

B 22 C

Ans.nr.: 4537/83

Indleveret: 30 sep 1983

Løbedag: 30 sep 1983

Alm. tilgængelig: 02 apr 1984

Prioritet: 01 okt 1982 CH 5799/82

GEORG *FISCHER AKTIENGESELLS-
CHAFT; Schaffhausen, CH.

Opfinder: Kurt *Fischer; CH, Hans *Tanner;
CH.

Fuldmægtig: Ingeniørfirmaet Budde, Schou &
Co

Fremgangsmåde og apparat til komprimering af
kornede formmaterialer

Sammendrag.

4537-83

Over en formkasse (19), som indeholder over en model løst sammenrystet formsand, fastgøres et apparat bestående af et trykhus (1) indeholdende et opad åbent trykrum (Q1), der omslutter et gennemgangsrum (Q3) i form af et i begge ender åbent hullegeme (13). Oven på trykhuset (1) er anbragt et styrehus (2), som i et styrerum (Q4) indeholder et lodret bevægeligt tætningsorgan (4) med en tætningsflade (6) beregnet til tætnende anlæg mod den øvre kant (14) af hullegemet (13) og med de øvre kanter (9) af et med en opad åben udsparring forsynet, ringformet organ (7), der sammen med tætningsfladen (6) afgrænser et rum (Q2). Med henblik på komprimering af formsandet i formkassen (19) tilføres styrummet (Q4) trykluft med et maksimalt tryk på ca. 19 bar, hvorved tætningsfladen (6) trykkes tætnende imod kanten (14) af hullegemet (13) og kanterne (9) af det ringformede organ (7). Derefter tilføres trykluft ligeledes med et maksimalt tryk på ca. 19 bar til trykrummet (Q1), idet rummet (Q2) i det ringformede organ (7) herunder er udluftet til atmos-

færen. Derefter sænkes trykket i styrerummet (Q4) ved udluftning gennem en ledning (25), indtil der opnås ligevægt mellem de kræfter, der påvirker de modsatte overflader af tætningsorganet (4) og ligevægten overskrides. Ved begyndende løftning af tætningsorganet (4) og dermed tætningsfladen (6) udsættes det af det ringformede organ (7) dækkede areal af denne pludseligt for trykket i trykkrummet (Q1), hvilket medfører en slagagtig kraftpåvirkning af og bevægelse opad af tætningsorganet (4). Herved forbindes trykkrummet (Q1) med gennemgangsrummet (Q3), hvilket udløser et trykstød gennem hullegemet (13) mod overfladen (18) af formsandet. Ved fremgangsmåden og apparatet kan der med et forholdsvis ringe tryk påføres selv store formsandflader (18) et trykstød med en intensitet på mindst 50 bar/sek.

4537-83

