

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 07.06.00.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 14.12.01 Bulletin 01/50.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *COLLECTION DE FRANCE Société
à responsabilité limitée — FR.*

⑦② Inventeur(s) : BARRE JACQUES, GEFFARD DOMI-
NIQUE et MORINIERE CLAUDE.

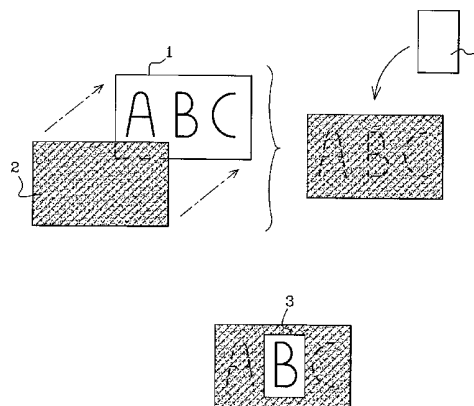
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET HARLE ET PHELIP.

⑤④ PROCÉDE DE RESTITUTION EN TOUT OU PARTIE DE LA TRANSPARENCE D'UN ARTICLE EN VERRE DONT
LA SURFACE EST SATINÉE OU DÉPOLIE.

⑤⑦ Le procédé consiste à appliquer sur la surface satinée
ou dépolie, une pièce (3) en matériau transparent adhésif,
laquelle pièce (3) crée une zone transparente ou fenêtre sur
ladite surface satinée.

Ce procédé peut s'appliquer sur tout type d'article en
verre, surface plane, flacon, bouteille, etc permettant d'ob-
tenir simplement une transparence ou un effet décoratif par-
ticulier selon l'article.



1
La présente invention concerne, dans le domaine des articles en verre dont la surface est satinée ou dépolie, un procédé de restitution de la transparence sur tout ou partie de ladite surface.

5 Les applications du verre satiné, ou dépoli, sont nombreuses aussi bien dans le domaine utilitaire que décoratif. Ainsi dans le domaine du bâtiment, on peut trouver du verre satiné ou dépoli pour des cloisons, des hublots de portes ou autres et dans le domaine des flacons et bouteilles par exemple, le verre satiné peut être utilisé pour l'aspect qu'il confère et les sensations tactiles qu'il procure.

10 La présente invention propose un procédé et des moyens qui permettent de supprimer cet aspect satiné et translucide afin de redonner à la surface en question, en tout ou partie selon le cas, son caractère de transparence totale.

Ce procédé s'applique bien entendu sur tout article en verre, surface plane ou autre. Sa destination est tout aussi utilitaire que décorative.

15 Ce procédé, destiné à des articles en verre dont la surface est satinée ou dépolie, consiste à appliquer sur la ou les parties choisies de ladite surface, un matériau transparent adhésif dont la forme et/ou la découpe sont adaptées à la destination et/ou à l'effet visuel recherché créant ainsi une ou plusieurs zones transparentes ou fenêtres sur ladite surface.

20 Toujours selon l'invention, ce procédé, appliqué à un flacon ou une bouteille par exemple, consiste à coller sur ledit flacon ou bouteille, une étiquette dont une partie au moins est constituée d'un film transparent adhésif, supprimant localement l'aspect translucide du flacon ou de la bouteille et ouvrant une fenêtre, en forme de hublot par exemple, sur le contenu dudit flacon ou de la bouteille.

25 Toujours selon l'invention, dans le cas d'une bouteille contenant un produit transparent comme du vin blanc par exemple, le procédé consiste à coller sur ladite bouteille, à l'opposé et en face de l'étiquette transparente, une étiquette munie d'un motif, lequel motif est visible par la fenêtre ouverte au moyen de ladite étiquette transparente.

30

Selon une autre disposition de l'invention, l'étiquette à motif consiste par exemple en une étiquette double face, avec le même motif sur chaque face, l'une des faces comportant l'adhésif pour permettre le collage de ladite étiquette sur la bouteille, à l'opposé de l'étiquette transparente.

5 L'invention concerne également les articles en verre du type muni d'une surface satinée, comportant au moins une zone transparente en forme de fenêtre, obtenue par application du procédé précité.

10 L'invention concerne également les articles spécifiques du type flacon, bouteille, comportant au moins une zone transparente en forme de fenêtre ou autre ouverte sur l'intérieur dudit flacon ou bouteille, éclairant le contenu et/ou un motif comme par exemple un motif apposé sur la face en regard de ladite zone transparente.

15 L'invention concerne encore les matériaux transparents adhésifs utilisés et en particulier les étiquettes munies d'une partie transparente et, par exemple, selon la destination, d'une partie imprimée portant des informations en relation avec la nature et/ou la destination de l'article muni de ladite étiquette.

20 Toujours selon l'invention, l'étiquette est par exemple constituée d'un film transparent adhésif porté par un support protecteur réalisé en polyester laiteux, lequel film est constitué d'un polypropylène transparent, brillant, bi-axialement orienté, muni sur une face d'un adhésif permanent du type acrylique.

L'invention sera encore détaillée à l'aide de la description suivante et des dessins annexés, donnés à titre indicatif, et dans lesquels :

- 25
- les figures 1 à 4 illustrent les moyens mis en œuvre par le procédé selon l'invention pour obtenir l'effet recherché ;
 - la figure 5 illustre l'application du procédé pour la décoration d'une bouteille de vin blanc par exemple ;
 - la figure 6 représente les différents éléments entrant dans la décoration de la bouteille représentée figure 5.

30 La figure 1 montre un tableau 1 sur lequel sont tracées trois lettres A, B et C et montre également une plaque de verre 2 dont la surface est satinée

c'est-à-dire qu'elle présente un aspect translucide, intermédiaire entre la matité et le brillant.

En appliquant cette plaque de verre 2 sur le tableau 1, comme représenté figure 2, on masque les trois lettres A, B et C qui apparaissent de façon très atténuée au travers de ladite plaque de verre 2.

La figure 3 montre une pièce 3 constituée d'un matériau transparent que l'on colle sur la surface satinée de la plaque de verre 2. La figure 4 montre l'effet obtenu en collant la pièce 3 sur l'emplacement de la lettre B, sur la surface satinée de la plaque de verre 2. On obtient une suppression locale de l'aspect satiné c'est-à-dire que la plaque de verre 2 retrouve sa transparence et au travers de cette fenêtre et la lettre B apparaît telle qu'elle est sur le tableau 1 de la figure 1.

La pièce 3 est par exemple constituée d'un film plastique transparent, en polypropylène, bi-axialement orienté. Ce film transparent est brillant et il est utilisable pour la fabrication d'étiquettes 3'.

Cette pièce 3 ou étiquette 3' est munie sur une de ses surfaces d'un adhésif permanent du genre acrylique et il est utilisable comme représenté figure 5, pour habiller et décorer une bouteille 4 dont la surface a préalablement reçu un traitement qui lui donne cet aspect satiné.

Cette étiquette 3', collée sur la bouteille 4, comprend une partie transparente 5 et, tout autour, une partie imprimée 6 par exemple, laquelle partie ayant été préalablement traitée au moyen d'un vernis d'accrochage des encres.

Cette étiquette 3' supprime l'effet du satinage et ouvre une fenêtre sur l'intérieur de la bouteille 4, c'est-à-dire sur son contenu ou, comme représenté figure 5, sur un motif qui est apposé à l'opposé de ladite étiquette 3', et en vis-à-vis de la fenêtre 5, sur la bouteille.

Ce motif est visible par transparence avec un effet grossissant, lorsque le contenu est lui-même transparent comme par exemple du vin blanc.

La figure 6 montre la bouteille 4 dont la surface externe est satinée et elle montre également d'une part, l'étiquette 3' destinée à être apposée sur la

bouteille ainsi que d'autre part, une seconde étiquette 7 dont on a représenté le recto 7' et le verso 7'', laquelle étiquette 7 est destinée à être apposée en face de l'étiquette 3', pour offrir par transparence un motif, en l'occurrence un bateau, lequel motif est également repris sur la face externe 7', visible de l'extérieur.

L'étiquette 3', représentée figure 6, est disposée sur un film protecteur 8 en polyester laiteux qui sert de support à ladite étiquette, laquelle est ôtée de ce support pour être positionnée sur la bouteille 4. L'étiquette 7 disposée au dos de la bouteille, est une étiquette blanche par exemple avec une face munie d'un adhésif qui restitue lui aussi la transparence.

Pour obtenir l'effet de transparence, l'étiquette 3' ou la pièce 3 ou l'étiquette 7, doivent être intimement collées sur la surface satinée, sans bulle d'air.

Ce procédé permet, sur tout type de support en verre dont la surface est satinée, d'obtenir une zone transparente dont la forme dépend du contour de la pièce 3 ou de l'étiquette 3'. Ce procédé peut être utilisée sur des surfaces vitrées satinées de toute sorte comme par exemple des baies vitrées, vitres de portes, etc ...

- REVENDICATIONS -

1.- Procédé de restitution en tout ou partie de la transparence d'un article en verre dont la surface est satinée, caractérisé en ce qu'il consiste à appliquer sur la ou les parties choisies, un matériau transparent adhésif dont la
5 forme et/ou la découpe sont adaptées à la destination et/ou à l'effet visuel recherché, créant une ou plusieurs zones transparentes ou fenêtres, sur ladite surface.

2.- Procédé selon la revendication 1, appliqué à un flacon ou une bouteille dont la surface est satinée, caractérisé en ce qu'il consiste à coller sur
10 ladite surface une étiquette (3') dont une partie au moins est constituée d'un film transparent adhésif, supprimant localement l'aspect translucide, ouvrant une fenêtre en forme de hublot ou autre sur le contenu du flacon ou de la bouteille.

3.- Procédé selon la revendication 2, caractérisé en ce que, dans le cas
15 d'une bouteille (4) contenant un produit transparent du genre vin blanc par exemple, il consiste à coller sur ladite bouteille, à l'opposé et en face de l'étiquette transparente (3'), une étiquette (7) avec motif, lequel motif est visible par la fenêtre ouverte au moyen de ladite étiquette transparente (3').

4.- Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'il consiste à
20 apposer en face de l'étiquette (3'), une étiquette (7) munie d'un motif sur chaque face, l'une des faces, par exemple le verso, comportant un adhésif.

5.- Article en verre satiné, caractérisé en ce qu'il comporte au moins une zone transparente en forme de fenêtre, obtenue par application du procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4.

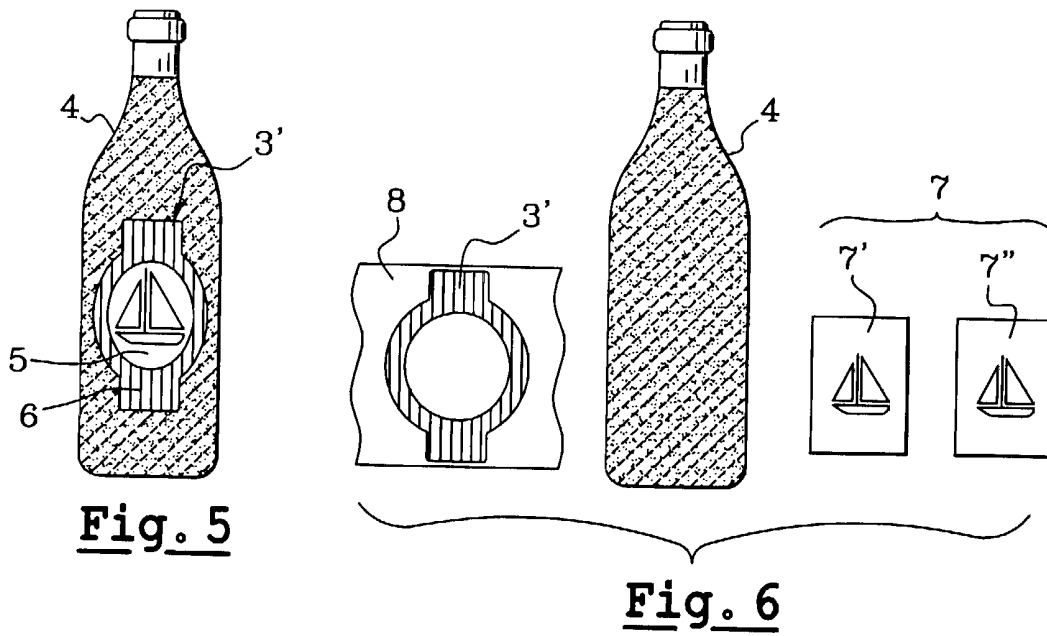
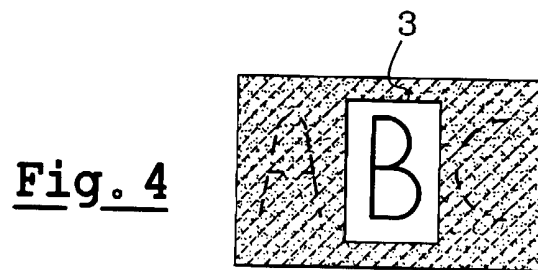
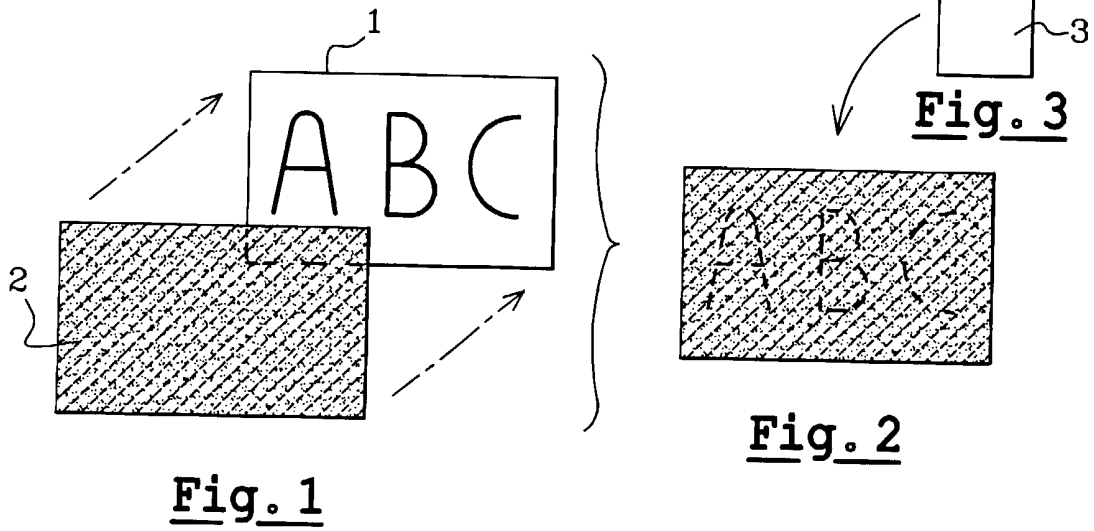
25 6.- Article en verre selon la revendication 5, du genre flacon ou bouteille, caractérisé en ce qu'il comporte au moins une fenêtre ouverte sur l'intérieur dudit flacon ou bouteille, éclairant le contenu et/ou un motif apposé sur la face en regard dudit flacon ou bouteille.

30 7.- Etiquette pour article en verre satiné selon l'une quelconque des revendications 5 ou 6, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une partie

transparente (5) et, selon la destination dudit article, une partie imprimée (6) portant des informations en relation avec ladite destination.

- 5 8.- Etiquette selon la revendication 7, caractérisée en ce qu'elle est constituée d'un film transparent adhésif porté par un support protecteur réalisé en matériau du genre polyester, lequel film est lui-même constitué d'un matériau du genre polypropylène transparent brillant, et il est muni sur un côté, d'un adhésif permanent du type acrylique.

1/1



**RAPPORT DE RECHERCHE
PRÉLIMINAIRE**

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2810030

N° d'enregistrement
national

FA 588864
FR 0007466

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	FR 2 546 108 A (SAINT GOBAIN EMBALLAGE) 23 novembre 1984 (1984-11-23) * le document en entier *	1-8	C03C25/00 B44C1/10 B65D23/08
X	DATABASE WPI Section Ch, Week 199511 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class A23, AN 1995-078227 XP002161960 & JP 07 003217 A (AKIYAMA S), 6 janvier 1995 (1995-01-06) * abrégé *	7,8	
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 05, 14 septembre 2000 (2000-09-14) & JP 2000 038553 A (NOOTEEPU KOGYO KK; TOPPAN LABEL KK), 8 février 2000 (2000-02-08) * abrégé *	7,8	
			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
			B44F B44C C03C
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
2 mars 2001		Herrmann, J	
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITÉS			
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	