



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108589126 B

(45) 授权公告日 2021.02.12

(21) 申请号 201710811818.5

审查员 曹树坤

(22) 申请日 2017.09.11

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108589126 A

(43) 申请公布日 2018.09.28

(73) 专利权人 姚雪元

地址 325000 浙江省温州市鹿城区滨江街
道杨府山小区10幢203室

(72) 发明人 刘振 程秀文 邢尧

(74) 专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务
所 53113

代理人 周勇

(51) Int. Cl.

D06B 15/09 (2006.01)

D06F 69/04 (2006.01)

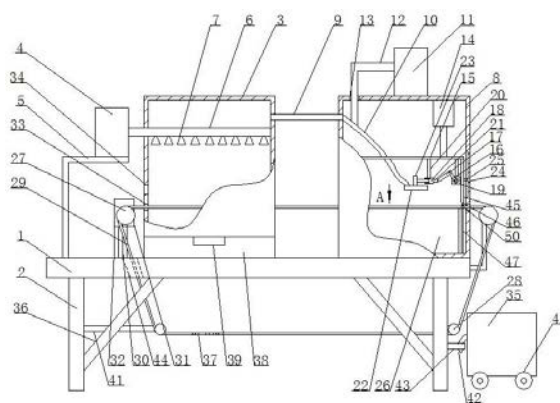
权利要求书2页 说明书5页 附图2页

(54) 发明名称

服装面料生产烘干熨烫机

(57) 摘要

服装面料生产烘干熨烫机,包括支撑板,支撑板底面固定安装数个支撑腿,支撑板顶面一侧固定安装下端前面开口的烘干箱,烘干箱一侧设有第一热风机,第一热风机与支撑板之间通过倒向的L型架固定连接,第一热风机与烘干箱通过输气管连接,输气管的一端为封闭端,输气管的一端位于烘干箱内并固定连接烘干箱另一侧的内壁,输气管的下端固定安装喷气头,喷气头与输气管内部相通。本发明使用方便,能够有效地防止大量热量的流失,节约了厂家的生产成本,提高了厂家的生产收益,并且能够让面料更加平整光滑,让面料看起来更加美观,也能够对面料进行二次烘干,避免了烘干箱内面料不完全烘干的情况发生。



1. 服装面料生产烘干熨烫机, 其特征在于: 包括支撑板(1), 支撑板(1)底面固定安装数个支撑腿(2), 支撑板(1)顶面一侧固定安装下端前面开口的烘干箱(3), 烘干箱(3)一侧设有第一热风机(4), 第一热风机(4)与支撑板(1)之间通过倒向的L型架(5)固定连接, 第一热风机(4)与烘干箱(3)通过输气管(6)连接, 输气管(6)的一端为封闭端, 输气管(6)的一端位于烘干箱(3)内并固定连接烘干箱(3)另一侧的内壁, 输气管(6)的下端固定安装喷气头(7), 喷气头(7)与输气管(6)内部相通, 烘干箱(3)另一侧设有箱体(8), 箱体(8)固定安装在支撑板(1)顶面的另一侧, 箱体(8)与烘干箱(3)通过带有动力装置的横管(9)固定连接, 横管(9)与烘干箱(3)内部相通, 箱体(8)内设有软管(10), 软管(10)的上端与横管(9)固定连接, 横管(9)与软管(10)内部相通, 箱体(8)顶面固定安装第二热风机(11), 第二热风机(11)一侧固定安装倒向的L型管(12), 箱体(8)顶面一侧开设第一通孔(13), L型管(12)的一端穿过第一通孔(13)进入到箱体(8)内, L型管(12)的一端固定连接软管(10)的上端, L型管(12)与软管(10)内部相通, 箱体(8)内部顶面固定安装气缸(14), 气缸(14)伸缩杆的下端固定安装横板(15); 横板(15)下方设有曲柄摇杆机构, 曲柄摇杆机构由曲柄(16)、连杆(17)、导向套(18)、第一电动机(19)组成, 第一电动机(19)和导向套(18)均通过第一竖杆(20)与横板(15)固定连接, 第一电动机(19)的输出轴连接曲柄(16)的一端, 曲柄(16)的另一端铰接连杆(17)的一端, 连杆(17)的另一端铰接推杆(21), 导向套(18)位于推杆(21)的外侧, 推杆(21)的一端设有熨板(22), 熨板(22)与推杆(21)之间通过固定块(23)连接, 软管(10)的下端与熨板(22)顶面固定连接, 箱体(8)另一侧的内壁开设竖向的导向槽(24), 第一电动机(19)的一侧固定安装导向块(25), 导向块(25)的一端位于导向槽(24)内, 导向块(25)能与导向槽(24)配合并能沿导向槽(24)上下移动, 箱体(8)内部底面固定安装熨烫台(26), 箱体(8)的另一侧与烘干箱(3)的一侧均设有大带轮(27), 支撑板(1)的底面设有两个小带轮(28), 两个大带轮(27)和两个小带轮(28)之间通过一条皮带(29)连接, 其中一个大带轮(27)与烘干箱(3)和另一个大带轮(27)与箱体(8)均通过第一支架(30)固定连接, 大带轮(27)连接第二电动机(31), 第二电动机(31)与支撑板(1)通过支撑杆(32)固定连接, 小带轮(28)与支撑腿(2)通过第二支架(41)固定连接, 箱体(8)的两侧和烘干箱(3)的两侧均开设第一透槽(33), 皮带(29)穿过第一透槽(33)并能在第一透槽(33)内移动, 烘干箱(3)的一侧开设面料入口(34), 支撑板(1)的顶面开设第二透槽(44), 皮带(29)的一侧位于第二透槽(44)内, 皮带(29)能够在第二透槽(44)内来回移动, 横板(15)两端的底面均固定安装数根第二竖杆(45), 第二竖杆(45)下端设有压轮(46), 压轮(46)的转轴连接第二竖杆(45)的下端, 皮带(29)有三块小皮带组成, 三块小皮带之间通过两组横向的固定杆(48)固定连接, 每组固定杆(48)均有数根, 固定杆(48)位于皮带(29)的两侧, 固定杆(48)外圈设有滚轮(49), 滚轮(49)能够在固定杆(48)上进行转动, 滚轮(49)的上端与皮带(29)的顶面平齐, 滚轮(49)位于压轮(46)的正下方, 滚轮(49)与压轮(46)相接触, 箱体(8)内部底面固定安装数根竖向的支杆(47), 支杆(47)上端固定安装弧形的凸块(50), 凸块(50)顶面高于熨烫台(26), 凸块(50)位于压轮(46)的正下方, 所述的支撑板(1)的另一侧设有顶面开口的接料箱(35), 接料箱(35)顶面的开口正位于另一个大带轮(27)的下方, 接料箱(35)放置在底面上, 所述的支撑腿(2)一侧固定安装斜撑(36), 斜撑(36)另一端固定安装在支撑板(1)的底面, 所述的皮带(29)的顶面开设第二通孔(37), 烘干箱(3)的下端设有接水盒(38), 接水盒(38)前面固定安装拉手(39), 接水盒(38)位于烘干箱(3)下端前面的开口内, 接水盒(38)能够在烘干

箱(3)下端前面的开口处前后移动。

2.根据权利要求1所述的服装面料生产烘干熨烫机,其特征在于:所述的接料箱(35)底面固定安装车轮(40)。

3.根据权利要求1所述的服装面料生产烘干熨烫机,其特征在于:所述的支撑板(1)的另一侧固定安装半圆环(42),接料箱(35)一侧固定安装挂钩(43),挂钩(43)能够钩住半圆环(42)并与半圆环(42)相配合。

服装面料生产烘干熨烫机

技术领域

[0001] 本发明属于服装面料设备领域,具体地说是一种服装面料生产烘干熨烫机。

背景技术

[0002] 在生产面料的工艺中,一般面料在清洗池清理后,都会用烘干机进行烘干,但是传统的烘干机在烘干时有一定的不足之处,不方便对热能量进行收集和不方便在烘干后对湿度较大的面料进行二次烘干,进而导致烘干机的工作效率低,并且浪费热能量,在对服装面料烘干的过程中,机器需要经常停机,会导致机器减少寿命。

发明内容

[0003] 本发明提供一种服装面料生产烘干熨烫机,用以解决现有技术中的缺陷。

[0004] 本发明通过以下技术方案予以实现:

[0005] 服装面料生产烘干熨烫机,包括支撑板,支撑板底面固定安装数个支撑腿,支撑板顶面一侧固定安装下端前面开口的烘干箱,烘干箱一侧设有第一热风机,第一热风机与支撑板之间通过倒向的L型架固定连接,第一热风机与烘干箱通过输气管连接,输气管的一端为封闭端,输气管的一端位于烘干箱内并固定连接烘干箱另一侧的内壁,输气管的下端固定安装喷气头,喷气头与输气管内部相通,烘干箱另一侧设有箱体,箱体固定安装在支撑板顶面的另一侧,箱体与烘干箱通过带有动力装置的横管固定连接,横管与烘干箱内部相通,箱体内设有软管,软管的上端与横管固定连接,横管与软管内部相通,箱体顶面固定安装第二热风机,第二热风机一侧固定安装倒向的L型管,箱体顶面一侧开设第一通孔,L型管的一端穿过第一通孔进入到箱体内,L型管的一端固定连接软管的上端,L型管与软管内部相通,箱体内部顶面固定安装气缸,气缸伸缩杆的下端固定安装横板;横板下方设有曲柄摇杆机构,曲柄摇杆机构由曲柄、连杆、导向套、第一电动机组成,第一电动机和导向套均通过第一竖杆与横板固定连接,第一电动机的输出轴连接曲柄的一端,曲柄的另一端铰接连杆的一端,连杆的另一端铰接推杆,导向套位于推杆的外侧,推杆的一端设有熨板,熨板与推杆之间通过固定块连接,软管的下端与熨板顶面固定连接,箱体另一侧的内壁开设竖向的导向槽,第一电动机的一侧固定安装导向块,导向块的一端位于导向槽内,导向块能与导向槽配合并能沿导向槽上下移动,箱体内部底面固定安装熨烫台,箱体的另一侧与烘干箱的一侧均设有大带轮,支撑板的底面设有两个小带轮,两个大带轮和两个小带轮之间通过一条皮带连接,其中一个大带轮与烘干箱和另一个大带轮与箱体均通过第一支架固定连接,大带轮连接第二电动机,第二电动机与支撑板通过支撑杆固定连接,小带轮与支撑腿通过第二支架固定连接,箱体的两侧和烘干箱的两侧均开设第一透槽,皮带穿过第一透槽并能在第一透槽内移动,烘干箱的一侧开设面料入口,支撑板的顶面开设第二透槽,皮带的一侧位于第二透槽内,皮带能够在第二透槽内来回移动,横板两端的底面均固定安装数根第二竖杆,第二竖杆下端设有压轮,压轮的转轴连接第二竖杆的下端,皮带有三块小皮带组成,三块小皮带之间通过两组横向的固定杆固定连接,每组固定杆均有数根,固定杆位于皮带的两侧,

固定杆外圈设有滚轮,滚轮能够在固定杆上进行转动,滚轮的上端与皮带的顶面平齐,滚轮位于压轮的正下方,滚轮与压轮相接触,箱体内部底面固定安装数根竖向的支杆,支杆上端固定安装弧形的凸块,凸块顶面高于熨烫台,凸块位于压轮的正下方。

[0006] 如上所述的服装面料生产烘干熨烫机,所述的支撑板的另一侧设有顶面开口的接料箱,接料箱顶面的开口正位于另一个大带轮的下方,接料箱放置在底面上。

[0007] 如上所述的服装面料生产烘干熨烫机,所述的支撑腿一侧固定安装斜撑,斜撑另一端固定安装在支撑板的底面。

[0008] 如上所述的服装面料生产烘干熨烫机,所述的皮带的顶面开设第二通孔,烘干箱的下端设有接水盒,接水盒前面固定安装拉手,接水盒位于烘干箱下端前面的开口内,接水盒能够在烘干箱下端前面的开口处前后移动。

[0009] 如上所述的服装面料生产烘干熨烫机,所述的接料箱底面固定安装车轮。

[0010] 如上所述的服装面料生产烘干熨烫机,所述的支撑板的另一侧固定安装半圆环,接料箱一侧固定安装挂钩,挂钩能够钩住半圆环并与半圆环相配合。

[0011] 本发明的优点是:本发明使用方便,能够有效地防止大量热量的流失,节约了厂家的生产成本,提高了厂家的生产收益,并且能够让面料更加平整光滑,让面料看起来更加美观,也能够对面料进行二次烘干,避免了烘干箱内面料不完全烘干的情况发生;本发明在烘干服装面料的时候能够避免折在一起,影响正常工作,并且在对服装面料进行烘干的过程中,机器能够缓慢的运行,不需要停机,也不会损失服装布料。当使用本发明时,通过面料入口把面料放入烘干箱内落到皮带的顶面,第二电动机工作,第二电动机带动大带轮进行转动,大带轮通过皮带带动小带轮进行转动,皮带在转动时带动面料进行移动,同时第一热风机工作,第一热风机内的热气通过输气管进入喷气头内,喷气头内的热气喷到面料上,对面料进行烘干;多余的热气通过横管进入到软管内,皮带带动面料通过第一透槽进入到箱体内,气缸工作,气缸的伸缩杆向下推动横板,横板通过第一竖杆向下推动曲柄摇杆机构,同时第一电动机工作,第一电动机的输出轴带动曲柄转动,曲柄转动会通过连杆带动推杆在导向套内左右移动,推杆在左右移动的同时通过固定块带动熨板左右移动,同时第二热风机工作,第二热风机内的热气通过L型管进入到软管内,软管内的热气对熨板进行加热,能够对布料进行再次烘干,本发明使用方便,能够有效地防止大量热量的流失,节约了厂家的生产成本,提高了厂家的生产收益,并且能够让面料更加平整光滑,让面料看起来更加美观,也能够对面料进行二次烘干,避免了烘干箱内面料不完全烘干的情况发生。当在箱体内对服装面料熨烫时,能够通过气缸的伸缩杆向下推动横板,横板通过第二竖杆向下推动压轮,使压轮压在服装面料上,通过皮带转动带滚轮进行移动,压轮压住滚轮,此时,压轮、滚轮、凸块将布料的四角支撑起,使得面料不随皮带一并移动,熨烫过程中,虽然皮带与面料有所接触,但是不会将面料造成折叠在一起,保持熨烫的同时,无需使皮带停机,保持整个工作过程的顺畅,减少因往复的停机、启动造成的设备损耗,提高熨烫效率同时能够对服装面料进行更好的熨烫。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本发

明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1是本发明结构示意图;图2是图1的A向视图。

[0014] 附图标记:1支撑板 2支撑腿 3烘干箱 4第一热风机 5L型架 6输气管 7喷气头 8箱体 9横管 10软管 11第二热风机 12L型管 13第一通孔 14气缸 15横板 16曲柄 17连杆 18导向套 19第一电动机 20第一竖杆 21推杆 22熨板 23固定块 24导向槽 25导向块 26熨烫台 27大带轮 28小带轮 29皮带 30第一支架 31第二电动机 32支撑杆 33第一透槽 34面料入口 35接料箱 36斜撑 37第二通孔 38接水盒 39拉手 40车轮 41第二支架 42半圆环 43挂钩 44第二透槽 45第二竖杆 46压轮 47支杆 48固定杆 49滚轮 50凸块。

具体实施方式

[0015] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 服装面料生产烘干熨烫机,如图所示,包括支撑板1,支撑板1底面固定安装数个支撑腿2,支撑板1顶面一侧固定安装下端前面开口的烘干箱3,烘干箱3一侧设有第一热风机4,第一热风机4与支撑板1之间通过倒向的L型架5固定连接,第一热风机4与烘干箱3通过输气管6连接,输气管6的一端为封闭端,输气管6的一端位于烘干箱3内并固定连接烘干箱3另一侧的内壁,输气管6的下端固定安装喷气头7,喷气头7与输气管6内部相通,烘干箱3另一侧设有箱体8,箱体8固定安装在支撑板1顶面的另一侧,箱体8与烘干箱3通过带有动力装置的横管9固定连接,横管9与烘干箱3内部相通,箱体8内设有软管10,软管10的上端与横管9固定连接,横管9与软管10内部相通,箱体8顶面固定安装第二热风机11,第二热风机11一侧固定安装倒向的L型管12,箱体8顶面一侧开设第一通孔13,L型管12的一端穿过第一通孔13进入到箱体8内,L型管12的一端固定连接软管10的上端,L型管12与软管10内部相通,箱体8内部顶面固定安装气缸14,气缸14伸缩杆的下端固定安装横板15;横板15下方设有曲柄摇杆机构,曲柄摇杆机构由曲柄16、连杆17、导向套18、第一电动机19组成,第一电动机19和导向套18均通过第一竖杆20与横板15固定连接,第一电动机19的输出轴连接曲柄16的一端,曲柄16的另一端铰接连杆17的一端,连杆17的另一端铰接推杆21,导向套18位于推杆21的外侧,推杆21的一端设有熨板22,熨板22与推杆21之间通过固定块23连接,软管10的下端与熨板22顶面固定连接,箱体8另一侧的内壁开设竖向的导向槽24,第一电动机19的一侧固定安装导向块25,导向块25的一端位于导向槽24内,导向块25能与导向槽24配合并能沿导向槽24上下移动,箱体8内部底面固定安装熨烫台26,箱体8的另一侧与烘干箱3的一侧均设有大带轮27,支撑板1的底面设有两个小带轮28,两个大带轮27和两个小带轮28之间通过一条皮带29连接,其中一个大带轮27与烘干箱3和另一个大带轮27与箱体8均通过第一支架30固定连接,大带轮27连接第二电动机31,第二电动机31与支撑板1通过支撑杆32固定连接,小带轮28与支撑腿2通过第二支架41固定连接,箱体8的两侧和烘干箱3的两侧均开设第一透槽33,皮带29穿过第一透槽33并能在第一透槽33内移动,烘干箱3的一侧开设面料入口34,支撑板1的顶面开设第二透槽44,皮带29的一侧位于第二透槽44内,皮带29能够在第二透槽

44内来回移动,横板15两端的底面均固定安装数根第二竖杆45,第二竖杆45下端设有压轮46,压轮46的转轴连接第二竖杆45的下端,皮带29有三块小皮带组成,三块小皮带之间通过两组横向的固定杆48固定连接,每组固定杆48均有数根,固定杆48位于皮带29的两侧,固定杆48外圈设有滚轮49,滚轮49能够在固定杆48上进行转动,滚轮49的上端与皮带29的顶面平齐,滚轮49位于压轮46的正下方,滚轮49与压轮46相接触,箱体8内部底面固定安装数根竖向的支杆47,支杆47上端固定安装弧形的凸块50,凸块50顶面高于熨烫台26,凸块50位于压轮46的正下方。本发明使用方便,能够有效地防止大量热量的流失,节约了厂家的生产成本,提高了厂家的生产收益,并且能够让面料更加平整光滑,让面料看起来更加美观,也能够对面料进行二次烘干,避免了烘干箱3内面料不完全烘干的情况发生;本发明在烘干服装面料的时候能够避免折在一起,影响正常工作,并且在对服装面料进行烘干的过程中,机器能够缓慢的运行,不需要停机,也不会损失服装布料。当使用本发明时,通过面料入口34把面料放入烘干箱3内落到皮带29的顶面,第二电动机31工作,第二电动机31带动大带轮27进行转动,大带轮27通过皮带29带动小带轮28进行转动,皮带29在转动时带动面料进行移动,同时第一热风机4工作,第一热风机4内的热气通过输气管6进入喷气头7内,喷气头7内的热气喷到面料上,对面料进行烘干;多余的热气通过横管9进入到软管10内,皮带29带动面料通过第一透槽33进入到箱体8内,气缸14工作,气缸14的伸缩杆向下推动横板15,横板15通过第一竖杆20向下推动曲柄摇杆机构,同时第一电动机19工作,第一电动机19的输出轴带动曲柄16转动,曲柄16转动会通过连杆17带动推杆21在导向套18内左右移动,推杆21在左右移动的同时通过固定块23带动熨板22左右移动,同时第二热风机11工作,第二热风机11内的热气通过L型管12进入到软管10内,软管10内的热气对熨板22进行加热,能够对布料进行再次烘干,本发明使用方便,能够有效地防止大量热量的流失,节约了厂家的生产成本,提高了厂家的生产收益,并且能够让面料更加平整光滑,让面料看起来更加美观,也能够对面料进行二次烘干,避免了烘干箱3内面料不完全烘干的情况发生。当在箱体8内对服装面料熨烫时,能够通过气缸14的伸缩杆向下推动横板15,横板15通过第二竖杆45向下推动压轮46,使压轮46压在服装面料上,通过皮带29转动带滚轮49进行移动,压轮46压住滚轮49,此时,压轮46、滚轮49、凸块50将布料的四角支撑起,使得面料不随皮带29一并移动,熨烫过程中,虽然皮带29与面料有所接触,但是不会将面料造成折叠在一起,保持熨烫的同时,无需使皮带29停机,保持整个工作过程的顺畅,减少因往复的停机、启动造成的设备损耗,提高熨烫效率同时能够对服装面料进行更好的熨烫。

[0017] 具体而言,本实施例所述的支撑板1的另一侧设有顶面开口的接料箱35,接料箱35顶面的开口正位于另一个大带轮27的下方,接料箱35放置在底面上。当服装面料生产在本发明烘干后,跟随转动的皮带29在第一透槽33出来,能够直接放在接料箱35内,使本发明使用更加方便。

[0018] 具体的,本实施例所述的支撑腿2一侧固定安装斜撑36,斜撑36另一端固定安装在支撑板1的底面。当电动机和风机进行工作时,会发生振动,斜撑36会使支撑腿2与支撑板1的连接更加稳定。

[0019] 进一步的,本实施例所述的皮带29的顶面开设第二通孔37,烘干箱3的下端设有接水盒38,接水盒38前面固定安装拉手39,接水盒38位于烘干箱3下端前面的开口内,接水盒38能够在烘干箱3下端前面的开口处前后移动。当布料较湿放入烘干箱3内时,布料上的水

能够通过第二通孔37滴入到接水盒38内,当接水盒38满了后,能够通过拉手39把接水盒38在烘干箱3下端前面的开口处拉出来,就能够把接水盒38内的水倒掉,使本发明使用更加方便。

[0020] 更进一步的,本实施例所述的接料箱35底面固定安装车轮40。当接料箱35满了后,能够通过车轮40方便的推动接料箱35,使本发明使用更加方便。

[0021] 更进一步的,本实施例所述的支撑板1的另一侧固定安装半圆环42,接料箱35一侧固定安装挂钩43,挂钩43能够钩住半圆环42并与半圆环42相配合。当皮带29上的布料向接料箱35内放时,通过挂钩43钩住半圆环42能够使接料箱35更加稳定,使本发明使用更加方便。

[0022] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本发明各实施例技术方案的精神和范围。

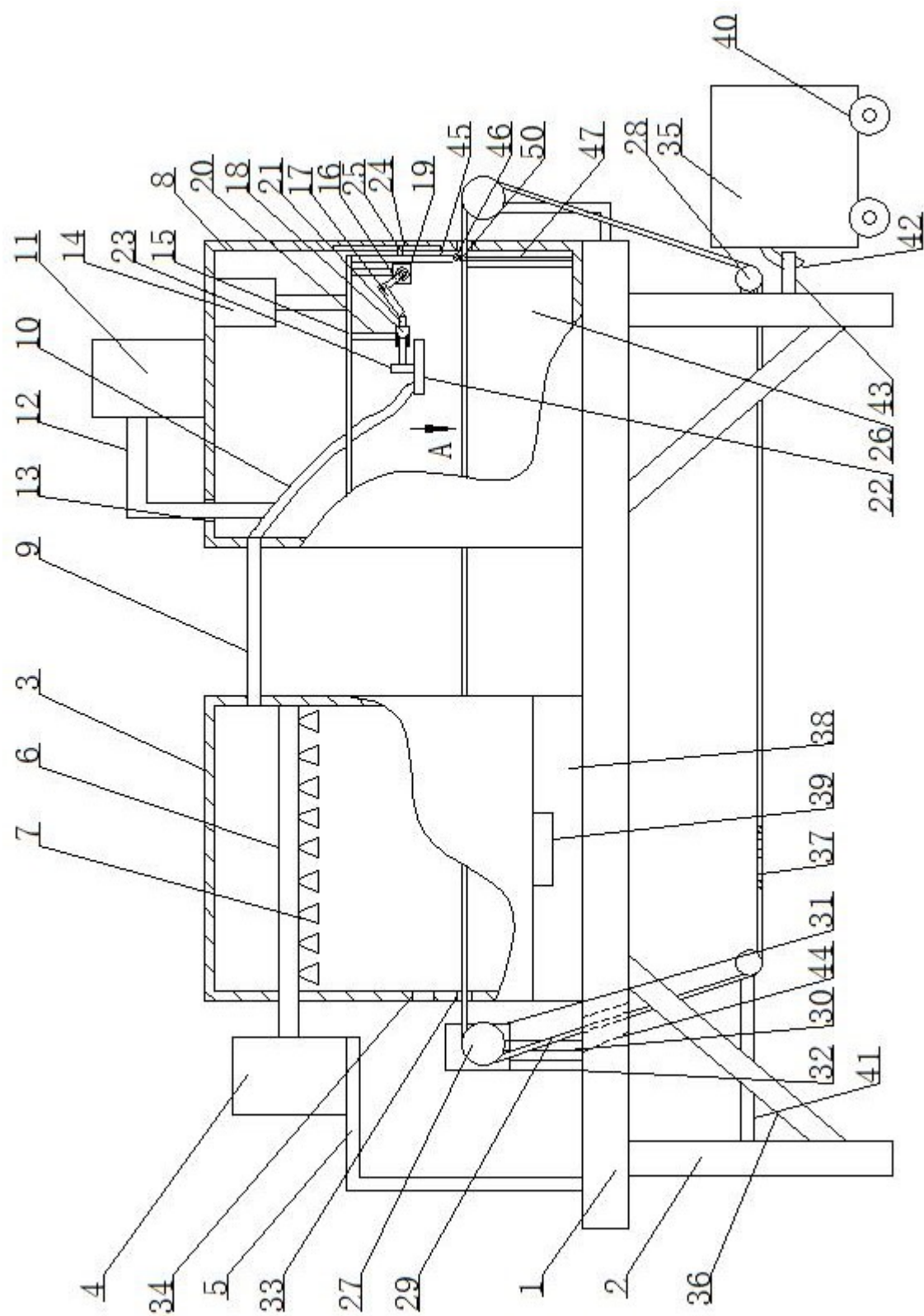


图1

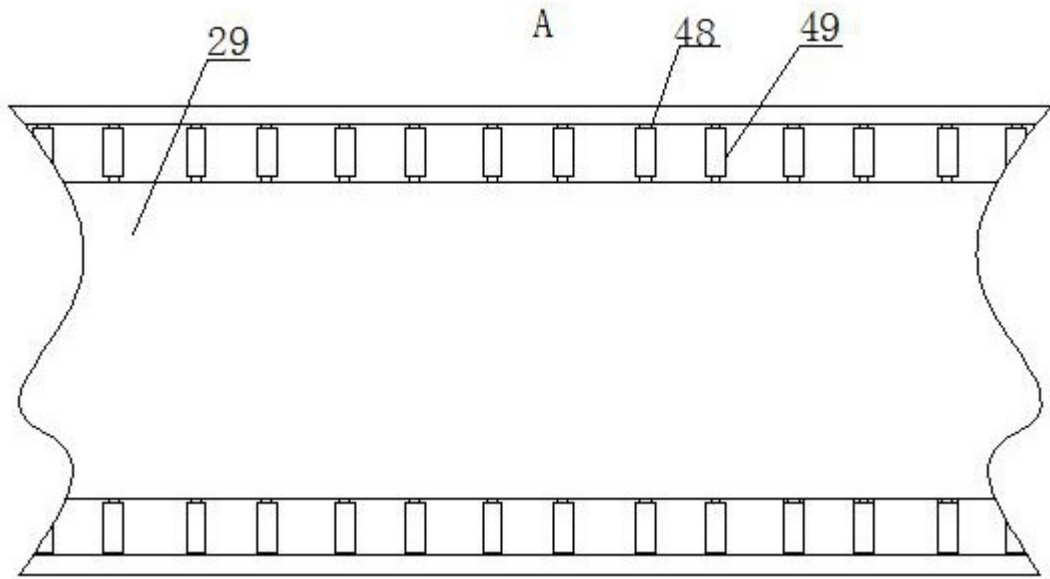


图2