(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203009958 U
(45)授权公告日 2013.06.19

(21)申请号 201220685503.3

(22)申请日 2012.12.13

(73)专利权人 东莞恒威新能源环境技术有限公司
地址 523000 广东省东莞市望牛墩镇石排管理区石横路

(72)发明人 裴恒信 聂有志 李成

(74)专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有限公司 44215
代理人 卞华欣

(51)Int.Cl.
F16K 27/00(2006.01)

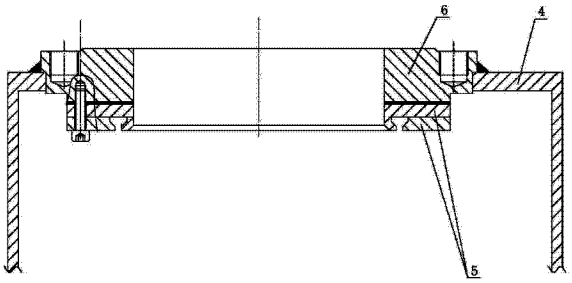
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

气动进料阀进料口结构

(57)摘要

气动进料阀进料口结构，属于气动进料阀领域。现有的气动进料阀进料口结构占用空间大，消耗材料较多，将圆管和阀门主体焊接在一起时圆管不易定位，使阀门因人为原因产生较大的尺寸误差。本实用新型包括阀门主体、密封圈固定件和连接盖板，阀门主体和连接盖板固定连接，连接盖板和密封圈固定件固定连接；在连接盖板和密封圈固定件之间设置有密封圈，连接盖板和密封圈固定件通过螺栓固定连接在一起，阀门主体和连接盖板焊接在一起。本实用新型作为气动进料阀进料口结构，简化了结构，占用空间小；消耗材料少，节约了产品的生产成本；连接盖板能和阀门主体牢固地固定在一起，在将连接盖板和阀门主体焊接在一起时不会因人为原因产生较大的尺寸误差。



CN 203009958 U

1. 气动进料阀进料口结构，包括阀门主体（4）和密封圈固定件（5），其特征在于：还包括连接盖板（6），阀门主体（4）和连接盖板（6）固定连接，连接盖板（6）和密封圈固定件（5）固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的气动进料阀进料口结构，其特征在于：在所述连接盖板（6）和所述密封圈固定件（5）之间设置有密封圈。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的气动进料阀进料口结构，其特征在于：所述连接盖板（6）和所述密封圈固定件（5）通过螺栓固定连接在一起。

4. 根据权利要求 1 所述的气动进料阀进料口结构，其特征在于：所述阀门主体（4）和所述连接盖板（6）焊接在一起。

气动进料阀进料口结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气动进料阀技术领域，特别是涉及一种气动进料阀进料口结构。

背景技术

[0002] 气动进料阀适用于火电厂干灰系统灰、渣进料的启闭用，同时也适用于矿山、石灰厂、水泥厂等有磨损、腐蚀的粉尘介质的进料启闭。气动进料阀的用途及特点：气动进料阀设置于仓泵顶部，用于仓泵的进料控制。气动进料阀使用线性气缸运用转动导杆机构带动轴做 90° 回转，从而带动密封盘动作，当密封盘向上时，即关闭进料阀；当密封盘向下时，即打开进料阀。上下密封口、盘均选用不锈钢硬件，密封圈采用的是高温耐腐蚀橡胶；口与盘之间的密封是依靠固定在阀体上的密封圈和固定在密封盘上的密封圈的紧密接触实现的；该气动进料阀具有关闭严、耐磨损、使用寿命长等特点。

[0003] 如图 1 所示，现有技术的气动进料阀进料口结构，包括法兰 1、圆管 2、固定座板 3、阀门主体 4 和密封圈固定件 5，圆管 2 插入阀门主体 4，并和阀门主体 4 焊接在一起，圆管 2 一端和法兰 1 焊接在一起，圆管 2 另一端和固定座板 3 焊接在一起，固定座板 3 和密封圈固定件 5 通过螺栓固定连接在一起。上述结构的气动进料阀进料口结构占用空间大，消耗材料较多，且圆管 2 与阀门主体 4 之间没有可定位的连接点，因此，在将圆管 2 焊在阀门主体 4 之上时，圆管 2 不易定位，即使是将圆管 2 和阀门主体 4 焊在了一起，也会产生较大的尺寸误差。随着社会不断地发展和科学技术不断地进步，现有技术的气动进料阀进料口结构存在的占用空间大、消耗材料较多、将圆管 2 和阀门主体 4 焊在一起时圆管 2 不易定位等问题也急需得到解决，因此，人们迫切希望一种改进后的气动进料阀进料口结构问世。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是：克服现有技术的气动进料阀进料口结构存在的占用空间大、消耗材料较多、将圆管和阀门主体焊接在一起时圆管不易定位的缺陷，满足人们的愿望，提供一种气动进料阀进料口结构，这种气动进料阀进料口结构占用空间小，消耗材料少，能和阀门主体牢固地固定在一起，在将连接盖板和阀门主体焊接在一起时不会产生因人为原因的尺寸误差，解决了现有技术的气动进料阀进料口结构存在的占用空间大、消耗材料较多、将圆管和阀门主体焊接在一起时圆管不易定位的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：气动进料阀进料口结构，包括阀门主体和密封圈固定件，该气动进料阀进料口结构还包括连接盖板，阀门主体和连接盖板固定连接，连接盖板和密封圈固定件固定连接。

[0006] 进一步的，在所述连接盖板和所述密封圈固定件之间设置有密封圈。

[0007] 优选的，所述连接盖板和所述密封圈固定件通过螺栓固定连接在一起。

[0008] 优选的，所述阀门主体和所述连接盖板焊接在一起。

[0009] 本实用新型的有益效果是：1、由于本实用新型还包括连接盖板，阀门主体和连接盖板固定连接，连接盖板和密封圈固定件固定连接，且本实用新型用连接盖板一个部件取

代了现有技术的气动进料阀进料口结构中的法兰、圆管和固定座板三个部件，所以，简化了结构，本实用新型占用空间小。2、由于本实用新型用连接盖板一个部件取代了现有技术的气动进料阀进料口结构中的法兰、圆管和固定座板三个部件，所以，本实用新型消耗材料少，节省了原材料，节约了产品的生产成本。3、连接盖板能和阀门主体牢固地固定在一起，在将连接盖板和阀门主体焊接在一起时不会产生因人为原因的尺寸误差。4、设置有本实用新型的气动进料阀应用范围广泛，既适用于火电厂干灰系统灰、渣进料的启闭用，同时也适用于矿山、石灰厂、水泥厂等有磨损、腐蚀的粉尘介质的进料启闭。5、设置有本实用新型的气动进料阀具有关闭严、耐磨损、使用寿命长等特点。6、本实用新型设计合理，实用性强，在需要使用气动进料阀的领域中具有广泛的推广和使用价值。

附图说明

[0010] 图 1 是现有技术的气动进料阀进料口结构的剖视图；

[0011] 图 2 是本实用新型的剖视图；

[0012] 图 1 至图 2 中的附图标记说明：1——法兰；2——圆管；3——固定座板；4——阀门主体；5——密封圈固定件；6——连接盖板。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步详细的说明，并不是把本实用新型的实施范围局限于此，该实施例并不限制本实用新型的保护范围，熟悉此项技艺者，在不背离本实用新型的保护范围及精神下所进行的合理的变化都应属于本实用新型的保护范围。

[0014] 如图 2 所示，本实施例所述的气动进料阀进料口结构，包括阀门主体 4 和密封圈固定件 5，该气动进料阀进料口结构还包括连接盖板 6，阀门主体 4 和连接盖板 6 固定连接，连接盖板 6 和密封圈固定件 5 固定连接。进一步的，在所述连接盖板 6 和所述密封圈固定件 5 之间设置有密封圈。优选的，所述连接盖板 6 和所述密封圈固定件 5 通过螺栓固定连接在一起。优选的，所述阀门主体 4 和所述连接盖板 6 焊接在一起。本实施例所述的气动进料阀进料口结构用连接盖板 6 一个部件取代了现有技术的气动进料阀进料口结构中的法兰 1、圆管 2 和固定座板 3 三个部件(参见图 1)，所以，简化了结构，本实施例占用空间小，消耗材料少，能和阀门主体 4 牢固地固定在一起，在将连接盖板 6 和阀门主体 4 焊接在一起时不会产生因人为原因的尺寸误差，解决了现有技术的气动进料阀进料口结构存在的占用空间大、消耗材料较多、将圆管和阀门主体焊接在一起时圆管不易定位的问题。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的一个较佳实施例，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包含在本实用新型专利申请的保护范围内。

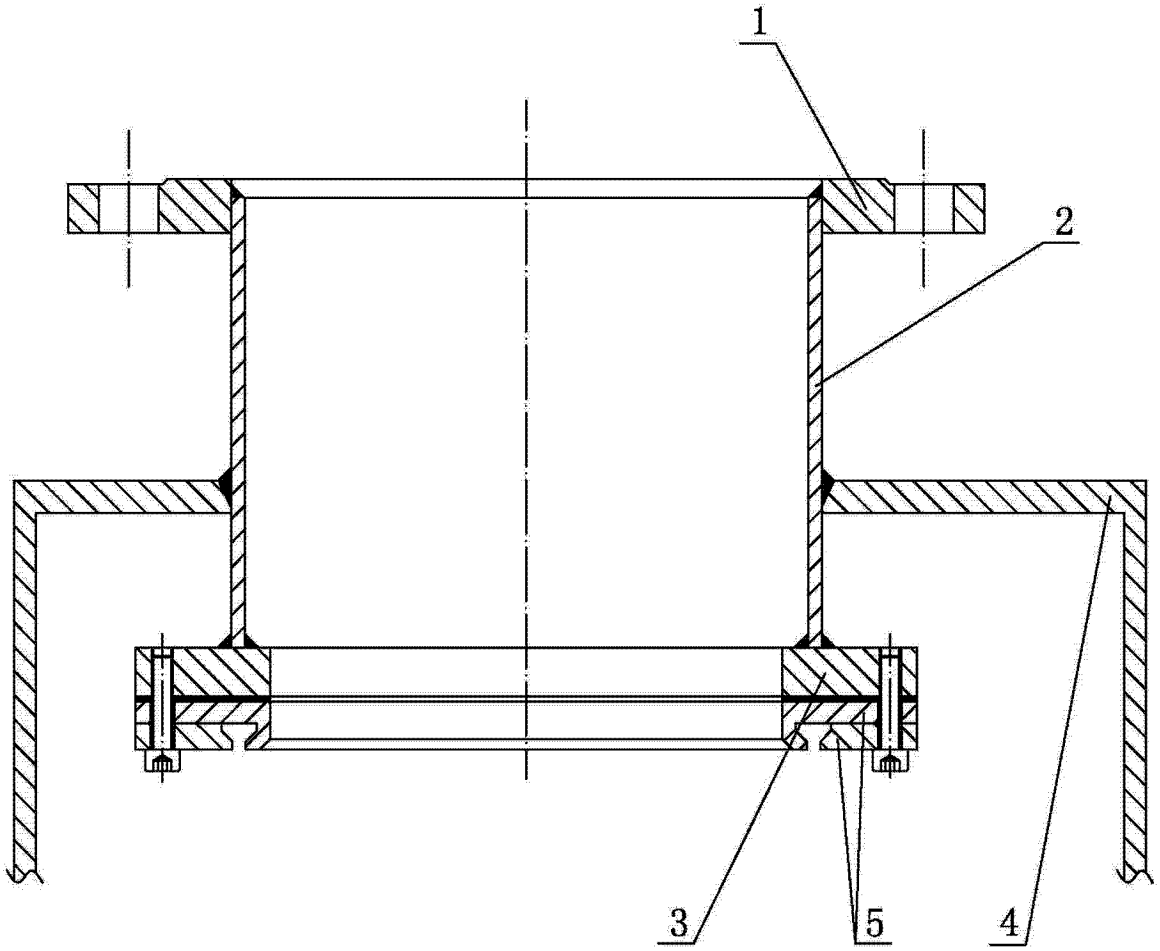


图 1

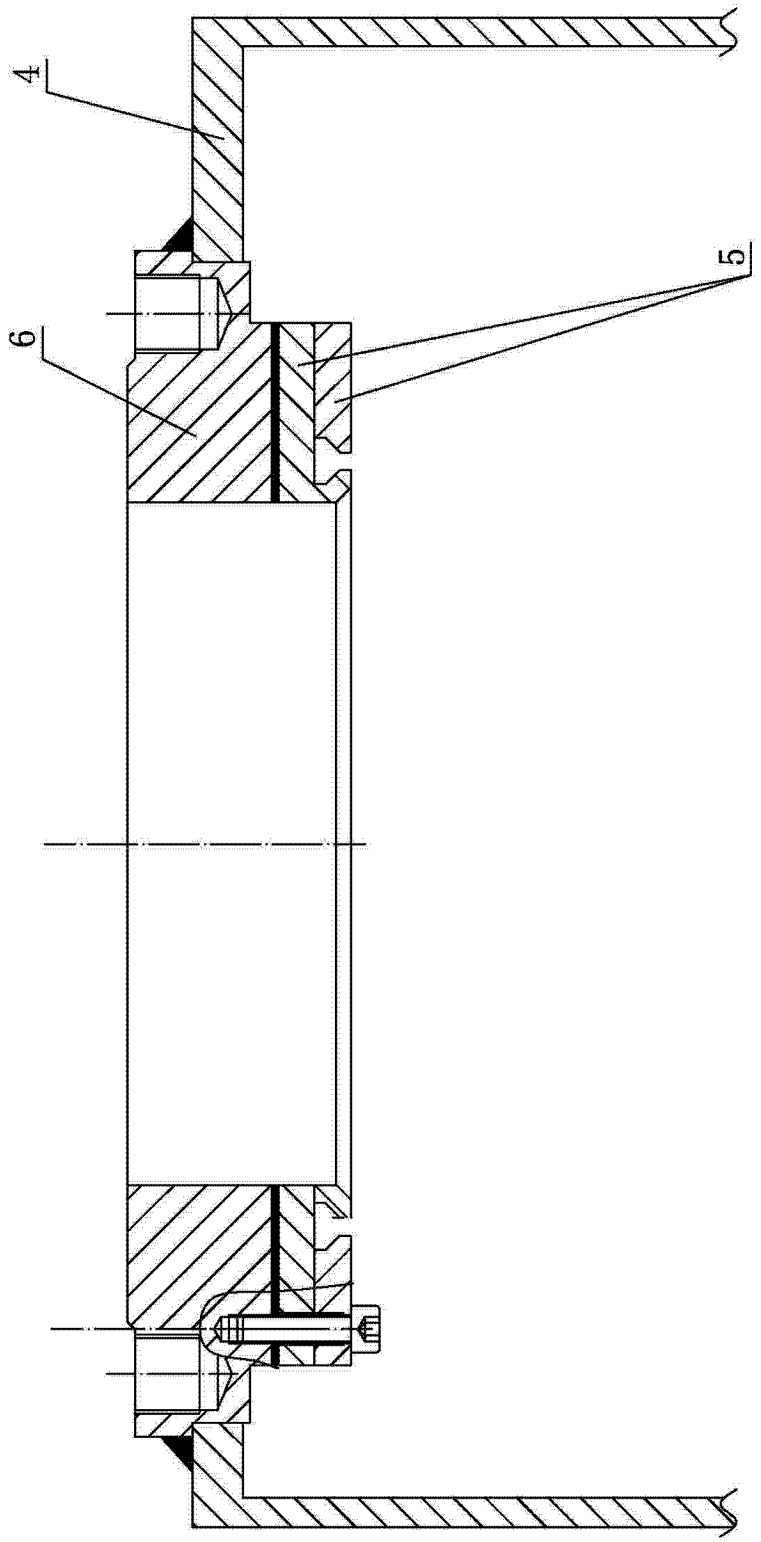


图 2