



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208451235 U

(45)授权公告日 2019.02.01

(21)申请号 201820690987.8

(22)申请日 2018.05.10

(73)专利权人 廊坊云途科技有限公司

地址 065700 河北省廊坊市霸州市胜芳镇
廊大路东霸杨路C5国际家具博览城C5

(72)发明人 杨立鹏

(51)Int.Cl.

B24B 7/28(2006.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 13/04(2006.01)

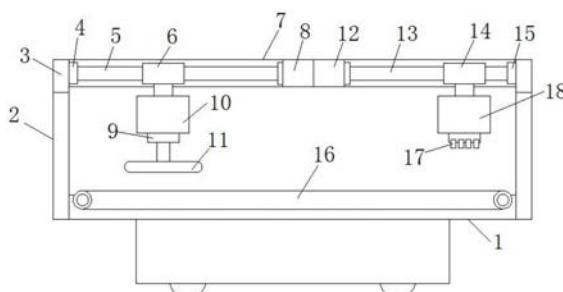
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于中密度板的打磨喷涂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于中密度板的打磨喷涂装置，包括工作台、竖柱和连接柱，所述工作台上部两侧均固定连接竖柱，所述竖柱上部固定连接连接柱，所述连接柱一侧固定连接横柱，所述横柱内部一侧镶嵌有轴承一，所述轴承一一侧衔接有丝杆一，所述丝杆一一端衔接有双向电机一，所述丝杆一上活动连接方形螺母一，所述方形螺母一底部焊接有电机。本实用新型通过设置双向电机一和砂布轮，有效的对中密度板进行打磨抛光，操作简单便捷，通过设置升降马达和升降柱，有效的提升打磨抛光以及喷涂中密度板的灵活度，通过设置电动伸缩柱和传送带，有效的固定中密度板，避免中密度板在打磨抛光以及喷涂的过程中位置发生移动。



1. 一种用于中密度板的打磨喷涂装置,包括工作台(1)、竖柱(2)和连接柱(3),所述工作台(1)上部两侧均固定连接竖柱(2),所述竖柱(2)上部固定连接连接柱(3),其特征在于:所述连接柱(3)一侧固定连接横柱(7),所述横柱(7)内部一侧镶嵌有轴承一(4),所述轴承一(4)一侧衔接有丝杆一(5),所述丝杆一(5)一端衔接有双向电机一(8),所述丝杆一(5)上活动连接方形螺母一(6),所述方形螺母一(6)底部焊接有电机(10),所述电机(10)底部输出轴连接旋转轴(9),所述旋转轴(9)底部衔接有砂布轮(11),所述双向电机一(8)一侧设有双向电机二(12),所述双向电机二(12)一侧输出轴衔接有丝杆二(13),所述丝杆二(13)一端衔接有轴承二(15),所述丝杆二(13)上活动连接方形螺母二(14),所述方形螺母二(14)底部焊接有喷涂机(18),所述喷涂机(18)底部衔接有喷涂嘴(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于中密度板的打磨喷涂装置,其特征在于:所述连接柱(3)内壁镶嵌有滑槽(20),所述连接柱(3)内部上侧镶嵌有升降马达(21),所述升降马达(21)底部衔接有升降柱(22),所述升降柱(22)一端固定连接滑动球(19),所述滑动球(19)与滑槽(20)滑动连接,且所述滑动球(19)一端固定连接横柱(7)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于中密度板的打磨喷涂装置,其特征在于:所述工作台(1)内部镶嵌有传送带(16),所述工作台(1)内壁两侧均镶嵌有电动伸缩柱(24),所述电动伸缩柱(24)一端固定连接挡板(23)。

一种用于中密度板的打磨喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打磨喷涂装置,特别涉及一种用于中密度板的打磨喷涂装置。

背景技术

[0002] 中密度板其表面常贴以三聚氰胺纸或木皮等饰面。优点有物理性能极好,材质均匀,不存在脱水问题,不会受潮变形;其表面的三聚氰胺饰面有防潮、防腐、耐磨、耐高温等特点,不需要进行后期处理,甲醛含量低。

[0003] 但是一般的打磨喷涂设备使用起到不够灵活,人工参与高,耗费劳动力。为此,我们提出一种用于中密度板的打磨喷涂装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于中密度板的打磨喷涂装置,通过设置双向电机一和砂布轮,有效的对中密度板进行打磨抛光,操作简单便捷,通过设置升降马达和升降柱,有效的提升打磨抛光以及喷涂中密度板的灵活度,通过设置电动伸缩柱和传送带,有效的固定中密度板,避免中密度板在打磨抛光以及喷涂的过程中位置发生移动,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种用于中密度板的打磨喷涂装置,包括工作台、竖柱和连接柱,所述工作台上部两侧均固定连接竖柱,所述竖柱上部固定连接连接柱,所述连接柱一侧固定连接横柱,所述横柱内部一侧镶嵌有轴承一,所述轴承一一侧衔接有丝杆一,所述丝杆一一端衔接有双向电机一,所述丝杆一上活动连接方形螺母一,所述方形螺母一底部焊接有电机,所述电机底部输出轴连接旋转轴,所述旋转轴底部衔接有砂布轮,所述双向电机一一侧设有双向电机二,所述双向电机二一侧输出轴衔接有丝杆二,所述丝杆二一端衔接有轴承二,所述丝杆二上活动连接方形螺母二,所述方形螺母二底部焊接有喷涂机,所述喷涂机底部衔接有喷涂嘴。

[0007] 进一步地,所述连接柱内壁镶嵌有滑槽,所述连接柱内部上侧镶嵌有升降马达,所述升降马达底部衔接有升降柱,所述升降柱一端固定连接滑动球,所述滑动球与滑槽滑动连接,且所述滑动球一端固定连接横柱。

[0008] 进一步地,所述工作台内部镶嵌有传送带,所述工作台内壁两侧均镶嵌有电动伸缩柱,所述电动伸缩柱一端固定连接挡板。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0010] 1.本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置通过设置双向电机一和砂布轮,有效的对中密度板进行打磨抛光,操作简单便捷,打开控制电机工作,电机带动旋转轴转动,从而带动砂布轮转动,有效的进行中密度板的打磨抛光,同时打开控制双向电机一工作,带动丝杆一转动,使得方形螺母一在丝杆一上转动,便于砂布轮对中密度板进行打磨。

[0011] 2. 本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置通过设置升降马达和升降柱, 有效的提升打磨抛光以及喷涂中密度板的灵活度, 打开控制升降马达工作, 升降马达带动升降柱伸展和收缩, 升降柱的伸展和收缩带动滑动球在滑槽上移动, 从而使得横柱在连接柱上移动, 便于打磨抛光喷涂的工作完成, 有效的提升设备工作时的便捷性, 有效的节省劳动力。

[0012] 3. 本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置通过设置电动伸缩柱和传送带, 有效的固定中密度板, 避免中密度板在打磨抛光以及喷涂的过程中位置发生移动, 打开控制电动伸缩柱工作, 使得挡板与中密度板紧密连接, 对中密度板起到固定的作用, 设备操作简单, 结构简单, 便于设备的检修, 为中密度板的打磨抛光以及喷涂提高便捷, 传送带起到传送的作用, 节约人力和时间成本。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置的整体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置的连接柱内部结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型一种用于中密度板的打磨喷涂装置的电动伸缩柱结构示意图。

[0016] 图中: 1、工作台; 2、竖柱; 3、连接柱; 4、轴承一; 5、丝杆一; 6、方形螺母一; 7、横柱; 8、双向电机一; 9、旋转轴; 10、电机; 11、砂布轮; 12、双向电机二; 13、丝杆二; 14、方形螺母二; 15、轴承二; 16、传送带; 17、喷涂嘴; 18、喷涂机; 19、滑动球; 20、滑槽; 21、升降马达; 22、升降柱; 23、挡板; 24、电动伸缩柱。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解, 下面结合具体实施方式, 进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图1-3所示, 一种用于中密度板的打磨喷涂装置, 包括工作台1、竖柱2和连接柱3, 所述工作台1上部两侧均固定连接竖柱2, 所述竖柱2上部固定连接连接柱3, 所述连接柱3一侧固定连接横柱7, 所述横柱7内部一侧镶嵌有轴承一4, 所述轴承一4一侧衔接有丝杆一5, 所述丝杆一5一端衔接有双向电机一8, 所述丝杆一5上活动连接方形螺母一6, 所述方形螺母一6底部焊接有电机10, 所述电机10底部输出轴连接旋转轴9, 所述旋转轴9底部衔接有砂布轮11, 所述双向电机一8一侧设有双向电机二12, 所述双向电机二12一侧输出轴衔接有丝杆二13, 所述丝杆二13一端衔接有轴承二15, 所述丝杆二13上活动连接方形螺母二14, 所述方形螺母二14底部焊接有喷涂机18, 所述喷涂机18底部衔接有喷涂嘴17。

[0019] 其中, 所述连接柱3内壁镶嵌有滑槽20, 所述连接柱3内部上侧镶嵌有升降马达21, 所述升降马达21底部衔接有升降柱22, 所述升降柱22一端固定连接滑动球19, 所述滑动球19与滑槽20滑动连接, 且所述滑动球19一端固定连接横柱7。

[0020] 其中, 所述工作台1内部镶嵌有传送带16, 所述工作台1内壁两侧均镶嵌有电动伸缩柱24, 所述电动伸缩柱24一端固定连接挡板23。

[0021] 需要说明的是, 本实用新型为一种用于中密度板的打磨喷涂装置, 工作时, 将设备连接电源, 人工将未进行打磨的中密度板放置在工作台1上, 打开控制电动伸缩柱24工作, 使得挡板23与中密度板紧密连接, 对中密度板起到固定的作用, 打开控制电机10工作, 电机

10带动旋转轴9转动,从而带动砂布轮11转动,有效的进行中密度板的打磨抛光,同时打开控制双向电机一8工作,带动丝杆一5转动,使得方形螺母一6在丝杆一5上转动,便于砂布轮11对中密度板进行打磨,打开控制升降马达21工作,升降马达21带动升降柱22伸展和收缩,升降柱22的伸展和收缩带动滑动球19在滑槽20上移动,从而使得横柱7在连接柱3上移动,便于打磨抛光的工作完成,中密度板打磨抛光后,收缩电动伸缩柱24,打开控制传送带16工作,使得打磨后的中密度板输送至喷涂嘴17下部,打开控制电动伸缩柱24工作,使得挡板23与中密度板紧密连接,对中密度板起到固定的作用,打开控制双向电机二12工作,带动丝杆二13转动,使得方形螺母二14带动喷涂机18在丝杆二13上移动,同时打开喷涂机18工作,通过喷涂嘴17对中密度板进行喷涂,操作简单便捷,并且横柱7的移动便于喷涂机18进行喷涂工作,有效的节约劳动力,提高生产效率,便于人们的使用。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

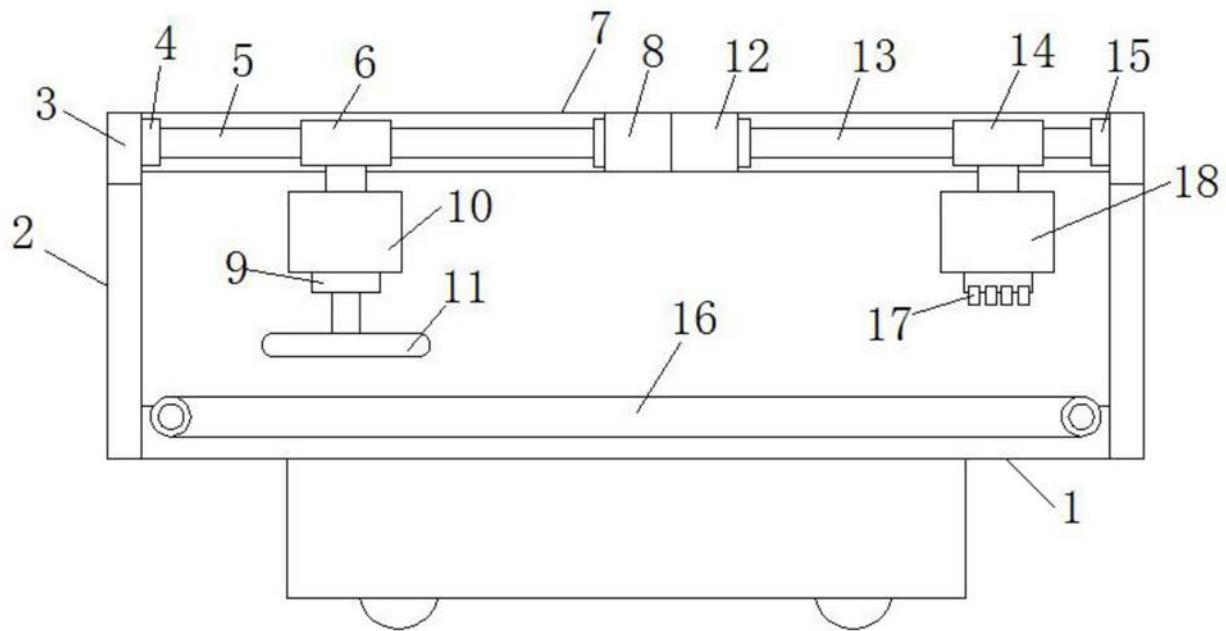


图1

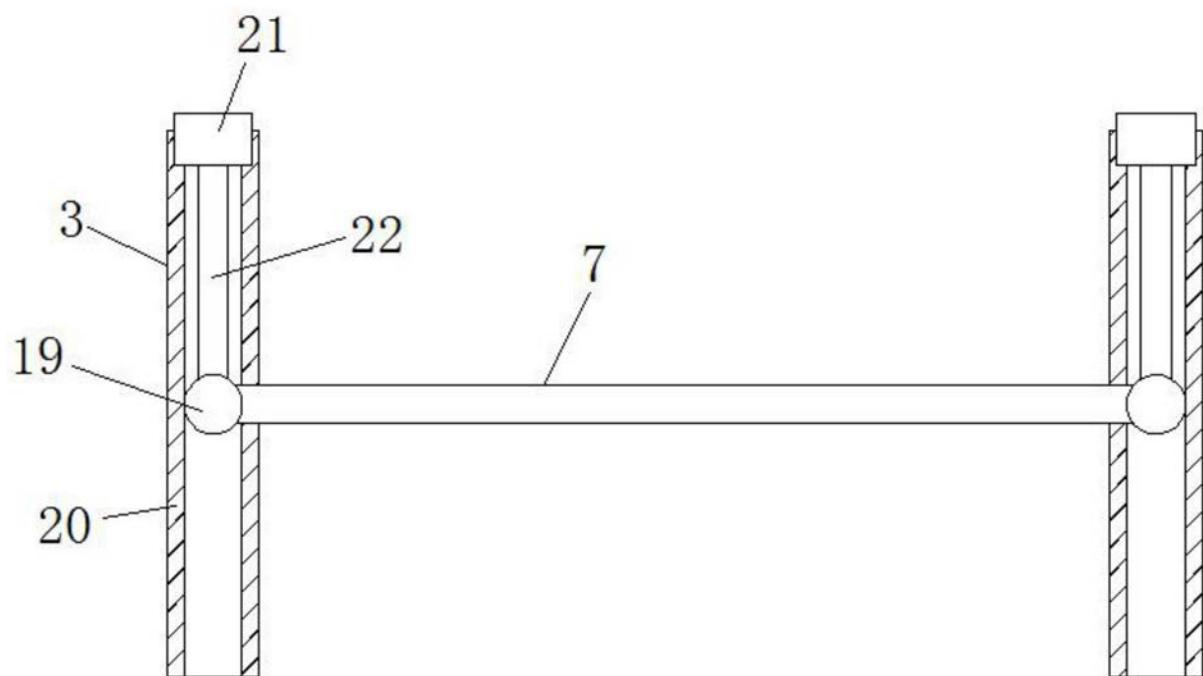


图2

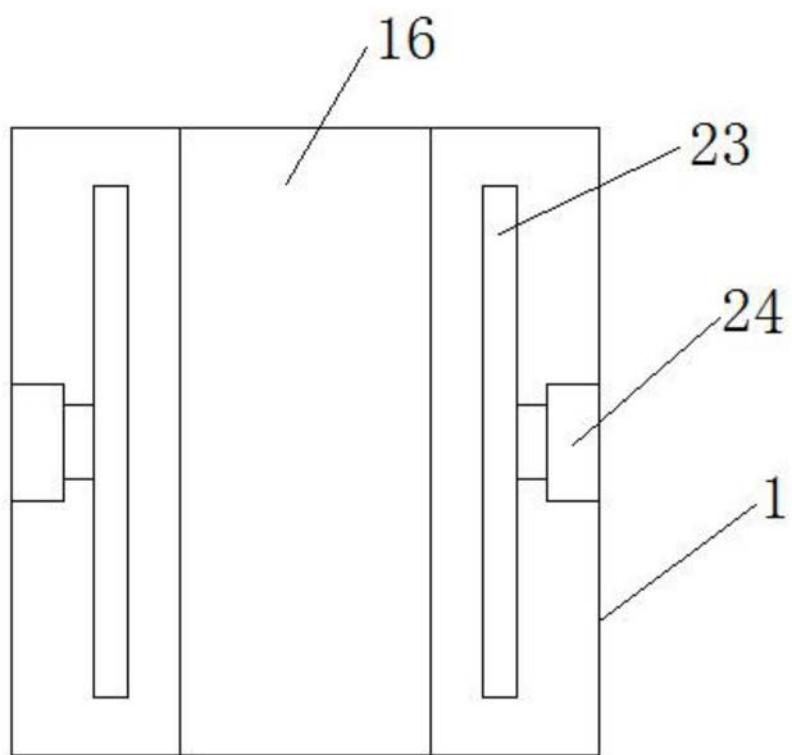


图3