



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 074 258**

⑫ Número de solicitud: U 201100256

⑬ Int. Cl.:
B65D 5/00 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **16.03.2011**

⑯ Solicitante/s: **SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L.**
Paseo de la Castellana, 77
28046 Madrid, ES

⑰ Fecha de publicación de la solicitud: **08.04.2011**

⑱ Inventor/es: **López Belbeze, Gregorio;**
Arnault, Olivier;
Rodero Antúnez, Carlos y
Díez Monforte, Alfonso

⑲ Agente: **Isern Jara, Nuria**

⑳ Título: **Contenedor de cartón de inspección rápida.**

ES 1 074 258 U

DESCRIPCIÓN

Contenedor de cartón de inspección rápida.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a contenedor de cartón, a modo de caja, destinado a albergar en su interior un apilamiento de objetos que quedan debidamente inmovilizados y protegidos en su seno.

El objeto de la invención es conseguir un contenedor que, además de ofrecer las prestaciones que acaban de citarse, permita controlar visualmente y en todo momento la cantidad de producto que queda en su interior, una vez que se ha iniciado el consumo del mismo, facilitando además la extracción de dicho producto.

El contenedor resulta de especial aplicación en el ámbito del embalaje, y en particular en el ámbito de los almacenes distribuidores.

Antecedentes de la invención

En el ámbito preferente de aplicación práctica de la invención, los almacenes distribuidores, los productos a distribuir llegan a dichos almacenes en embalajes o contenedores de considerable capacidad, que albergan un determinado número de piezas o productos en su interior, piezas que han de ser comercializadas unitariamente o en pequeños grupos, hacia una pluralidad de consumidores.

Habitualmente estos embalajes o contenedores consisten en cajas de cartón prismático rectangulares, con sus seis caras cerradas, que se abren por su base superior en el momento del inicio del consumo de su contenido, desplegando cuatro bandas o solapas que en muchas ocasiones y por falta de disponibilidad de espacio, deben quedar proyectadas hacia arriba, dificultando el acceso al interior de la caja. En cualquier caso, tanto si el lugar de ubicación del contenedor permite o no el abatimiento de las citadas solapas, la pared frontal de la caja no permite ver el contenido de la misma, al estar cerrada, lo que no permite a su vez tener un control visual directo de la cantidad de piezas que restan en cada caja abierta, problema que se agudiza cuando, como es habitual, existe en el almacén distribuidor un número considerable de piezas o productos distintos que obviamente deben ser controlados.

Descripción de la invención

El contenedor de cartón que la invención propone resuelve de forma plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en los diferentes aspectos comentados, además de ofrecer otras ventajas adicionales, como por ejemplo un menor consumo de cartón.

Para ello y de forma mas concreta, el contenedor que la invención propone, partiendo de la estructuración general de una caja clásica de cartón a base de un cuerpo tubular, rectangular, cuyos extremos se prolongan en solapas de cierre, centra sus características en el hecho de que las citadas solapas de cierre, en lugar de establecerse sobre las bases superior e inferior del contenedor, como es convencional, se sitúan sobre su cara frontal y sobre su cara posterior, y además son

considerablemente mas estrechas que las solapas convencionales, de manera que dejan una amplia ventana en las citadas paredes frontal y posterior del contenedor.

Estas ventanas permiten, por un lado, la directa visualización de la cantidad de producto que queda en el interior del contenedor, y además permite la extracción unitaria de las piezas sin necesidad de abrir la caja o contenedor por su base superior.

Por otro lado y en el supuesto que, por cualquier causa, fuese deseable una apertura integral del contenedor, las estrechas solapas que enmarcan a cada ventana de la caja, facilitan sumamente la maniobra de apertura al tener un acceso manual directo a cada una de dichas solapas.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un desarrollo en planta de un contenedor de cartón de inspección rápida realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra una vista en perspectiva del contenedor de cartón de la figura anterior, debidamente armado y ocupado.

Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el contenedor de cartón que se preconiza está constituido mediante un cuerpo monopieza (1), en el que mediante líneas de plegado (2) y de troquelado (3), se define una alineación longitudinal de porciones o sectores rectangulares (4, 5, 6 y 7), iguales dos a dos, alineación rematada por uno de los extremos en una solapa de cierre (8) que mediante adhesivo convierte la citada alineación en un cuerpo tubular de sección rectangular, sectores rectangulares (4, 5, 6 y 7) que se prolongan hacia ambos lados en sendas solapas (9), de escasa amplitud, abatibles 90° en el armado del contenedor para configurar la pared frontal (10) y la pared posterior del contenedor, definiendo entre ellas amplias ventanas (11), una anterior y otra posterior, de contorno rectangular, que permiten visualizar a su través el producto (12) contenido en el interior del contenedor, y en particular la cantidad de producto existente en cada momento, a lo largo del consumo del mismo en el seno del almacén distribuidor o cualquier otro lugar de consumo.

Como se desprende también de la observación de la figura 2, la solapa (9) que delimita superiormente la ventana (11) resulta fácilmente desprendible de las solapas verticales a las que está fijada por adhesivo, de manera que la independización de dicha solapa (9) permite una óptima accesibilidad a las piezas o productos (12) de la zona superior del contenedor, durante su consumo.

REIVINDICACIONES

1. Contenedor de cartón de inspección rápida, del tipo de los constituidos mediante un cuerpo laminar y monopieza en el que se definen cuatro sectores rectangulares unidos a través de líneas de plegado y de-
terminantes de un cuerpo tubular, cuyas embocaduras se prolongan en solapas de cierre abatibles, **caracteri-**

zado porque las citadas solapas abatibles se sitúan en correspondencia con las caras anterior y posterior del contenedor, y presentan unas dimensiones tales que determinan tanto en pared anterior como en la pared posterior del contenedor, una amplia ventana que permite la visualización directa del producto contenido en su interior, estando dichas solapas fijadas entre sí por sus extremos superpuestos mediante adhesivo.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

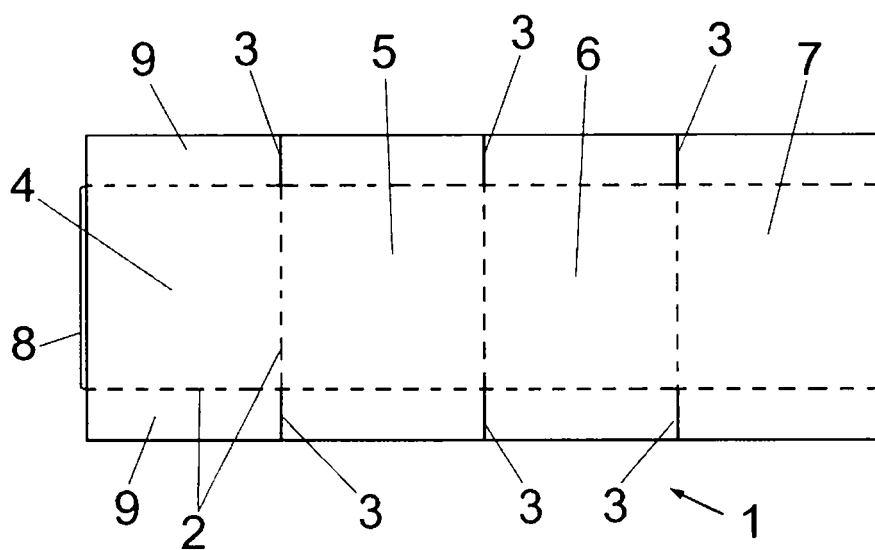


FIG. 1

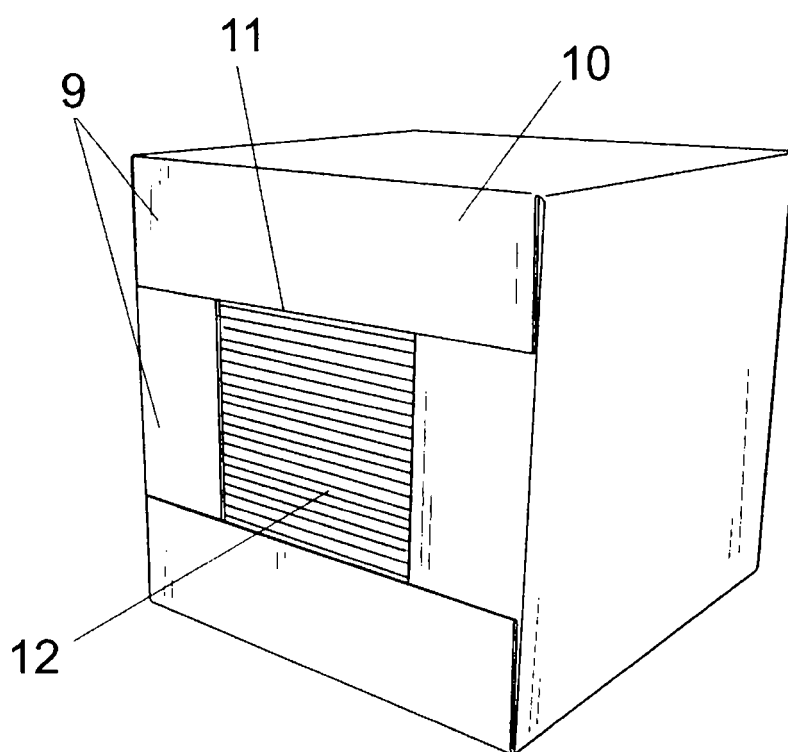


FIG. 2