

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
14 février 2002 (14.02.2002)

PCT

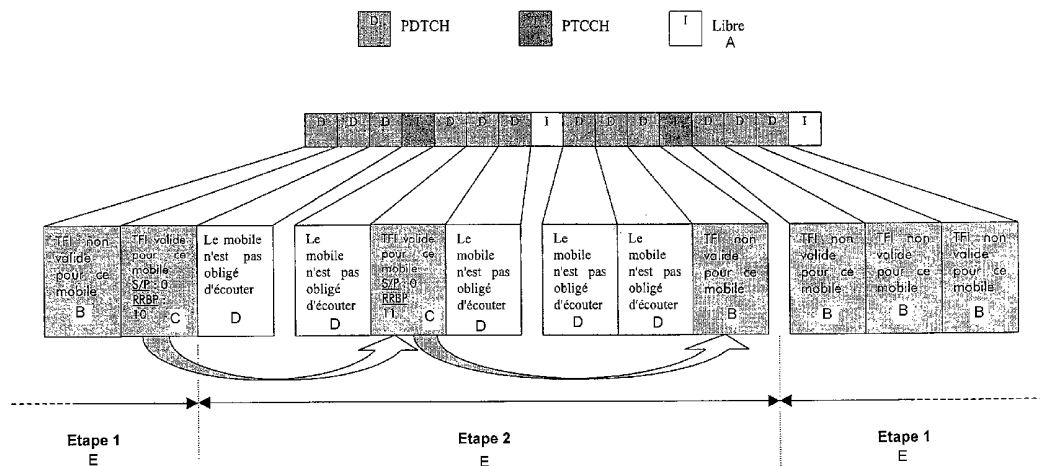
(10) Numéro de publication internationale  
WO 02/12149 A2

- (51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : C07C (72) Inventeurs; et  
(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : COU-  
(21) Numéro de la demande internationale : PCT/FR01/02526 TURIER, Jean-Luc [FR/FR]; 26, rue du Lieu-  
tenant-Colonel Prévost, F-69006 Lyon (FR). GUERRET,  
Olivier [FR/FR]; 26, allée des Chênes, F-69280 Marcy  
l'Etoile (FR).
- (22) Date de dépôt international : 2 août 2001 (02.08.2001)
- (25) Langue de dépôt : français (74) Mandataire : POISSON, Pierre; Atofina, Département  
Propriété Industrielle, Cours Michelet - La Défense 10,  
F-92091 Paris La Défense (FR).
- (26) Langue de publication : français
- (30) Données relatives à la priorité : 00/10344 4 août 2000 (04.08.2000) FR (81) États désignés (national) : AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA,  
BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS,  
JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA,  
MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU,  
SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US,  
UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) : ATO-  
FINA [FR/FR]; 4/8, cours Michelet, F-92800 Puteaux  
(FR).

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: METHOD FOR PREPARING ALKOXYAMINES FROM NITROXIDES

(54) Titre : PROCÉDE DE PREPARATION D'ALCOXYAMINES A PARTIR DE NITROXYDES



A... FREE  
B...INDICATOR NOT VALID FOR THIS MOBILE  
C...INDICATOR VALID FOR THIS MOBILE  
D...MOBILE NEED NOT LISTEN  
E...STEP

(57) Abstract: The invention concerns a method for preparing alkoxyamines in a biphasic medium. Said method consists in mixing an ionic liquid, an organic solvent, a metal salt, a metal ligand, a halogeno-carbonaceous ZX compound and a nitroxide, maintaining the reaction medium under agitation at a temperature between 20 °C and 90 °C, until the nitroxide is eliminated, decanting, recuperating the organic phase, optionally washing it with water and then in isolating the alkoxyamine by evaporating the organic solvent under reduced pressure.

[Suite sur la page suivante]

WO 02/12149 A2



**(84) États désignés (régional) :** brevet ARIPO (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

*En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.*

**Publiée :**

— *sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport*

---

**(57) Abrégé :** L'invention concerne un procédé de préparation d'alcoxyamines en milieu biphasique. Ce procédé consiste à mélanger un liquide ionique, un solvant organique, un sel métallique, un ligand du métal, un composé halogène-carboné ZX et un nitroxyde, à maintenir le milieu réactionnel sous agitation à une température comprise entre 20 °C et 90°C, jusqu'à disparition du nitroxyde, à décanter, à récupérer la phase organique, à la laver éventuellement avec de l'eau puis à isoler l'alcoxyamine par évaporation du solvant organique sous pression réduite.

## PROCEDE DE PREPARATION D'ALCOXYAMINES A PARTIR DE NITROXYDES

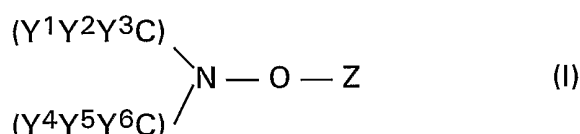
5 La présente invention a pour objet un procédé de préparation d'hydroxylamines  $\alpha,\beta,\beta$ -trisubstituées, ci-après désignées par alcoxyamines, obtenues à partir de nitroxydes, utilisables notamment comme amorceurs des polymérisations radicalaires. L'utilisation des alcoxyamines telles que celles dérivées du (2,2,6,6-tétraméthyl-  
10 pipéridinyl)-N-oxyde (TEMPO) dans la préparation des macromolécules a donné lieu à de nombreuses publications.

Ainsi, Hawker C.J. et coll. (Macromolécules 1996, 29, pages 5245-5254) ont montré que l'utilisation d'alcoxyamines dérivées du TEMPO telles que le (2',2',6',6'-tétraméthyl-1'-pipéridinyloxy)méthyl-  
15 benzène comme amorceurs de polymérisation radicalaire du styrène permettait de contrôler la polymérisation et d'accéder à des polymères bien définis avec de bas indices de polydispersité et ils ont constaté que les vitesses de polymérisation étaient sensiblement équivalentes aux vitesses obtenues lorsqu'ils utilisaient des amorceurs classiques tels que  
20 l'AIBN ou le peroxyde de benzoyle en présence de TEMPO.

Les alcoxyamines peuvent être préparées selon des méthodes connues dans la littérature. La méthode la plus courante implique le couplage d'un radical carboné avec un radical nitroxyde.

Si on désigne par :

25

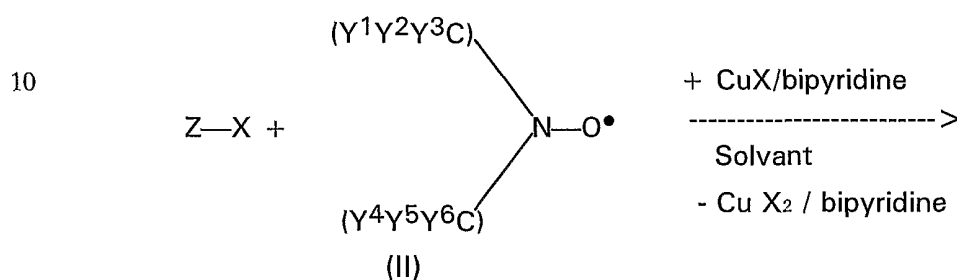


30 une alcoxyamine,  $Y^1, Y^2, Y^3, Y^4, Y^5, Y^6, Z$  étant définis plus loin, le radical carboné  $Z^\bullet$  peut être généré par différentes méthodes décrites dans la littérature : décomposition d'un composé azoïque, abstraction d'un atome d'hydrogène sur un substrat approprié, addition d'un radical sur une oléfine. Le radical  $Z^\bullet$  peut également être généré à partir d'un  
35 composé organométallique comme un organomagnésien  $Z-MgX$  tel que décrit par Hawker C.J. et coll. dans Macromolécules 1996, 29, 5245-5254 ou à partir d'un dérivé halogéné  $Z-X$  en présence d'un système organométallique comme  $CuX$ /bipyridine ( $X=Cl$  ou  $Br$ ) selon une réaction

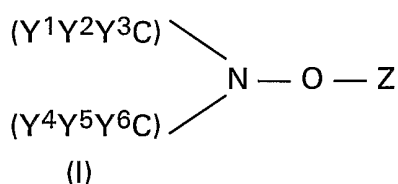
de type ATRA (Atom Transfer Radical Addition) telle que décrit par Dorota Greszta et coll. dans *Macromolecules* 1996, 29, 7661-7670.

Une des méthodes les plus utilisées pour la préparation des alcoxyamines (I) est la méthode mettant en jeu la réaction ATRA.

5 Cette méthode consiste à transférer un atome ou un groupe d'atomes sur une autre molécule en présence d'un système organométallique CuX/bipyridine, en milieu solvant selon le schéma :



15



De préférence, X dans le système organométallique représente un atome de brome, de chlore ou d'iode.

25 Le mode opératoire généralement utilisé consiste à mettre en solution le système organométallique tel que CuBr/bipyridine dans un solvant organique de préférence aromatique tel que le benzène ou le toluène, puis à introduire dans la solution le composé ZX et le nitroxyde (II).

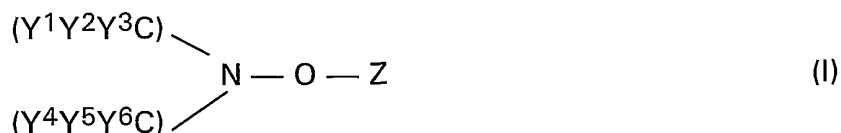
30 Cette façon d'opérer présente l'inconvénient majeur de nécessiter des durées de réactions longues, rédhibitoires pour une préparation industrielle d'alcoxyamines ou d'utiliser un large excès d'un des réactifs.

En outre, l'élimination du métal résiduel des produits obtenus est difficile, nécessitant des opérations coûteuses de purification telles que le passage des produits sur colonne de silice.

35 Ainsi, par exemple Matyjaszewski K. et coll. dans la demande de brevet internationale WO 98/40415 obtiennent le 1-(2,2,6,6-tétraméthylpipéridinyloxy)-1-phényléthane avec un rendement de 69 % après purification par chromatographie sur colonne en faisant réagir

pendant 2 heures à 90°C le TEMPO et le (1-bromoéthyl)benzène selon un rapport molaire TEMPO/(1-bromoéthyl)benzène égal à 2 (soit un excès molaire de TEMPO égal à 100 %), en présence d'un système organométallique [4,4'-di(5-nonyl)2,2'-bipyridine/ Cu (OTf)<sub>2</sub>/Cu<sup>0</sup>].

5 On a maintenant trouvé un procédé de préparation d'alcoxyamines de formule :



10

à partir de nitroxydes :



15

ledit procédé consistant à faire réagir ledit nitroxyde (II) avec un composé halogénocarboné ZX dans lequel X représente un atome de chlore, de brome ou d'iode, en présence d'un système organométallique

MA<sub>n</sub> (L)<sub>y</sub> (III) dans lequel :

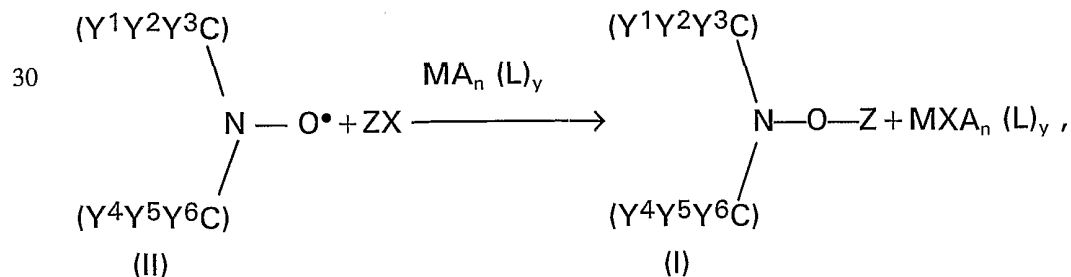
20 M représente un métal de transition à un degré d'oxydation n tel qu'il puisse participer à une réaction rédox avec l'atome ou le groupe transférable,

A représente un atome d'halogène, un groupement carboxylate ou un groupement triflate,

25 L représente un ligand du métal M,

y est égal à 1, 2 ou 3,

n est égal à 1 ou 2, selon le schéma :



35

ledit procédé étant caractérisé en ce que l'on opère dans un milieu biphasique comprenant au moins un liquide ionique et un solvant organique non miscible avec ledit liquide ionique.

Le procédé selon l'invention consiste à effectuer les étapes suivantes :

- a) on mélange sous agitation un sel métallique  $MA_n$ , éventuellement un métal M au degré d'oxydation zéro, un ligand L, au moins un liquide ionique, un solvant organique, le composé halogénocarboné ZX et le nitroxyde (II) selon un rapport molaire ZX/nitroxyde (II) allant de 1 à 1,5 et, de préférence voisin de 1 ;
- b) on maintient le milieu réactionnel sous agitation à une température comprise entre 20°C et 90°C et, de préférence, à une température allant de 20°C à 35°C jusqu'à disparition complète du nitroxyde (II) ; puis
- c) on arrête l'agitation, on décante, on récupère la phase organique qui est éventuellement lavée à l'eau puis,
- d) on isole l'alcoxyamine (I) de la phase organique par évaporation du solvant organique sous pression réduite, et
- e) éventuellement, la phase liquide ionique est recyclée au moins une fois avec régénération de l'espèce active du métal  $M(M^n)$ .

Selon la présente invention, le nombre de recyclages de la phase liquide ionique n'est pas limitatif. De préférence, on recyclera la phase liquide ionique un nombre de fois allant de 1 à 10.

Selon la présente invention, on désigne par liquides ioniques des sels organiques liquides aux températures de réaction.

A titre d'illustration de sels organiques utilisables selon la présente invention, on citera les sels d'ammonium, de pyridinium, d'imidazolium, de triazolium, de guanidinium, de phosphonium ou de sulfonium. L'anion peut être entre autres un halogénure comme  $Cl^-$ ,  $Br^-$ ,  $I^-$  un halogénure d'étain comme  $SnCl_3^-$ , un halogénure de germanium comme  $GeCl_3^-$ , un halogénure de gallium comme  $GaCl_3^-$ , un halogénure d'aluminium comme  $AlCl_4^-$ ,  $Al_2Cl_7^-$ ,  $Al_3Cl_{10}^-$ , un halogénure de métal de transition comme  $CuCl_2^-$ , un fluorure de bore, d'antimoine ou de phosphore comme  $BF_4^-$ ,  $SbF_6^-$  ou  $PF_6^-$ , un carboxylate comme  $CF_3CO_2^-$ , un sulfonate comme  $CF_3SO_3^-$  ou  $FSO_3^-$ , un amidure comme  $(CF_3SO_2)_2N^-$ , un tétralkyl- ou tétraarylbore comme  $B(C_6F_5)_4^-$ . Le cation et l'anion du sel ou du mélange de sels seront choisis de façon appropriée pour avoir un liquide à température de réaction. Eventuellement, le liquide ionique pourra contenir de l'eau. Selon la présente invention, on utilisera de préférence les sels de N,N'-dialkylimidazolium. Comme exemple de tels sels, on citera :

- le chlorure de 1-butyl-3-méthylimidazolium,

- le chlorure de 1-propyl-3-méthylimidazolium,
- le bromure de 1-propyl-3-méthylimidazolium.

Le solvant organique est choisi de façon à avoir un système biphasique avec le (ou les) liquide(s) ionique(s). De préférence, le solvant organique sera choisi parmi les hydrocarbures aliphatiques ou aromatiques, ou bien parmi les éthers. On utilisera tout particulièrement le toluène.

Selon la présente invention, M représente de préférence Cu(I), Fe(II), Ni(II) et, tout particulièrement Cu(I).

L'espèce active du métal M, ci-après  $M^n$ , est générée à partir d'un sel métallique, de préférence un halogénure métallique  $M^nX_n$ . Elle peut également être générée in situ selon une réaction redox de type :

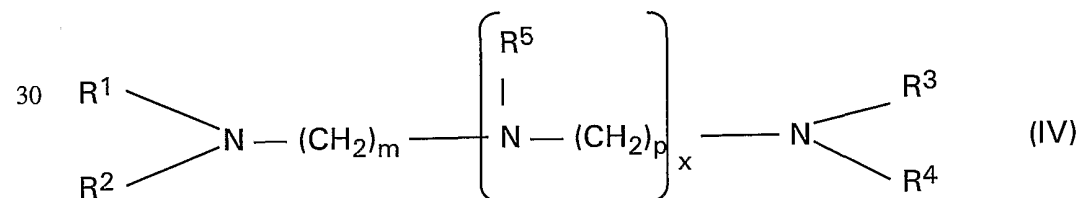


dans laquelle l'exposant du métal M représente le degré d'oxydation dudit métal,  $M^0$  représente le métal M au degré d'oxydation zéro et  $n = 1$  ou  $2$ .

Globalement, le ratio  $M^n/RX$  doit être au moins égal à 1. L'halogénure métallique préféré est CuBr.

De préférence, A représente un halogène tel que Cl ou Br, un groupement carboxylate tel qu'acétate ou un groupement triflate et X représente un atome de chlore ou un atome de brome.

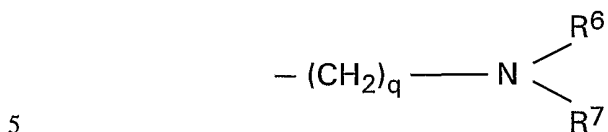
Selon la présente invention, le ligand L qui coordine le métal M peut contenir un ou plusieurs atomes d'azote, de phosphore, d'oxygène ou de soufre. Les ligands préférés sont les polyamines linéaires représentés par la formule générale (IV) :



dans laquelle  $R^1$ ,  $R^2$ ,  $R^3$  et  $R^4$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle, linéaire ou ramifié ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10 et, de préférence allant de 1 à 4,  $R^5$  représente un atome d'hydrogène, un groupe alkyle, linéaire ou

6

ramifié, ayant un nombre d'atome de carbone allant de 1 à 10 et, de préférence, allant de 1 à 4, un reste

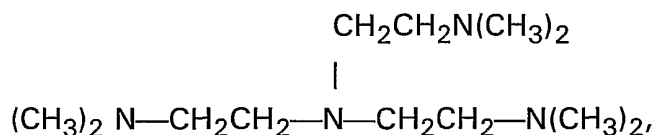


dans lequel R<sup>6</sup> et R<sup>7</sup> ont les mêmes significations que R<sup>5</sup>, ou bien encore au moins deux des radicaux R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup> et R<sup>5</sup> peuvent être liés entre eux pour former un cycle ; m, p et q, identiques ou différents, 10  
représentent des nombres entiers allant de 1 à 4 et, de préférence, égaux à 2, x allant de 0 à 4.

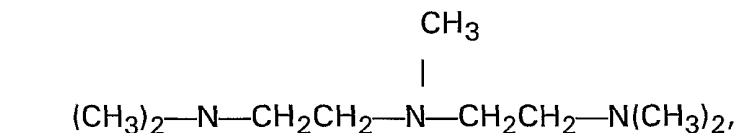
A titre d'illustration de ligands L représentés par la formule (IV), on citera :

- la tris[2-(diméthylamino)éthyl]amine :

15

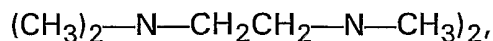


20 - la N, N, N', N', N'' — pentaméthyl-diéthylènetriamine (PMDETA) :

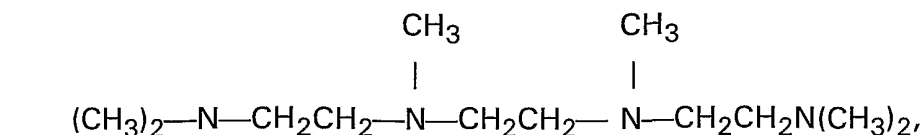


25

- la N,N,N',N'-tétraméthyléthylènediamine :



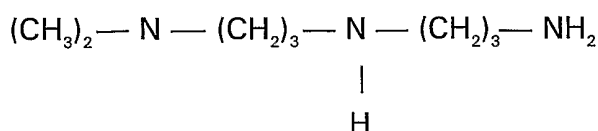
30 - la 1, 1, 4, 7, 10, 10-hexaméthyltriéthylènetétramine (HMTETA) :



35

- la N,N-diméthyl-dipropylènetriamine (DMAPAPA) :

7



5 les polyamines cycliques telles que :

- le 1,4,7-triméthyl-1,4,7-triazacyclononane,
- le 1,5,9-triméthyl-1,5,9-triazacyclododécane,
- le 1,4,8,11-tétraméthyl-1,4,8,11-tétraazacyclotétradécane.

On utilisera de préférence la PMDETA et la DMAPAPA.

10 Le ligand L tel que défini précédemment est utilisé selon un rapport (molaire) L/M<sup>n</sup> allant de 0,2 à 4 et, de préférence allant de 0,4 à 2.

Le procédé selon l'invention consiste donc à mélanger sous forte agitation au moins un liquide ionique avec un sel métallique, un ligand L, 15 le composé à atomes ou groupes transférables RX, le nitroxyde II et éventuellement le métal M au degré d'oxydation zéro et un solvant organique.

La réaction est conduite à une température comprise entre 20°C et 90°C, et de préférence voisine de la température ambiante. On opère 20 sous atmosphère de gaz inerte tel que l'azote ou l'argon et de préférence à pression atmosphérique.

La fin de réaction peut être contrôlée par disparition des réactifs par des méthodes chromatographiques (CPG, HPLC, CCM). La réaction terminée, le mélange réactionnel est décanté. La phase organique est 25 récupérée. La phase liquide ionique peut être éventuellement extraite avec le solvant organique de réaction. Les alcoxyamines (I) sont récupérées par des traitements classiques de la phase organique comme des lavages à l'eau suivis d'une évaporation du solvant. Les alcoxyamines (I) peuvent être caractérisées par analyse élémentaire, HPLC, IR et RMN.

30 Selon la présente invention, la phase liquide ionique peut être réutilisée pour une nouvelle réaction d'ATRA. La régénération du système organométallique peut être effectuée selon deux variantes.

Selon une première variante, la phase liquide ionique contenant le système organométallique peut être traitée avec le métal concerné au 35 degré d'oxydation 0. La quantité de M<sup>0</sup> rajoutée est comprise entre 0,5 et 2 équivalents par rapport au composé RX engagé initialement, de préférence voisine de 1 équivalent. La régénération de l'espèce active de métal M<sup>n</sup> peut être effectuée à une température comprise entre 20°C et

90°C, de préférence entre 20°C et 60°C, sur une durée comprise entre 0,5 et 3 heures. La phase liquide ionique peut ensuite être ainsi réutilisée pour une nouvelle réaction d'ATRA en rajoutant simplement le composé RX, le nitroxyde et le solvant organique et en procédant comme décrit précédemment. Ces cycles réaction/régénération du système organométallique peuvent être effectués plusieurs fois.

Selon une seconde variante, la régénération du système organométallique consiste à rajouter simultanément à la phase liquide ionique le composé RX, le nitroxyde, le solvant organique et le métal au degré d'oxydation 0 dans les proportions adéquates. La régénération s'effectue ainsi in situ et la réaction (d'ATRA) peut se produire comme décrit précédemment. Cette procédure peut également être répétée plusieurs fois.

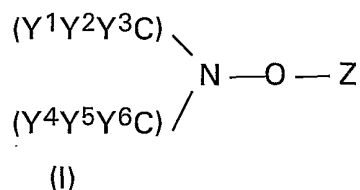
Ainsi, un des avantages de la présente invention est que le système organométallique peut être régénéré sur plusieurs cycles sans rajout de sel métallique et de ligand. Ceci permet de réduire le coût du procédé en augmentant la productivité en alcoxyamine par rapport aux quantités de sel métallique et de ligand utilisées en système homogène.

En outre, le procédé selon l'invention présente l'avantage d'être réalisé avec des ligands disponibles dans le commerce. La réaction entre le nitroxyde (II) et le composé halogénocarboné ZX est rapide.

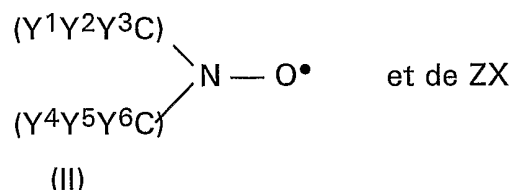
Le procédé selon l'invention permet d'obtenir des alcoxyamines exemptes quasiment de métal M. Les alcoxyamines obtenues selon le procédé de l'invention, présente une teneur en métal M inférieure à 10 ppm.

Les alcoxyamines sont ainsi obtenues avec des rendements élevés par un procédé facile à mettre en œuvre et ne nécessitant pas d'opération coûteuse de purification.

Le procédé selon l'invention s'applique tout particulièrement à la préparation des alcoxyamines de formule :



à partir de nitroxydes de formule :

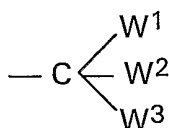


5

dans les formules desquelles les groupes  $Y^1$  à  $Y^6$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un radical alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10, un radical cycloalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 3 à 20, un atome d'halogène, un radical cyano, un radical phényle, un radical hydroxyalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 4, un radical dialcoxyphosphonyl, diphénoxyphosphonyl, un radical alcoxycarbonyl, alcoxycarbonylalkyle, ou bien 2 ou plus des groupes  $Y^1$  à  $Y^6$  peuvent être liés avec l'atome de carbone qui les porte pour former des structures cycliques, lesquelles peuvent comprendre une ou plusieurs fonctions extracycliques, choisis parmi : HO—,  $CH_3C(O)$ —, alkyl —C(O)O— ou le radical alkyle, linéaire ou ramifié, à un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 30,  $CH_3O$ —,  $H_2N-CH_3C(O)NH$ —,  $(CH_3)_2N$ — ; ou bien encore peuvent comprendre 1 ou plusieurs hétéroatomes extra- ou intracycliques tels que O, N ;

15

Z est un reste de formule



25

dans laquelle  $W^1$ ,  $W^2$  et  $W^3$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un radical alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10, un radical phényle, un radical benzyle, un radical cyano, un radical cycloalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 3 à 12 ; un radical  $-(CH_2)_r C(O)OW^4$  dans lequel  $W^4$  représente un alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 6,  $r=0$  à 6 ;

30

X représente un atome de chlore, de brome ou d'iode,

35

A titre d'illustration de nitroxydes (II) utilisables selon la présente invention, on citera :

- le 2,2,5,5 tétraméthyl-1-pyrrolidinyloxy

(généralement commercialisé sous la marque PROXYL) ;

- le 3-carboxy-2,2,5,5-tétraméthyl-pyrrolidinyloxy  
(communément appelé 3-carboxy PROXYL) ;
- le 2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé TEMPO) ;
- 5 - le 4-hydroxy-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé le 4-hydroxy-TEMPO) ;
- le 4-méthoxy-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé le 4-méthoxy-TEMPO) ;
- le 4-oxo-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
10 (communément appelé le 4-oxo-TEMPO) ;
- le 4-amino-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé le 4-amino-TEMPO) ;
- le 4-acétamido-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé le 4-acétamido-TEMPO) ;
- 15 - le 4-stéaryloxy-2,2,6,6-tétraméthyl-1-pipéridinyloxy  
(communément appelé le 4-stéaryloxy-TEMPO) ;
- le N-tertiobutyl-1-phényl-2-méthylpropyl nitroxyde,
- le N-(2-hydroxyméthylpropyl)-1-phényl-2-méthylpropylnitroxyde),
- le N-tertiobutyl-1-diéthylphosphono-2,2-diméthyl-propylnitroxyde,
- 20 - le N-tertiobutyl-1-dibenzylphosphono-2,2diméthylpropylnitroxyde,
- le N-tertiobutyl-1-di(2,2,2-trifluoroéthyl)phosphono-2,2diméthylpropylnitroxyde,
- le N-tertiobutyl-[(1-diéthylphosphono)-2-méthylpropyl]nitroxyde,
- le N-(1-méthyléthyl)-1-cyclohexyl-1-(diéthyl-phosphono)nitroxyde,
- le N-(1-phénylbenzyl)-[(1-diéthylphosphono)-1-méthyléthyl] nitroxyde :
- 25 - le N-phényl-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropylnitroxyde,
- le N-phényl-1-diéthylphosphono-1-méthyléthylnitroxyde,
- le N-(1-phényl-2-méthylpropyl)-1-diéthylphosphonméthyléthylnitroxyde,
- le bis-1-oxyl-2,2,6,6-tétraméthylpipéridine-4-yl)sébaçate

commercialisé sous la marque "CXA 5415" par la Société CIBA SPEC. CHEM.

- 30 A titre d'illustration de composés ZX utilisables, on citera les composés de formule :  $C_6H_5CH(CH_3)Br$ ,  $C_6H_5CH_2Br$ ,  $(CH_3)_2C(CN)Br$ ,  $CH_3OC(O)C(CH_3)_2Br$ ,  $CH_3OC(O)CH(CH_3)Br$ ,  $C_6F_{13}I$ .

Les alcoxyamines de formule (I) obtenues selon le procédé de la présente invention peuvent être utilisées pour la polymérisation et la  
35 copolymérisation de tout monomère présentant une double liaison carbone-carbone susceptible de polymériser par voie radicalaire. La polymérisation ou la copolymérisation est réalisée dans les conditions habituelles connues de l'homme du métier compte tenu du ou des

monomères considérés. Les monomères considérés peuvent être un monomère vinyloaromatique (styrène, styrènes substitués), un diène, un monomère acrylique ou méthacrylique. Le monomère peut également être le chlorure de vinyle, le difluorure de vinylidène ou l'acrylonitrile.

5 Les exemples suivants illustrent l'invention.

**EXEMPLES :**

**REMARQUES GENERALES**

Les essais ont été réalisés sous atmosphère de gaz inerte (argon ou azote) en employant des techniques de Schlenk (standard).

10 Le 1-bromoéthylbenzène et le N-tertobutyl-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropylnitroxyde (DEPN) sont préalablement dégazés.

Le solvant utilisé est le toluène qui est préalablement distillé sous argon sur sodium-benzophénone.

Les ligands utilisés sont :

- 15
- la N,N,N',N',N"-pentaméthyl-diéthyl-diéthylène-triamine désignée ci-après par PMDETA,
  - la bipyridine désignée ci-après par BIPY.
  - Les alcoxyamines obtenues ont été caractérisées par RMN du  $^1\text{H}$ ,  $^{13}\text{C}$  et  $^{31}\text{P}$ , et par analyse élémentaire.

20 Les teneurs en cuivre résiduel ont été déterminées par la technique de spectroscopie d'émission atomique à plasma avec détection par spectrométrie de masse désignée ci-après ICP-MS (Inductively Coupled Plasma - Mass Spectrometry).

**Préparation des liquides ioniques utilisés**

25 **1/ Synthèse du bromure de 1-propyl-3-méthylimidazolium**

Dans un réacteur en verre de 1 l, on charge 450 g de 1-bromopropane (3,66 mol). On chauffe à 70°C, puis sous agitation on coule goutte à goutte 200 g de 1-méthylimidazole (2,44 mol). On laisse réagir 1 h à 70°C. Après retour à température ambiante, on décante. La phase inférieure liquide ionique est récupérée, lavée au toluène (1x100 ml), puis évaporée sous vide. On obtient 475 g de bromure de 1-méthyl-3-propylimidazolium sous forme de liquide jaune. Le produit est utilisé tel quel sans purification supplémentaire.

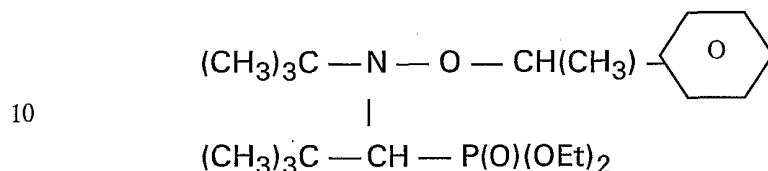
35 **2/ Synthèse du chlorure de 1-butyl-3-méthylimidazolium**

Dans un réacteur en verre de 1 l, on charge 251,4 g de 1-chlorobutane (2,7 mol). On chauffe à 60°C, puis sous agitation on coule goutte à goutte 148,6 g de 1-méthylimidazole (1,8 mol). On laisse réagir

24 h à 80°C. Le mélange réactionnel est évaporé sous vide. On obtient 309 g de chlorure de 1-butyl-3-méthylimidazolium sous forme de solide jaunâtre (rendement=98%). Le produit est utilisé tel quel sans purification supplémentaire.

5 **EXEMPLE 1 (non conforme à l'invention)**

PREPARATION DU N-TERTIOBUTYL, N-1-DIETHYLPHOSPHONO-2,2-DIMETHYLPROPYL, O-1-PHENYLETHYLHYDROXYLAMINE :



Dans un tube de Schlenk de 100 ml purgé à l'argon, on introduit 0,57 g de CuBr (4 mmol) et 1,25 g de BIPY (8 mmol) (rapport molaire  
 15 BIPY/CuBr=2). On ajoute 0,74 g de (1-bromoéthyl)benzène (4 mmol) et 0,68 g de DEPN 86 % (2 mmol) dissous dans 9 ml de toluène anhydre. Sous agitation, on laisse réagir pendant 48 heures à température ambiante. Le mélange réactionnel est filtré sur célite. Le filtrat est lavé avec une solution aqueuse à 5 % de sulfate de cuivre, puis à l'eau. La  
 20 phase organique est séchée sur sulfate de magnésium, puis le solvant est évaporé. On obtient une huile verdâtre contenant du cuivre qui est purifiée par chromatographie sur colonne de silice en utilisant un éluant pentane/éther 6/4. On obtient 0,75 g de N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl-O-1-phényléthylhydroxylamine  
 25 (rendement=95 %) sous la forme de deux diastéréoisomères dans des proportions 64/36 déterminées sur le spectre <sup>31</sup>P du mélange brut par intégration des signaux à 23,14 et 24,36 ppm (I/II = 64/36).

Les résultats analytiques sont donnés ci-après :

Isomère I :

30 RMN <sup>31</sup>P(CDCl<sub>3</sub>) : δ 23,14

RMN <sup>1</sup>H(CDCl<sub>3</sub>) : δ 0,88 (t, J<sub>H-H</sub>=7,2Hz, 3H) :

1,27 (m, 21H) ; 1,55 (d, J<sub>H-H</sub>=6,6Hz, 3H) (s, 9H) ; 3,40 (d, J<sub>H-P</sub>=26Hz, 1H) ; 3,18-3,40 et 3,70-4,05 (m, 4H) ; 5,22 (q, J<sub>H-H</sub>=6,6Hz, 1H) ; 7,24-7,47 (m, 5H).

35 RMN <sup>13</sup>C (CDCl<sub>3</sub>) : δ 16,23 (2d, J<sub>C-P</sub>=7Hz, CH<sub>3</sub>CH<sub>2</sub>), 21,18 (s, CH<sub>3</sub>CH), 28,19 (s, CH<sub>3</sub>-C-CH), 30,63 (d, J<sub>C-P</sub>=7Hz, CH<sub>3</sub>-CN), 35,33 (d, J<sub>C-P</sub>=6Hz, C-CH-P), 58,58 (d, J<sub>C-P</sub>=7,5Hz, C-CH<sub>3</sub>), 61,4 (d, J<sub>C</sub>-

$p=7\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_2\text{-O}$ ), 70,06 (d,  $J_{\text{C-P}} = 138,5\text{ Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H-P}$ ), 78,36 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H-O}$ ), 127,33 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 127,81 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 127,88 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 143,31 (s,  $\underline{\text{C ar}}$ ).

Microanalyse ( $\text{C}_{21}\text{H}_{37}\text{NO}_4\text{P}$ ) : % calculé C 63,12 ; H 9,59 ; N 3,51. % trouvé C 63,01 ; H 9,60 ; N 3,42.

5 Isomère II :

RMN  $^{31}\text{P}$  ( $\text{CDCl}_3$ ) :  $\delta$  24,36. RMN  $^1\text{H}$  ( $\text{CDCl}_3$ ) :  $\delta$  0,82 (s, 9H) ; 1,22 (s, 9H) ; 1,29 (t,  $J_{\text{H-H}} 7,0\text{Hz}$ , 3H) ; 1,32 (t,  $J_{\text{H-H}}=7,0\text{Hz}$ , 3H) ; 1,58 (d,  $J_{\text{H-H}}=6,7\text{Hz}$ , 3H) ; 3,32 (d,  $J_{\text{H-P}}=26,2\text{Hz}$ , 1H) ; 3,9-4,2 et 4,3-4,4 (m, 4H) ; 4,97 (q,  $J_{\text{H-H}}=6,8\text{Hz}$ , 1H) ; 7,17-7,3 (m, 5H).

10 RMN  $^{13}\text{C}$  ( $\text{CDCl}_3$ ) :  $\delta$  16,24 (d,  $J_{\text{C-P}}=7,1\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_3\text{CH}_2$ ), 16,71 (d,  $J_{\text{C-P}}=5,2\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_3\text{CH}_2$ ), 24,00 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H}_3\text{CH}$ ), 28,50 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H}_3\text{-C-CH}$ ), 30,12 (d,  $J_{\text{C-P}}=5,7\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_3\text{-C-N}$ ), 35,37 (d,  $J_{\text{C-P}}=5,8\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C-C}}\text{H-P}$ ), 58,80 (d,  $J_{\text{C-P}}=7,4\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_2\text{-O}$ ), 61,10 (s, C-N), 61,56 (d,  $J_{\text{C-P}}=6\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H}_2\text{-O}$ ), 69,84 (d,  $J_{\text{C-P}}=138,4\text{Hz}$ ,  $\underline{\text{C}}\text{H-P}$ ), 85,23 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H-O}$ ), 126,96 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 127,08  
15 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 127,95 (s,  $\underline{\text{C}}\text{H ar}$ ), 145,36 (s,  $\underline{\text{C ar}}$ ).

Microanalyse ( $\text{C}_{21}\text{H}_{37}\text{NO}_4\text{P}$ ) : % calculé C 63,12 ; H 9,59 ; N 3,51. % trouvé C 63,05 ; H 9,51 ; N 3,50.

**EXEMPLE 2 (conforme à l'invention)**

20 PREPARATION DU N-TERTIOBUTYL, N-1-DIETHYLPHOSPHONO-2,2-DIMETHYLPROPYL, O-1-PHENYLETHYLHYDROXYLAMINE EN PRESENCE DE BROMURE DE 1-METHYL-3-PROPYLIMIDAZOLIUM :

Dans un réacteur de 250 ml muni d'une agitation à turbine tournant à 500 tr/min purgé à l'argon, on charge 3,3 g de CuBr (23 mmol), 1,6 g de PMDETA (9 mmol), 1,46 g de Cu(0) (23 mmol) et 32 g  
25 de 1-méthyl-3-propylimidazolium. On rajoute 4,3 g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol) et 5,56 g de DEPN 90% (17 mmol) dissous dans 60 g de toluène dégazé. On laisse réagir sous agitation à température ambiante. La disparition du DEPN est suivie par CCM. Après 24 heures, le mélange réactionnel est décanté. La phase organique est  
30 récupérée et la phase liquide ionique est extraite avec 60 g de toluène. Les phases organiques rassemblées sont lavées à l'eau (2x60 g). Le solvant est évaporé pour donner 6,6 g de N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine sous forme d'huile incolore (rendement = 97%, pureté = 97%).

35 La teneur en cuivre résiduel est inférieure à 10 ppm.

La phase liquide ionique extraite est recyclée une première fois en lui ajoutant 1,46 g de Cu $^0$  (23 mmol), 4,3 g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol), 5,56 g de DEPN 90% (17 mmol) dissous dans 60 g de

toluène dégazé et on opère comme décrit comme précédemment. La phase liquide ionique extraite de ce premier recyclage est recyclée en lui ajoutant comme précédemment les mêmes réactifs et solvant en des quantités identiques. On effectue au total 4 recyclages. Les résultats sont

5 résumés dans le tableau 1 suivant :

Essai	Chargement	T (°C)	t (h)	Rendement (%)
1	a	20	24	97
recyclage 1	b	20	24	95
recyclage 2	b	20	24	95
recyclage 3	b	20	24	97
recyclage 4	b	20	24	93

**TABLEAU 1**

chargement a : CuBr = 3,3 g ; PMDETA = 1,6 g ; Cu<sup>0</sup> = 1,46g ; (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 90% = 5,6 g ; toluène = 60 g ; 1-méthyl-3-propylimidazolium = 32 g

chargement b : Cu<sup>0</sup> = 1,46g ; (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 90% = 5,6 g ; toluène = 60 g

Globalement, nous avons produit 32,4 g de N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine (81 mmol) pour 3,3 g de CuBr (23 mmol), 1,6 g de PMDETA (9 mmol) et 7,3 g de Cu<sup>0</sup> (115 mmol).

PREPARATION DU N-TERTIOBUTYL, N-1-DIETHYLPHOSPHONO-2,2-DIMETHYLPROPYL, O-1-PHENYLETHYLHYDROXYLAMINE EN PRESENCE DE BROMURE DE 1-PROPYL-3-METHYLIMIDAZOLIUM :

Dans cet exemple, la régénération de l'espèce active est effectuée préalablement à la réaction.

Dans un réacteur de 250 ml purgé à l'argon, on charge 3,3 g de CuBr (23 mmol), 4,0 g de PMDETA (23 mmol), 1,46 g de Cu<sup>0</sup> (23 mmol) et 32 g de 1-méthyl-3-propylimidazolium. On rajoute 4,3 g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol) et 6,4 g de DEPN 92% (20 mmol) dissous dans 40 g de toluène dégazé. On laisse réagir 6 h sous agitation à 20°C. Le mélange réactionnel est décanté. La phase organique est récupérée, et la phase liquide ionique est extraite avec 20 g de toluène. Les phases organiques rassemblées sont lavées à l'eau (2x40 g). Le solvant est évaporé pour donner 7,6 g de N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-

diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine\_sous forme d'huile incolore (rendement = 95%).

On rajoute ensuite à la phase liquide ionique extraite 1,46 g de Cu<sup>0</sup> et 20 g de toluène, puis on chauffe 3 h à 60°C. Une nouvelle  
5 réaction peut alors être effectuée en rajoutant 4,3 g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol), 6,4 g de DEPN 92% (20 mmol) dissous dans 20 g de toluène. Selon cette procédure, 4 recyclages ont été effectués avec des durées réactionnelles telles qu'indiquées dans le tableau 2. Les résultats sont résumés dans le tableau 2 suivant :

10

Essai	Chargement	T (°C)	t (h)	Rendement (%)
1	a	20	6	95
recyclage 1	b	20	7	94
recyclage 2	b	20	7	96
recyclage 3	b	20	7	94
recyclage 4	b	20	12	95

**TABLEAU 2**

chargement a : CuBr = 3,3 g ; PMDETA = 4,0 g ; Cu<sup>0</sup> = 1,46g ; (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 92% = 6,4 g ; toluène = 40 g ; 1-  
15 méthyl-3-propylimidazolium = 32 g

chargement b : Cu<sup>0</sup> = 1,46g ; toluène = 20g (régénération 3 h à 60°C) ; puis (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 92% = 6,4 g ; toluène = 20 g

Globalement, nous avons produit 37,9 g de N-tertiobutyl, N-1-  
20 diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine (95 mmol) pour 3,3 g de CuBr (23 mmol), 4 g de PMDETA (23 mmol) et 7,3 g de Cu<sup>0</sup> (115 mmol).

**Exemple 4 : Préparation du N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-  
25 diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine en présence de chlorure de 1-butyl-3-méthylimidazolium**

Dans un réacteur de 250 ml purgé à l'argon, on charge 3,3 g de CuBr (23 mmol), 4,0 g de PMDETA (23 mmol), 1,46 g de Cu(0) (23 mmol), 32 g de 1-butyl-3-méthylimidazolium et 5 g d'eau. On rajoute 4,3

g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol) et 5,4 g de DEPN 92% (17 mmol) dissous dans 40 g de toluène dégazé. On laisse réagir 3 h sous agitation à 35°C. Le mélange réactionnel est décanté. La phase organique est récupérée, et la phase liquide ionique est extraite avec 20 g de toluène.

- 5 Les phases organiques rassemblées sont lavées à l'eau (2x40 g). Le solvant est évaporé pour donner 6,45 g de N-tertiobutyl, N-1-diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine\_sous forme d'huile incolore (rendement = 95%).

- 10 La régénération de l'espèce active est effectuée préalablement à la réaction selon les conditions ci-après.

On rajoute à la phase liquide ionique extraite 1,46 g de Cu<sup>0</sup> et 20 g de toluène, puis on chauffe 2 h à 35°C. Une nouvelle réaction peut alors être effectuée en rajoutant 4,3 g de (1-bromoéthyl)benzène (23 mmol), 5,4 g de DEPN 92% (17 mmol) dissous dans 20 g de toluène.

- 15 Selon cette procédure, 9 recyclages ont été effectués avec des durées réactionnelles telles qu'indiquées dans le tableau 3. Les résultats sont résumés dans le tableau 3 suivant :

Essai	Chargement	T (°C)	t (h)	Rendement (%)
1	a	35	3	95
recyclage 1	b	35	3	94
recyclage 2	b	35	3	97
recyclage 3	b	35	3	95
recyclage 4	b	35	3	93
recyclage 5	b	35	1,5	92
recyclage 6	b	35	3	96
recyclage 7	b	35	3	97
recyclage 8	b	35	3	95
recyclage 9	b	35	3	95

**TABLEAU 3**

20

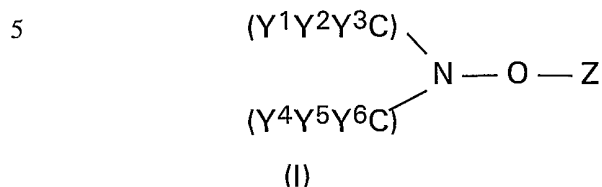
chargement a : CuBr = 3,3 g ; PMDETA = 4,0 g ; Cu<sup>0</sup> = 1,46g ; (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 92% = 5,4 g ; toluène = 40 g ; 1-butyl-3-méthylimidazolium = 32 g ; H<sub>2</sub>O = 5 g

chargement b :  $\text{Cu}^0 = 1,46\text{g}$  ; toluène = 20g (régénération 2 h à  $35^\circ\text{C}$ ) ; puis (1-bromoéthyl)benzène = 4,3 g ; DEPN 92% = 5,4 g ; toluène = 20 g

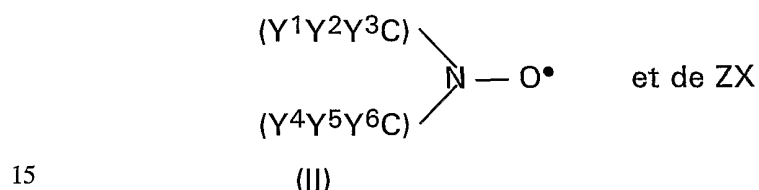
Globalement, nous avons produit 64,5 g de N-tertiobutyl, N-1-  
5 diéthylphosphono-2,2-diméthylpropyl, O-1-phényléthylhydroxylamine  
(0,161 mol) pour 3,3 g de CuBr (0,023 mol), 4 g de PMDETA (0,023 mol) et 14,6 g de  $\text{Cu}^0$  (0,230 mol).

## REVENDICATIONS

1. Procédé de préparation d'alcoxyamines de formule :

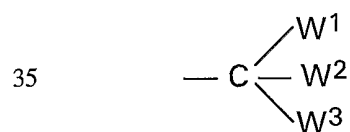


10 à partir de nitroxydes de formule :



dans les formules desquelles les groupes  $Y^1$  à  $Y^6$ , identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un radical alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10, un radical cycloalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 3 à 20, un atome d'halogène, un radical cyano, un radical phényle, un radical hydroxyalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 4, un radical dialcoxyphosphonyle, diphénoxyphosphonyle, un radical alcoxycarbonyle, alcoxycarbonylalkyle, ou bien 2 ou plus des groupes  $Y^1$  à  $Y^6$  peuvent être liés avec l'atome de carbone qui les porte pour former des structures cycliques, lesquelles peuvent comprendre une ou plusieurs fonctions extracycliques, choisis parmi :  $HO-$ ,  $CH_3C(O)-$ ,  $alkyl -C(O)O-$  ou le radical alkyle, linéaire ou ramifié, à un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 30,  $CH_3O-$ ,  $H_2N-CH_3C(O)NH-$ ,  $(CH_3)_2N-$  ; ou bien encore peuvent comprendre 1 ou plusieurs hétéroatomes extra- ou intracycliques tels que O, N ;

Z est un reste de formule



dans laquelle  $W^1$ ,  $W^2$  et  $W^3$ , identiques ou différents, représentent un

atome d'hydrogène, un radical alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10, un radical phényle, un radical benzyle, un radical cyano, un radical cycloalkyle ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 3 à 12 ; un radical  $-(CH_2)_rC(O)OW^4$  dans lequel  $W^4$  représente un alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 6,  $r=0$  à 6 ;

X représente un atome de chlore, de brome ou d'iode,

ledit procédé consistant à faire réagir ledit nitroxyde (II) avec un composé halogénocarboné ZX, en présence d'un système organométallique  $MA_n(L)_y$  (III) dans lequel:

M représente un métal de transition à un degré d'oxydation n tel qu'il puisse participer à une réaction redox avec l'atome ou le groupe transférable,

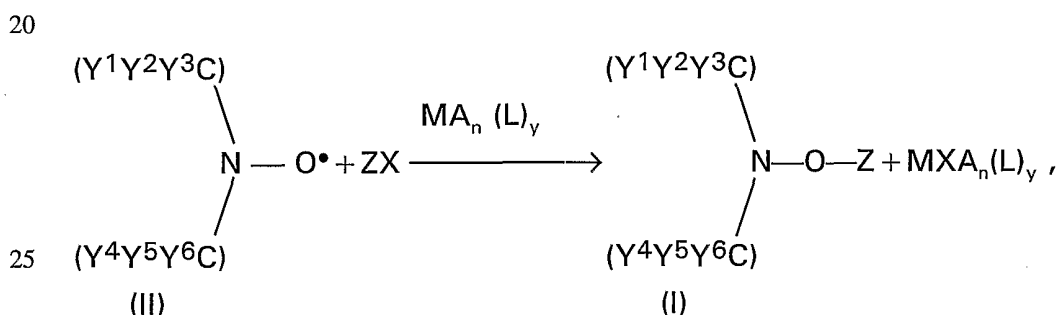
A représente un atome d'halogène, un groupement carboxylate ou un groupement triflate,

L représente un ligand du métal M,

y est égal à 1, 2 ou 3,

n est égal à 1, ou 2,

selon le schéma :

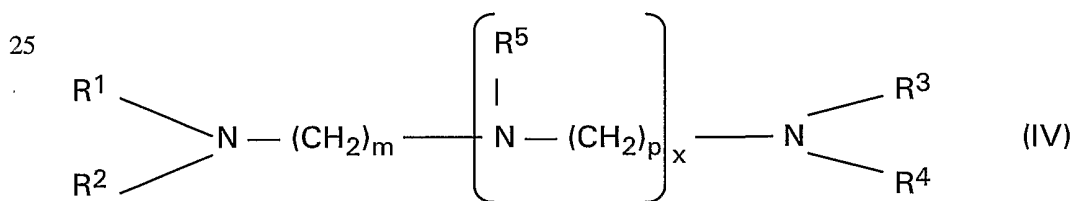


ledit procédé étant caractérisé en ce que l'on opère dans un milieu biphasique comprenant au moins un liquide ionique et un solvant organique non miscible avec ledit liquide ionique.

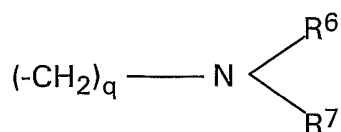
2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il consiste à effectuer les étapes suivantes :

a) on mélange sous agitation un sel métallique  $MA_n$ , éventuellement un métal M au degré d'oxydation zéro, un ligand L, au moins un liquide ionique, un solvant organique, le composé halogénocarboné ZX et le nitroxyde (II) selon un rapport molaire ZX/nitroxyde (II) allant de 1 à 1,5 et, de préférence voisin de 1 ;

- b) on maintient le milieu réactionnel sous agitation à une température comprise entre 20°C et 90°C et, de préférence, à une température allant de 20°C à 35°C jusqu'à disparition complète du nitroxyde (II) ; puis
- 5 c) on arrête l'agitation, on décante, on récupère la phase organique qui est éventuellement lavée à l'eau puis,
- d) on isole l'alcoxyamine (I) de la phase organique par évaporation du solvant organique sous pression réduite, et
- 10 e) éventuellement la phase liquide ionique est recyclée au moins une fois et, de préférence un nombre de fois allant de 1 à 10, avec régénération de l'espèce active du métal M (M<sup>n</sup>).
- 3.** Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le liquide ionique est choisi parmi les sels de N,N'dialkylimidazolium.
- 15 **4.** Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce que le liquide ionique est le chlorure de 1-butyl-3-méthylimidazolium, le chlorure de 1-propyl-3-méthylimidazolium ou le bromure de 1-propyl-3-méthylimidazolium.
- 20 **5.** Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que le ligand L du métal M du système organométallique (III) est choisi parmi les composés représentés par la formule générale (IV) :



- 30 dans laquelle R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup>, R<sup>3</sup> et R<sup>4</sup>, identiques ou différents, représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle, linéaire ou ramifié ayant un nombre d'atomes de carbone allant de 1 à 10 et, de préférence allant de 1 à 4, R<sup>5</sup> représente un atome d'hydrogène, un groupe alkyle, linéaire ou ramifié, ayant un nombre d'atome de carbone
- 35 allant de 1 à 10 et, de préférence, allant de 1 à 4, un reste



5

dans lequel  $\text{R}^6$  et  $\text{R}^7$  ont les mêmes significations que  $\text{R}^5$ , ou bien encore au moins deux des radicaux  $\text{R}^1$ ,  $\text{R}^2$ ,  $\text{R}^3$ ,  $\text{R}^4$  et  $\text{R}^5$  peuvent être liés entre eux pour former un cycle ;  $m$ ,  $p$  et  $q$ , identiques ou différents, représentent des nombres entiers allant de 1 à 4 et, de préférence, égaux à 2,  $x$  allant de 0 à 4.

10

- 6.** Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé par le fait que  $M$  représente  $\text{Cu(I)}$ ,  $\text{Fe(II)}$ ,  $\text{Ni(II)}$  et, de préférence  $M$  représente  $\text{Cu(I)}$ .
- 7.** Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé par le fait que  $A$  représente un atome de brome et  $X$  représente un atome de chlore ou un atome de brome.
- 8.** Procédé selon l'une des revendications 1 à 4 caractérisé en ce que le rapport molaire  $ZX / \text{nitroxyde (II)}$  est voisin de 1.
- 9.** Procédé selon l'une des revendications 1, 2, 6 ou 7, caractérisé en ce que le sel métallique  $\text{MA}_n$  est un halogénure métallique  $\text{M}^n\text{X}_n$  dans la formule duquel l'exposant  $n$  du métal  $M$  représente le degré d'oxydation dudit métal et est égal à 1 ou 2.
- 10.** Procédé selon la revendication 9, caractérisé en ce que l'halogénure métallique  $\text{M}^n\text{X}_n$  est  $\text{CuBr}$ .
- 11.** Procédé selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le rapport molaire  $L / \text{espèce active } \text{M}^n$  va de 0,2 à 4.
- 12.** Procédé selon la revendication 8, caractérisé en ce que le rapport molaire  $L / \text{M}^n$  va de 0,4 à 2.
- 13.** Procédé selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le solvant organique est un hydrocarbure aromatique.

35

- 14.** Procédé selon la revendication 13, caractérisé en ce que l'hydrocarbure aromatique est le toluène.
- 15.** Procédé selon l'une des revendications 1 à 14, caractérisé en ce que le ligand L est la N, N, N', N', N"-pentaméthyl-diéthylène-triamine (PMDETA) ou la N,N-diméthyl-dipropylène-triamine (DMAPAPA).