



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202244348 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120297269. 2

(22) 申请日 2011. 08. 18

(73) 专利权人 内蒙古伊利实业集团股份有限公司

地址 010110 内蒙古自治区呼和浩特市金山
开发区金山大道 1 号

(72) 发明人 李凤英 丁自垒 郝元元

(74) 专利代理机构 北京三友知识产权代理有限公司 11127

代理人 赵燕力

(51) Int. Cl.

B65D 5/06 (2006. 01)

B65D 5/70 (2006. 01)

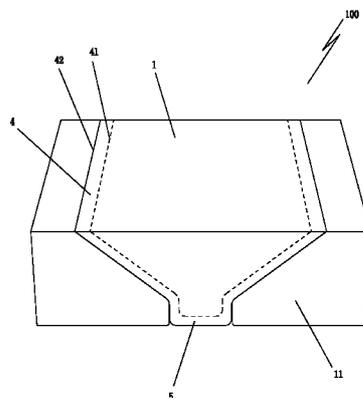
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于冷冻饮品的包装纸盒

(57) 摘要

本实用新型为一种用于冷冻饮品的包装纸盒,该包装纸盒为六面体纸盒,其正面是由与顶面前侧连接的第一摇盖和与底面前侧连接的第二摇盖粘接构成的,第一摇盖粘贴于第二摇盖的前侧;在纸盒顶面上且接近顶面左右两侧分别设有一组切痕线,切痕线由顶面后侧至顶面前侧,并向第一摇盖的底侧中部倾斜延伸;每组切痕线分别由相互平行设置的内切痕线和外切痕线构成;两组切痕线在第一摇盖的底侧中部形成一易撕部;在第二摇盖上且对应第一摇盖的易撕部位置,设置一个插设易撕部的插口。该包装纸盒上设有由切痕线构成的撕口线,这种切痕线在撕开时不会产生碎纸屑,可保证纸盒内冷冻饮品不被污染;并且该包装纸盒可实现机械侧装盒,由此提高生产率。



1. 一种用于冷冻饮品的包装纸盒,其特征在于:该包装纸盒为六面体纸盒,其正面是由与顶面前侧连接的第一摇盖和与底面前侧连接的第二摇盖粘接构成的,第一摇盖粘贴于第二摇盖的前侧;在所述纸盒顶面上且接近顶面左右两侧分别设有一组切痕线,所述切痕线由顶面后侧至顶面前侧,并向第一摇盖的底侧中部倾斜延伸;所述每组切痕线分别由相互平行设置的内切痕线 and 外切痕线构成;所述两组切痕线在第一摇盖的底侧中部形成一易撕部;在所述第二摇盖上且对应第一摇盖的易撕部位置,设置一个插设所述易撕部的插口。

2. 如权利要求 1 所述的用于冷冻饮品的包装纸盒,其特征在于:所述外切痕线是由纸盒外表面切向纸盒内表面,且纸盒外表面切穿,纸盒内表面不切穿;所述内切痕线是由纸盒内表面切向纸盒外表面,且纸盒内表面切穿,纸盒外表面不切穿。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的用于冷冻饮品的包装纸盒,其特征在于:所述每组切痕线中内切痕线与外切痕线相距 3 ~ 5mm。

4. 如权利要求 1 所述的用于冷冻饮品的包装纸盒,其特征在于:纸盒的左侧面是由与顶面左侧连接的第三摇盖和与底面左侧连接的第四摇盖粘接构成的;纸盒的右侧面是由与顶面右侧连接的第五摇盖和与底面右侧连接的第六摇盖粘接构成的。

5. 如权利要求 4 所述的用于冷冻饮品的包装纸盒,其特征在于:在第四摇盖外表面的打点线位置上涂热熔胶,由第三摇盖内表面粘贴于第四摇盖外表面封口;在第六摇盖外表面的打点线位置上涂热熔胶,由第五摇盖内表面粘贴于第四摇盖外表面封口。

用于冷冻饮品的包装纸盒

技术领域

[0001] 本实用新型是关于一种冷冻饮品的包装结构,尤其是一种用于冷冻饮品的包装纸盒。

背景技术

[0002] 目前市场上的冰淇淋、冷冻饮品品种繁多,其包装更是各式各样,生产企业在注重产品本身质量的同时,更要注重产品包装,因为好的包装不但可起到保护产品使之保持卫生和便于携带、存放的作用,还可提升产品的美观效果,提高其市场竞争力,更能吸引消费者的眼球,增加他们的购买欲望。

[0003] 近年来,随着环保低碳呼声的高涨,纸盒包装作为一种比塑料安全环保的材料,正在逐步取代塑料包装。但是,市场上现有的纸盒包装形式比较单一,而且存在如下缺陷:(1) 大多纸盒包装没有撕口或撕口线都是通过打点线来完成的,消费者在撕开时,打点留下的纸屑会污染产品;(2) 由于开口通过撕口线实现,撕开后的纸盒不可恢复,消费者在撕开纸盒后,纸盒内的冷冻饮品就不能保存;(3) 市场上绝大部分纸盒多为自动锁底式纸盒,车间实际生产时都是通过人工折叠纸盒来完成,不仅生产效率不高,而且还存在微生物污染的危险。

[0004] 由此,本发明人凭借多年从事相关行业的经验与实践,提出一种用于冷冻饮品的包装纸盒,以克服现有技术的缺陷。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种用于冷冻饮品的包装纸盒,该包装纸盒上设有由切痕线构成的撕口线,使纸盒达到上揭盖纸盒的效果,这种切痕线在撕开时不会产生碎纸屑;可保证纸盒内冷冻饮品不被污染。

[0006] 本实用新型的另一目的在于提供一种用于冷冻饮品的包装纸盒,在纸盒上与撕口所在面对应面上设置一插口,纸盒在撕开后还能通过插口进行封合,以使纸盒内的冷冻饮品可继续保存。

[0007] 本实用新型的再一目的在于提供一种用于冷冻饮品的包装纸盒,将自动钩底的包装盒改为两端封口、侧装的纸盒,以实现机械装盒,提高生产率。

[0008] 本实用新型的目的是这样实现的,一种用于冷冻饮品的包装纸盒,该包装纸盒为六面体纸盒,其正面是由与顶面前侧连接的第一摇盖和与底面前侧连接的第二摇盖粘接构成的,第一摇盖粘贴于第二摇盖的前侧;在所述纸盒顶面上且接近顶面左右两侧分别设有一组切痕线,所述切痕线由顶面后侧至顶面前侧,并向第一摇盖的底侧中部倾斜延伸;所述每组切痕线分别由相互平行设置的内切痕线 and 外切痕线构成;所述两组切痕线在第一摇盖的底侧中部形成一易撕部;在所述第二摇盖上且对应第一摇盖的易撕部位置,设置一个插设所述易撕部的插口。

[0009] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述外切痕线是由纸盒外表面切向纸盒内表

面,且纸盒外表面切穿,纸盒内表面不切穿;所述内切痕线是由纸盒内表面切向纸盒外表面,且纸盒内表面切穿,纸盒外表面不切穿。

[0010] 在本实用新型的一较佳实施方式中,所述每组切痕线中内切痕线与外切痕线相距 3 ~ 5mm。

[0011] 在本实用新型的一较佳实施方式中,纸盒的左侧面是由与顶面左侧连接的第三摇盖和与底面左侧连接的第四摇盖粘接构成的;纸盒的右侧面是由与顶面右侧连接的第五摇盖和与底面右侧连接的第六摇盖粘接构成的;

[0012] 在本实用新型的一较佳实施方式中,在第四摇盖外表面的打点线位置上涂热熔胶,由第三摇盖内表面粘贴于第四摇盖外表面封口;在第六摇盖外表面的打点线位置上涂热熔胶,由第五摇盖内表面粘贴于第四摇盖外表面封口。

[0013] 由上所述,本实用新型的包装纸盒上设有由切痕线构成的撕口线,使纸盒达到上揭盖纸盒的效果,由于每组切痕线是分别由相互平行设置的内切痕线 and 外切痕线构成,由此,使这种切痕线在撕开时不会产生碎纸屑,可保证纸盒内冷冻饮品不被污染。纸盒上与易撕部所在面对应面上设置一插口,纸盒在撕开后还能通过插口进行封合,可使纸盒内的冷冻饮品继续保存。再者,该包装纸盒被设计成侧装类型,纸盒厂家在供货时,只需将上下的摇盖用热熔胶粘接好,左右的摇盖无需粘接,这样,车间生产好的冰淇淋等冷冻饮品可以通过机器侧装进包装纸盒中,然后在左右两侧摇盖有打点线的位置上涂热熔胶封口,由此,可实现机械装盒,提高生产率。

附图说明

[0014] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0015] 图 1:为本实用新型用于冷冻饮品的包装纸盒的外观示意图。

[0016] 图 2:为本实用新型用于冷冻饮品的包装纸盒的平面结构展开示意图。

具体实施方式

[0017] 为了对本实用新型的技术特征、目的和效果有更加清楚的理解,现对照附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0018] 如图 1、图 2 所示,本实用新型提出一种用于冷冻饮品的包装纸盒 100,该包装纸盒 100 为六面体纸盒,所述包装纸盒 100 通过纸板上的压痕折叠线 7 折叠而成,其正面是由与顶面 1 前侧连接的第一摇盖 11 和与底面 2 前侧连接的第四摇盖 22 粘接构成的,第一摇盖 11 粘贴于第二摇盖 21 的前侧;所述顶面 1 和底面 3 的后侧通过纸盒的后面 3 连接;纸盒的左侧面是由与顶面 1 左侧连接的第三摇盖 12 和与底面 2 左侧连接的第四摇盖 22 粘接构成的;纸盒的右侧面是由与顶面 1 右侧连接的第五摇盖 13 和与底面 2 右侧连接的第六摇盖 23 粘接构成的;在所述纸盒 100 顶面 1 上且接近顶面左右两侧分别设有一组切痕线 4,所述切痕线 4 由顶面 1 后侧至顶面前侧,并向第一摇盖 11 的底侧中部倾斜延伸;所述每组切痕线 4 分别由相互平行设置的内切痕线 41 和外切痕线 42 构成;所述两组切痕线 4 在第一摇盖 11 的底侧中部形成一易撕部 5,供消费者在食用时由该易撕部 5 将两组切痕线 4 撕开;在所述第二摇盖 21 上且对应第一摇盖 11 的易撕部 5 的位置,设置一个插设所述易撕部 5 的

插口 6, 该插口 6 是供消费者在打开包装后, 想要再盖合时使用; 在本实施方式中, 所述外切痕线 42 是由纸盒外表面切向纸盒内表面, 且纸盒外表面切穿纸盒内表面不切穿, 留有一层纸; 所述内切痕线 41 是由纸盒内表面切向纸盒外表面, 且纸盒内表面切穿纸盒外表面不切穿, 留有一层纸。

[0019] 由上所述, 本实用新型的包装纸盒上设有由切痕线构成的撕口线, 使纸盒达到上揭盖纸盒的效果, 由于每组切痕线是分别由相互平行设置的内切痕线和外切痕线构成, 由此, 使这种切痕线在撕开时不会产生碎纸屑, 可保证纸盒内冷冻饮品不被污染。纸盒上与易撕部所在面对应面上设置一插口, 纸盒在撕开后还能通过插口进行封合, 可使纸盒内的冷冻饮品继续保存。再者, 该包装纸盒被设计成侧装类型, 纸盒厂家在供货时, 只需将上下的摇盖用热熔胶粘接好, 左右的摇盖无需粘接, 这样, 车间生产好的冰淇淋等冷冻饮品可以通过机器侧装进包装纸盒中, 然后在左右两侧摇盖有打点线的位置上涂热熔胶封口, 由此, 可实现机械装盒, 提高生产率。

[0020] 进一步, 在本实施方式中, 所述每组切痕线 4 中内切痕线 41 与外切痕线 42 相距 3 ~ 5mm。

[0021] 在本实施方式中, 如图 2 所示。在第四摇盖 22 外表面的打点线位置上涂热熔胶, 由第三摇盖 12 内表面粘贴于第四摇盖 22 外表面进行封口; 在第六摇盖 23 外表面的打点线位置上涂热熔胶, 由第五摇盖 13 内表面粘贴于第四摇盖 23 外表面进行封口。

[0022] 消费者食用时, 可沿包装纸盒正面的第一摇盖上的切痕线撕口处将纸盒撕开, 沿着切痕线直到将整个顶面的纸全部撕开露出冷冻饮品, 这时会将撕口处下方的插口显露出来, 该插口可用来对已经撕开口的纸盒进行再次封口时使用, 由于整个纸盒在撕开时是沿着切好的切痕线撕开, 这样就不会有纸屑掉下, 可保证冷冻饮品安全卫生。同时, 纸盒打开方式为上揭盖式, 没有使用打点线, 也不会影响整个上表面的印刷效果。

[0023] 本实用新型的包装纸盒具有特殊的切痕线开口设计以及配套的插口设计, 从而使纸盒可以不采用传统的人工折叠插口方式, 而是采用侧装方式, 通过机器实现装盒、封口, 提高产量。该包装纸盒设计一易撕部, 这样, 消费者在食用时就可通过拉扯易撕部将纸盒沿切痕线撕开, 同时, 充分考虑到消费者的需求, 又在纸盒上设计一插口, 供消费者再次封口时使用。

[0024] 以上所述仅为本实用新型示意性的具体实施方式, 并非用以限定本实用新型的范围。任何本领域的技术人员, 在不脱离本实用新型的构思和原则的前提下所作出的等同变化与修改, 均应属于本实用新型保护的范围。

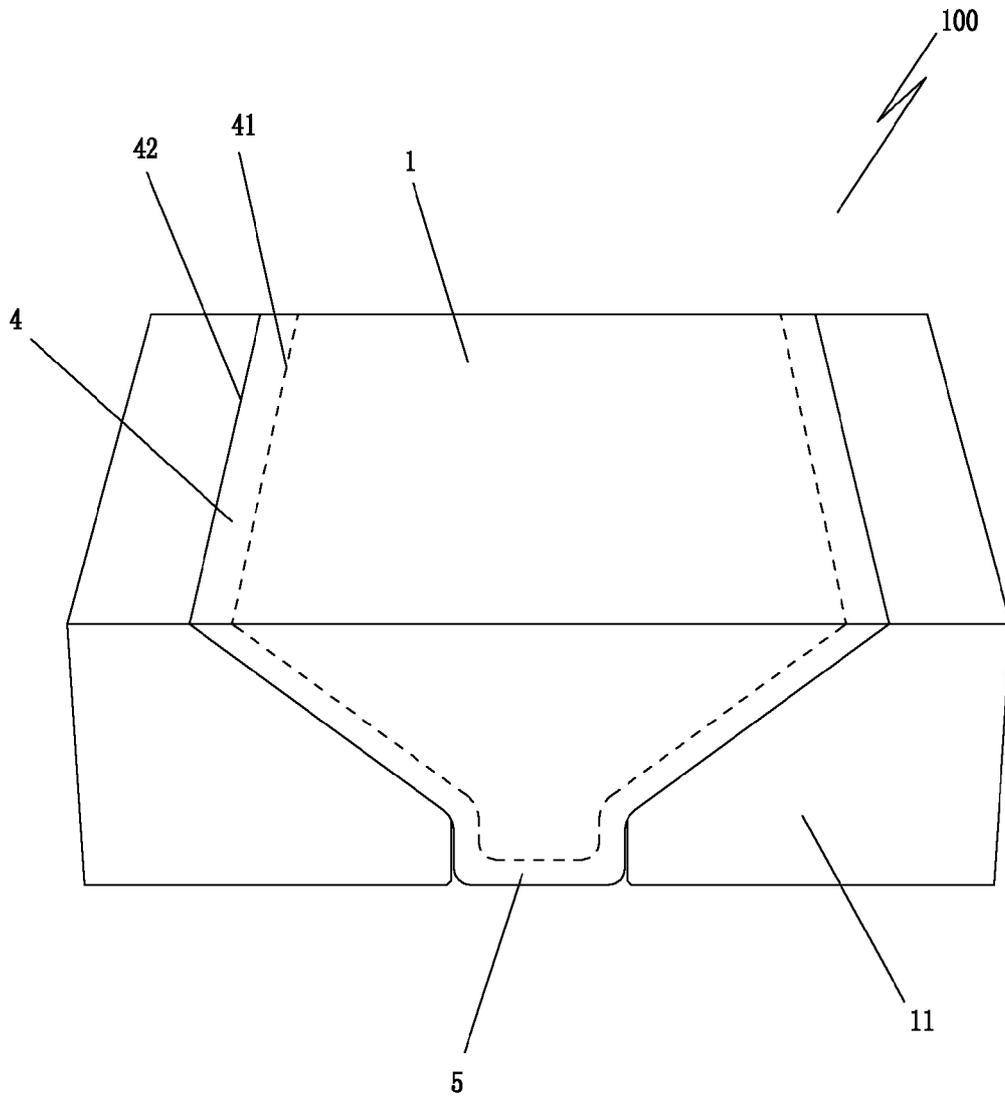


图 1

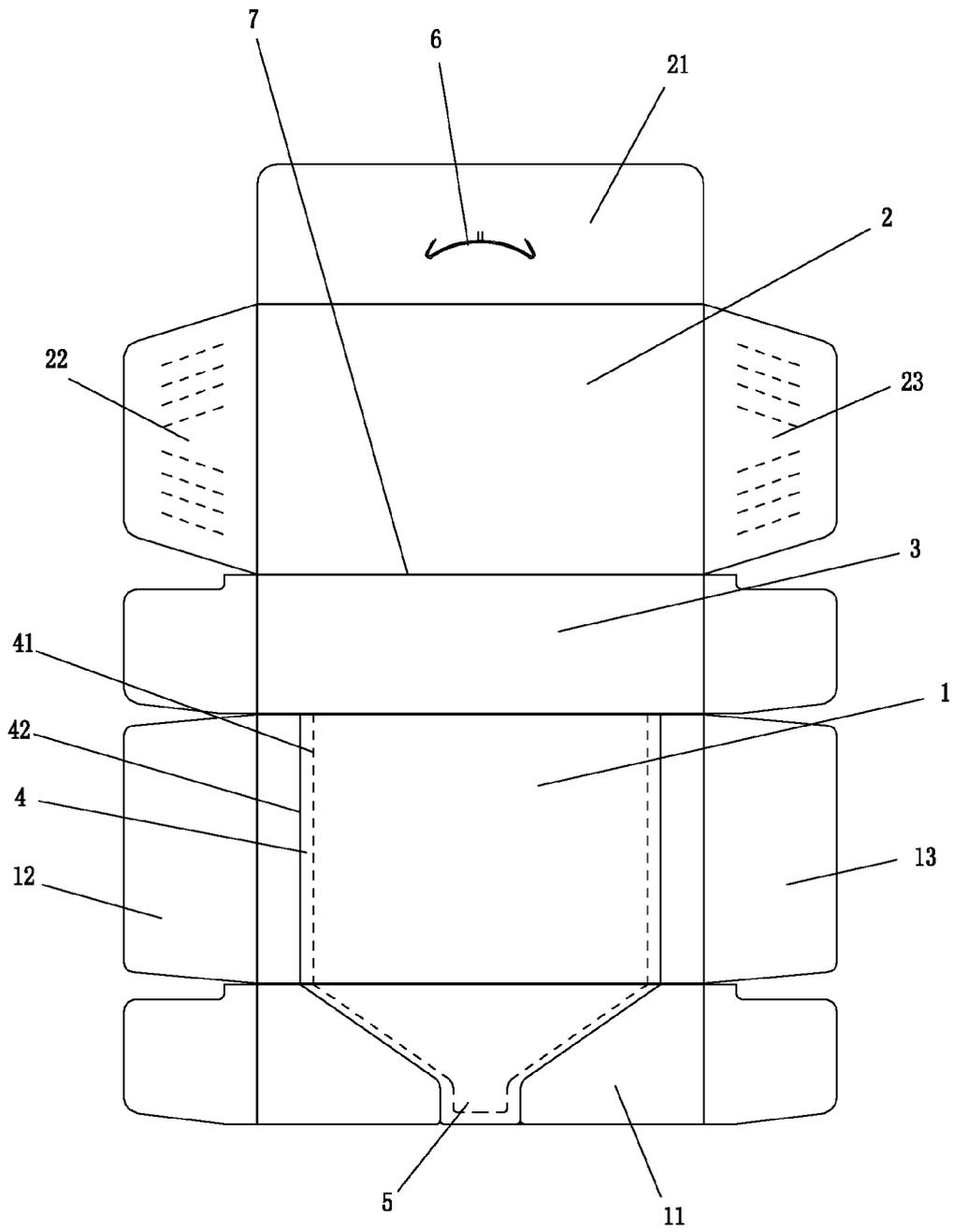


图 2