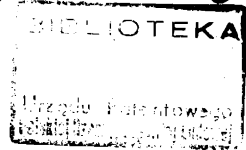


Warszawa, 20 kwietnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



B23b 5/08²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 21212.

~~Kl. 49 a, 13/01.~~

Mannesmannröhren-Werke
(Düsseldorf, Niemcy).

hse, 5/08

Sposób obrabiania walców, zwłaszcza mimośrodowych krążków kalibrowych do walcarek mimośrodowych, oraz urządzenie, służące do wykonywania tego sposobu.

Patent dodatkowy do patentu Nr 20851.

Zgłoszono 1 lipca 1931 r.

Udzielono 20 marca 1935 r.

Pierwszeństwo: 23 lutego 1931 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 11 grudnia 1949 r.

Wynalazek dotyczy odmiany sposobu oraz urządzenia według patentu Nr 20851.

Według patentu głównego wszystkie ruchy, potrzebne do wytworzeniażądanego kalibru, wykonywa narządzie, a obrabiane walce otrzymują ruch podsuwowy, czyli okresowy obrót dookoła osi. W celu spełnienia specjalnych wymagań, dotyczących kalibrowania walców, nadaje się według

niniejszego wynalazku walcom podczas obróbki dodatkowy pożądaný ruch, zapomocą którego można kaliber dowolnie ukształtować.

Wskutek takiego ruchu zmienia się odległość pomiędzy walcami obrabianej pary walców, czyli skok s (fig. 1). Można również wykonać na kalibrze poszczególne powierzchnie, różniące się od zwykłego

kształtu kalibru, czyli strefy a , b w formie wgłębień e , a więc można tworzyć kaliber strefowy.

W tym celu urządzenie według patentu Nr 20851 zostaje zaopatrzone, jak to przedstawiają fig. 2 i 3 tytułem przykładu, w dodatkowe narządy do przesuwania walców względem siebie, przy zachowaniu ich równoległości.

W celu osiągnięcia wraz ze zmianą średnicy zasięgu narzędzia (wał 28, fig. 3) np. zmiany skoku s , na każdym wale 44, służącym według patentu głównego do ręcznego przestawiania koziółków, pomiędzy którymi są osadzone walce obrabiane, osadza się ślimak 50, uruchamiający wał 51. Wał 51 (fig. 2 i 3) jest połączony zapomocą łańcucha 52 z wałem 28, wskutek czego jednocześnie ze zmianą średnicy zasięgu narzędzia zmienia się również skok s . Zapomocą wyłączenia sprzęgła 53 można uniezależnić nastawianie skoku od nastawiania narzędzia.

Przesuw walców względem siebie, prostopadle względem ich osi, może być wykorzystany do zmiany kalibru walców, np. u podstawy lub u wierzchołka walców, lub także do wytwarzania w innych miejscach wgłębień e o dowolnym kształcie, jak przedstawiono na fig. 1 linjami kreskowanymi.

Służące do tego celu ruchy walców

mogą być spowodowane bezpośrednio, np. ręcznie, zapomocą szablonu lub przy użyciu serwowmotorów znanej budowy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Odmiana sposobu obrabiania walców, zwłaszcza mimośrodowych krążków kalibrowych do walcarek mimośrodowych, według patentu Nr 20851, znamienna tem, że walce są przesuwane względem siebie podczas obrabiania przy zachowaniu równoległości ich osi, tak iż zmienia się skok (s) walców lub kształt kalibru, np. wykonywa się w kalibrze wgłębienia.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że posiada koła ślimakowe (42, 50), ślimaki (43, 50a) oraz wały (51), które są połączone z wałem (28) zapomocą łańcucha (52) i sprzęgła (53), wskutek czego rozsuwanie lub zsuwanie podpórek walców, np. koziółków, może odbywać się niezależnie od średnicy zasięgu noża, np. ręcznie, zapomocą szablonów lub przy użyciu znanych serwowmotorów, albo też w razie włączenia sprzęgła (53) zależnie od tej średnicy.

Mannesmannröhren-Werke.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

Fig.1

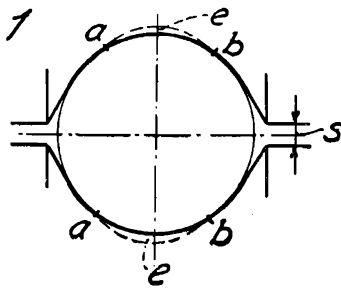


Fig.2

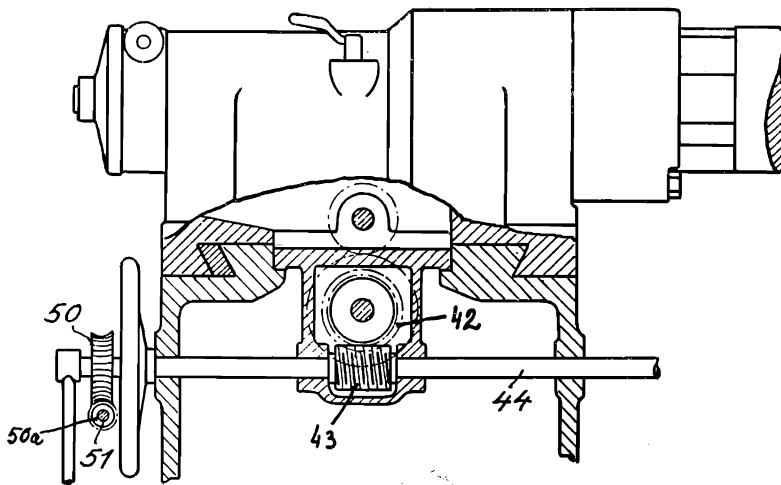


Fig.3

