



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103844589 A

(43) 申请公布日 2014. 06. 11

(21) 申请号 201410107415. 9

(22) 申请日 2014. 03. 21

(71) 申请人 安徽立峰机电科技有限公司

地址 246300 安徽省安庆市潜山经济开发区
南环路 8 号

(72) 发明人 汪全琪 朱智明

(51) Int. Cl.

A46D 3/04 (2006. 01)

A46D 3/08 (2006. 01)

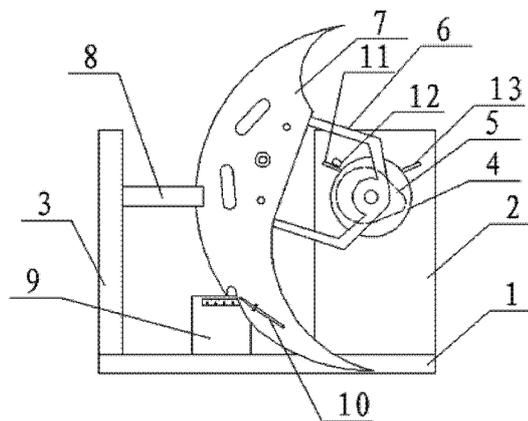
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

毛刷内焊机刮丝设备

(57) 摘要

本发明公开了毛刷内焊机刮丝设备,包括底座、动力装置刮丝刀盘和丝盒,动力装置进气口设气压开关,使进气管断断续续进气来带动刮丝刀盘做摆钟运动,摆动时利用刀盘上的槽口每次从丝盒中刮取定量的刷丝,可以普遍运用在直丝和波纹丝定量排列上料。本发明的目的是提供了毛刷内焊机刮丝设备,克服了现有技术的不足,设计结构合理,用机械工作来代替人工作业,减少了人力物力,有效的提高了毛刷丝的排列速度和排列整齐度,使用范围广。



1. 毛刷内焊机刮丝设备,包括机座和设在机座二侧的支架,其特征在于:所述机座一侧支架上设有动力装置,动力装置通过固定框连接有刮丝刀盘,所述机座中间设有丝盒,所述的机座另一侧支架上设有刀盘导向结构,所述的动力装置为圆盘形壳体,壳体内设有凸轮,凸轮中心设有轴,轴的一端伸出至圆盘形壳体外,所述的圆盘形壳体上设有进气管和出气管,所述的进气管上连接有气压开关。

2. 根据权利要求1所述的毛刷内焊机刮丝设备,其特征在于:所述的刮丝刀盘上设有刮丝刀口,刮丝刀口边设有气管。

3. 根据权利要求1所述的毛刷内焊机刮丝设备,其特征在于:所述的刀盘导向结构为长方形固定板,固定板自由端开有与刀盘厚度匹配的凹口。

4. 根据权利要求1所述的毛刷内焊机刮丝设备,其特征在于:所述的刮丝刀盘为半圆形盘状结构。

5. 根据权利要求1所述的毛刷内焊机刮丝设备,其特征在于:所述的进气管位于设备内侧,所述的出气管位于设备外侧。

毛刷内焊机刮丝设备

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及毛刷生产设备技术领域,具体属于一种毛刷内焊机刮丝设备。

[0003]

背景技术

[0004] 工业毛刷应用范围几乎覆盖所有行业,其主要用途是工业化生产过程中的清洗、除尘、抛光等。按制作工艺来分,基本上可分为五大类:植毛刷、条形刷、弹簧刷、麻花刷、注塑刷等。按使用类别可分为毛刷辊、滚筒毛刷、毛刷轮、圆盘刷、条刷、板材刷、异形刷等。按刷丝材料可分为尼龙刷、钢丝刷、铜丝刷、塑料刷、马毛刷、猪鬃刷、剑麻刷、磨料刷、棉线刷等。

[0005] 在毛刷的生产中刷丝为人工排列好,在由设备送往内焊机内焊接在毛刷盘上,生产起来浪费很大的人力,且人工排丝数量一,给生产带来极大的不方便。

[0006]

发明内容

[0007] 本发明的目的是提供了毛刷内焊机刮丝设备,克服了现有技术的不足,设计结构合理,包括底座、动力装置刮丝刀盘和丝盒,动力装置进气口设气压开关,使进气管断断续续进气来带动刮丝刀盘做摆钟运动,摆动时利用刀盘上的槽口每次从丝盒中刮取定量的刷丝。

[0008] 本发明采用的技术方案如下:

毛刷内焊机刮丝设备,包括机座和设在机座二侧的支架,其特征在于:所述机座一侧支架上设有动力装置,动力装置通过固定框连接有刮丝刀盘,所述机座中间设有丝盒,所述的机座另一侧支架上设有刀盘导向结构,所述的动力装置为圆盘形壳体,壳体内设有凸轮,凸轮中心设有轴,轴的一端伸出至圆盘形壳体外,所述的圆盘形壳体上设有进气管和出气管,所述的进气管上连接有气压开关。

[0009] 所述的刮丝刀盘上设有刮丝刀口,刮丝刀口边设有气管。

[0010] 所述的刀盘导向结构为长方形固定板,固定板自由端开有与刀盘厚度匹配的凹口。

[0011] 所述的刮丝刀盘为半圆形盘状结构。

[0012] 所述的进气管位于设备内侧,所述的出气管位于设备外侧。

[0013] 与已有技术相比,本发明的有益效果如下:

本发明毛刷内焊机刮丝设备,可以普遍运用在直丝和波纹丝定量排列上料,用机械工作来代替人工作业,减少了人力物力,有效的提高了毛刷丝的排列速度和排列整齐度,使用范围广。

[0014]

附图说明

[0015] 图 1 为本发明的正视示意图。

[0016] 图 2 为本发明的俯视示意图。

[0017]

具体实施方式

[0018] 参见附图,毛刷内焊机刮丝设备,包括机座 1 和设在机座二侧的支架 2、3,其特征在于:所述机座一侧支架 2 上设有动力装置 4,动力装置 4 通过固定框 6 连接有刮丝刀盘 7,所述机座 1 中间设有丝盒 9,所述的机座另一侧支架 3 上设有刀盘导向结构 8,所述的动力装置 4 为圆盘形壳体,壳体内设有凸轮 5,凸轮中心设有轴,轴的一端伸出至圆盘形壳体外,所述的圆盘形壳体上设有进气管 11 和出气管 13,所述的进气管 11 上连接有气压开关 12,刮丝刀盘 7 上设有刮丝刀口,刮丝刀口边设有进气管 10,刀盘导向结构 8 为长方形固定板,固定板自由端开有与刀盘厚度匹配的凹口,刮丝刀盘 7 为半圆形盘状结构,进气管 11 位于设备内侧,13 出气管位于设备外侧。

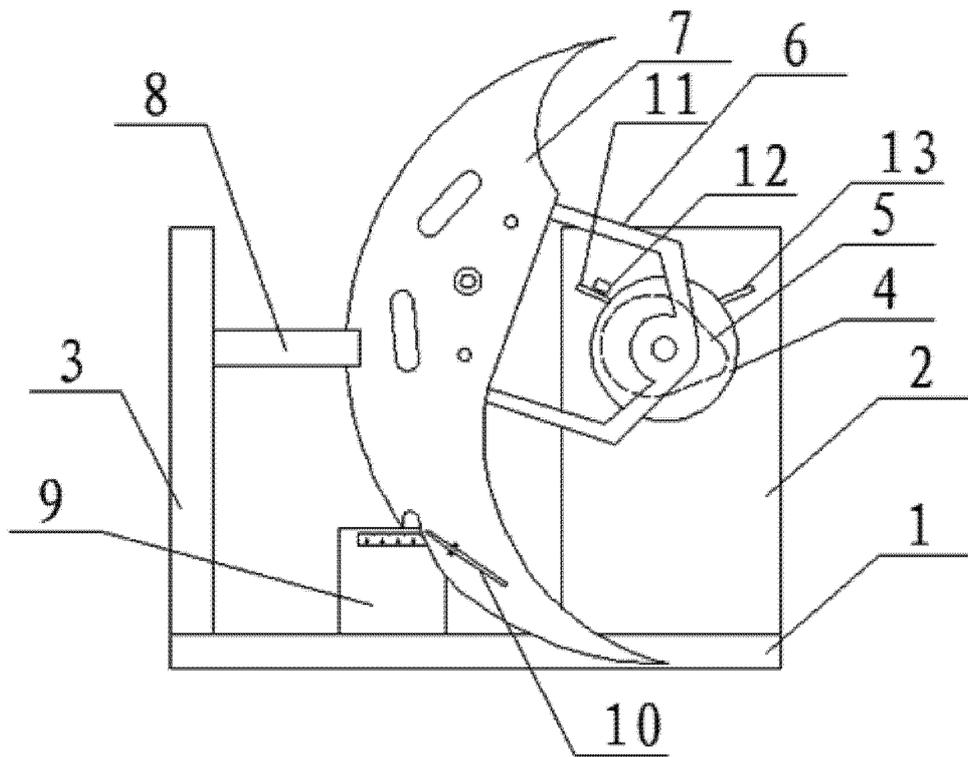


图 1

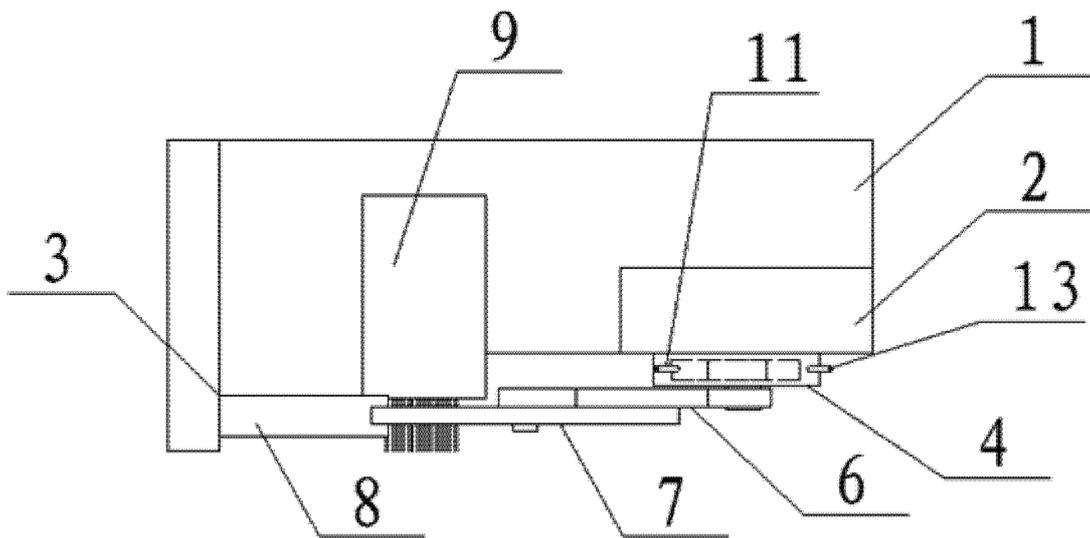


图 2