



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218226032 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 06

(21) 申请号 202222431546.5

(22) 申请日 2022.09.14

(73) 专利权人 陕西兴盛达印刷包装有限公司
地址 721400 陕西省宝鸡市凤翔县城关镇
西区秦武路

(72) 发明人 闫万利

(51) Int. Cl .
B24B 27/033 (2006.01)
B24B 55/12 (2006.01)

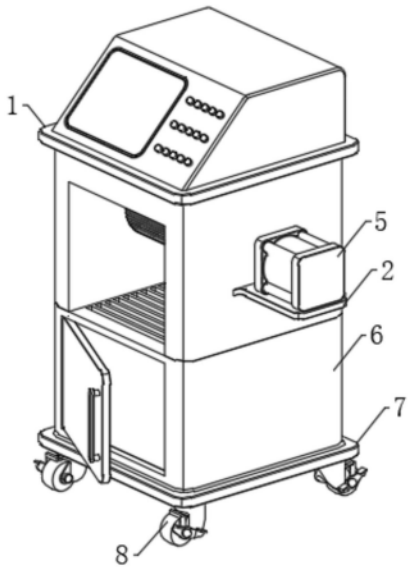
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,包括除胶仓,所述除胶仓的下端设置有回收机构,所述回收机构包括固定设置在除胶仓下端的固定架,所述固定架的上端靠近除胶仓的内侧开设有回收槽,所述固定架的内侧滑动设置有废胶收集仓,所述废胶收集仓的内侧固定设置有过滤板,所述废胶收集仓的内侧靠近过滤板的下侧安装有主风机。本实用新型所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,通过启动主风机从而使得主风机进行吸风同时除胶仓内侧中的废胶被空气从回收槽带入到废胶收集仓的内侧中达到便于对废胶进行收集的目的,从而提高酒盒包装生产过程中的回收废胶的工作效率。



1. 一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,包括除胶仓(1),其特征在于:所述除胶仓(1)的下端设置有回收机构(6),所述回收机构(6)包括固定设置在除胶仓(1)下端的固定架(61),所述固定架(61)的上端靠近除胶仓(1)的内侧开设有回收槽(62),所述固定架(61)的内侧滑动设置有废胶收集仓(63),所述废胶收集仓(63)的内侧固定设置有过滤板(64),所述废胶收集仓(63)的内侧靠近过滤板(64)的下侧安装有主风机(65),所述过滤板(64)的内侧底部开设有出风口(66),所述固定架(61)的内侧底部开设有出风槽(67)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,其特征在于:所述固定架(61)的内侧靠近废胶收集仓(63)的前侧通过转轴活动设置有活动门(68),所述活动门(68)的前端固定设置有主把手(69)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,其特征在于:所述过滤板(64)、出风口(66)、出风槽(67)的轴心线位于同一直线上,所述主把手(69)的形状为U字形。

4. 根据权利要求1所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,其特征在于:所述除胶仓(1)的一端固定设置有安装座(2),所述除胶仓(1)的内侧内壁活动设置有除胶轮(3),所述除胶轮(3)的内部固定设置有转动轴(4),所述安装座(2)的上端固定设置有电机(5)。

5. 根据权利要求4所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,其特征在于:所述固定架(61)的下端固定设置有固定底座(7),所述固定底座(7)的下端固定设置有万向轮(8),所述固定底座(7)的内部开设有排风口(9),所述排风口(9)与出风槽(67)之间相对应。

6. 根据权利要求5所述的一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,其特征在于:所述转动轴(4)延伸至除胶仓(1)的内部,所述转动轴(4)与除胶仓(1)之间活动连接,所述转动轴(4)的一端安装在电机(5)的一端处,所述万向轮(8)的数量有四组,四组所述万向轮(8)均分布在固定底座(7)的下端四个拐角处。

一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及酒盒包装用生产设备技术领域,特别涉及一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机。

背景技术

[0002] 商品包装长期以来一直是生产厂家和消费者共同关注的重点,通过商品的包装,消费者可以辨别出产品的真伪以及了解品牌信息,同时也是生产者、经营者借以提升产品品牌形象的重要途径,特别是高档酒盒的包装设计,且在生产过程中酒盒包装表面残留有胶印;传统的移动式酒盒包装生产用过胶机有一些缺点,由于对酒盒包装进行除胶过程中,会产生大量的废胶,且产生的废胶多数残留在除胶仓内,从而需要在除胶工作完成后,工人对除胶仓内进行清理与回收废胶,由于工人是手工进行回收废胶,故而导致不便于进行工人回收废胶。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,包括除胶仓,所述除胶仓的下端设置有回收机构,所述回收机构包括固定设置在除胶仓下端的固定架,所述固定架的上端靠近除胶仓的内侧开设有回收槽,所述固定架的内侧滑动设置有废胶收集仓,所述废胶收集仓的内侧固定设置有过滤板,所述废胶收集仓的内侧靠近过滤板的下侧安装有主风机,所述过滤板的内侧底部开设有出风口,所述固定架的内侧底部开设有出风槽。

[0006] 优选的,所述固定架的内侧靠近废胶收集仓的前侧通过转轴活动设置有活动门,所述活动门的前端固定设置有主把手。

[0007] 优选的,所述过滤板、出风口、出风槽的轴心线位于同一直线上,所述主把手的形状为U字形。

[0008] 优选的,所述除胶仓的一端固定设置有安装座,所述除胶仓的内侧内壁活动设置有除胶轮,所述除胶轮的内部固定设置有转动轴,所述安装座的上端固定设置有电机。

[0009] 优选的,所述固定架的下端固定设置有固定底座,所述固定底座的下端固定设置有万向轮,所述固定底座的内部开设有排风口,所述排风口与出风槽之间相对应。

[0010] 优选的,所述转动轴延伸至除胶仓的内部,所述转动轴与除胶仓之间活动连接,所述转动轴的一端安装在电机的一端处,所述万向轮的数量有四组,四组所述万向轮均分布在固定底座的下端四个拐角处。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1、通过启动主风机从而使得主风机进行吸风同时除胶仓内侧中的废胶被空气从回收槽带入到废胶收集仓的内侧中,可以达到便于对废胶进行收集的目的,从而提高酒盒

包装生产过程中的回收废胶的工作效率。

[0013] 2、通过启动电机从而使得电机带动转动轴旋转并且使得转动轴带动除胶轮在除胶仓的内侧中旋转,可以达到便于对酒盒包装进行除胶的目的,其次通过四组万向轮的作用,可以达到便于移动除胶仓的目的。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机的内部结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机的回收机构结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机的回收机构内部结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机的回收机构局部剖切结构示意图。

[0019] 图中:1、除胶仓;2、安装座;3、除胶轮;4、转动轴;5、电机;6、回收机构;61、固定架;62、回收槽;63、废胶收集仓;64、过滤板;65、主风机;66、出风口;67、出风槽;68、活动门;69、主把手;7、固定底座;8、万向轮;9、排风口。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-5所示,一种便于废胶收集的移动式酒盒包装生产用过胶机,包括除胶仓1,除胶仓1的下端设置有回收机构6,回收机构6包括固定设置在除胶仓1下端的固定架61,固定架61的上端靠近除胶仓1的内侧开设有回收槽62,固定架61的内侧滑动设置有废胶收集仓63,废胶收集仓63的内侧固定设置有过滤板64,废胶收集仓63的内侧靠近过滤板64的下侧安装有主风机65,过滤板64的内侧底部开设有出风口66,固定架61的内侧底部开设有出风槽67。

[0022] 本实施例中,固定架61的内侧靠近废胶收集仓63的前侧通过转轴活动设置有活动门68,活动门68的前端固定设置有主把手69,过滤板64、出风口66、出风槽67的轴心线位于同一直线上,主把手69的形状为U字形。

[0023] 具体的,由于在除胶工作中除胶仓1的内侧中残留有酒盒包装的废胶,然后再启动主风机65,从而使得主风机65通过过滤板64在废胶收集仓63的内侧中进行吸风,从而使得除胶仓1的内侧中的空气通过回收槽62被吸到废胶收集仓63的内侧中,同时产生的废胶随着空气通过回收槽62掉落到废胶收集仓63的内侧中,由于在过滤板64的过滤作用下,使得废胶停留在过滤板64的上端处,并且主风机65吸的风通过出风口66、出风槽67、排风口9排出回收机构6的外侧处,当除胶仓1的内侧中的废胶全部被吸到废胶收集仓63的内侧中之后,再拉动主把手69,从而使得主把手69带动活动门68在固定架61的内侧中旋转,然后再将

废胶收集仓63拉出固定架61的内侧,并且将废胶收集仓63内侧中的废胶进行集中收集,通过启动主风机65从而使得主风机65进行吸风同时除胶仓1内侧中的废胶被空气从回收槽62带入到废胶收集仓63的内侧中,可以达到便于对废胶进行收集的目的,从而提高酒盒包装生产过程中的回收废胶的工作效率。

[0024] 本实施例中,除胶仓1的一端固定设置有安装座2,除胶仓1的内侧内壁活动设置有除胶轮3,除胶轮3的内部固定设置有转动轴4,安装座2的上端固定设置有电机5,固定架61的下端固定设置有固定底座7,固定底座7的下端固定设置有万向轮8,固定底座7的内部开设有排风口9,排风口9与出风槽67之间相对应,转动轴4延伸至除胶仓1的内部,转动轴4与除胶仓1之间活动连接,转动轴4的一端安装在电机5的一端处,万向轮8的数量有四组,四组万向轮8均分布在固定底座7的下端四个拐角处。

[0025] 具体的,通过启动电机5从而使得电机5带动转动轴4旋转并且使得转动轴4带动除胶轮3在除胶仓1的内侧中旋转,可以达到便于对酒盒包装进行除胶的目的,其次通过四组万向轮8的作用,可以达到便于移动除胶仓1的目的。

[0026] 工作原理:

[0027] 使用时,工人首先启动电机(型号为:YS8024)5,从而使得电机5带动转动轴4旋转,并且使得转动轴4带动除胶轮3在除胶仓1的内侧中旋转,这时再将酒盒包装放到除胶仓1的内侧中,并且使得酒盒包装的下端接触到固定架61的上端,从而使得旋转状态下的除胶轮3接触到酒盒包装的上端处,从而使得除胶轮3将酒盒包装上端的胶印打磨下来,并且使得除胶仓1的内侧中残留有酒盒包装的废胶,同时再启动主风机(型号为:GP—400)65,从而使得主风机65通过过滤板64在废胶收集仓63的内侧中进行吸风,从而使得除胶仓1的内侧中的空气通过回收槽62被吸到废胶收集仓63的内侧中,同时产生的废胶随着空气通过回收槽62掉落到废胶收集仓63的内侧中,由于在过滤板64的过滤作用下,使得废胶停留在过滤板64的上端处,并且主风机65吸的风通过出风口66、出风槽67、排风口9排出回收机构6的外侧处,当除胶仓1的内侧中的废胶全部被吸到废胶收集仓63的内侧中之后,再拉动主把手69,从而使得主把手69带动活动门68在固定架61的内侧中旋转,然后再将废胶收集仓63拉出固定架61的内侧,并且将废胶收集仓63内侧中的废胶进行集中收集,通过启动主风机65从而使得主风机65进行吸风同时除胶仓1内侧中的废胶被空气从回收槽62带入到废胶收集仓63的内侧中,可以达到便于对废胶进行收集的目的,从而提高酒盒包装生产过程中的回收废胶的工作效率。

[0028] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

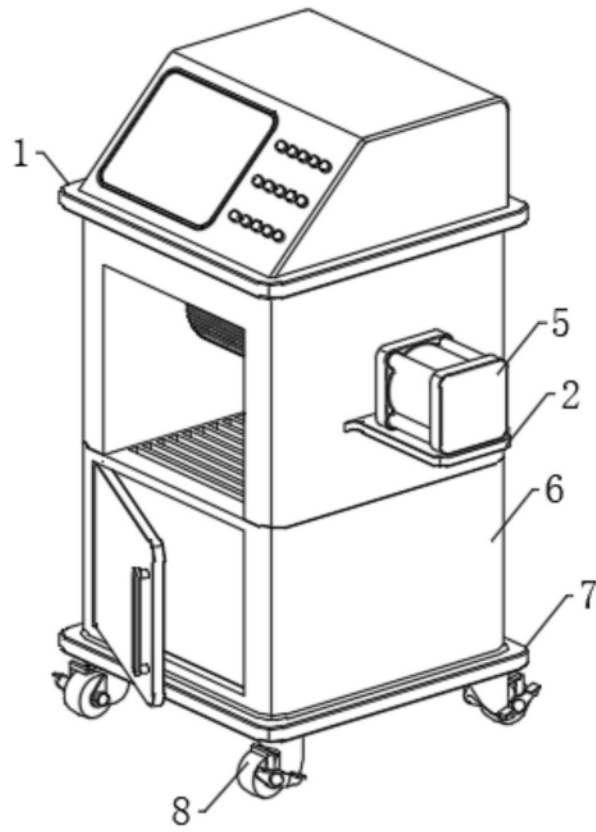


图1

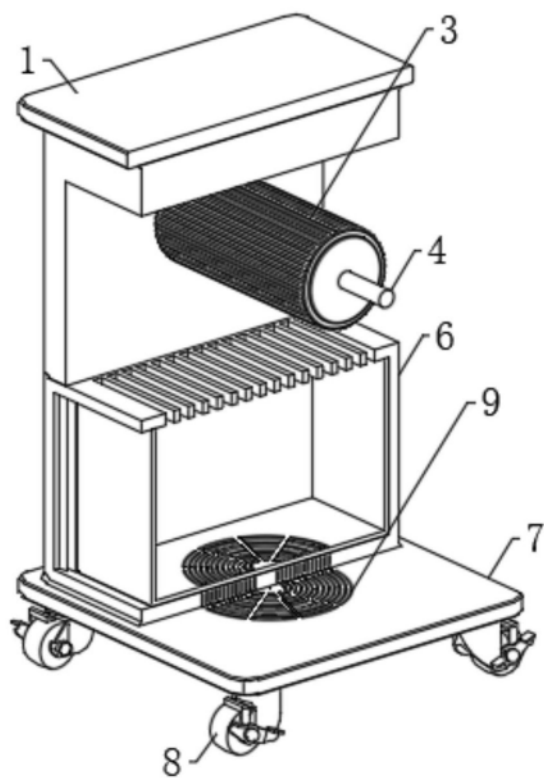


图2

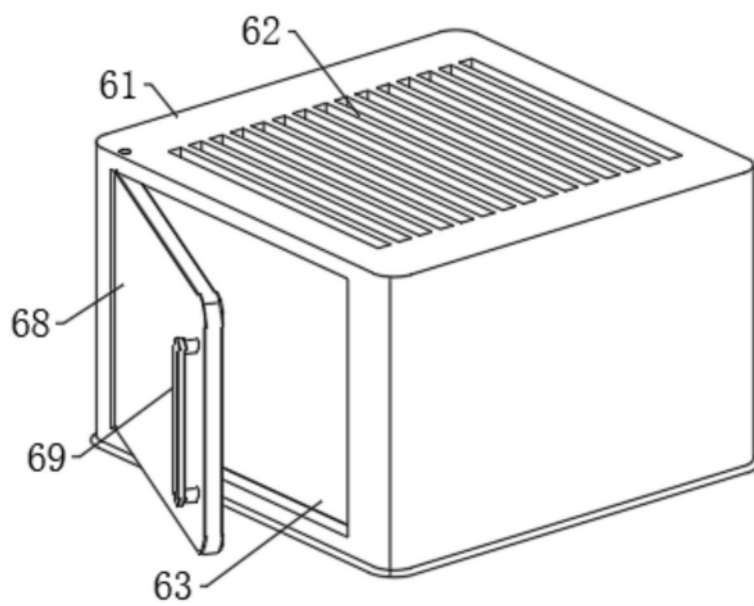


图3

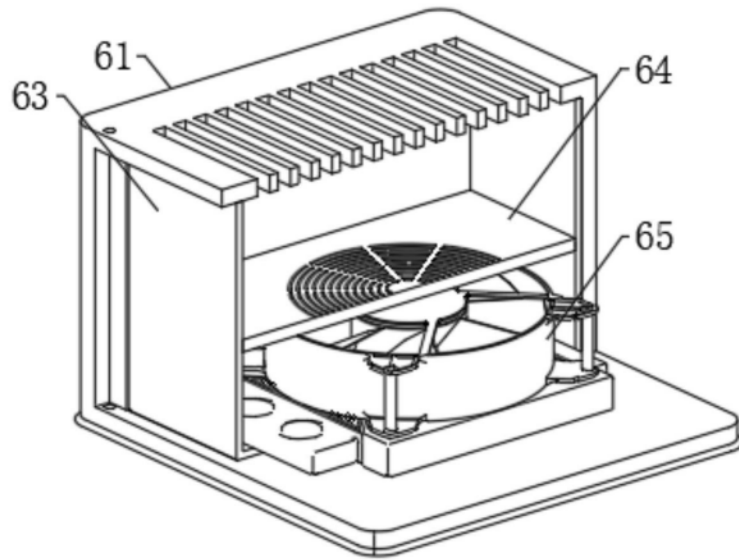


图4

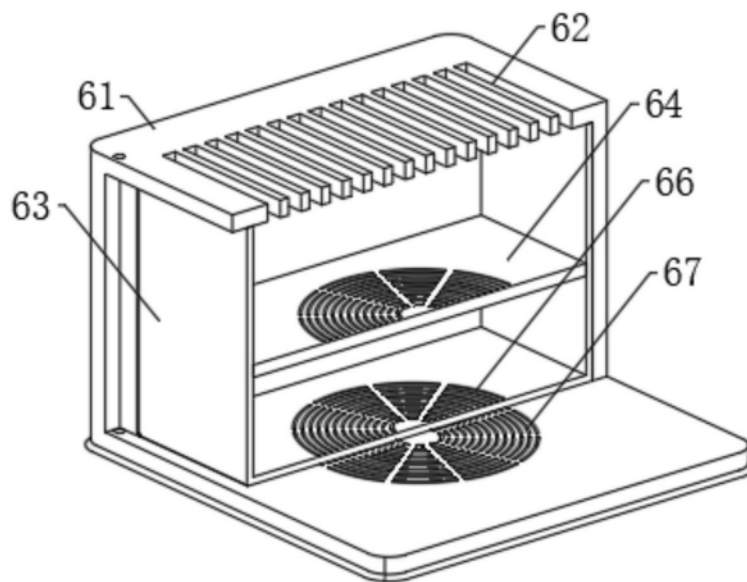


图5