



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212810752 U

(45) 授权公告日 2021.03.26

(21) 申请号 202021933882.4

(22) 申请日 2020.09.07

(73) 专利权人 深圳市龙涛电子科技有限公司  
地址 518000 广东省深圳市宝安区松岗街  
道沙浦围社区第二工业区34栋厂房  
101

(72) 发明人 罗龙飞 刘涛

(51) Int.Cl.  
H01R 13/66 (2006.01)  
H05K 1/02 (2006.01)

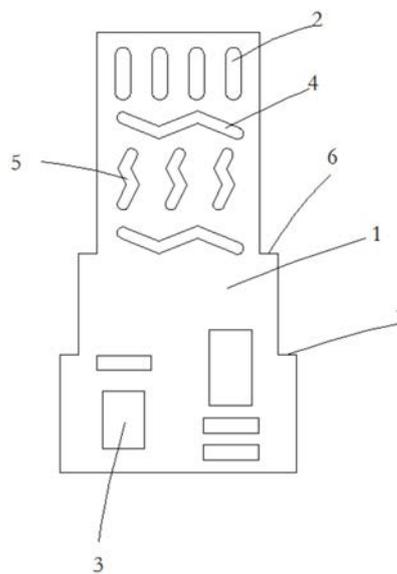
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种一次成型的充电插头线路板

(57) 摘要

本实用新型涉及线路板技术领域,且公开了一种一次成型的充电插头线路板,包括线路板本体,所述线路板本体的上端前侧连接有多个并排设置的电性连接端子,所述线路板本体的下端侧壁锡焊有电子元件组;所述线路板本体的上侧表面上下对称开设有两个第一粘接连接槽,所述第一粘接连接槽横向设置,所述线路板本体的表面还开设有多数第二粘接连接槽,所述第二粘接连接槽竖向设置,多个所述第二粘接连接槽设置在两个所述第一粘接连接槽之间。本实用新型不仅能够使得黑胶的连接更充分,提高了粘接稳固性,且能够使得整个线路板本体具有优秀的散热性能,便于使用。



1. 一种一次成型的充电插头线路板,包括线路板本体(1),其特征在于,所述线路板本体(1)的上端前侧连接有多个并排设置的电性连接端子(2),所述线路板本体(1)的下端侧壁锡焊有电子元件组(3);

所述线路板本体(1)的上侧表面上下对称开设有两个第一粘接连接槽(4),所述第一粘接连接槽(4)横向设置,所述线路板本体(1)的表面还开设有多个第二粘接连接槽(5),所述第二粘接连接槽(5)竖向设置,多个所述第二粘接连接槽(5)设置在两个所述第一粘接连接槽(4)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种一次成型的充电插头线路板,其特征在于,所述线路板本体(1)的下端依次设置有第一凸台(6)和第二凸台(7)。

3. 根据权利要求2所述的一种一次成型的充电插头线路板,其特征在于,所述线路板本体(1)、第一凸台(6)和第二凸台(7)为一体成型机构。

4. 根据权利要求1所述的一种一次成型的充电插头线路板,其特征在于,所述线路板本体(1)的后侧对称开设有多个与第一粘接连接槽(4)连通设置的第一扩胶槽(8)。

5. 根据权利要求1所述的一种一次成型的充电插头线路板,其特征在于,所述线路板本体(1)的后侧对称开设有多个与第二粘接连接槽(5)连通设置的第二扩胶槽(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种一次成型的充电插头线路板,其特征在于,所述第一粘接连接槽(4)和第二粘接连接槽(5)均由多个弯折部组成。

## 一种一次成型的充电插头线路板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及线路板技术领域,尤其涉及一种一次成型的充电插头线路板。

### 背景技术

[0002] 目前的充电插头内所使用的线路板大多为一体成型机构,这样的加工方式使得整体结构更加稳固,连接稳定性好。

[0003] 目前的充电插头线路板散热性能较差,不便于稳定使用,且其表面开设的粘胶连接槽位置固定,不能使得充电插头和固定壳有效稳固的连接在一起,影响使用。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中的充电插头线路板散热性能较差,不便于稳定使用,且其表面开设的粘胶连接槽位置固定,不能使得充电插头和固定壳有效稳固的连接在一起,影响使用的问题,而提出的一种一次成型的充电插头线路板。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种一次成型的充电插头线路板,包括线路板本体,所述线路板本体的上端前侧连接有多个并排设置的电性连接端子,所述线路板本体的下端侧壁锡焊有电子元件组;

[0007] 所述线路板本体的上侧表面上下对称开设有两个第一粘胶连接槽,所述第一粘胶连接槽横向设置,所述线路板本体的表面还开设有多个第二粘胶连接槽,所述第二粘胶连接槽竖向设置,多个所述第二粘胶连接槽设置在两个所述第一粘胶连接槽之间。

[0008] 优选的,所述线路板本体的下端依次设置有第一凸台和第二凸台。

[0009] 优选的,所述线路板本体、第一凸台和第二凸台为一体成型机构。

[0010] 优选的,所述线路板本体的后侧对称开设有多个与第一粘胶连接槽连通设置的第一扩胶槽。

[0011] 优选的,所述线路板本体的后侧对称开设有多个与第二粘胶连接槽连通设置的第二扩胶槽。

[0012] 优选的,所述第一粘胶连接槽和第二粘胶连接槽均由多个弯折部组成。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种一次成型的充电插头线路板,具备以下有益效果:

[0014] 1、该一次成型的充电插头线路板,通过设有的线路板本体,线路板本体上开设有横向设置的第一粘胶连接槽和竖向设置的第二粘胶连接槽,不仅能够使得黑胶的连接更充分,提高了粘接稳固性,且能够使得整个线路板本体具有优秀的散热性能,便于使用,第一粘胶连接槽和第二粘胶连接槽由多个弯折部组成,在有限的空间极大的增加了处理面积,便于使用。

[0015] 2、该一次成型的充电插头线路板,通过设有的第一扩胶槽和第二扩胶槽,能够对第一粘胶连接槽和第二粘胶连接槽的后侧进行有效扩充,使得黑胶的粘接面积更大,保证了粘接结构稳固性。

[0016] 而且该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型不仅能够使得黑胶的连接更充分,提高了粘接稳固性,且能够使得整个线路板本体具有优秀的散热性能,便于使用。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种一次成型的充电插头线路板的正视结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的一种一次成型的充电插头线路板的后视结构示意图。

[0019] 图中:1线路板本体、2电性连接端子、3电子元件组、4第一粘胶连接槽、5第二粘胶连接槽、6第一凸台、7第二凸台、8第一扩胶槽、9第二扩胶槽。

### 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0022] 参照图1-2,一种一次成型的充电插头线路板,包括线路板本体1,线路板本体1的上端前侧连接有多个并排设置的电性连接端子2,线路板本体1的下端侧壁锡焊有电子元件组3;

[0023] 线路板本体1的上侧表面上下对称开设有两个第一粘胶连接槽4,第一粘胶连接槽4横向设置,线路板本体1的表面还开设有多个第二粘胶连接槽5,第二粘胶连接槽5竖向设置,多个第二粘胶连接槽5设置在两个第一粘胶连接槽4之间,线路板本体1上开设有横向设置的第一粘胶连接槽4和竖向设置的第二粘胶连接槽5,不仅能够使得黑胶的连接更充分,提高了粘接稳固性,且能够使得整个线路板本体1具有优秀的散热性能,便于使用。

[0024] 线路板本体1的下端依次设置有第一凸台6和第二凸台7。

[0025] 线路板本体1、第一凸台6和第二凸台7为一体成型机构。

[0026] 线路板本体1的后侧对称开设多个与第一粘胶连接槽4连通设置的第一扩胶槽8。

[0027] 线路板本体1的后侧对称开设多个与第二粘胶连接槽5连通设置的第二扩胶槽9,通过设置的第一扩胶槽8和第二扩胶槽9,能够对第一粘胶连接槽4和第二粘胶连接槽5的后侧进行有效扩充,使得黑胶的粘接面积更大,保证了粘接结构稳固性。

[0028] 第一粘胶连接槽4和第二粘胶连接槽5均由多个弯折部组成。

[0029] 本实用新型中,使用时,通过设置的线路板本体1,线路板本体1上开设有横向设置的第一粘胶连接槽4和竖向设置的第二粘胶连接槽5,不仅能够使得黑胶的连接更充分,提高了粘接稳固性,且能够使得整个线路板本体1具有优秀的散热性能,便于使用,第一粘胶连接槽4和第二粘胶连接槽5由多个弯折部组成,在有限的空间极大的增加了处理面积,便于使用,通过设置的第一扩胶槽8和第二扩胶槽9,能够对第一粘胶连接槽4和第二粘胶连接

槽5的后侧进行有效扩充,使得黑胶的粘接面积更大,保证了粘接结构稳固性。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

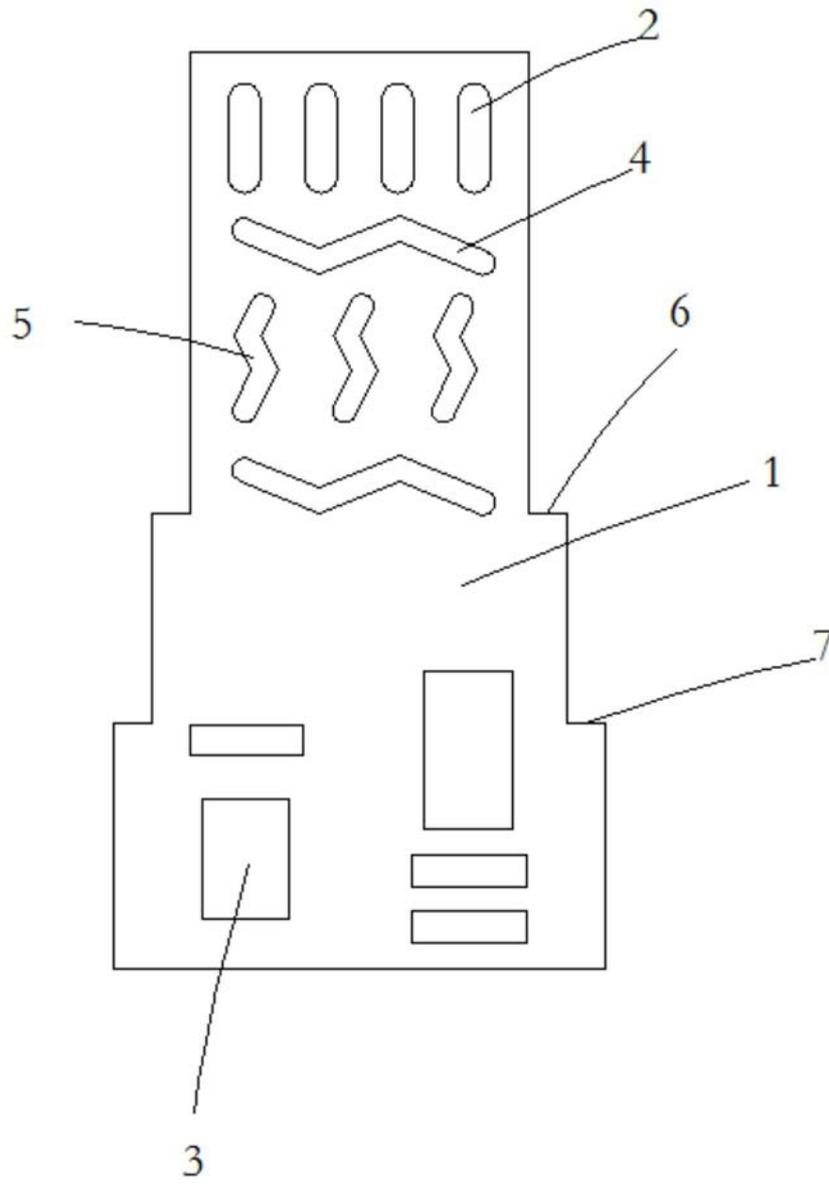


图1

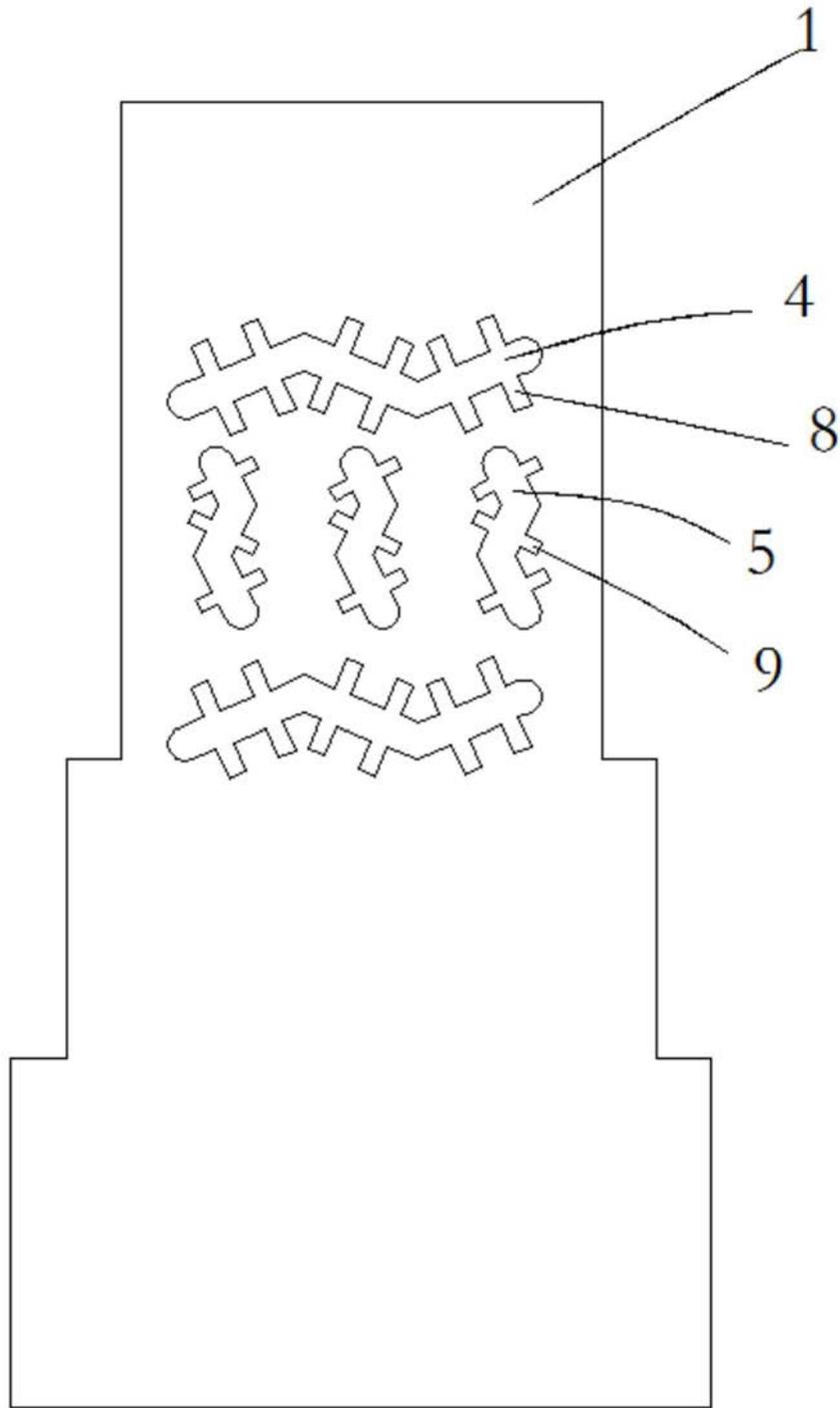


图2