



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 101784455 B

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 200880025094. 0

B65D 85/60 (2006. 01)

(22) 申请日 2008. 06. 16

B65D 75/58 (2006. 01)

(30) 优先权数据

B65D 77/38 (2006. 01)

B02007A000430 2007. 06. 18 IT

B65D 77/02 (2006. 01)

(85) PCT申请进入国家阶段日

(56) 对比文件

2010. 01. 18

CN 1976849 A, 2007. 06. 06,

(86) PCT申请的申请数据

CN 1976849 A, 2007. 06. 06,

PCT/IB2008/001579 2008. 06. 16

US 2007/0007158 A1, 2007. 01. 11,

(87) PCT申请的公布数据

CN 1111590 A, 1995. 11. 15,

W02008/155626 EN 2008. 12. 24

CN 1968871 A, 2007. 05. 23,

(73) 专利权人 塞尔吉奥·梅齐尼

审查员 冯俊华

地址 意大利博洛尼亚省

(72) 发明人 塞尔吉奥·梅齐尼

(74) 专利代理机构 北京集佳知识产权代理有限公司

公司 11227

代理人 魏金霞 田军锋

(51) Int. Cl.

B65D 5/50 (2006. 01)

B65D 71/50 (2006. 01)

B65D 73/00 (2006. 01)

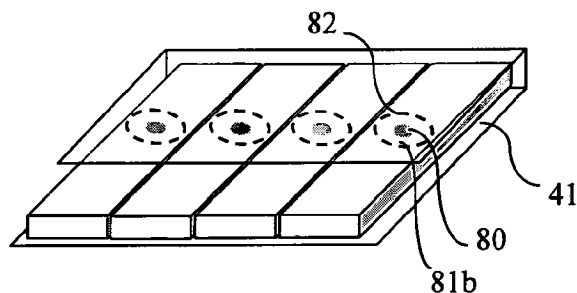
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 4 页

(54) 发明名称

具有产品保持装置的改良包装

(57) 摘要

本发明涉及容纳一组产品、特别是经包裹的产品的改良包装以及用于将产品保持在包装内部的装置,该装置在产品上施加预定的保持力。根据本发明的具体方面,保持装置(80)呈永久性粘结装置的形式,该永久性粘结装置使产品附着于包装并被定位于包装的可分离部分(81b)上,使得该永久性粘结装置适当地将产品保持在包装内部并且同时可通过预定的力被分离从而允许产品被分发。



1. 一种用于食用产品的包装,所述食用产品被包裹于各自的包裹(11)中,所述包装包括至少一个外部容纳容置部(41)并且包括保持装置,所述保持装置是用于将所述包裹(11)的至少一部分附接于所述外部容纳容置部(41)的至少一部分的永久性粘结装置(80)。

2. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述包裹由围绕所述产品折叠的片材制成。

3. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述永久性粘结装置施加预定的力以将产品保持在包装内部。

4. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述永久性粘结装置(80)构成刚性连接。

5. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述外部容纳容置部(41)具有至少部分地容纳产品(10)的多个面以及使得产品能够被分发的至少一个开口面(42)。

6. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述永久性粘结装置(80)设置于所述外部容纳容置部(41)的可分离部分(81)上。

7. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述包装包括定位于所述外部容纳容置部内部的至少一个片材(110),并且其中,所述保持装置(80)用于将所述包裹(11)附接于所述片材(110)的一部分。

8. 根据权利要求7所述的包装,其中,所述永久性粘结装置(80)设置在所述片材(110)的可分离部分(130)上。

9. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述永久性粘结装置(80)设置在所述包裹(11)的可分离部分(170)上。

10. 根据权利要求9所述的包装,其中,所述包裹的所述可分离部分(170)通过在所述包裹上制成的分离线(171)附接于所述包裹。

11. 根据权利要求10所述的包装,其中,所述分离线(171)至少部分地呈在制成所述包裹(11)的材料中所制成的穿孔线的形式。

12. 根据权利要求10所述的包装,其中,所述分离线(171)至少部分地呈在制成所述包裹(11)的材料中压制而成的非穿孔划痕线的形式。

13. 根据权利要求10所述的包装,其中,所述分离线(171)设置在所述包裹上,使得分发经包裹的产品的动作使所述产品的一部分(9)露出,所露出的所述产品的一部分(9)大到足以使得裸露的产品能够直接地通过人嘴且在不通过手指接触产品的情况下从所述包裹的其余部分(170b)中拔出。

14. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述永久性粘结装置(80)呈能够分离至所需的“深度”的双面粘结剂的形式。

15. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述包裹(11)由纸、金属箔、塑料薄片或者这些材料的任意组合制成。

16. 根据权利要求15所述的包装,其中,所述纸为石蜡纸。

17. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述包装容纳一组并排放置的产品。

18. 根据权利要求1所述的包装,其中,所述包装容纳一组叠置的产品。

19. 根据权利要求1所述的包装,所述包装还包括介于各单独产品的包裹(11)之间的非永久性粘结装置(210),其中,所述非永久性粘结装置设置在:经包裹的产品的两个主表面中的至少一个上,也就是说,经包裹的产品的两个大的表面中的至少一个上;经包裹的产

品的侧向表面上 ;或者经包裹的产品的端表面上。

20. 根据权利要求 1 所述的包装,其中,所述产品为片状。

21. 根据权利要求 1 所述的包装,其中,所述产品为棒状或条状。

具有产品保持装置的改良包装

技术领域

[0001] 本发明涉及一种包装,具体地涉及一种用于包装食品、糖果、药物或者其它类型产品的包装。

[0002] 根据本发明的包装优选地用于呈条、棒或者粉末的形式、片状或者任意其它类似形式的产品。

背景技术

[0003] 用于口香糖条的包装是公知的,该包装包括用于容纳口香糖条的纸板盒。口香糖条通常并排地放置使得单个口香糖条可以从一排中移走而将其它口香糖条留在包装内部。口香糖条通常单独地包裹在初级包裹中。

[0004] 这些包装是甚至在口香糖条中的一些被移走之后仍保持包装的形状的类型。

[0005] 这样在包装内部形成了空的空间,允许剩下的口香糖条在包装内滑动和滑移,从而改变位置并通常处于使得使用者难于抓住这些口香糖条的尴尬位置或者甚至在下次打开包装时掉到外面。

[0006] 现有技术中针对这种问题的方案是公知的,其主要包括应用粘结剂,粘结剂将口香糖条非永久性地保持在包装内或者保持在中间包裹内,中间包裹接着又放置在包装内部。这些方案基于摩擦原理,其中非永久性粘结剂如蜡可被施加于产品上。

[0007] 然而,这些方案在分发产品所需力的大小与将产品保持在包装内部所需的力之间产生了折衷。由此,如果粘结剂的量过多,那么产品被恰当地保持但是难于分发。如果粘结剂不足,那么产品在与之相邻的产品被移走之后将会倾向于移动。

[0008] 其它现有技术中的解决方案包括位于包装内部的摩擦容纳装置,该装置施加足够的力来保持产品,允许产品被容易地分发并且同时防止产品在与之相邻的产品被移走时移动。

[0009] 然而,这些方案不仅显著增加了包装的成本,而且还使获得高的生产速度变得困难。

[0010] 此外,所有这些方案具有内在的缺点,那就是由于摩擦力根据所用材料、温度以及形状的不规则性而变化,因此这些方案通过摩擦而进行的操作使得无法校准对于分发所必需的力。

发明内容

[0011] 本发明由此提供一种用于产品的包装,其中,产品被包裹于各自的包裹中,其特征在于,该包装包括用于将产品保持在包装内部并能够施加预定的力的装置。

[0012] 这些装置可通过用于将至少一个包裹附接于包装的至少一部分的永久性粘结装置来实施。这些粘结装置被定位于可以预定方式与包裹或与包装分离的部分上。

[0013] 由此所获得的包装确保了用于使产品与包装分开的预定力,而不会显著地增加生产的复杂性和成本。

附图说明

[0014] 本发明的这些及其它特征可以从以下完全以示例的方式且在不限保护范围的情况下所描述的优选实施例中清楚地推断出来。

[0015] 图 1 图示了根据第一包裹方式所包裹的产品。

[0016] 图 2 图示了根据第二包裹方式所包裹的产品。

[0017] 图 3 图示了根据第三包裹方式所包裹的产品。

[0018] 图 4 图示了位于第一形式容置部内部的一组产品。

[0019] 图 5 图示了位于第二形式容置部内部的一组产品。

[0020] 图 6 图示了位于第一形式多重容置部内部的一组产品。

[0021] 图 7 图示了容置部的可分离部分的第一实施例。

[0022] 图 8 图示了容置部的可分离部分的第二实施例。

[0023] 图 9 图示了容置部的可分离部分的第三实施例。

[0024] 图 10 图示了围绕产品包裹的片材的第一实施例。

[0025] 图 11 图示了围绕产品包裹的片材的第二实施例。

[0026] 图 12 图示了片材的可分离部分的第一实施例。

[0027] 图 13 图示了片材的可分离部分的第二实施例。

[0028] 图 14 图示了片材的可分离部分的第三实施例。

[0029] 图 15 是由经包裹的产品、一个片材以及一个外部容置部组成的包装的第一实施例的横截面。

[0030] 图 16 是由叠置的两组经包裹的产品、两个片材以及一个外部容置部组成的包装的第二实施例的横截面。

[0031] 图 17 图示了包裹的可分离部分的第一实施例。

[0032] 图 18 图示了前述实施例的细节,其中一个产品已经从包装中取出。

[0033] 图 19 图示了包裹的可分离部分的第二实施例。

[0034] 图 20 图示了包裹的可分离部分的第三实施例。

[0035] 图 21 是由叠置的一系列组经包裹的产品、一个片材以及一个外部容置部组成的包装的实施例的横截面。

[0036] 优选实施方式

[0037] 图 1 和 2 示出了两个不同的产品包裹方式 (10, 10a), 其中, 包裹 (11) 由围绕产品折叠的片材制成。这种类型的包裹方式的其它示例因对于本领域技术人员是公知的并与本发明不相关而并未图示。

[0038] 图 3 示出了第三产品包裹方式 (10b), 其中, 包裹 (11) 由围绕产品折叠并密封的片材制成。这种类型的包裹方式的其它示例因对于本领域技术人员是公知的并与本发明不相关而并未图示。

[0039] 包裹可以由纸、石蜡纸、金属箔、塑料薄片或者这些材料的任意组合制成。

[0040] 图 4 和图 5 是可构成包装的外部的容置部 (41) 的两个示例。

[0041] 外部容置部被设计成至少部分地容纳产品, 并且外部容置部在其第一优选实施例中包括后侧面, 将产品 (10) 保持就位的永久性粘结装置 (80) 被应用于该后侧面。

[0042] 在第二优选实施例中,如图 4 所示,外部容置部包括全部围绕产品的 5 个面以及使得产品能够被分发的开口面 (42)。

[0043] 包括从 1 到 6 任意数目的面的容置部的其它形式也是可以设想的。为了在产品未被分发时充分地将其保护在内部,包装具有封闭开口面的盖子 (43)。

[0044] 盖子的构形和封闭动作可以多种不同方式实施,这些方式因与本发明的操作不相关而并未图示。

[0045] 图 6 示出了包装的第三优选实施例 (60),其包括彼此连接的两个或更多容置部 (41)。

[0046] 这种类型的包装对于本领域技术人员是熟知的并因与本发明的目的不相关而并未详细描述。

[0047] 容置部可由纸板、纸、塑料、箔或者这些材料的任意组合、或者等同材料制成。

[0048] 图 7 示出了一种包装,其中,永久性粘结装置 (80) 设置于容置部 (41) 的可分离部分 (81) 上。在这个实施例中,容置部的可分离部分 (81) 通过在容置部 (41) 自身上制成的分离线 (82) 附接于容置部。分离线 (82) 至少部分地呈在制成容置部 (41) 的材料中所制成的穿孔线 (perforated line) 的形式。

[0049] 分离线还可以是在制成容置部 (41) 的材料中压制而成的非穿孔划痕线。

[0050] 分离线 (82) 被设计成需要预定的撕开力。通过改变分离线的长度、深度和方向,可以预先确定对于撕开分离线以分发产品所必需的力。

[0051] 在一个具体实施例中,容置部的可分离部分呈从容置部的一个表面的其中一个边缘突出的突片 (81) 的形式。突片可具有任意形状,具体地,突片的形状实质上为圆形。

[0052] 在第二实施例中,如图 8 所示,突片 (81a) 纵向突出超过产品的端部,允许产品在不被接触到的情况下被分发。

[0053] 在第三实施例中,如图 9 所示,容置部的可分离部分 (81b) 设置在容置部的其中一个面的内表面上。

[0054] 包装的又一优选实施例包括设置于容置部内部的片材。

[0055] 片材 (110) 被设计成支撑产品 (10) 并且在其第一优选实施例中包括后表面,将产品 (10) 保持就位的永久性粘结装置 (80) 被应用于该后表面。

[0056] 在第二优选实施例中,如图 10 所示,片材被成形为类似于在 5 个面上围绕产品的袋状物。

[0057] 在第三优选实施例中,如图 11 所示,片材被成形为类似于在 4 个面上围绕产品的袋状物。

[0058] 在未图示的其它优选实施例中,片材可被设置成围绕经包裹的产品的 2 个或 3 个面。

[0059] 在又一优选实施例中,如图 13 所示,片材完全地围绕经包裹的产品。

[0060] 片材 (110) 可由纸、石蜡纸、金属箔、塑料薄片或者这些材料的任意组合制成。

[0061] 图 12 示出了一种包装,其中,永久性粘结装置 (80) 设置在片材 (110) 的沿着片材的一个边缘定位的可分离部分 (130) 上。

[0062] 参考图 13,其中,片材完整地围绕经包裹的产品,片材的可分离部分在片材的若干相邻的面上延伸,即在该特定情况下,在顶部、一个侧面以及底部上延伸。

[0063] 在一个具体实施例中,片材的可分离部分(130)通过在片材上制成的分离线(131)附接于片材。然而,其它方案也是可行的,诸如将片材的一部分分离至所需的“深度”,这等同于使多层材料的薄片层的一部分分开。

[0064] 分离线(131)至少部分地呈在制成片材(110)的材料上所制成的穿孔线的形式。

[0065] 在另一实施例中,分离线可以呈在制成片材(110)的材料中压制而成的非穿孔划痕线的形式。

[0066] 分离线被设计成需要预定的撕开力。通过改变分离线的长度、深度和方向,可以预先确定对于撕开分离线以分发产品所必需的力。

[0067] 在包装的另一优选实施例中,如图 15 中以横截面所示,永久性粘结装置(140)设置在片材(110)与外部容置部(41)之间。这些装置在经包裹的产品被分发时将片材牢固地保持在容置部内部。

[0068] 在该实施例的一个具体版本中,永久性粘结装置呈永久性双面粘结剂薄片支撑件的形式,其中,中心的、可分离支撑件构成片材(110),面向包装的粘结剂面构成永久性粘结装置(140),面向产品包裹的粘结剂面构成永久性粘结装置(80)。

[0069] 在包装的另一优选实施例中,如图 16 中以横截面所示,其中,存在叠置的两组封装在各自的片材内的经包裹的产品,永久性粘结装置(170)设置于位于容置部(41)内部的片材(110)之间。这些装置使存在超过两层时更加牢固地保持片材成为可能,并且无法固定中心的产品组的未与外部容置部接触的片材。

[0070] 在包装的又一具体实施例中,如图 18、19、20 和 21 所示,永久性粘结装置设置在包裹(11)的可分离部分(170)上。包裹的可分离部分(170)通过在包裹自身上制成的分离线(171)附接于包裹。分离线(171)可以呈在制成包裹(11)的材料中制成的穿孔线的形式。

[0071] 这些分离线还可以呈在制成包裹(11)的材料中压制而成的非穿孔划痕线的形式。

[0072] 分离线被设计成需要预定的撕开力。通过改变分离线的长度、深度和方向,可以预先确定对于撕开分离线以分发产品所必需的力。

[0073] 根据一个具体实施例,如图 20 所示,分离线被定位成使得包裹(11)甚至在被撕开之后仍保持完整,原因是分离线(171)被定位于密封线以外。

[0074] 在第二实施例中,如图 18 所示,分离线(171)被定位于包裹上,使得分发经包裹的产品的动作能够使产品的一部分(9)露出,所露出的产品的一部分大到足以使得裸露的产品能够通过人嘴且在不通过手指接触该产品的情况下从包裹的其余部分(11b)中拔出。

[0075] 为了能够容易地做到这些,分离线与产品的将被露出的边缘之间的距离必须大于 3 毫米,也就是说,当产品从包装被分发时,产品的被露出的部分(9)必须为至少 3mm 长。

[0076] 如果产品是口香糖条,为了能够使用包裹的与包装分离的部分以在使用后丢弃口香糖,分离线与产品的将被露出的边缘之间的距离必须不超过产品自身长度的一半;也就是说,当产品从包装被分发时,产品的被露出的部分(9)必须小于产品自身长度的一半。

[0077] 在包装的又一实施例中,如图 21 中以横截面所示,包装包括一组叠置的产品。为了将这一组产品适当地保持在包装内部,在最后的包裹(11)与片材(110)之间设置有永久

性粘结装置 (80), 并且在单个产品的包裹 (11) 之间设置有非永久性粘结装置 (210)。

[0078] 这些粘结装置可设置于经包裹的产品两个主表面中的至少一个上, 也就是说, 经包裹的产品的两个大的表面中的一个上、经包裹的产品的侧面上或端表面上。

[0079] 根据另一具体的包装配置, 例如如图 16 所示, 包装中的产品并排设置成两个或更多叠置的组, 或者如图 5 所示, 产品自身可以叠置且两组或更多叠置的产品并排设置。

[0080] 在目前为止所述的所有实施例中, 永久性粘结装置可通过永久性粘结剂或者其它永久性机械固定系统来实施。

[0081] 热熔胶、冷胶以及接触胶可被用作粘结剂。

[0082] 一般来讲, 当使粘结装置分开所必需的力超过对于撕开粘结装置所附着表面的一部分所需要的力时, 粘结装置被考虑为永久性的。

[0083] 非永久性粘结装置可通过蜡或者可分开粘结剂来实施。

[0084] 本发明的包装原理可被应用于多种多样的产品, 可以是可食用产品, 如口香糖, 巧克力棒, 饼干或者点心。

[0085] 可根据本发明包装的产品还可以呈颗粒或粉末形式, 或者这些产品可以是松散的或者全部沿同一方向布置。这些产品包括糖、茶、烟草以及咖啡产品。

[0086] 这些产品可以是药品、准药品 (parapharmaceuticals)、营养品。这些包括阿司匹林、避孕套以及维生素。

[0087] 根据第一优选方法, 可以通过以下方式制成根据本发明的包装, 即, 将经包裹的产品永久性地附接于片材, 将该片材插入容置部中, 并且随后以消费者能够通过撕开可分离部分而抓握并分发产品的方式完成容置部的形成, 可分离部分可以是片材的一部分或者包裹的一部分。

[0088] 根据第二优选方法, 将片材插入外部容置部中, 将经包裹的产品永久性地附接于片材, 并以消费者能够通过撕开可分离部分而抓握并分发产品的方式完成容置部的形成, 可分离部分可以是片材的一部分或者包裹的一部分。

[0089] 根据第三优选方法, 可以通过以下方式制成根据本发明的包装, 即, 将经包裹的产品永久性地附接于容置部, 以及以消费者能够通过撕开可分离部分而抓握并分发产品的方式完成容置部的形成, 可分离部分可以是容置部的一部分或者包裹的一部分。

[0090] 根据第四优选方法, 在包裹材料中制成弱化线或者分离线, 接着将产品包裹于材料中, 并接着将包裹材料的一部分永久性地附接于包装内部。

[0091] 因此, 本发明提供了一种包装, 其中, 由于保持力由包装或者产品包裹的在需要时由使用者撕开的部分施加, 因此产品可以被容易地包装并且甚至在与之相邻的产品被分发之后被充分地保持直到被使用的那一刻为止。因此该力是预先确定的。

[0092] 此外, 根据本发明包装的所有实施例都易于通过机器制成, 具有可行性以及生产成本方面的明显优点。

[0093] 本文所述的包装仅用于解释目的, 而不会限制本发明的应用领域。

[0094] 在本发明的教导以及本领域当前状态的基础上可以进行修改和延伸, 并且这种修改和延伸被认为落入本发明的范围之内。

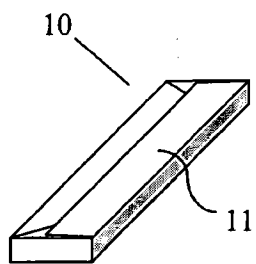


图 1

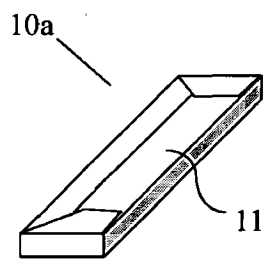


图 2

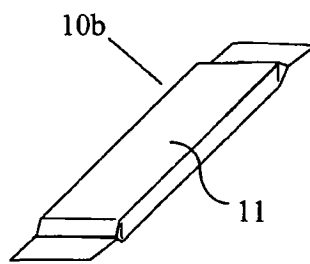


图 3

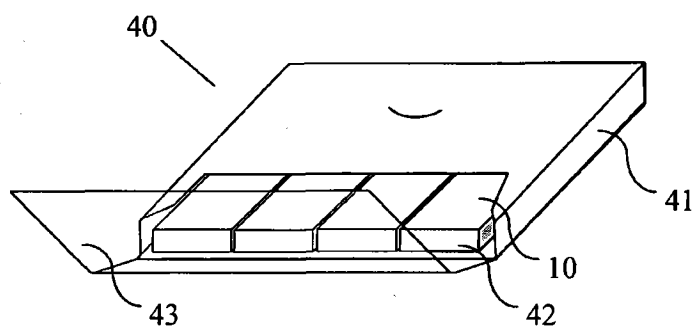


图 4

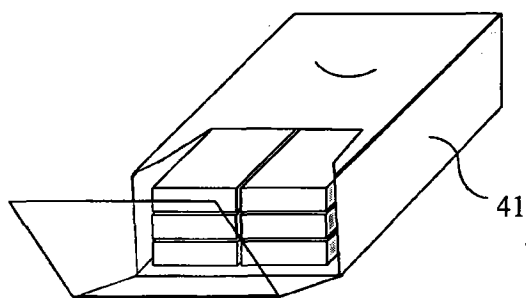


图 5

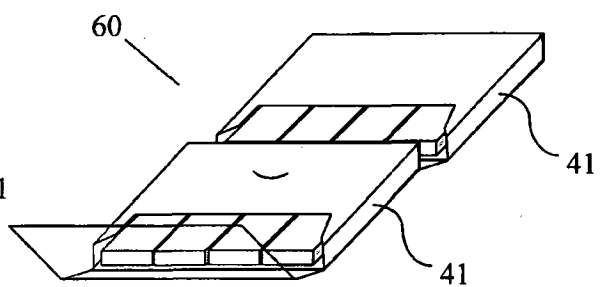


图 6

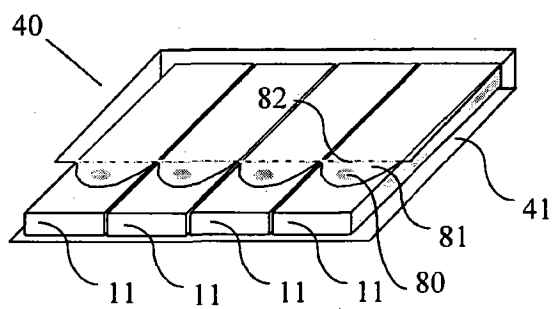


图 7

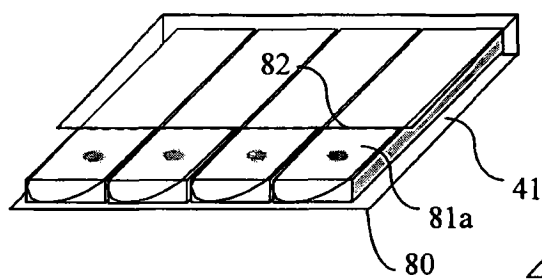


图8

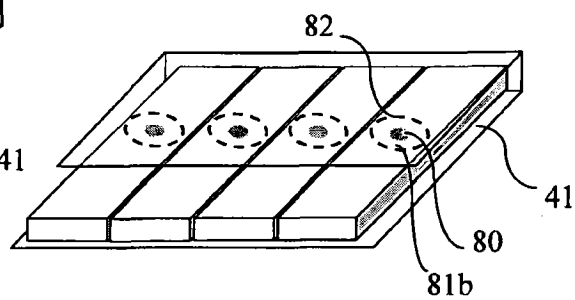


图9

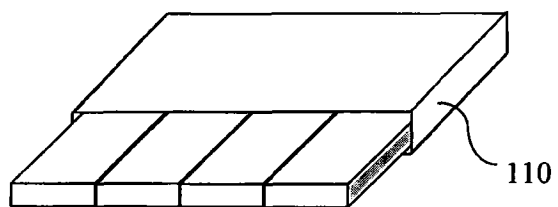


图10

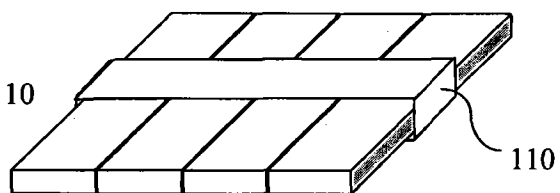


图11

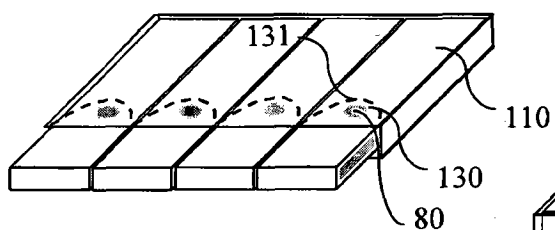


图12

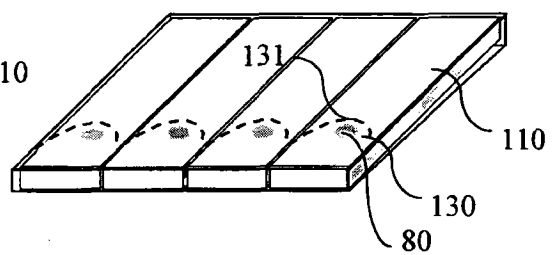


图13

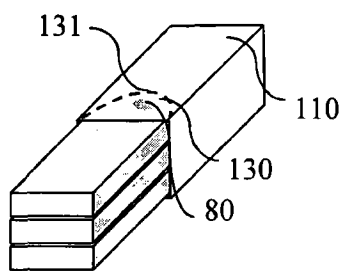


图 14

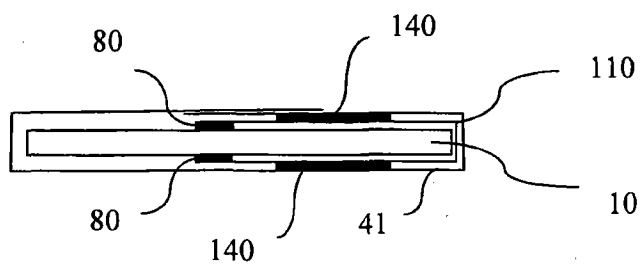


图 15

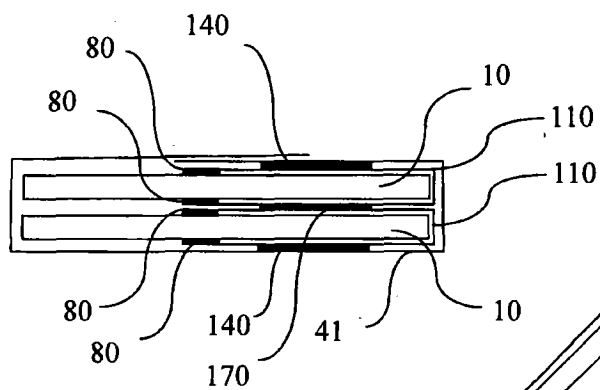


图 16

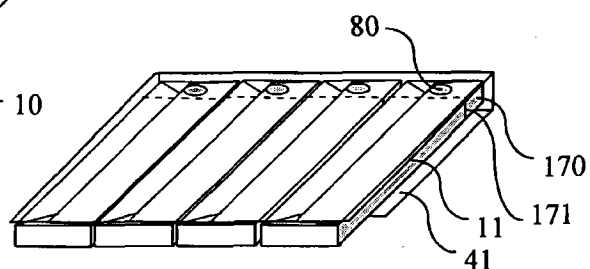


图 17

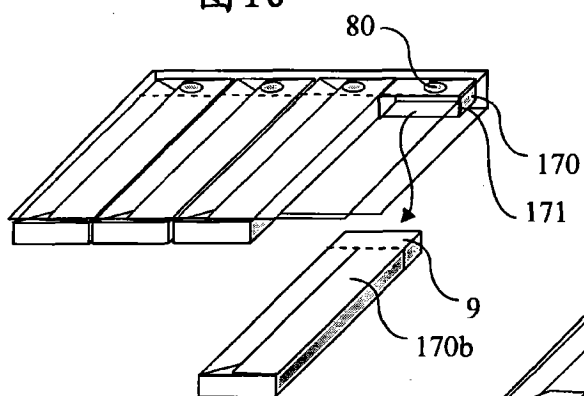


图 18

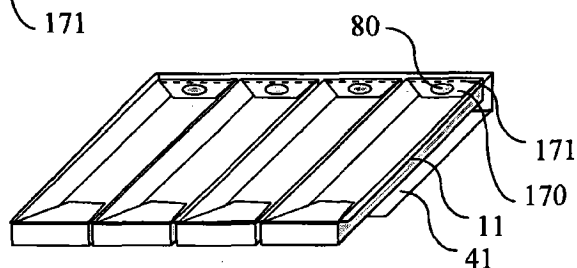


图 19

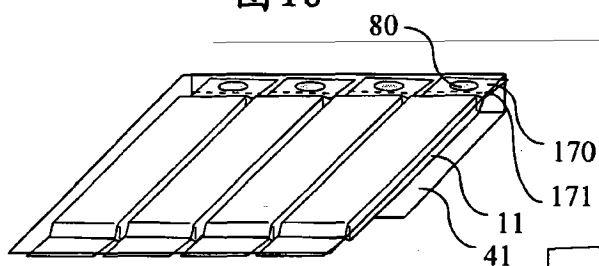


图 20

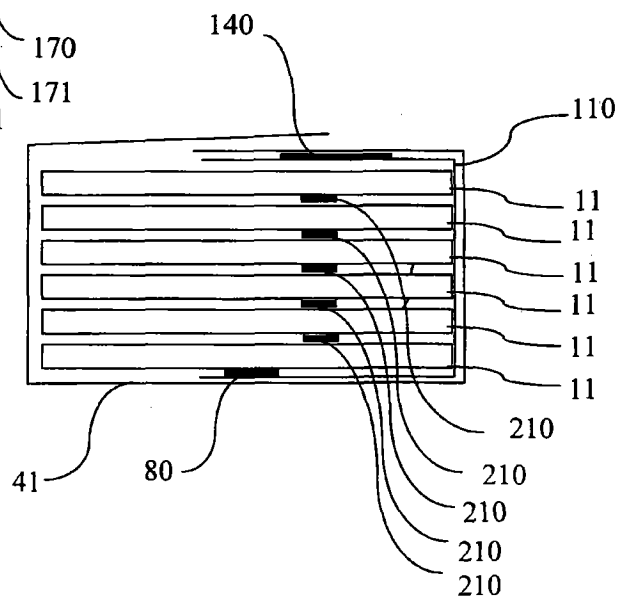


图 21