

①②

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 15.09.00.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 22.03.02 Bulletin 02/12.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : TALEB RACHID — FR.

⑦② Inventeur(s) : TALEB RACHID.

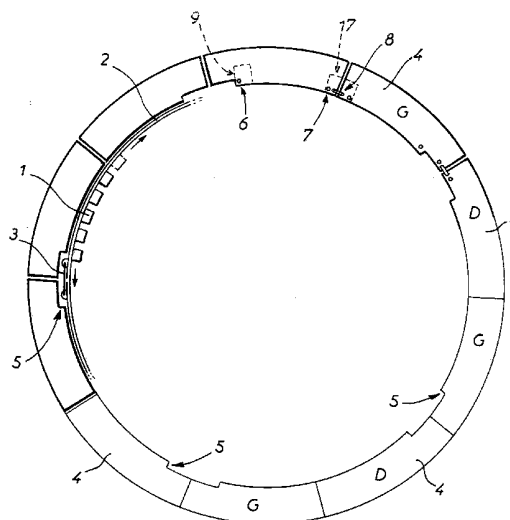
⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : CABINET LEPEUDRY.

⑤④ MARCHEPIED REGLABLE ET MODULAIRE POUR PRESSEUR VERTICAL.

⑤⑦ Le marchepied est formé d'une pluralité d'éléments
modulaires (4) en forme d'arcs de cercle, juxtaposables
bout à bout et pourvus d'orifices (6, 7) et d'échancrures (7)
s'engageant dans des plots fixés à des supports en équerre
(9, 17). Ces supports sont rapportés et fixés à des platines
montées de place en place sur les couronnes métalliques
qui ceignent les lattes du presseur. Les éléments de mar-
chepied reposent extérieurement sur la bordure de la gou-
lotte périphérique de recueil du jus.

Application aux presseurs verticaux.



L'invention se situe dans le domaine des presseoirs mécaniques de type vertical et concerne plus précisément un marchepied réglable et composé d'éléments modulaires pouvant s'adapter à la périphérie du presseoir.

5 On sait qu'un presseoir mécanique habituellement utilisé est constitué d'une claie circulaire destinée à recevoir la masse à pressurer, par exemple du raisin. Cette claie est formée de lattes verticales laissant entre elles des petits interstices, les lattes étant maintenues par des
10 couronnes métalliques formées de portions rattachées entre elles par des brides de fixation. La claie est montée sur une table, ou plus fréquemment, dans une cuvette à même le sol et bordée d'une goulotte circulaire formant une gorge pour le recueil du jus de raisin. Bien entendu le presseoir
15 est équipé d'un système à vis, ou d'un mécanisme hydraulique pour le serrage d'un couvercle qui tasse et écrase le raisin contenu dans la claie.

Pour le chargement du raisin dans ce réceptacle, l'utilisateur prend appui traditionnellement sur la bordure
20 de la goulotte traditionnellement pas couverte qui forme une petite surépaisseur circulaire autour du presseoir et qui lui permet de hisser plus facilement sa charge au dessus de la claie, en se rapprochant de son outil de travail. Mais cela l'oblige souvent à avoir le pied au moins partiellement dans
25 le vide au-dessus de la gorge, au risque de glisser et de tomber, ce qui rend cette manutention hasardeuse.

Pour éviter cet inconvénient, la Demandeur a imaginé et mis au point un système de marchepied, simple à poser, efficace sur le plan la sécurité, et de l'accessibilité au
30 presseoir, en même temps qu'il est particulièrement esthétique.

L'invention a donc pour objet principal un marchepied pour presseoir vertical constitué d'une claie circulaire à lattes verticales maintenues entre elles par des couronnes
35 métalliques formées de portions rattachées par des brides de fixation, le presseoir étant installé sur le sol bordé d'une goulotte circulaire pour le recueil du jus de raisin. Le

marchepied est formé d'une pluralité d'éléments modulaires en forme d'arcs de cercle, juxtaposables bout à bout et pourvus d'orifices s'engageant dans des plots fixés sur des supports en équerre, lesdits supports étant rapportés et
5 fixés à des platines verticales montées de place en place sur les couronnes métalliques pour que les éléments de marchepied reposent extérieurement sur la bordure de la goulotte périphérique de recueil du jus.

Selon une caractéristique particulière de l'invention,
10 le support en équerre est soit un support simple muni sur sa face supérieure d'un plot dans lequel s'engage un orifice d'un élément de marchepied, soit un support double muni sur sa face supérieure de deux plots dans lesquels s'engagent les échancrures de deux éléments voisins du marchepied.

15 D'autres caractéristiques particulières et avantages de l'invention ressortiront de la description qui va suivre d'un exemple de réalisation dans lequel il est fait référence aux dessins annexés qui représentent

Figure 1, une vue schématique en plan d'un presseoir
20 équipé d'éléments de marchepied.

Figure 2, une vue en plan à plus grande échelle d'un élément de marchepied.

Figures 3 et 4, des vues respectivement de face et de côté d'un support simple,

25 Figure 5, une vue de face d'une platine verticale,

Figure 6, une vue partielle d'un presseoir et sa goulotte périphérique,

Figure 7, une vue de face d'un support double.

On voit à la figure 1 une claie de presseoir formée
30 d'une pluralité de lattes verticales et parallèles 1 maintenues entre elles et ceinturées par des couronnes horizontales 2 elles-mêmes constituées de portions séparées rattachées entre elles par des brides de fixation 3. Plusieurs couronnes sont réparties sur la hauteur du
35 presseoir pour le maintien correct et solide des lattes. Le presseoir en question est monté dans une cuvette ménagée dans le sol et bordée d'une goulotte circulaire pour le recueil

du jus de raisin.

Sur la périphérie du presseoir sont rapportés dix éléments 4 de marchepied, qui forment des arcs de cercles juxtaposables bout à bout et s'adaptent à l'extérieur des lattes comme on l'indiquera plus loin. On remarquera que deux éléments successifs 4 de marchepied, indiqués gauche G et droit D sont accolés de manière à ce que des décrochements 5 prévus sur leur face interne, se trouvent vis-à-vis l'un de l'autre et ménagent entre les lattes 1 et le marchepied un espace intérieur qui sert de logement à la bride de fixation 3 correspondante, en la contournant. On a représenté également à la figure 2 un élément 4 de marchepied et l'on voit qu'à proximité du décrochement 5, il est percé d'un petit orifice 6. Du côté opposé, l'élément est également percé d'un orifice 7, mais aussi d'une petite échancrure 8 creusée dans sa bordure latérale.

Les orifices (6, 7) servent à fixer l'élément considéré sur un support simple 9 tel que représenté aux figures 3 et 4. Le support 9 est une équerre munie sur sa face supérieure d'un plot 10 dans lequel s'engagera un orifice (6, 7) de l'élément 4. Le support 9 est percé sur sa face verticale d'un trou 11 grâce auquel il est fixé sur une platine 12 illustrée à la figure 5.

La platine 12 est aussi équipée de trous 13 pour sa fixation à l'extérieur de deux couronnes basses 2 du presseoir, par un jeu de vis-écrous non représentés. Une lumière verticale 14 est également prévue au centre de la platine. Elle permet d'y fixer à la hauteur voulue le support 9 grâce au trou 11 et à un jeu de vis-écrous de telle sorte que la face inférieure de l'élément 4 de marchepied repose sur la bordure 15 de la goulotte périphérique 16 comme le montre plus précisément la figure 6. Chaque élément de marchepied est donc fixé par ses deux extrémités à un support en équerre raccordé à une platine verticale, l'essentiel du poids de l'utilisateur portant sur la bordure 15, ce qui permet de limiter la solidité des supports et des platines utilisées qui ont surtout une

fonction de maintien des éléments en bonne place le long du pressoir.

Le fait que le marchepied soit formé de plusieurs éléments indépendants permet à l'utilisateur de ne monter
5 que ceux dont il a besoin, là où s'effectue essentiellement le chargement. L'avantage est aussi qu'il peut modifier sans difficulté, le positionnement de chaque élément sur la périphérie du pressoir. Ainsi les éléments modulaires peuvent-ils être montés autour du pressoir, isolés les uns
10 des autres et/ou groupés les uns contre les autres.

Pour le montage d'un élément isolé, on utilisera deux supports simples 9, dont les plots 10 recevront respectivement les orifices 6 et 7 de l'élément 4. On voit en pointillés à la figure 1, le positionnement de deux
15 supports simples qui ne débordent pas de l'élément, car la largeur de leur face supérieure est moindre que la distance de l'orifice 7 à la bordure. Par contre si on souhaite monter deux éléments 4 accolés, on n'utilise au point de jonction qu'un seul support double en équerre 17 tel que
20 représenté à la figure 7. Il sera logé sous les deux éléments voisins de telle sorte que deux plots 10 dont il est pourvu, disposé l'un à côté de l'autre, se plaçant dans les deux échancrures voisines 8. La figure 1 montre également en pointillés un tel support double 17.

25 Le marchepied précédemment décrit recouvre donc au moins partiellement la périphérie de la goulotte 16, et hormis les avantages qu'il procure, il protège la gorge de récupération du jus, des saletés qui pourraient y tomber.

Réalisés préférentiellement en acier inoxydable, les
30 éléments de marchepied participent à l'esthétique de l'ensemble du pressoir. Avantagusement on profite de la nécessité de fixer des platines verticales de fixation 12 sur la périphérie du pressoir, pour les réaliser de façon harmonieuse en leur donnant une découpe artistique
35 représentant par exemple un bouchon de bouteille de champagne, une grappe de raisin etc... On peut aussi les décorer de façon diverse, voire les utiliser comme support

publicitaire, ou pour l'accrochage d'accessoires.

Bien entendu, l'invention ne se limite pas aux modes de réalisation précédemment décrits mais en englobe toutes les variantes constructives.

REVENDEICATIONS

1.- Marchepied pour presseoir vertical constitué d'une
claie circulaire à lattes verticales maintenues entre elles
5 par des couronnes métalliques formées de portions rattachées
par des brides de fixation, le presseoir étant installé sur
le sol et bordé d'une goulotte circulaire pour le recueil du
jus de raisin, caractérisé en ce que ledit marchepied est
formé d'une pluralité d'éléments modulaires (4) en forme
10 d'arcs de cercle, juxtaposables bout à bout et pourvus
d'orifices (6, 7, 8) s'engageant dans des plots (10) de
supports en équerre (9, 17), en ce que lesdits supports sont
rapportés sur et fixés à des platines verticales (12)
montées de place en place sur les couronnes métalliques' (2),
15 pour que les éléments de marchepied reposent extérieurement
sur la bordure (15) de la goulotte périphérique (16) de
recueil du jus.

2.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en
ce que deux éléments successibles (4) de marchepied sont
20 pourvus de décrochement (5) prévus sur leur face interne,
qui se trouvent vis-à-vis l'un de l'autre pour ménager entre
les lattes (1) et le marchepied un espace servant de
logement à la bride de fixation (3).

3.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en
25 ce que un orifice monté en bout d'un élément de marchepied
est une échancrure (8) creusée dans sa bordure latérale.

4.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en
ce que un support en équerre est un support simple (9) muni
sur sa face supérieure d'un plot (10) dans lequel s'engage
30 un orifice (6, 7) d'un élément (4) du marchepied.

5.- Marchepied selon les revendications 1 et 3
caractérisé en ce que un support en équerre est un support
double 17 muni sur sa face supérieure de deux plots (10)
dans lesquels s'engagent les échancrures (8) de deux
35 éléments (4) voisins du marchepied.

6.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en
ce que une lumière verticale (14) est prévue au centre de la

platine pour la fixation à hauteur voulue d'un support (9, 17).

7.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en ce que les éléments modulaires (4) sont montés autour du pressoir, isolés les uns des autres et/ou groupés les uns
5 contre les autres.

8.- Marchepied selon la revendication 1 caractérisé en ce que les platines (12) sont découpées et/ou décorées de façon esthétique.

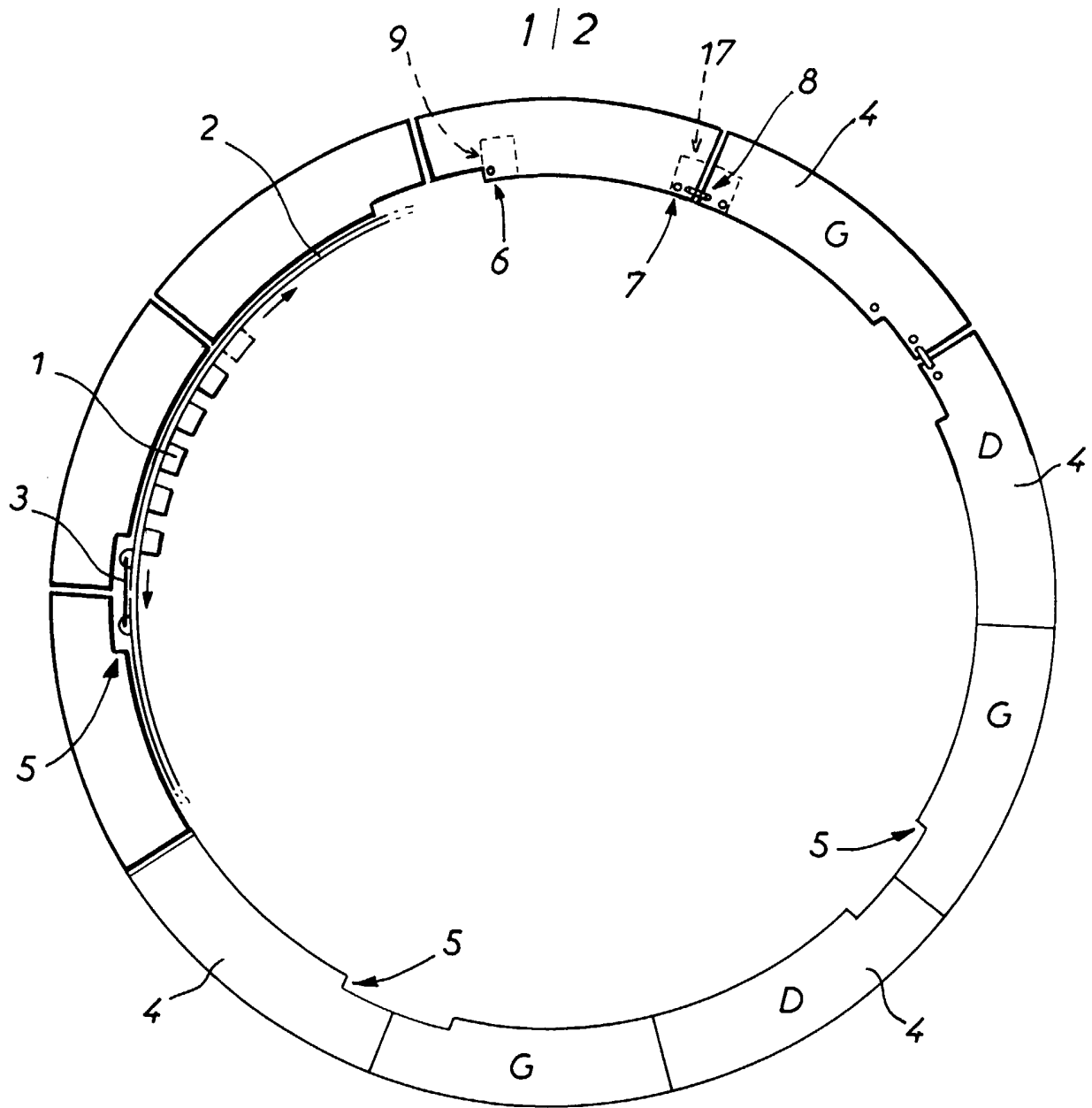


FIG. 1

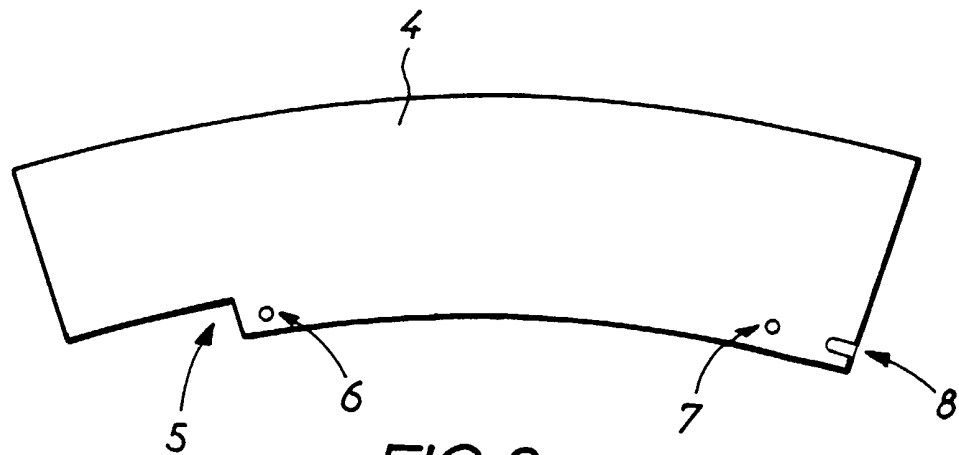


FIG. 2

2/2

