



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117162322 A

(43) 申请公布日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202311029603.X

(22) 申请日 2023.08.16

(71) 申请人 浙江易桂塑胶有限公司

地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市店口镇
解放湖园区6号-1

(72) 发明人 樊洪波

(74) 专利代理机构 杭州惟越知识产权代理有限公司 33343

专利代理师 陈明星

(51) Int. Cl.

B29B 13/06 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

F26B 21/10 (2006.01)

F26B 25/00 (2006.01)

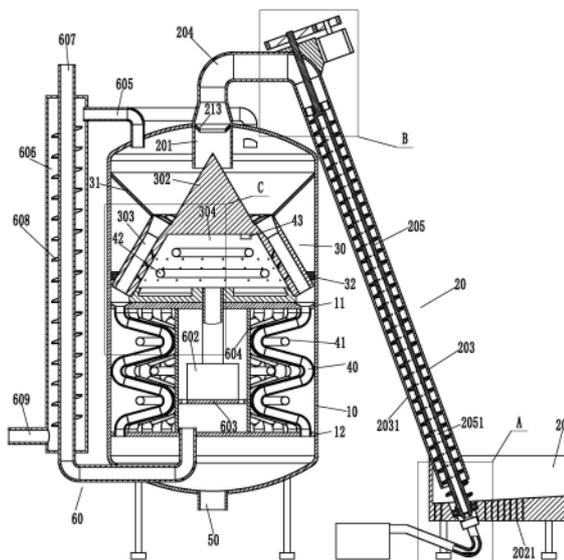
权利要求书2页 说明书7页 附图6页

(54) 发明名称

一种色母粒干燥装置

(57) 摘要

本发明涉及色母粒生产技术领域,公开一种色母粒干燥装置,包括烘干筒体,烘干筒体的上端连接有进料机构,烘干筒体内固定有上隔板和下隔板,上隔板的上方固定有密封底座,密封底座上固定有分散器;分散器包括圆锥台及圆锥体,圆锥台的外缘成型有多个圆周均布的倾斜设置的分料孔,圆锥台的内部成型有高压高温气腔,每个分料孔靠近高压高温气腔的一侧壁上成型有多个上下设置的喷气孔;上隔板和下隔板之间设有多个落料管。它通过分散器可将进入到烘干筒体内的色母粒随机均匀分配到多个分料孔内,通过高压高温气体使进入到分料孔内的色母粒无规则转动,可有效提高色母粒的干燥效果和干燥速度,解决了现有技术通过烘干炉烘干不均匀的问题。



1. 一种色母粒干燥装置,包括烘干筒体(10),其特征在于:所述烘干筒体(10)的上端连接有进料机构(20),所述进料机构(20)包括插套并固定在烘干筒体(10)顶部的进料管(201);

所述烘干筒体(10)的内部固定有上隔板(11)和下隔板(12),所述上隔板(11)的上方固定有密封底座(13),密封底座(13)上固定有分散器(30);

所述分散器(30)包括一体成型的圆锥台(301)及位于圆锥台(301)上方的圆锥体(302),圆锥体(302)、圆锥台(301)都与进料管(201)同轴心设置,圆锥体(302)位于进料管(201)的下方;所述圆锥台(301)的外缘成型有多个圆周均布的倾斜设置的分料孔(303),所述圆锥台(301)的内部成型有高压高温气腔(304),每个分料孔(303)靠近高压高温气腔(304)的一侧壁上成型有多个上下设置的喷气孔(305);

所述上隔板(11)的外缘成型有多个圆周均布的落料孔(111),每个落料孔(111)的下端固定连接落料管(40),落料管(40)的下端插套并固定在下隔板(12)上;

所述烘干筒体(10)的底部连接有出料管(50)。

2. 根据权利要求1所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述进料机构(20)还包括设置在烘干筒体(10)一侧的临储料箱(202),临储料箱(202)与输送管(203)的下端固定连接,输送管(203)的上端通过折弯管(204)与进料管(201)固定连接;

所述输送管(203)内套接有与其相配合的螺旋输送轴(205),螺旋输送轴(205)的上端转动连接在连接架(206)上,连接架(206)固定在输送管(203)的上端;所述螺旋输送轴(205)穿过折弯管(204)的上伸出端固定有减速齿轮(210),减速齿轮(210)啮合有驱动齿轮(211),驱动齿轮(211)固定在电机(212)上,电机(212)通过电机支架(213)与折弯管(204)固定连接;所述螺旋输送轴(205)穿过输送管(203)的下伸出端转动连接在储料箱体(202)的底部;

所述输送管(203)的下侧壁成型有出水槽(2031);所述临储料箱(202)的底面上成型有若干落水孔(2021)。

3. 根据权利要求2所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述螺旋输送轴(205)的内部成型有下侧开口的抽真空通道(2051),抽真空通道(2051)的侧壁上成型有若干径向贯穿的吸水孔(2052);

所述螺旋输送轴(205)的底部通过气接头(209)连接有抽真空管(207),抽真空管(207)的另一端连接有真空泵(208);

所述抽真空管(207)两端高中间低设置,抽真空管(207)的最低处成型有排水孔(2071)。

4. 根据权利要求1所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述分料孔(303)的上端成型有第一导向锥孔(306),相邻两个第一导向锥孔(306)的最大端之间的最小间距在1~2 mm;

所述落料孔(111)的上端成型有第二导向锥孔(112),相邻两个第二导向锥孔(112)的最大端之间的最小间距在1~2 mm。

5. 根据权利要求1所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:同一个分料孔(303)上的多个喷气孔(305)斜向设置且每个喷气孔(305)的喷射角度不同。

6. 根据权利要求1所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述落料管(40)呈多级

“S”型设置；

所述落料管(40)上成型有多个通气孔(401)；

多个落料管(40)的折弯处设有第一加热盘管(41)，第一加热盘管(41)固定在烘干筒体(10)内；

所述高温高压腔(304)内固设有第二加热盘管(42)和温度传感器(43)。

7.根据权利要求6所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述高温高压腔(304)连接有余热利用进气机构(60)；

所述余热利用进气机构(60)包括插套并固定在上隔板(11)上的高压管(601)，高压管(601)的上端伸入到高温高压腔(304)内,高压管(601)的另一端连接有空气压缩机(602)，空气压缩机(602)固定在泵支架(603)上,泵支架(603)固定在隔离管(604)的中部,隔离管(604)的两端分别与上隔板(11)、下隔板(12)密封固定连接；

所述烘干筒体(10)的顶部连接有多个均布的出气支管(605)，出气支管(605)的另一端连接在竖直设置的出气主管(606)的上端连接；所述出气主管(606)的两端封口设置,出气主管(606)内套接有进气管(607)，进气管(607)的上端伸出到出气主管(606)外,进气管(607)的下端依次穿过烘干筒体(10)的下端侧壁、下隔板(12)伸入到隔离管(604)内；

所述进气管(607)位于出气主管(606)内的一段外壁上固定有螺旋翅片(608)，所述出气主管(606)的下端连接有出风口(609)。

8.根据权利要求1所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述圆锥台(301)的上端插套并固定在上大下小设置的第一锥筒(31)上,第一锥筒(31)的上端与烘干筒体(10)的内壁固定连接；

所述圆锥台(301)的下端插套并固定在橡胶定位圈(32)内,橡胶定位圈(32)插套在烘干筒体(10)内。

9.根据权利要求2所述的一种色母粒干燥装置,其特征在于:所述进料管(201)的下端内壁上固定有上大下小设置的分料锥套(218)。

一种色母粒干燥装置

技术领域

[0001] 本发明涉及色母粒生产技术领域,特别涉及一种色母粒干燥装置。

背景技术

[0002] 色母粒是指由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂,经良好分散而成的塑料着色剂,其所选用的树脂对着色剂具有良好润湿和分散作用,并且与被着色材料具有良好的相容性;色母粒着色是现今最普遍采用的塑料着色法。色母粒是20世纪60年代开发的一种塑料、纤维的着色新产品,它是把颜料超常量均匀的载附于树脂中而制得的聚合物的复合物。传统的色母粒在生产制造时,为了使其快速冷却及定型,因此色母粒表面具有较多水份。当水分含量较多时,色母粒容易粘结,不利于运输和储存,容易影响色母粒的使用效果和使用期限,传统的方法是将色母粒放置在烘干炉中烘干,该方法虽然能够烘干色母粒外表面的水分,但是对于堆积较厚的色母粒,烘干效果较差,并且由于色母粒厚度较大,底部和顶部的受热差值较大,容易引起色母粒的龟裂。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种色母粒干燥装置,通过分散器可将进入到烘干筒体内的色母粒随机均匀分配到多个分料孔内,通过高压高温气体使进入到分料孔内的色母粒无规则转动,可有效提高色母粒的干燥效果和干燥速度,解决了现有技术通过烘干炉烘干不均匀的问题。

[0004] 本发明的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:

一种色母粒干燥装置,包括烘干筒体,所述烘干筒体的上端连接有进料机构,所述进料机构包括插套并固定在烘干筒体顶部的进料管;

所述烘干筒体的内部固定有上隔板和下隔板,所述上隔板的上方固定有密封底座,密封底座上固定有分散器;

所述分散器包括一体成型的圆锥台及位于圆锥台上方的圆锥体,圆锥体、圆锥台都与进料管同轴心设置,圆锥体位于进料管的下方;所述圆锥台的外缘成型有多个圆周均布的倾斜设置的分料孔,所述圆锥台的内部成型有高压高温气腔,每个分料孔靠近高压高温气腔的一侧壁上成型有多个上下设置的喷气孔;

所述上隔板的外缘成型有多个圆周均布的落料孔,每个落料孔的下端固定连接落料管,落料管的下端插套并固定在下隔板上;

所述烘干筒体的底部连接有出料管。

[0005] 通过上述技术方案,上游段冷却定型后的色母粒通过进料机构向烘干筒体输送,并通过进料管自动向下落至分散器的顶部,通过圆锥体的作用,将从进料管落下的色母粒随机、均匀的向各个方向分散,色母粒沿圆锥体的侧壁向下滚落然后进入到分料孔内,高温高压腔内的高温气体从喷气孔喷出,从而可使进入到分料孔内的色母粒无规则翻转,也可降低色母粒的下落速度,从而使色母粒进行均匀、有效的干燥;

干燥后的色母粒从分料孔的下端流出进入到上隔板上,然后通过多个落料孔再次进行均匀分散进入到落料管内,然后从落料管的底部流出至烘干筒体的底部,最后从出料管流出,从而得到干燥后的色母粒;

通过分散器可将集中进入的色母粒进行随机分散,分散干燥,可有效提高色母粒的干燥效果及干燥效率。

[0006] 本发明还进一步设置为:所述进料机构还包括设置在烘干筒体一侧的临储料箱,临储料箱与输送管的下端固定连接,输送管的上端通过折弯管与进料管固定连接;

所述输送管内套接有与其相配合的螺旋输送轴,螺旋输送轴的上端转动连接在连接架上,连接架固定在输送管的上端;所述螺旋输送轴穿过折弯管的上伸出端固定有减速齿轮,减速齿轮啮合有驱动齿轮,驱动齿轮固定在电机上,电机通过电机支架与折弯管固定连接;所述螺旋输送轴穿过输送管的下伸出端转动连接在储料箱体的底部;

所述输送管的下侧壁成型有出水槽;所述临储料箱的底面上成型有若干落水孔。

[0007] 通过上述技术方案,上游段冷却定型后的色母粒自动进入到临储料箱内对色母粒进行临时储存,在临时储存过程中,色母粒中携带的大部分水可沥出并通过落水孔自动流出到临储料箱外,然后电机带动驱动齿轮转动,驱动齿轮通过减速齿轮带动螺旋输送轴转动,螺旋输送轴将色母粒向上输送至折弯管、进料管,然后色母粒从进料管流出进入到烘干筒体内;

在色母粒向上输送过程中,色母粒上分离出的水可通过出水槽排出。

[0008] 本发明还进一步设置为:所述螺旋输送轴的内部成型有下侧开口的抽真空通道,抽真空通道的侧壁上成型有若干径向贯穿的吸水孔;

所述螺旋输送轴的底部通过气接头连接有抽真空管,抽真空管的另一端连接有真空泵;

所述抽真空管两端高中间低设置,抽真空管的最低处成型有排水孔。

[0009] 通过上述技术方案,真空泵通过抽真空管、气接头对抽真空通道进行抽气,使其内部处于负压状态,吸附在色母粒表面上的水分可通过吸水孔吸入到抽真空通道内,从而可对色母粒表面的水分进行进一步清理,尽量减少进入到烘干筒体内的色母粒的含水量。

[0010] 本发明还进一步设置为:所述分料孔的上端成型有第一导向锥孔,相邻两个第一导向锥孔的最大端之间的最小间距在 \sim mm ;

所述落料孔的上端成型有第二导向锥孔,相邻两个第二导向锥孔的最大端之间的最小间距在 \sim mm 。

[0011] 通过上述技术方案,可有效防止色母粒防止堆积,可使色母粒及时进入到第一导向锥孔和第二导向锥孔内。

[0012] 本发明还进一步设置为:同一个分料孔上的多个喷气孔斜向设置且每个喷气孔的喷射角度不同。

[0013] 通过上述技术方案,可使进入到分料孔的每个色母粒的表面进行充分的吹干工作。

[0014] 本发明还进一步设置为:所述落料管呈多级“S”型设置;

所述落料管上成型有多个通气孔;

多个落料管的折弯处设有第一加热盘管,第一加热盘管固定在烘干筒体内;

所述高温高压腔内固设有第二加热盘管和温度传感器。第二加热盘管和温度传感器电性连接有控制器。

[0015] 通过上述技术方案,第一加热盘管可对落料管进行加热,使落料管内具有一定的温度,可使通过落料管的色母粒进行最后的干燥工作;

落料管“S”型设置,可增加色母粒在落料管内流动的路径和时间,进一步提高最后的干燥效果;

通过第二加热盘管,可对进入到高温高压腔的高压气体进行加热,从而使喷气孔喷出的气体具有一定的温度,通过温度传感器和控制器可对高压腔的气体温度进行检测和调节

本发明还进一步设置为:所述高温高压腔连接有余热利用进气机构;

所述余热利用进气机构包括插套并固定在上隔板上的高压管,高压管的上端伸入到高温高压腔内,高压管的另一端连接有空气压缩机,空气压缩机固定在泵支架上,泵支架固定在隔离管的中部,隔离管的两端分别与上隔板、下隔板密封固定连接;

所述烘干筒体的顶部连接有多个均布的出气支管,出气支管的另一端连接在竖直设置的出气主管的上端连接;所述出气主管的两端封口设置,出气主管内套接有进气管,进气管的上端伸出到出气主管外,进气管的下端依次穿过烘干筒体的下端侧壁、下隔板伸入到隔离管内;

所述进气管位于出气主管内的一段外壁上固定有螺旋翅片,所述出气主管的下端连接有出风口。

[0016] 通过上述技术方案,高温高压腔内的高温气体从喷气孔喷射出对色母粒进行干燥后,高温气体向上流动,并通过多个出气支管进入到出气主管内,出气主管内的高温气体对进气管的中段进行加热;常温空气从进气管的上端进入到进气管,由于进气管中段温度较高,从而可对进入的空气进行加热、干燥,从而使进入到隔离管内的气体具有一定的温度,然后具有一定稳定的空气经空气压缩机压缩后进入到高温高压腔内;

通过对排出气体的余热利用,可提高热量的利用率,降低能耗。

[0017] 本发明还进一步设置为:所述圆锥台的上端插套并固定在上大下小设置的第一锥筒上,第一锥筒的上端与烘干筒体的内壁固定连接;

所述圆锥台的下端插套并固定在橡胶定位圈内,橡胶定位圈插套在烘干筒体内。

[0018] 通过上述技术方案,第一锥筒可防止分散器在分散色母粒时色母粒弹出到分散器外;

通过橡胶定位圈可对分散器的中心位置进行确定,尤其是在分散器的安装过程中,只有确保分散器的中心位置,才能将从进料管进入的色母粒进行均匀分配。

[0019] 本发明还进一步设置为:所述进料管的下端内壁上固定有上大下小设置的分料锥套。

[0020] 通过上述技术方案,由于进料管内的色母粒由折弯管从一侧进入,进料管内下落的色母粒也存在一侧落下,从而使分散器不能均匀分散;通过设置分料锥套,分料锥套下端小口设置,可使落下的色母粒尽量从进料管的中心落下。

[0021] 本发明的有益效果是:

与现有技术相比,通过分散器可将进入到烘干筒体内的色母粒随机均匀分配到多

个分料孔内,通过高压高温气体使进入到分料孔内的色母粒无规则转动,可有效提高色母粒的干燥效果和干燥速度,解决了现有技术通过烘干炉烘干不均匀的问题;

通过进料机构可对色母粒进行送料的同时可对色母粒进行初期沥水,保证进入到烘干筒体内的色母粒具有一定的干燥度;

通过排出的气体对进入的空气进行加热,可有效提高热量利用,降低能耗。。

附图说明

[0022] 图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明的俯视图;

图3为本发明的分散器与落料管等的部装示意图;

图4为图1关于A的局部放大图;

图5为图1关于B的局部放大图;

图6为图1关于C的向视图。

[0023] 附图标记:10、烘干筒体;11、上隔板;12、下隔板;13、密封底座;

111、落料孔;112、第二导向锥孔;

20、进料机构;201、进料管;202、临储料箱;2021、落水孔;203、输送管;2031、出水槽;204、折弯管;205、螺旋输送轴;206、连接架;207、抽真空管;208、真空泵;209、气接头;210、减速齿轮;211、驱动齿轮;212、电机;213、电机支架;215、第二电机;216、定位螺杆;217、第一滚轮;218、分料锥套;

30、分散器;301、圆锥台;302、圆锥体;303、分料孔;304、高压高温气腔;305、喷气孔;306、第一导向锥孔;31、第一锥筒;32、橡胶定位圈;

40、落料管;401、通气孔;41、第一加热盘管;42、第二加热盘管;43、温度传感器;

50、出料管;

60、余热利用进气机构;601、高压管;602、空气压缩泵;603、泵支架;604、隔离管;605、出气支管;606、出气主管;607、进气管;608、螺旋翅片;609、出风口。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和实施例,对本发明的具体实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不用来限制本发明的范围。

[0025] 以下参考图1至图6对本发明进行说明:

一种色母粒干燥装置,包括烘干筒体10,所述烘干筒体10的上端连接有进料机构20,所述进料机构20包括插套并固定在烘干筒体10顶部的进料管201;

所述烘干筒体10的内部固定有上隔板11和下隔板12,所述上隔板11的上方固定有密封底座13,密封底座13上固定有分散器30;

所述分散器30包括一体成型的圆锥台301及位于圆锥台301上方的圆锥体302,圆锥体302、圆锥台301都与进料管201同轴心设置,圆锥体302位于进料管201的下方;所述圆锥台301的外缘成型有多个圆周均布的倾斜设置的分料孔303,所述圆锥台301的内部成型有高压高温气腔304,每个分料孔303靠近高压高温气腔304的一侧壁上成型有多个上下设置的喷气孔305;

所述上隔板11的外缘成型有多个圆周均布的落料孔111,每个落料孔111的下端固定连接落料管40,落料管40的下端插套并固定在下隔板12上;

所述烘干筒体10的底部连接有出料管50。

[0026] 上游段冷却定型后的色母粒通过进料机构向烘干筒体输送,并通过进料管自动向下落至分散器的顶部,通过圆锥体的作用,将从进料管落下的色母粒随机、均匀的向各个方向分散,色母粒沿圆锥体的侧壁向下滚落然后进入到分料孔内,高温高压腔内的高温气体从喷气孔喷出,从而可使进入到分料孔内的色母粒无规则翻转,也可降低色母粒的下落速度,从而使色母粒进行均匀、有效的干燥;

干燥后的色母粒从分料孔的下端流出进入到上隔板上,然后通过多个落料孔再次进行均匀分散进入到落料管内,然后从落料管的底部流出至烘干筒体的底部,最后从出料管流出,从而得到干燥后的色母粒;

通过分散器可将集中进入的色母粒进行随机分散,分散干燥,可有效提高色母粒的干燥效果及干燥效率。

[0027] 所述进料机构20还包括设置在烘干筒体10一侧的临储料箱202,临储料箱202与输送管203的下端固定连接,输送管203的上端通过折弯管204与进料管201固定连接;

所述输送管203内套接有与其相配合的螺旋输送轴205,螺旋输送轴205的上端转动连接在连接架206上,连接架206固定在输送管203的上端;所述螺旋输送轴205穿过折弯管204的上伸出端固定有减速齿轮210,减速齿轮210啮合有驱动齿轮211,驱动齿轮211固定在电机212上,电机212通过电机支架213与折弯管204固定连接;所述螺旋输送轴205穿过输送管203的下伸出端转动连接在储料箱体202的底部;

所述输送管203的下侧壁成型有出水槽2031;所述临储料箱202的底面上成型有若干落水孔2021。

[0028] 上游段冷却定型后的色母粒自动进入到临储料箱内对色母粒进行临时储存,在临时储存过程中,色母粒中携带的大部分水可沥出病通过落水孔自动流出到临储料箱外,然后电机带动驱动齿轮转动,驱动齿轮通过减速齿轮带动螺旋输送轴转动,螺旋输送轴将色母粒向上输送至折弯管、进料管,然后色母粒从进料管流出进入到烘干筒体内;

在色母粒向上输送过程中,色母粒上分离出的水可通过出水槽排出。

[0029] 所述螺旋输送轴205的内部成型有下侧开口的抽真空通道2051,抽真空通道2051的侧壁上成型有若干径向贯穿的吸水孔2052;

所述螺旋输送轴205的底部通过气接头209连接有抽真空管207,抽真空管207的另一端连接有真空泵208;

所述抽真空管207两端高中间低设置,抽真空管207的最低处成型有排水孔2071。

[0030] 真空泵通过抽真空管、气接头对抽真空通道进行抽气,使其内部处于负压状态,吸附在色母粒表面上的水分可通过吸水孔吸入到抽真空通道内,从而可对色母粒表面的水分进行进一步清理,尽量减少进入到烘干筒体内的色母粒的含水量。

[0031] 所述分料孔303的上端成型有第一导向锥孔306,相邻两个第一导向锥孔306的最大端之间的最小间距在1~2 mm ;

所述落料孔111的上端成型有第二导向锥孔112,相邻两个第二导向锥孔112的最大端之间的最小间距在1~2 mm 。

[0032] 可有效防止色母粒防止堆积,可使色母粒及时进入到第一导向锥孔和第二导向锥孔内。

[0033] 同一个分料孔303上的多个喷气孔305斜向设置且每个喷气孔305的喷射角度不同。

[0034] 可使进入到分料孔的每个色母粒的表面进行充分的吹干工作。

[0035] 所述落料管40呈多级“S”型设置;

所述落料管40上成型有多个通气孔401;

多个落料管40的折弯处设有第一加热盘管41,第一加热盘管41固定在烘干筒体10内;

所述高温高压腔304内固设有第二加热盘管42和温度传感器43。第二加热盘管42和温度传感器43电性连接有控制器。

[0036] 第一加热盘管可对落料管进行加热,使落料管内具有一定的温度,可使通过落料管的色母粒进行最后的干燥工作;

落料管“S”型设置,可增加色母粒在落料管内流动的路径和时间,进一步提高最后的干燥效果;

通过第二加热盘管,可对进入到高温高压腔的高压气体进行加热,从而使喷气孔喷出的气体具有一定的温度,通过温度传感器和控制器可对高压腔的气体温度进行检测和调节

所述高温高压腔304连接有余热利用进气机构60;

所述余热利用进气机构60包括插套并固定在上隔板11上的高压管601,高压管601的上端伸入到高温高压腔304内,高压管601的另一端连接有空气压缩机602,空气压缩机602固定在泵支架603上,泵支架603固定在隔离管604的中部,隔离管604的两端分别与上隔板11、下隔板12密封固定连接;

所述烘干筒体10的顶部连接有多个均布的出气支管605,出气支管605的另一端连接在竖直设置的出气主管606的上端连接;所述出气主管606的两端封口设置,出气主管606内套接有进气管607,进气管607的上端伸出到出气主管606外,进气管607的下端依次穿过烘干筒体10的下端侧壁、下隔板12伸入到隔离管604内;

所述进气管607位于出气主管606内的一段外壁上固定有螺旋翅片608,所述出气主管606的下端连接有出风口609。

[0037] 高温高压腔内的高温气体从喷气孔喷射出对色母粒进行干燥后,高温气体向上流动,并通过多个出气支管进入到出气主管内,出气主管内的高温气体对进气管的中段进行加热;常温空气从进气管的上端进入到进气管,由于进气管中段温度较高,从而可对进入的空气进行加热、干燥,从而使进入到隔离管内的气体具有一定的温度,然后具有一定稳定的空气经空气压缩机压缩后进入到高温高压腔内;

通过对排出气体的余热利用,可提高热量的利用率,降低能耗。

[0038] 所述圆锥台301的上端插套并固定在上大下小设置的第一锥筒31上,第一锥筒31的上端与烘干筒体10的内壁固定连接;

所述圆锥台301的下端插套并固定在橡胶定位圈32内,橡胶定位圈32插套在烘干筒体10内。

- [0039] 第一锥筒可防止分散器在分散色母粒时色母粒弹出到分散器外；
通过橡胶定位圈可对分散器的中心位置进行确定,尤其是在分散器的安装过程中,只有确保分散器的中心位置,才能将从进料管进入的色母粒进行均匀分配。
- [0040] 所述进料管201的下端内壁上固定有上大下小设置的分料锥套218。
- [0041] 由于进料管内的色母粒由折弯管从一侧进入,进料管内下落的色母粒也存在一侧落下,从而使分散器不能均匀分散;通过设置分料锥套,分料锥套下端小口设置,可使落下的色母粒尽量从进料管的中心落下。
- [0042] 橡胶套可加强驱动棍与预制之间的摩擦力,可防止其自由滑移,同时可降低驱动棍转动时对预制构件的磕碰、损伤。
- [0043] 以上所述仅是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明技术原理的前提下,还可以做出若干改进和变型,上述假设的这些改进和变型也应视为本发明的保护范围。

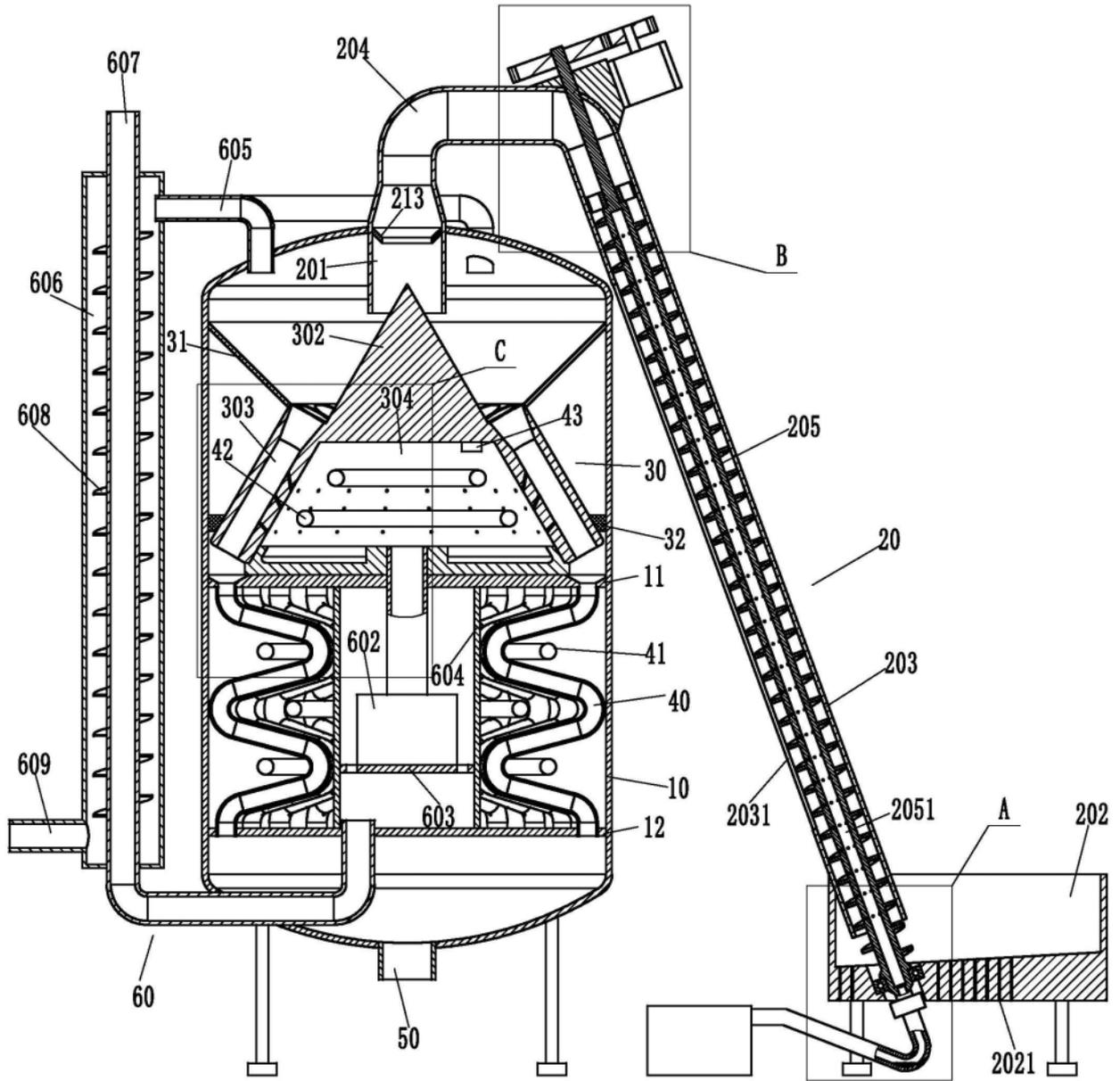


图1

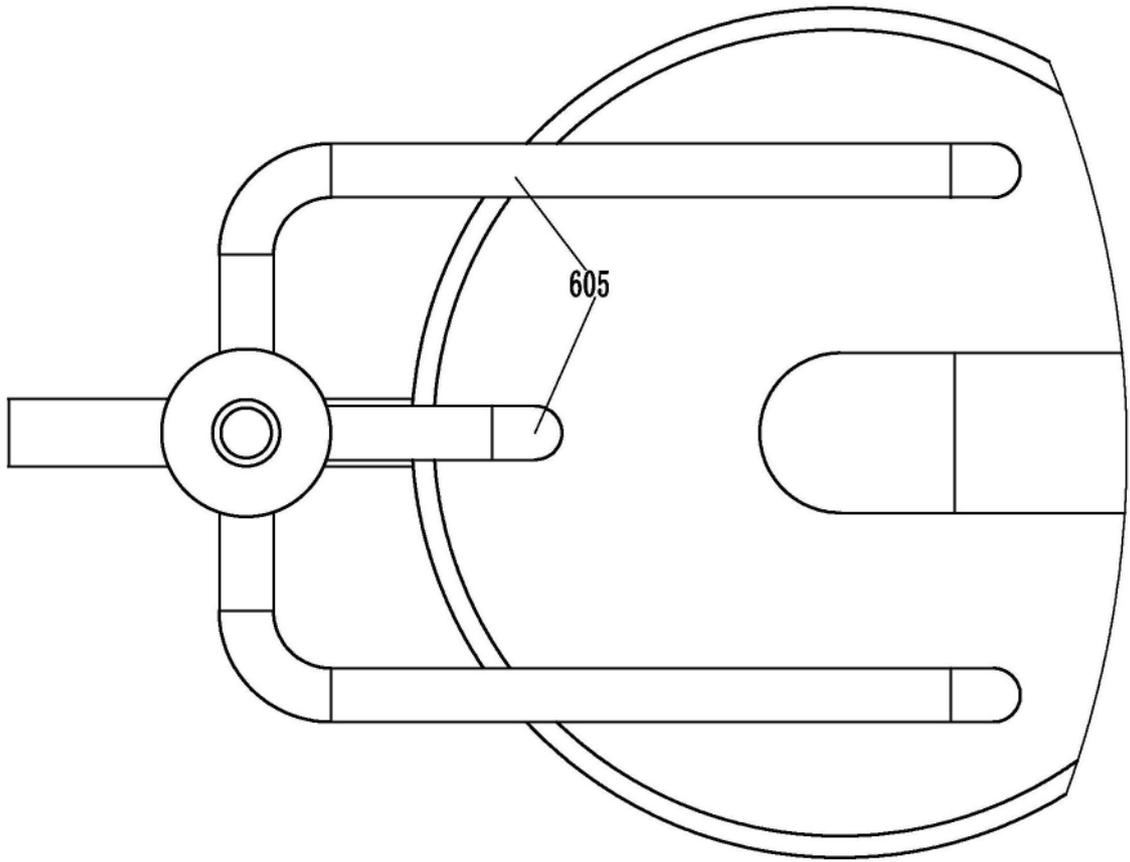


图2

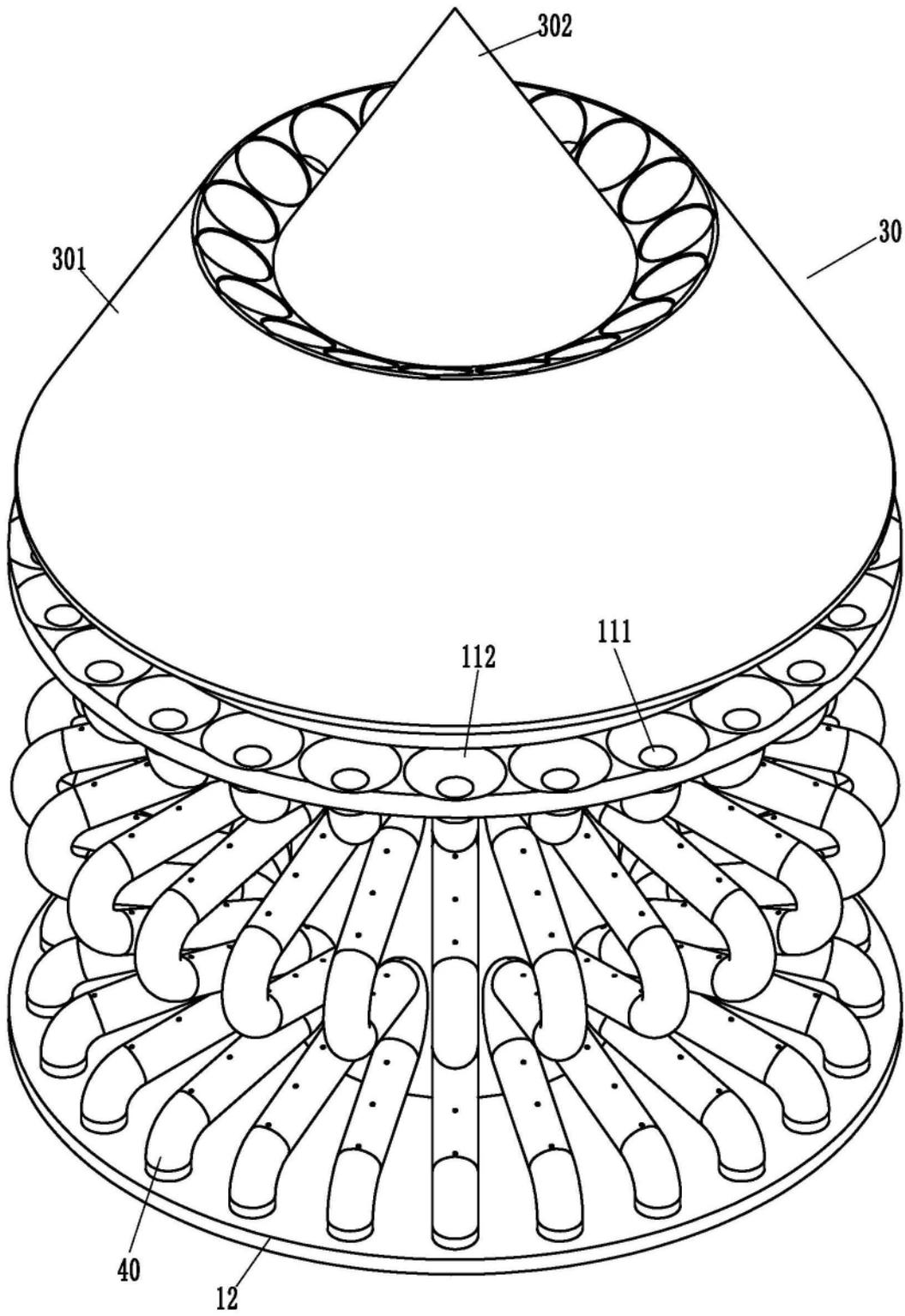


图3

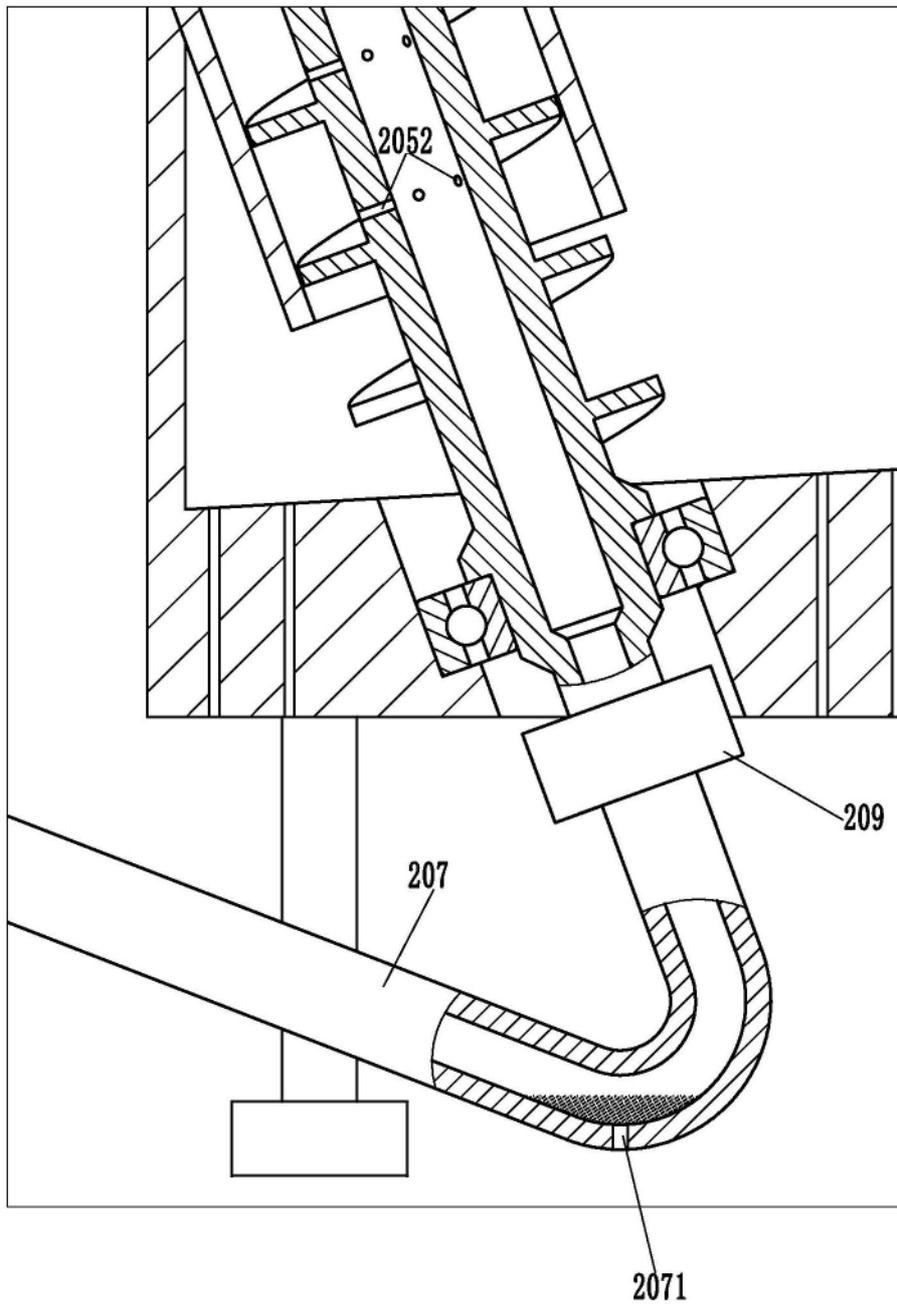


图4

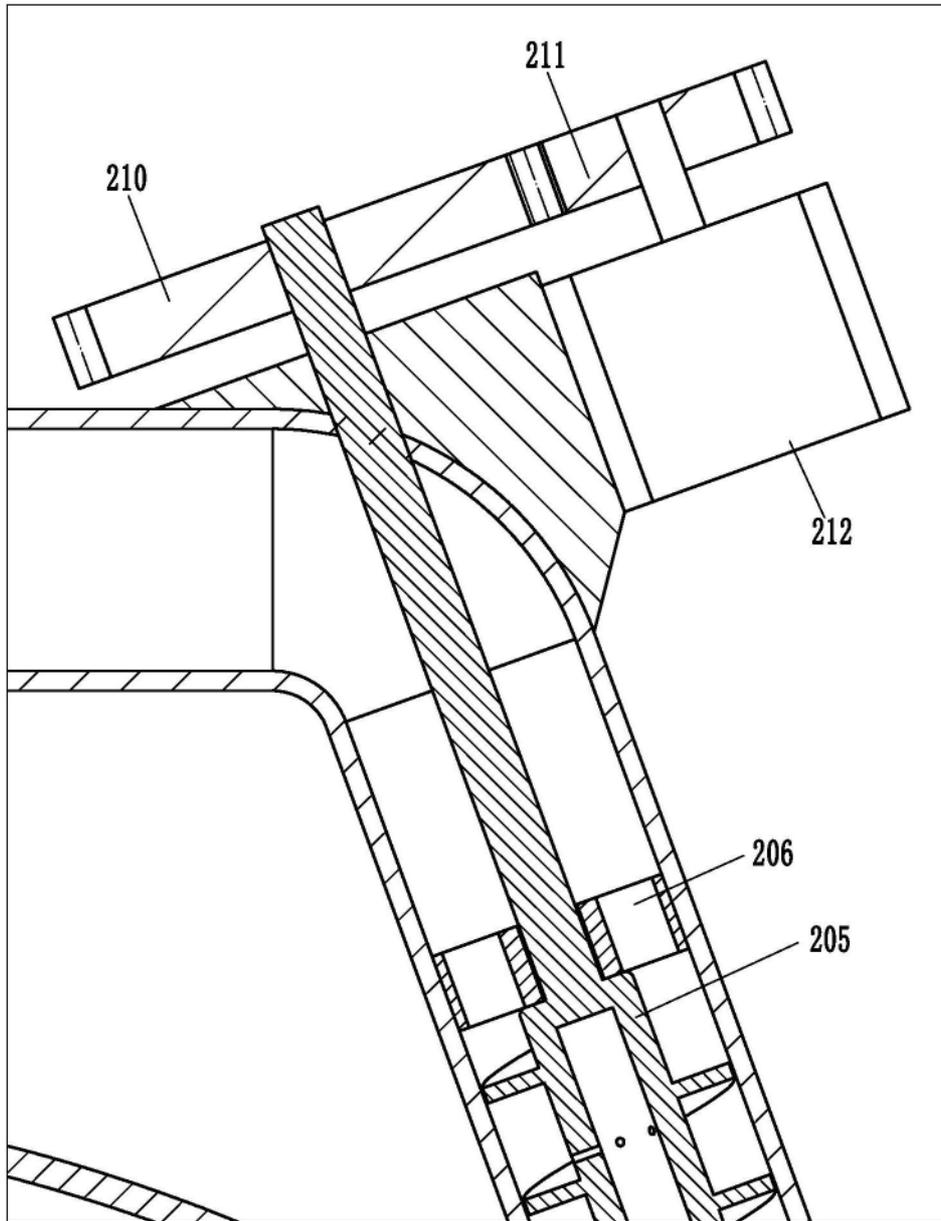


图5

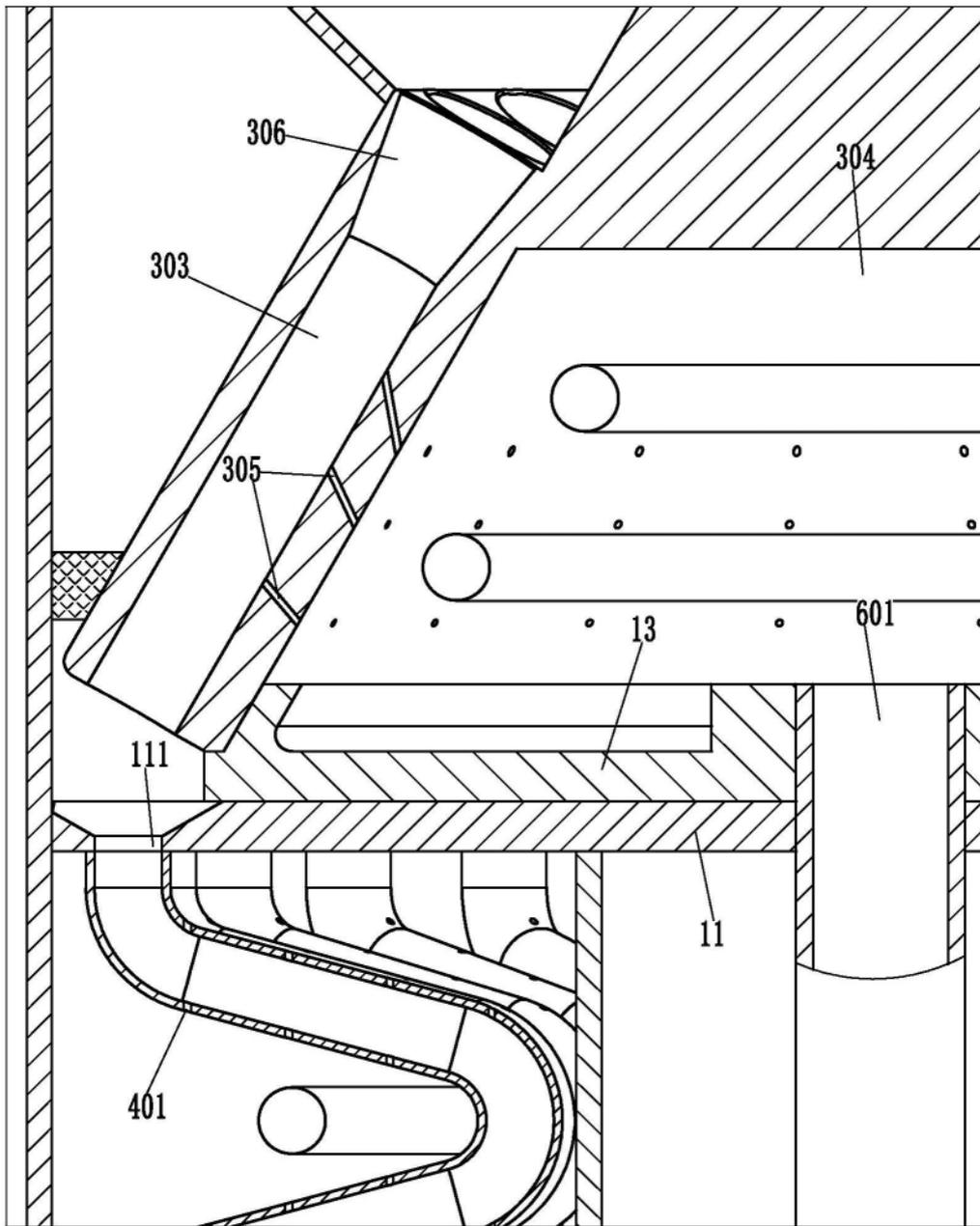


图6