(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202278332 U
(45)授权公告日 2012.06.20

(21)申请号 201120432826.7

(22)申请日 2011.11.04

(73)专利权人 中环动力(北京)重型汽车有限公司

地址 101111 北京市通州区中关村科技园·通州园光机一体化产业基地兴光五街 15 号

(72)发明人 唐炳熙

(51)Int.Cl.

B23K 37/02(2006.01)

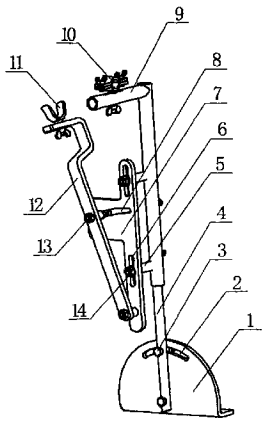
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

可调式焊枪夹持器

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调式焊枪夹持器，它是由支撑板、前支撑杆、固定夹、固定板、后支撑杆和弧形托构成，所述支撑板的板面上设有弧形调节孔，所述弧形调节孔内设有用以将前支撑杆固定的紧固螺丝，所述前支撑杆的一端与支撑板的板面铰接，另一端设有横梁，固定夹设在横梁上；所述固定板设在前支撑杆上，所述后支撑杆设在固定板上，弧形托设在后支撑杆的顶部；所述弧形托和固定夹用以夹装焊枪。前支撑杆为长度可以调节的伸缩杆。由于采用上述的结构形式，由传统的工人由手持焊把改为固定装卡的操作模块，并可对焊枪的安装高度和固定角度进行精确的调节，不仅降低了工人的劳动强度，而且还提高了产品质量。



CN 202278332 U

1. 一种可调式焊枪夹持器，其特征在于：它是由支撑板、前支撑杆、固定夹、固定板、后支撑杆和弧形托构成，所述支撑板的板面上设有弧形调节孔，所述弧形调节孔内设有用以将前支撑杆固定的紧固螺丝，所述前支撑杆的一端与支撑板的板面铰接，另一端设有横梁，固定夹设在横梁上；所述固定板设在前支撑杆上，所述后支撑杆设在固定板上，弧形托设在后支撑杆的顶部；所述弧形托和固定夹用以夹装焊枪。

2. 根据权利要求 1 所述的可调式焊枪夹持器，其特征在于：所述前支撑杆为长度可以调节的伸缩杆。

可调式焊枪夹持器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焊接装置，具体是一种可调式焊枪夹持器。

背景技术

[0002] 在对汽车后桥进行焊接预热时，工作人员手握焊杆对焊件进行焊接加工，其劳动强度大，工作效率也不高；另外，因长时间的手握焊枪，因为疲劳还会影响产品的焊接质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种省时省力，工作效率高并能产品质量的可调式焊枪夹持器。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

[0005] 可调式焊枪夹持器，它是由支撑板、前支撑杆、固定夹、固定板、后支撑杆和弧形托构成，所述支撑板的板面上设有弧形调节孔，所述弧形调节孔内设有用以将前支撑杆固定的紧固螺丝，所述前支撑杆的一端与支撑板的板面铰接，另一端设有横梁，固定夹设在横梁上；所述固定板设在前支撑杆上，所述后支撑杆设在固定板上，弧形托设在后支撑杆的顶部；所述弧形托和固定夹用以夹装焊枪。

[0006] 所述前支撑杆为长度可以调节的伸缩杆。

[0007] 由于采用上述的结构形式，由传统的工人由手持焊把改为固定装卡的操作模块，并可对焊枪的安装高度和固定角度进行精确的调节，不仅降低了工人的劳动强度，而且还提高了产品质量。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中：1、支撑板；2、弧形调节孔；3、紧固螺丝；4、前支撑杆；5、横向螺杆；6、长形调节孔；7、固定板；8、弧形孔；9、横梁；10、固定夹；11、弧形托；12、后支撑杆；13、定位螺丝；14、螺母。

具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，可调式焊枪夹持器，它是由支撑板 1、前支撑杆 4、固定夹 10、固定板 7、后支撑杆 12 和弧形托 11 构成，所述支撑板 1 的板面上设有弧形调节孔 2，所述弧形调节孔 2 内设有用以将前支撑杆 4 固定的紧固螺丝 3，前支撑杆 4 的一端与支撑板 1 的板面铰接，另一端设有横梁 9，固定夹 10 设在横梁 9 上；固定板 7 设在前支撑杆 4 上，具体安装为：固定板 7 上设有长形调节孔 6，前支撑杆 4 上设有横向螺杆 5，固定板 7 通过长形调节孔 6 套在横向螺杆 5 上并用螺母 14 固定。后支撑杆 12 设在固定板 7 上，弧形托 11 设在后支撑杆 12 的顶部；所述弧形托 11 和固定夹 10 用以夹装焊枪。

[0012] 所述固定板 7 上设有弧形孔 8，所述弧形孔 8 内设有用以将后支撑杆 12 固定的定位螺丝 13，后支撑杆 12 的端部铰接在固定板 7 的板面上。

[0013] 所述前支撑杆 4 为长度可以调节的伸缩杆。

[0014] 本实用新型的工作原理：工作时，将焊枪夹装固定在固定夹和弧形托上，通过调节前支撑杆的长度，以调整焊枪的安装高度，通过转动前支撑杆以调整焊枪的安装角度，另外，为了对焊枪的安装角度进行精确调节，通过调节固定板的高度以调节后支撑杆的高度，通过转动后支撑杆精确调整焊枪的安装角度。

[0015] 以上所述是本实用新型的优选实施方式而已，当然不能以此来限定本实用新型之权利范围。应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，都不脱离本实用新型的保护范围。

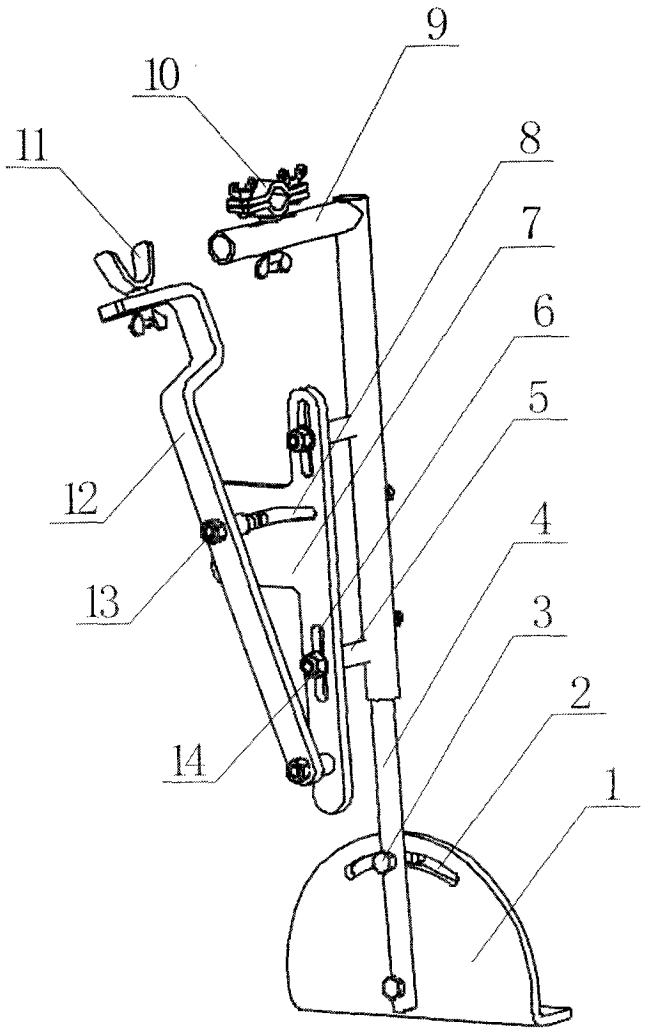


图 1