(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209722502 U
(45)授权公告日 2019.12.03

(21)申请号 201920248540.X

(22)申请日 2019.02.27

(73)专利权人 南通茧缘丝绸纺织有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安镇工业园区海田路200号

(72)发明人 席甲明

(74)专利代理机构 北京商专永信知识产权代理事务所(普通合伙) 11400
代理人 高之波 胡建锋

(51)Int.Cl.
D06B 13/00(2006.01)
D06B 23/20(2006.01)
D06B 15/09(2006.01)
D06F 63/02(2006.01)
D06F 67/04(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)
C02F 1/48(2006.01)
C02F 1/28(2006.01)
C02F 103/30(2006.01)

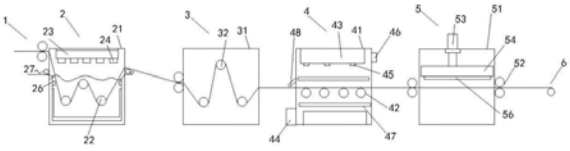
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)实用新型名称

一种丝绸面料处理设备

(57)摘要

本申请公开了一种丝绸面料处理设备:丝绸材料依次通过设置在机架上的供料单元、清洗单元、输送单元、烘干单元、平整单元和出料单元,清洗单元的出料口通过输送单元输送到烘干单元,平整单元用于将从烘干单元出料的丝绸材料进行压平除皱,清洗单元包括第一箱体以及设置在第一箱体中的超声波振荡器以及水清理单元,超声波振荡器用于对丝绸材质上进行清洗,水清理单元用于对第一箱体中液体进行清洁去污处理。本新型结构操作简单能够丝绸材料进行多次清洗,清洗效率高,同时压平效率高,干燥效果好,且能够保持工作的连续性,提高产品的合格率,具有较高的实用性,适合推广应用。



CN 209722502 U

1.一种丝绸面料处理设备，包括机架，其特征在于：丝绸材料依次通过设置在所述机架上的供料单元(1)、清洗单元(2)、输送单元(3)、烘干单元(4)、平整单元(5)和出料单元(6)，所述清洗单元(2)的出料口通过所述输送单元(3)输送到所述烘干单元(4)，所述平整单元(5)用于将从所述烘干单元(4)出料的丝绸材料进行压平除皱，所述清洗单元(2)包括第一箱体(21)以及设置在所述第一箱体(21)中的超声波振荡器(26)以及水清理单元，所述超声波振荡器(26) 用于对丝绸材质上进行清洗，所述水清理单元用于对第一箱体(21)中液体进行清洁去污处理。

2.根据权利要求1的一种丝绸面料处理设备，其特征在于：所述清洗单元(2)还包括设置在所述第一箱体(21)内部的第一导料装置，所述第一导料装置为上下交替分布的多个第一导料辊(22)，所述第一箱体(21)内的顶部设有支架(23)，所述支架(23)的表面设置有喷头(24)，所述第一箱体(21)的内侧壁以及底部设置有多个所述超声波振荡器(26)。

3.根据权利要求2的一种丝绸面料处理设备，其特征在于：所述水清理单元还包括磁吸机构(27)、均匀贴合在所述磁吸机构(27)上的吸附纸(28)以及驱动所述吸附纸(28)紧贴所述磁吸机构(27)移动的驱动机构(29)，所述吸附纸(28)用于吸附磁性絮凝状物，所述磁吸机构(27)包括第一磁板、第二磁板以及第三磁板，所述第一箱体(21)包括第一侧壁(211)和第二侧壁(212)，所述第一磁板贴合在所述第一侧壁(211)上，所述第二磁板贴合在所述第二侧壁(212)上，所述第三磁板贴合在所述第一箱体(21)的底部。

4.根据权利要求3的一种丝绸面料处理设备，其特征在于：所述驱动机构(29)包括第一辊筒(291)、第二辊筒(292)、第三辊筒(293)以及第四辊筒(294)，所述第一辊筒(291)轴设在所述机架上并安装在所述第一侧壁(211)的入口处，所述入口处位于所述第一箱体(21)的丝绸入料口的下方，所述第一辊筒(291)上绕有所述吸附纸(28)，所述第二辊筒(292)安装在所述第一侧壁(211)与所述第一箱体(21)底部的夹角处，所述吸附纸(28)穿过所述第二辊筒(292)与所述磁吸机构(27)的间隙，所述第三辊筒(293)安装在所述第一箱体(21)底部与第二侧壁(212)所形成的夹角处，所述吸附纸(28)穿过所述第三辊筒(293)与所述磁吸机构(27)的间隙，所述第四辊筒(294)轴设在所述机架上并安装在所述第一箱体(21)的第二侧壁(212)的出口处，所述出口处位于所述第一箱体(21)的丝绸出料口的下方，所述第四辊筒(294)连接有电机，所述第四辊筒(294)绕有所述吸附纸(28)，所述第四辊筒(294)通过转动带动所述吸附纸(28)紧贴所述第一辊筒(291)、第二辊筒(292)以及第三辊筒(293)移动。

5.根据权利要求1的一种丝绸面料处理设备，其特征在于：所述输送单元(3)包括第二箱体(31)以及设置在第二箱体(31)内部的第二导料装置，第二导料装置为上下交替分布的多个第二导料辊(32)，第二箱体(31)内还设置有除尘装置，所述除尘装置包括用于吸入杂物的吸气机构(34)和用于将杂物吹入到所述吸气机构(34)的吹气机构(35)，所述吸气机构(34)设置在所述第二箱体(31)的一侧，所述吸气机构(34)连接有吸尘箱(36)，所述吹气机构(35)设置在所述第二箱体(31)的另一侧，且与所述吸气机构(34)相对应。

6.根据权利要求1的一种丝绸面料处理设备，其特征在于：所述烘干单元(4)包括第三箱体(41)以及设置在所述第三箱体(41)内的传送机构，所述传送机构包括多个并行间隔设置的滚轴(42)，所述滚轴(42)可转动设置在所述第三箱体内(41)，所述第三箱体(41)的底部和顶部均设置有多个风机(43)，多个所述风机(43)通过管道依次连接设置在机架上的循

环干燥机(44),每个所述风机(43)下端均安装有湿度传感器(45),每个所述湿度传感器(45)与相互对应设置的所述风机(43)的风机驱动板(46)连接。

7.根据权利要求6的一种丝绸面料处理设备,其特征在于:所述第三箱体(41)中设置有两组电加热管(47),所述两组电加热管(47)分别位于所述滚轴(42)的上下两侧。

8.根据权利要求1的一种丝绸面料处理设备,其特征在于:所述平整单元(5)包括第四箱体(51)以及位于所述第四箱体(51)进料处和出料处的平整滚轴装置(52),每个所述平整滚轴装置(52)包括上压辊(521)、下压辊(522)以及滚轴驱动装置,所述上压辊(521)和所述下压辊(522)轴设在机架上,每个所述上压辊(521)上均设置有第一压力传感器,所述第一压力传感器通过电路连接至控制器,所述第四箱体(51)顶部设置有液压缸(53),所述液压缸(53)的液压杆传动连接有压平板(54),所述第四箱体(51)的内设置有与所述压平板(54)相配合的压平凹槽(55),所述压平板(54)与丝绸材料的接触面设置有软质材料(56)。

9.根据权利要求8的一种丝绸面料处理设备,其特征在于:所述机架上对称设置有可供所述上压辊(521)滑移的弧形滑槽(523),所述弧形滑槽(523)用于使所述上压辊(521)在弧形滑槽(523)中的不同位置和所述下压辊(522)保持相切,所述弧形滑槽(523)内均设置有滑座(525),位于所述机架两侧的滑座转动连接所述上压辊(521),每个所述滑座(525)上均设置有调节限位杆(526),所述弧形滑槽(523)设有与所述调节限位杆(526)相配合的多个限位孔(524)。

10.根据权利要求9的一种丝绸面料处理设备,其特征在于:供料单元(1)包括供料卷轴和供料电机,所述供料卷轴轴设在所述机架并与所述供料电机连接。

一种丝绸面料处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝绸技术领域，尤其涉及一种丝绸面料处理设备。

背景技术

[0002] 丝绸，一种纺织品，用蚕丝或合成纤维、人造纤维、长丝织成；用蚕丝或人造丝纯织或交织而成的织品的总称。丝绸由于其在用作服装材料时舒适性非常高而备受人们喜爱，在丝绸加工过程中，需要进行清洗烘干。现有装置大多都是单独的清洗装置和烘干装置，效率低下，也存在着清洗速度慢、清洗不干净、无法对面料进行消毒处理、表面出现褶皱或面料的整平效果较差的问题，同时丝绸生产过程中，蚕茧经过水煮才能抽丝，再经过若干工序后丝绸基本加工成匹，需要烘干以除去丝绸内的水分，以往是在烘干室安装若干杆子，将丝绸挂在杆子上，烘干室内的地面上通入热蒸汽管道来烘干，但此种方法，靠近地面的丝绸受热快，过于干燥，而离地远的杆子上部的丝绸受热少，干燥程度不够，容易造成丝绸干燥不均匀，丝绸布匹上会粘上影响灰尘等杂物，影响丝绸的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是在于提供一种丝绸面料处理设备，解决上述现有技术问题中的一个或者多个。

[0004] 根据本实用新型的一个方面，提供一种丝绸面料处理设备，包括丝绸材料依次通过设置在所述机架上的供料单元、清洗单元、输送单元、烘干单元、平整单元和出料单元，所述清洗单元的出料口通过所述输送单元输送到所述烘干单元，所述平整单元用于将从所述烘干单元出料的丝绸材料进行压平除皱，所述清洗单元包括第一箱体以及设置在所述第一箱体中的超声波振荡器以及水清理单元，所述超声波振荡器用于对丝绸材质上进行清洗，所述水清理单元用于对第一箱体中液体进行清洁去污处。由此，丝绸材料从供料单元进入清洗单元，从清洗单元经过输送单元输送到烘干单元，烘干单元经过平整单元到出料单元，完成丝绸材料一系列的清洗、烘干、压平处理，所述清洗单元中设置有超声波振荡器以及水清理单元，防止第一箱体中液体杂质污物堆积，影响清理想效果，同时，超声波在液体中清洗的渗透力强，清洗效率高，不仅清洗快，而且清洗得干净。

[0005] 在一些实施方式中，所述清洗单元还包括设置在所述第一箱体内部的第一导料装置，所述第一导料装置为上下交替分布的多个第一导料辊，所述第一箱体内的顶部设有支架，所述支架的表面设置有喷头，所述第一箱体的内侧壁以及底部设置有多个所述超声波振荡器。由此，设置上下交替分布的多个第一导料辊可是使位于所述第一箱体内的顶部喷头多角度喷洗丝绸材质，也是丝绸材质能处于紧绷状态不会松垮，所述第一箱体的内侧壁以及底部设置超声波震荡器，由于超声波作用在液体中，能使与液体接触的物体的表面都能被清洗，而且超声波清洗不会使物体引起丝毫损坏，同时消毒杀菌，清洗效率高，能提高产品的合格率，具有较高的实用性，适合推广应用。

[0006] 在一些实施方式中，所述水清理单元包括磁吸机构、均匀贴合在所述磁吸机构上

的吸附纸以及驱动所述吸附纸紧贴所述磁吸机构移动的驱动机构，所述吸附纸用于吸附磁性絮凝状物，所述磁吸机构包括第一磁板、第二磁板以及第三磁板，所述第一箱体包括第一侧壁和第二侧壁，所述第一磁板贴合在所述第一侧壁上，所述第二磁板贴合在所述第二侧壁上，所述第三磁板贴合在所述第一箱体的底部。由此，设置磁吸机构和吸附纸相配合，可以去除水中的杂质，达到净化水的目的，不需频繁更换。

[0007] 在一些实施方式中，所述驱动机构包括第一辊筒、第二辊筒、第三辊筒以及第四辊筒，所述第一辊筒轴设在所述机架上并安装在所述第一侧壁的入口处，所述入口处位于所述第一箱体的丝绸入料口的下方，所述第一辊筒上绕有所述吸附纸，所述第二辊筒安装在所述第一侧壁与所述第一箱体底部的夹角处，所述吸附纸穿过所述第二辊筒与所述磁吸机构的间隙，所述第三辊筒安装在所述第一箱体底部与第二侧壁所形成的夹角处，所述吸附纸穿过所述第三辊筒与所述磁吸机构的间隙，所述第四辊筒轴设在所述机架上并安装在所述第一箱体的第二侧壁的出口处，所述出口处位于所述第一箱体的丝绸出料口的下方，所述第四辊筒连接有电机，所述第四辊筒绕有所述吸附纸，所述第四辊筒通过转动带动所述吸附纸紧贴所述第一辊筒、第二辊筒以及第三辊筒移动。

[0008] 在一些实施方式中，所述输送单元包括第二箱体以及设置在第二箱体内部的第二导料装置，第二导料装置为上下交替分布的多个第二导料辊，第二箱体内还设置有除尘装置，所述除尘装置包括用于吸入杂物的吸气机构和用于将杂物吹入到所述吸气机构的吹气机构，所述吸气机构设置在所述第二箱体的一侧，所述吸气机构连接有吸尘箱，所述吹气机构设置在所述第二箱体的另一侧，且与所述吸气机构相对应。由此，通过第二箱体上设置的相配合的吸气机构和吹气机构，进一步提高清洗效率。

[0009] 在一些实施方式中，烘干单元包括第三箱体以及设置在第三箱体内的传送机构，传送机构包括多个并行间隔设置的滚轴，滚轴可转动设置在第三箱体内，第三箱体的底部和顶部均设置有多个风机，多个风机通过管道依次连接设置在机架上的循环干燥机，每个风机下端均安装有湿度传感器，每个湿度传感器与相互对应的风机的风机驱动板连接。由此，通过在第三箱体内设置风机，风机均连接有热风循环干燥机，丝绸材料能够在风机的作用下，达到干燥的目的，通过在风机下方安装湿度传感器，且湿度传感器连接到对应的风机驱动板上，便于智能监控丝绸表面的湿度大小，从而调整风机转速的大小。

[0010] 在一些实施方式中，第三箱体中设置有两组电加热管，两组电加热管分别位于滚轴的上下两侧。由此，第三箱体中设置电加热管，电加热管通过电路连接到控制器，电加热管在风机的作用下，可以使丝绸材料受热更加均匀。

[0011] 在一些实施方式中，平整单元包括第四箱体以及位于第四箱体进料处和出料处均设置有平整滚轴装置，平整滚轴装置包括上压辊和下压辊，上压辊和下压辊轴设在机架上，每个上压辊上均设置有第一压力传感器，第一压力传感器通过电路连接至控制器，第四箱体顶部设置有液压缸，液压缸上的液压杆传动连接有压平板，第四箱体的内设置有与压平板相配合的压平凹槽，压平板与丝绸材料的接触面设置有软质材料。由此，通过平整滚轴装置可以对丝绸材质进行压平处理，同时能检测丝绸材质与平整滚轴装置之间的压力大小，设置缓冲垫防止丝绸材料带在受力的过程中被压坏。

[0012] 在一些实施方式中，机架上对称设置有可供上压辊滑移的弧形滑槽，弧形滑槽用于使上压辊在弧形滑槽中的不同位置和下压辊保持相切，弧形滑槽内均设置有滑座，位于

机架两侧的滑座转动连接上压辊，每个滑座上均设置有调节限位杆，滑槽内设有与调节限位杆相配合的多个限位孔。由此，上压辊在同一个位置和下压辊进行挤压时，压力为恒定不变，通过设置弧形滑槽可以使上压辊在弧形滑槽中滑行在不同位置和下压辊保持相切状态，从而便会有效的调节上压辊和下压辊之间的压力。

[0013] 在一些实施方式中，供料单元包括供料卷轴和供料电机，供料卷轴轴设在机架并与供料电机连接。

[0014] 本实用新型的有益效果是：结构简单，操作方便，能够丝绸材料进行多次清洗，同时压平效率高，干燥效果好，且能够保持工作的连续性，提高产品的合格率。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型一种丝绸面料处理设备的结构示意图；

[0016] 图2是本实用新型一种丝绸面料处理设备中清洗单元的截面图；

[0017] 图3是本实用新型一种丝绸面料的清洗装置应用于丝绸面料处理设备中清洗单元的局部的结构示意图；

[0018] 图4是本实用新型一种丝绸面料处理设备中输送单元的截面示意图；

[0019] 图5是本实用新型一种丝绸面料处理设备中平整滚轴装置和机架相配合的结构示意图；

[0020] 图6是本实用新型一种丝绸面料处理设备中平整滚轴装置和机架相配合的侧视图；

[0021] 图7是本实用新型一种丝绸面料处理设备中平整滚轴装置和机架相配合设置的另一角度的示意图；

[0022] 图8是本实用新型一种丝绸面料处理设备中平整单元中压平凹槽的结构示意图。

具体实施方式

[0023] 为了使本技术领域的人员更好地理解本申请方案，下面将结合本申请实施例中的附图，对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本申请一部分的实施例，而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都应当属于本申请保护的范围。

[0024] 需要说明的是，本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象，而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换，以便这里描述的本申请的实施例。此外，术语“包括”和“具有”以及他们的任何变形，意图在于覆盖不排他的包含，例如，包含了一系列步骤或单元的过程、方法、系统、产品或设备不必限于清楚地列出的那些步骤或单元，而是可包括没有清楚地列出的或对于这些过程、方法、产品或设备固有的其它步骤或单元。

[0025] 术语“安装”、“设置”、“设有”、“连接”、“相连”、“套接”应做广义理解。例如，可以是固定连接，可拆卸连接，或整体式构造；可以是机械连接，或电连接；可以是直接相连，或者是通过中间媒介间接相连，又或者是两个装置、元件或组成部分之间内部的连通。对于本领域普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 下面结合附图说明，对本实用新型作进一步详细说明。

[0027] 如图1-图8所示，一种丝绸面料处理设备，包括机架，丝绸材料依次通过设置在机架上的供料单元1、清洗单元2、输送单元3、烘干单元4、平整单元和出料单元6，清洗单元2的出料口通过输送单元3输送到烘干单元4，平整单元5用于将从烘干单元4出料的丝绸材料进行压平除皱，清洗单元2包括第一箱体21以及设置在第一箱体21中的超声波振荡器26 以及水清理单元，超声波振荡器用26于对丝绸材质上进行清洗，水清理单元用于对第一箱体21中液体进行清洁去污处理。由此，丝绸材料从供料单元1进入清洗单元2，从清洗单元2经过输送单元3输送到烘干单元 4，烘干单元4经过平整单元5到出料单元6，完成丝绸材料一系列的清洗、烘干、压平处理，清洗单元2中设置有超声波振荡器26以及水清理单元，防止第一箱体中液体杂质污物堆积，影响清理想效果，同时，超声波在液体中清洗的渗透力强，清洗效率高，不仅清洗快，而且清洗得干净。

[0028] 其中，清洗单元2还包括设置在第一箱体21内部的第一导料装置，第一导料装置为上下交替分布的多个第一导料辊22，第一箱体21内的顶部设有支架23，支架23的表面设置有喷头24，第一箱体21的内侧壁以及底部设置有多个超声波振荡器26。由此，设置上下交替分布的多个第一导料辊22可是使位于第一箱体21内的顶部喷头24多角度喷洗丝绸材质，也使丝绸材质能处于紧绷状态不会松垮，第一箱体21的内侧壁以及底部设置超声波震荡器26，由于超声波作用在液体中，能使与液体接触的物体的表面都能被清洗，而且超声波清洗不会使物体引起丝毫损坏，同时消毒杀菌，清洗效率高，能提高产品的合格率，具有较高的实用性，适合推广应用。

[0029] 本实施例中，第一箱体21内部设有可供丝绸材质清洗的液体。第一箱体箱体21中液体可浸没丝绸材质，同时液体中添加有絮凝剂，所述絮凝剂为中性。

[0030] 其中，超声波振荡器26连接有超声波控制器，超声波控制器设置有调节按钮，调节按钮可调节超声波振荡强度。由此，通过设置在机架上的调节按钮可以来调节超声波振荡器26的强度。

[0031] 其中，水清理单元包括磁吸机构27、均匀贴合在磁吸机构27上的吸附纸28以及驱动吸附纸28紧贴磁吸机构27移动的驱动机构29，吸附纸 28用于吸附磁性絮凝状物，磁吸机构27包括第一磁板、第二磁板以及第三磁板，第一箱体21包括第一侧壁211和第二侧壁212，第一磁板贴合在第一侧壁211上，第二磁板贴合在第二侧壁212上，第三磁板贴合在第一箱体21的底部。本实施例中，第一磁板、第二磁板以及第三磁板为永磁体材料，由此，设置磁吸机构27和吸附纸28相配合，可以去除液体中的杂质，达到净化液体的目的，不需频繁更换。

[0032] 其中，驱动机构29包括第一辊筒291、第二辊筒292、第三辊筒293 以及第四辊筒294，第一辊筒291轴设在机架上并安装在第一侧壁211的入口处，入口处位于第一箱体21的丝绸入料口的下方，第一辊筒291上绕有吸附纸28，第二辊筒292安装在第一侧壁211与第一箱体21底部的夹角处，吸附纸28穿过第二辊筒292与磁吸机构27的间隙，第三辊筒293 安装在第一箱体21底部与第二侧壁212所形成的夹角处，吸附纸28穿过第三辊筒293与磁吸机构27的间隙，第四辊筒294轴设在机架上并安装在第一箱体21的第二侧壁212的出口处，出口处位于第一箱体21的丝绸出料口的下方，第四辊筒294连接有电机，第四辊筒294绕有吸附纸28，第四辊筒294通过转动带动吸附纸28紧贴第一辊筒291、第二辊筒292以及第三辊筒293移动。

[0033] 其中，输送单元3包括第二箱体31以及设置在第二箱体31内部的第二导料装置，第二导料装置为上下交替分布的多个第二导料辊32，第二箱体31内还设置有除尘装置，除尘装置包括用于吸入杂物的吸气机构34和用于将杂物吹入到吸气机构34的吹气机构35，吸气机构34设置在第二箱体31的一侧，吸气机构34连接有吸尘箱36，吹气机构35设置在第二箱体31的另一侧，且与吸气机构34相对应。由此，输送单元3对清洗单元 2出料的丝绸材料进行二次清洗，同时通过第二箱体31上设置的相配合的吸气机构34和吹气机构35，防止灰尘等杂物聚集，影响除尘，进一步提高清洗效率，不仅清洗快，而且清洗得干净。

[0034] 其中，烘干单元4包括第三箱体41以及设置在第三箱体41内的传送机构，传送机构包括多个并行间隔设置的滚轴42，滚轴42可转动设置在第三箱体内，第三箱体41的底部和顶部均设置有多个风机43，多个风机 43通过管道依次连接设置在机架上的循环干燥机44，每个风机43下端均安装有湿度传感器45，每个湿度传感器45与相互对应的风机43的风机驱动板46连接。由此，通过在第三箱体41内设置风机43，风机43均连接循环干燥机44，循环干燥机44为热风循环干燥机，丝绸材料能够在风机 43的作用下，达到干燥的目的，通过在风机43下方安装湿度传感器45，且湿度传感器45连接到对应的风机驱动板46上，便于智能监控丝绸表面的湿度大小，从而调整风机43转速的大小。

[0035] 其中，第三箱体41中设置有两组电加热管47，两组电加热管47分别位于滚轴42的上下两侧。由此，第三箱体41中设置电加热管47，电加热管47通过电路连接到控制器，电加热管47在风机的作用下，可以使丝绸材料受热更加均匀。

[0036] 其中，烘干单元4还包括设置在烘干单元4进料口处的静电除尘棒48，静电除尘棒48设置在第三箱体上41。由此，利用静电除尘棒48进一步去除丝绸材质进入烘干单元4前的灰尘。

[0037] 本实施例中，第三箱体41内设置有第三超声波加湿器，第三超声波加湿器通过电路连接至控制器。第三超声波加湿器位于风机43上出风口的一侧。由此，可以控制第三箱体41内的湿度大小，保持在一个合适的湿润的环境来进行丝绸面料烘干处理，得到产品的品质效果好。

[0038] 其中，平整单元5包括第四箱体51以及位于第四箱体51进料处和出料处的平整滚轴装置52，每个平整滚轴装置52包括上压辊521、下压辊 522以及滚轴驱动装置，上压辊521和下压辊522轴设在机架上，每个上压辊521上均设置有第一压力传感器，第一压力传感器通过电路连接至控制器，第四箱体51顶部设置有液压缸53，液压缸53的液压杆传动连接有压平板54，第四箱体51的内设置有与压平板54相配合的压平凹槽55，压平板54与丝绸材料的接触面设置有软质材料56。由此，通过平整滚轴装置2可以对丝绸材质进行压平处理，同时能检测丝绸材质与平整滚轴装置2之间的压力大小，设置缓冲垫防止丝绸材料带在受力的过程中被压坏。

[0039] 其中，压平凹槽55的宽度大于丝绸材料的宽度。压平板54的外壁设置有缓冲垫。

[0040] 其中，压平板54上设置有第二传感器，第二压力传感器通过电路连接至控制器。由此，通过第二压力传感器进行压力检测，同时液压缸53 上设有液压转动阀，可以通过调节液压阀来调节液压缸53输出的压力大小。

[0041] 其中，机架上对称设置有可供上压辊521滑移的弧形滑槽523，弧形滑槽523用于使上压辊521在弧形滑槽523中的不同位置和下压辊522保持相切，弧形滑槽523内均设置有滑

座525，位于机架两侧的滑座转动连接上压辊521，每个滑座525上均设置有调节限位杆526，弧形滑槽523 设有与调节限位杆526相配合的多个限位孔524。本实施例中，滑座525 通过轴承和上压辊521的转轴连接，调节限位杆526和滑座525螺纹连接。

[0042] 其中，第四箱体51内侧壁上设置有第四超声波加湿器，第四超声波加湿器通过电路连接至控制器。由此，可以控制第四箱体内51的湿度大小，保持在一个合适的湿润的环境来进行丝绸面料平整处理，平整的效果好，效率高。

[0043] 其中，第一箱体21、第二箱体31以及第三箱体41的丝绸入料口处均设置有定位导向辊，每个定位导向辊均轴设在机架并与连接有导向电机。

[0044] 其中，供料单元1包括供料卷轴和供料电机，供料卷轴轴设在机架并与供料电机连接。出料单元包括出料卷轴和出料电机，出料卷轴轴设在机架并与出料电机连接。

[0045] 以上仅是本实用新型的一种实施方式，应当指出，对于本领域普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干相似的变形和改进，这些也应视为本实用新型的保护范围之内。

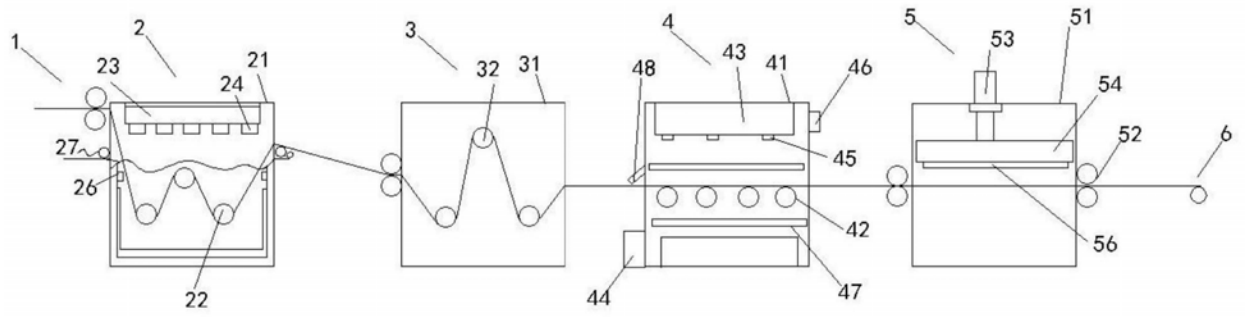

1
2
23
21
24
27
26
22
3
32
31
4
43
41
48
46
45
42
44
47
5
53
51
54
52
6
56

图1

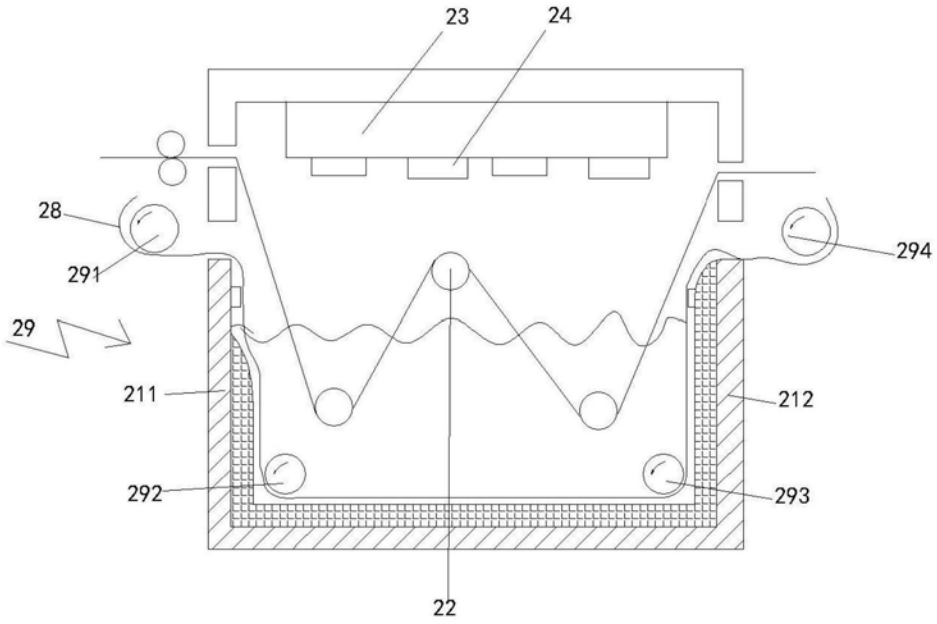

23
24
28
291
29
211
292
22
294
212
293

图2

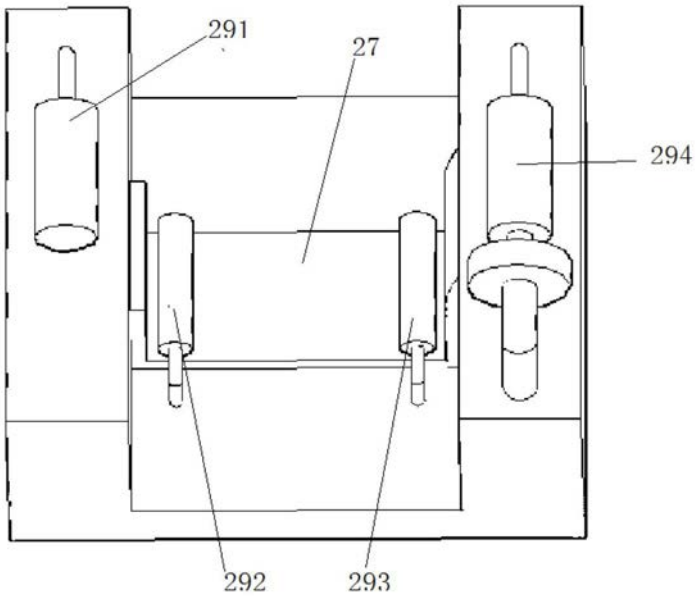


图3

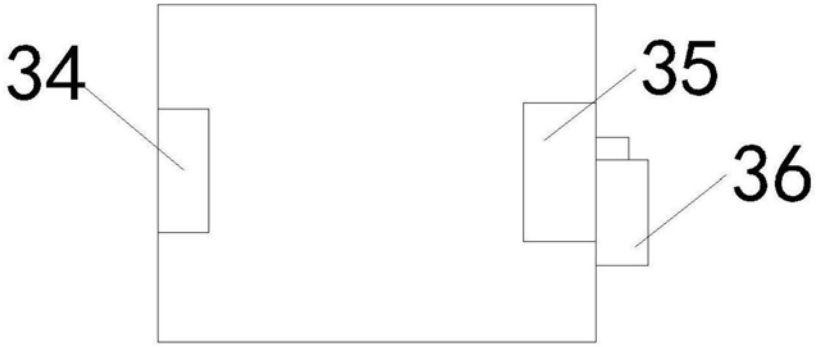


图4

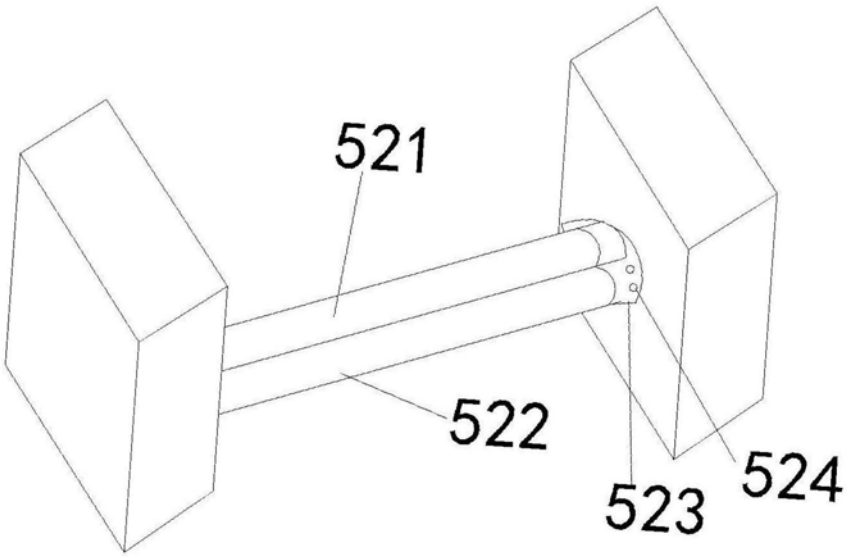


图5

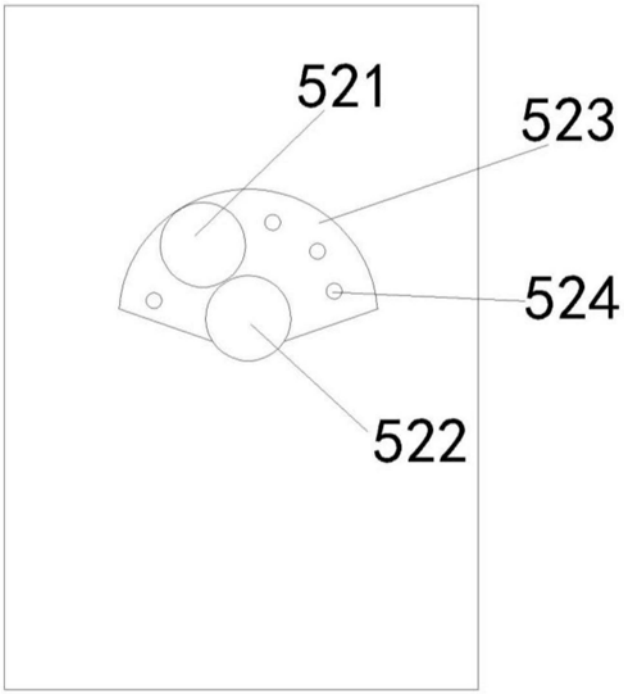


图6

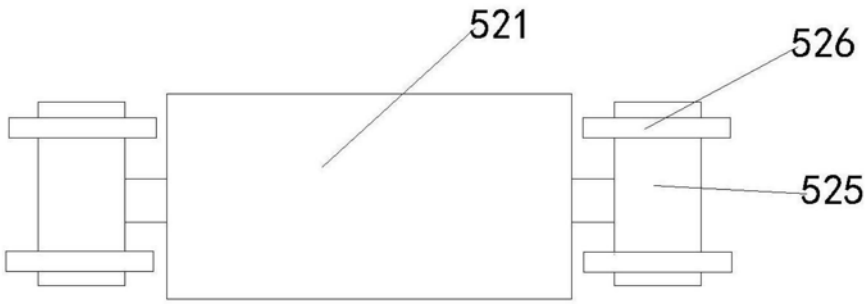


图7

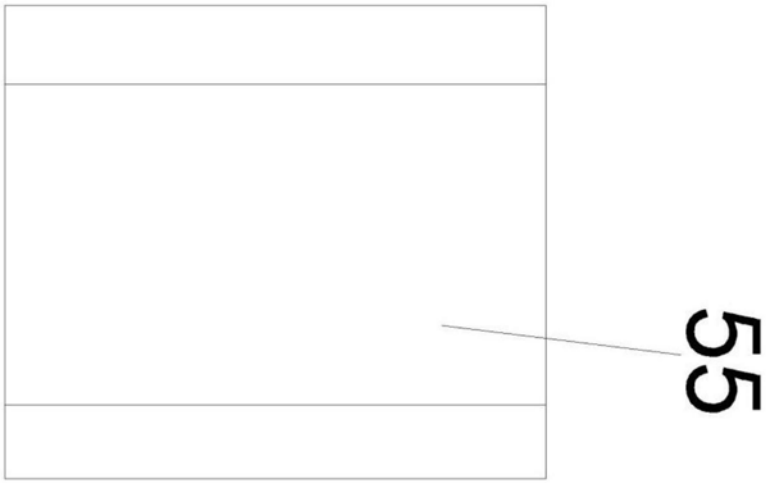


图8