



Patent dodatkowy

do patentu nr _____

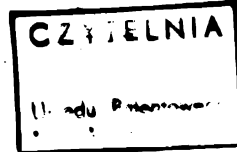
Zgłoszono: 14. 01. 76 (P. 186 546)

Pierwszeństwo:

Zgłoszenie ogłoszono: 01. 08. 77

Opis patentowy opublikowano: 27. 02. 1982

Int. Cl.² E04G 17/04
F16B 37/00



Twórcy wynalazku: Bronisław Stankiewicz, Piotr Poraziński

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Konstrukcyjne Przemysłu Materiałów Budowlanych „ZREMB”, Wrocław (Polska)

Złącze gwintowe

1

Przedmiotem wynalazku jest złącze gwintowe przeznaczone do łączenia części składowych formy do wytwarzania elementów budowlanych.

Znane złącze gwintowe jest wyposażone w śrubę oraz czworokątną nakrętkę osadzoną z odpowiednim luzem w otworze tulei o przekroju kwadratowym połączonej nierozłącznie z płytą poszyciową podkładu formy. Położenie wymienionej nakrętki względem tulei ustala element sprężysty, a przed niepożądanym przemieszczeniem osiowym zabezpiecza pierścienią osadczą.

Niedogodnością znanego złącza mimo jego wadliwych użyciowych jest stosunkowo duży koszt wykonawstwa ze względu na konieczność stosowania odpowiedniego profilu materiału wyjściowego na tuleję i niezbędnej obróbki wiórowej pod rowek pierścienia osadczego. Również montaż nowej i demontaż zużytej nakrętki nie jest łatwy i wymaga użycia specjalnego narzędzia.

Przedmiotowy wynalazek ma wyeliminować powyższe niedogodności zapewniając zastosowanie powszechnie dostępnych i tańszych materiałów nie wymagających dokładnej wiórowej obróbki oraz łatwość i szybkość montażu i demontażu złącza.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem została opracowana obsada, która po połączeniu z płytą poszyciową podkładu tworzy otwór przelotowy w kształcie prostokąta, umożliwiającą umieszczenie nakrętki o dowolnym w zasadzie kształcie zewnętrznym. Ścianki boczne obsady mają przelotowe otwory

2

o osiach równoległych do ścianki dolnej, w których są osadzone przetyczki w postaci zawleczek, śrub, sworzni lub podobnych elementów. Ścianka dolna ma otwór o średnicy nieco większej od średnicy śruby i średnicy zewnętrznej gwintu nakrętki, przy czym otwór jest usytuowany współosiowo względem otworu w płycie poszyciowej podkładu formy.

Rozwiązanie według wynalazku wykazuje szereg zalet ułatwiających wykonywanie i eksploatację złączy gwintowych. Wykonanie obsady przewidziano z walcowanych wyrobów hutniczych zwłaszcza z ceowników, bez obróbki wiórowej powierzchni współpracujących z nakrętką. Poziome prowadzenie nakrętki ułatwia wymianę zużytych elementów w czasie eksploatacji. Przewidziano stosowanie nakrętek o różnych kształtach, a więc kwadratowych, sześciokątnych, okrągłych ze spłaszczeniami i innych. Także mogą być stosowane różnorodne elementy jako przetyczki zabezpieczające nakrętkę przed wysunięciem, na przykład zawlecзки, śruby, sworznie i kołki.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia złącze gwintowe w przekroju wzdłużnym, a fig. 2 — złącze w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A—A oznaczonej na fig. 1.

Obsada 1 jest przyspawana do płyty poszyciowej 2 podkładu formy tworząc z tą płytą przelotowy

prostokątny otwór 3, w którym jest umieszczona nakrętka 4. W ściankach bocznych 5 i 6 obsady 1 są usytuowane otwory 7 i 8 o osiach korzystnie równoległych do ścianki dolnej 9. W otworach 7 i 8 są osadzone przetyczki 10 w postaci zawleczek. Ścianka dolna 9 ma otwór 11 usytuowany współosiowo z otworem 12 płyty poszyciowej 2 o średnicy nieco większej od średnicy zewnętrznej gwintu nakrętki 4 umożliwiający wyjście końca nie

Zastrzeżenie patentowe

5 Złącze gwintowe w postaci śruby oraz nakrętki usytuowanej wraz z przetyczkami w obsadzie zamocowanej do blachy poszyciowej podkładu, **znamiennie tym**, że w przelotowym prostokątnym otworze (3) ograniczonym obsadą (1) i płytą poszyciową (2) jest nakrętka (4) współosiowo usytuowana względem otworu (12) wykonanego w płycie poszyciowej (2) i otworu (11) wykonanego w obsadzie (1), przy czym jej położenie ustalają przetyczki (10) umieszczone w otworach (7) i (8) obsady (1).

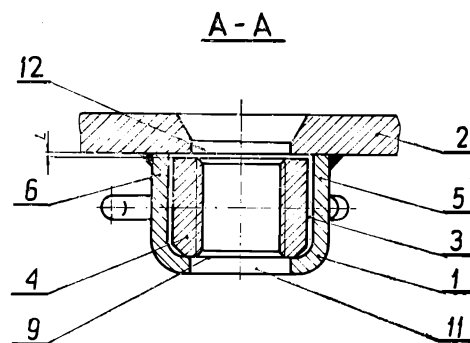


Fig 2

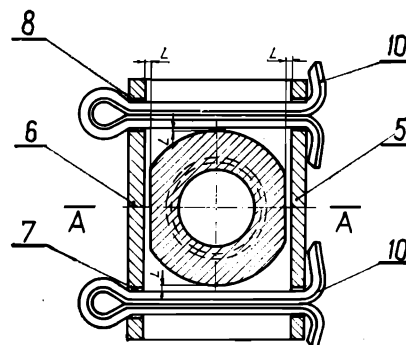


Fig 1