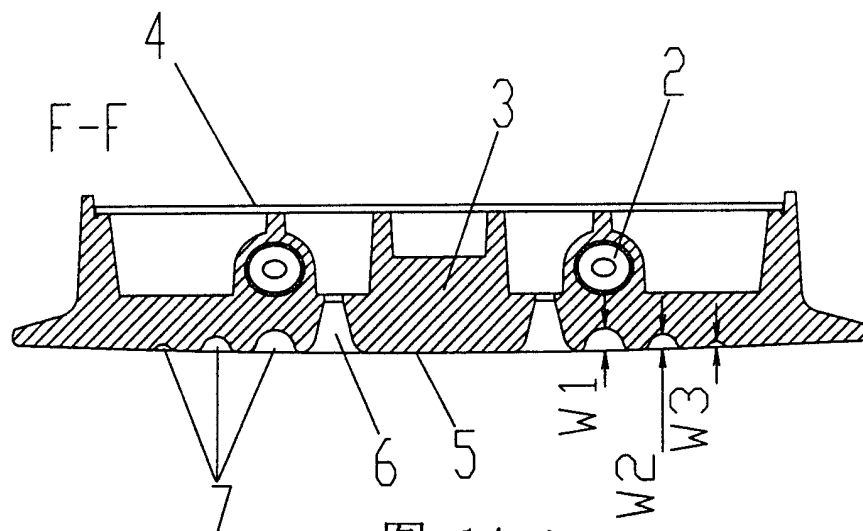


图 14

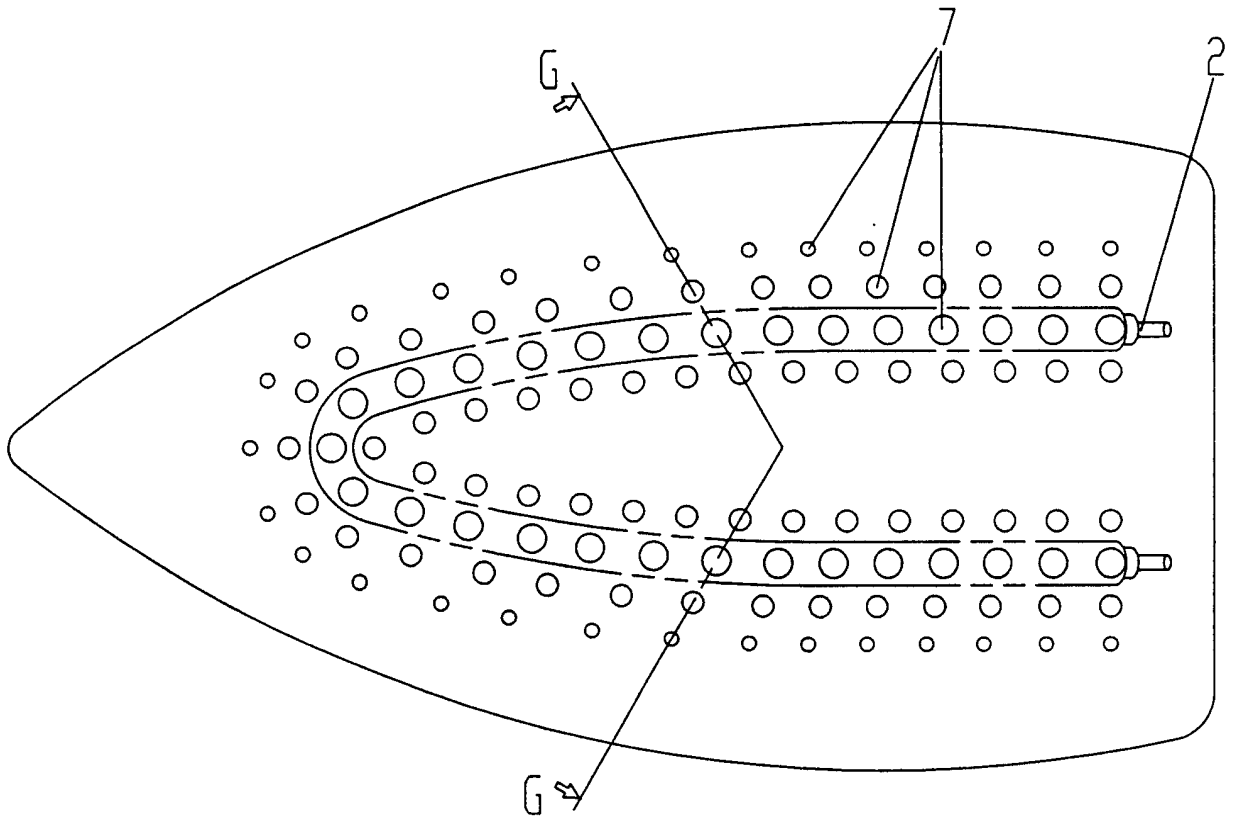


图 15

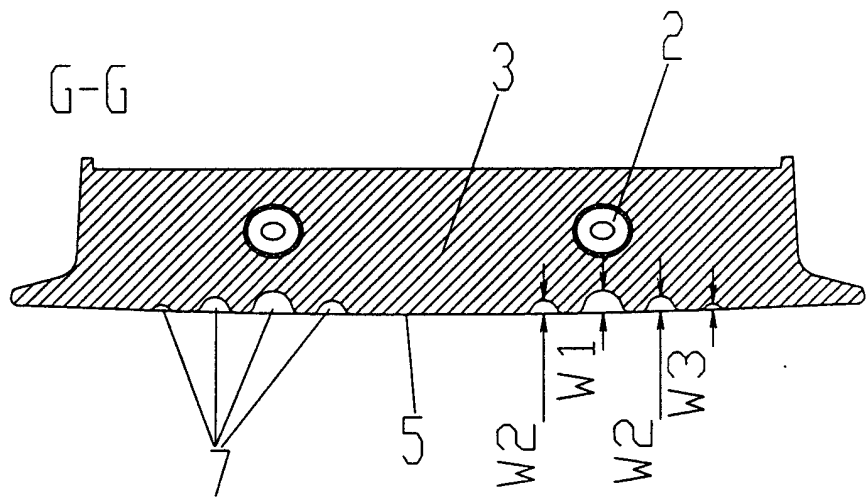


图 16

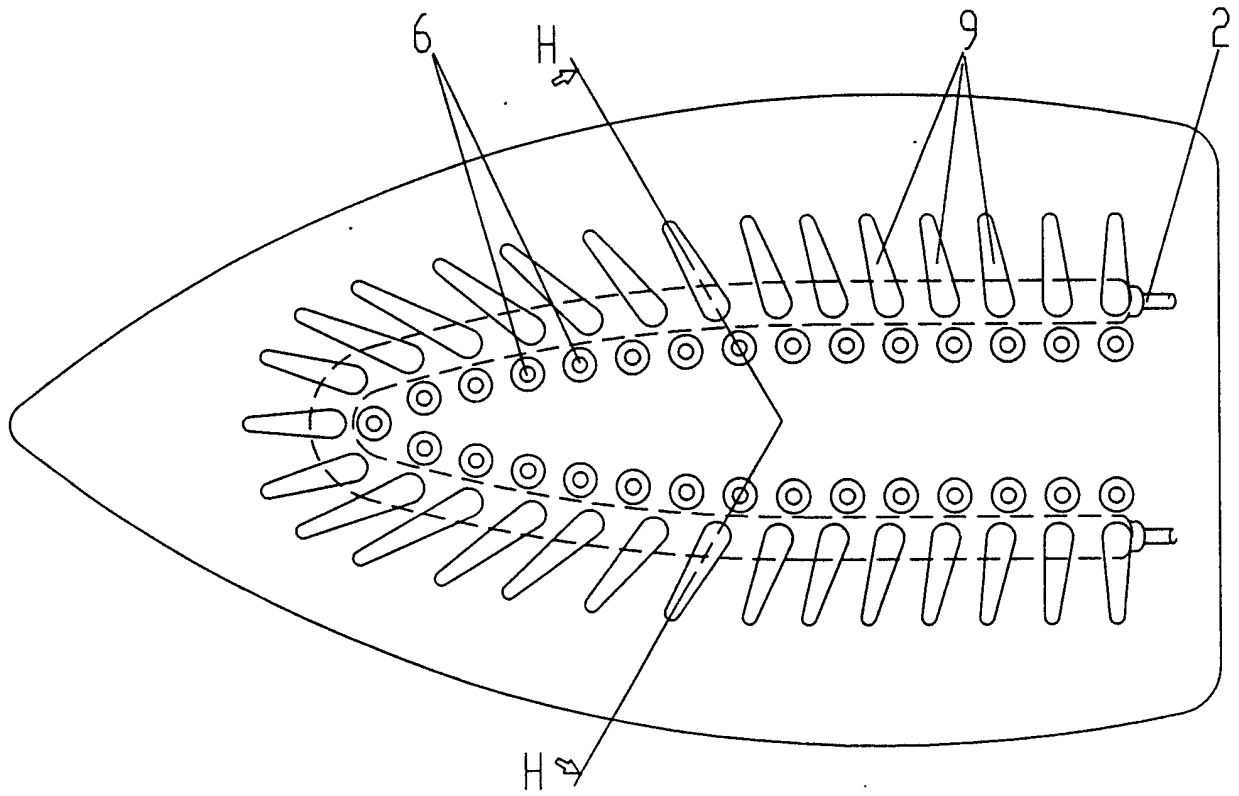


图 17

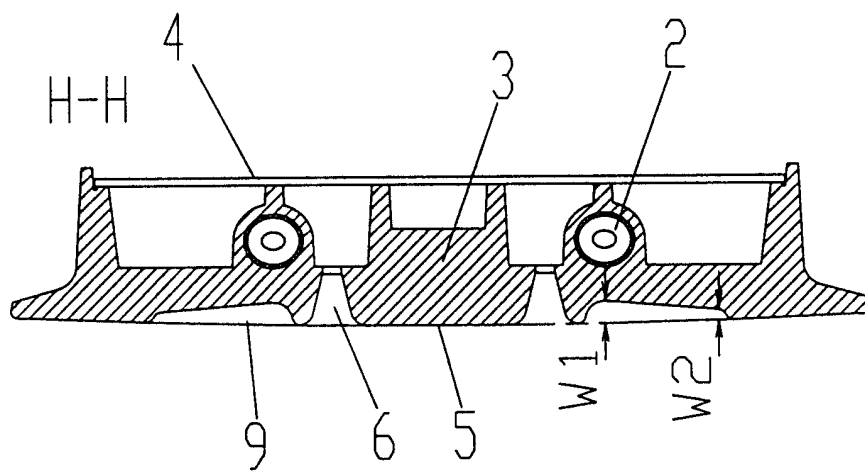


图 18

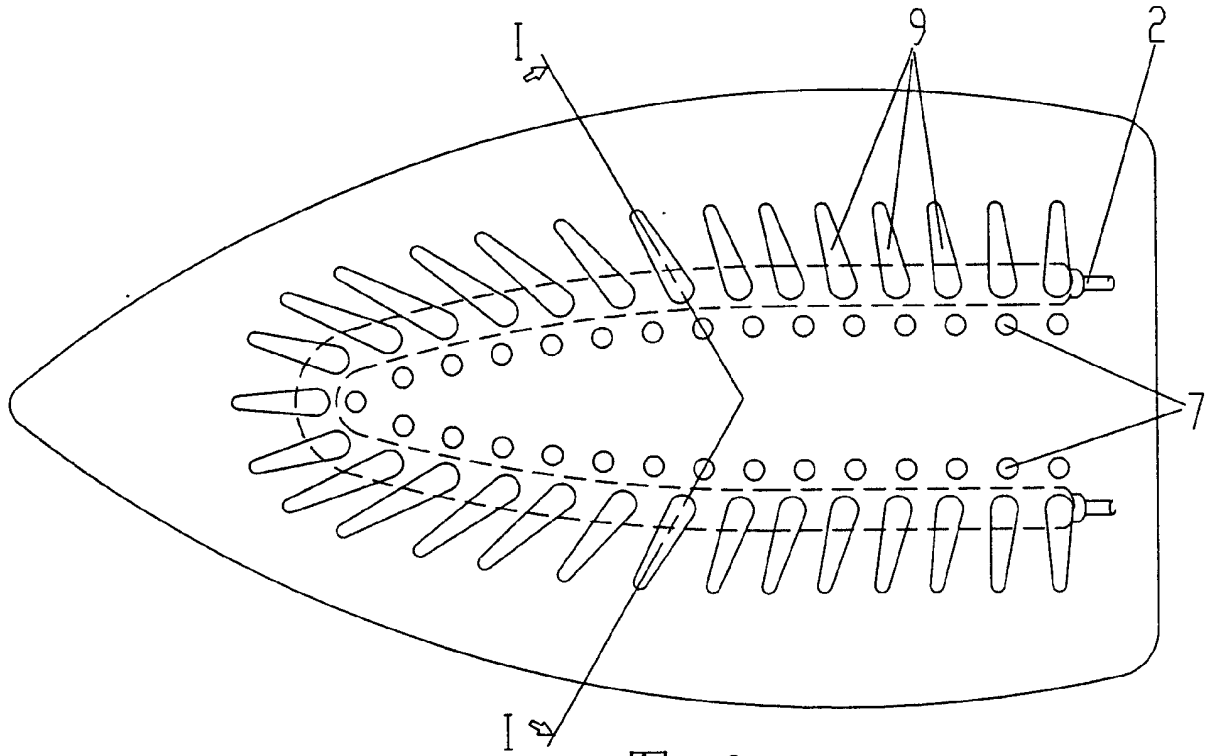


图 19

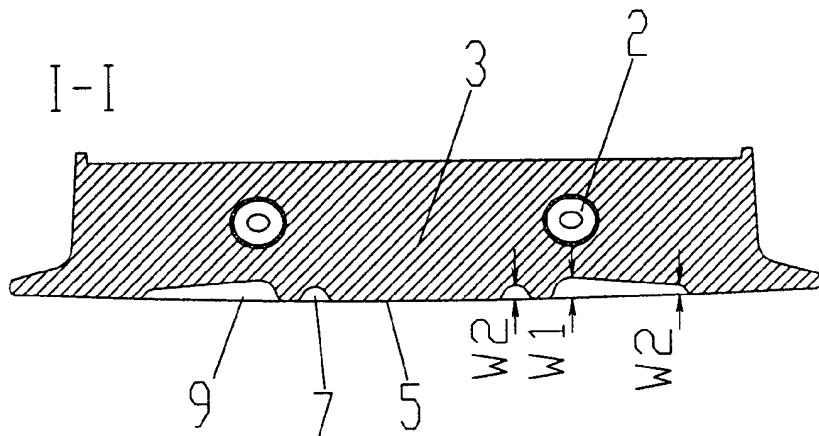


图 20

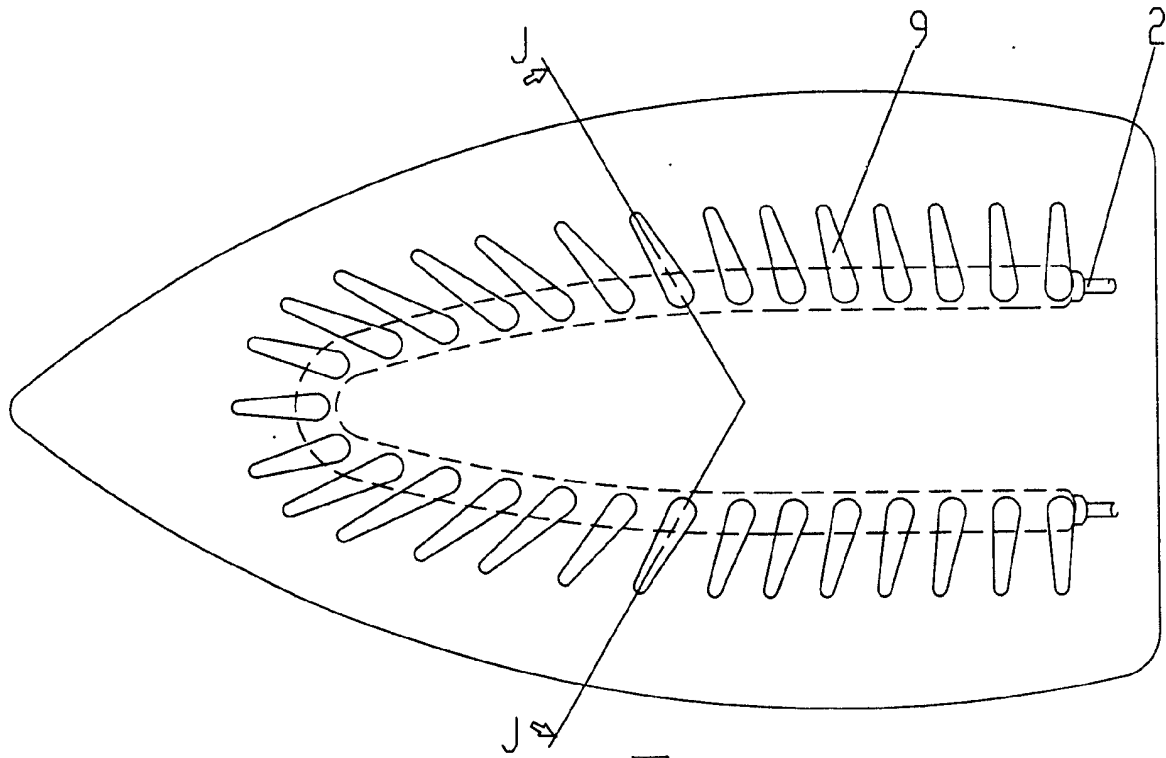


图 21

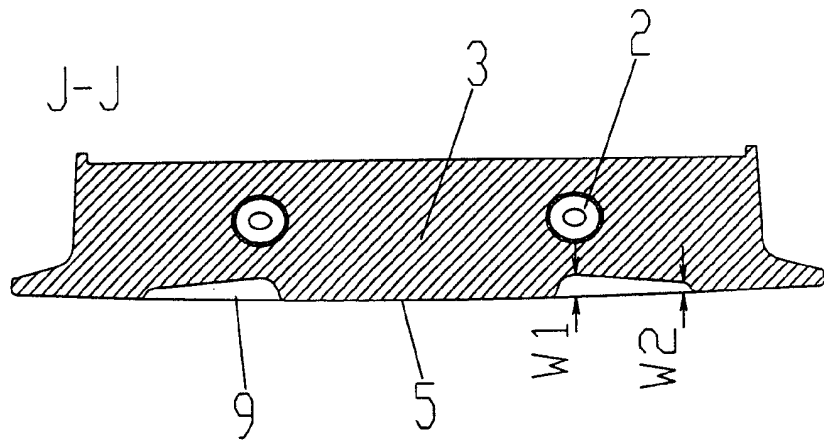


图 22