

**POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA**



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

# OPIS PATENTOWY

**55064**

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 31.III.1966 (P 113 785)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 15.V.1968

Kl. 80b, 25/13

MKP ~~C 04 b~~

008h 12/16

UKD

**Współtwórcy wynalazku:** Bolesław Kościanowski, Ryszard Konopczyński, Wacław Jędruszek

**Właściciel patentu:** Grudziądzkie Zakłady Materiałów Izolacyjnych  
Przedsiębiorstwo Państwowe, Grudziądz (Polska)

## Materiał izolacyjny na lepiszczu asfaltowym

1

Przedmiotem wynalazku jest materiał termoizolacyjny na lepiszczu asfaltowym, zwłaszcza do izolacji zimnochronnej. Dotychczas do tego celu używano materiałów korkowych lub spienionych tworzyw sztucznych. Są to materiały drogie.

Obecnie stwierdzono, że można otrzymać materiał termoizolacyjny o własnościach zbliżonych lub lepszych od materiałów wykonanych z granulatu korkowego spojonego lepiszczem asfaltowym, jeżeli jako wypełniacz zastosuje się podsuszony i rozdrobniony materiał roślinny o budowie rurkowej, przy jednoczesnym doborze ilości i jakości asfaltu ponaftowego.

Asfalt ponaftowy, którym może być asfalt przemysłowy, drogowy, specjalny lub mieszanina tych asfaltów spełnia równocześnie rolę czynnika wiążącego, środka zamykającego otwarte końce rurkowego materiału roślinnego oraz środka obniżającego nasiąkliwość materiałów.

Wypełniacz roślinny o budowie rurkowej, którym może być sitowie, słoma rzepakowa lub trzcina i mieszaniny tych materiałów ze względu na to, że w swym wnętrzu zawiera przestrzenie powietrzne nadaje końcowemu wyrobowi lekkość i obniża współczynnik przewodnictwa cieplnego. Wypełniacz taki ze względu na swą liniową budowę w mieszaninie z asfaltem spełnia rolę czynnika zbrojącego materiał i tym samym poprawia jego wytrzymałość mechaniczną.

2

Materiał izolacyjny wg wynalazku wytwarza się w sposób następujący: wypełniacz roślinny, podsuszony tak, aby jego wilgotność wynosiła maksymalnie 5% wagowo, zostaje pocięty w sieczkarce na odcinki o długości 20 — 30 mm. Asfalt topi się w kotle zaopatrzonym w mieszadło o napędzie mechanicznym, ogrzewany w znany sposób, w temperaturze 160—260°C w zależności od rodzaju użytego asfaltu. Do stopionego asfaltu dodaje się rozdrobnionego wypełniacza i całość miesza się w 10—30 minut. Ujednoliconą mieszaninę wylewa się porcjami do metalowej formy, nakrywa się metalową pokrywą i poddaje prasowaniu na określoną grubość. Po ostygnięciu kształtkę wyjmuje się z formy.

Niżej podano przykłady składu materiału izolacyjnego według wynalazku.

### Przykład I

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Asfalt ponaftowy P-100 | 55 części wagowych |
| Sitowie                | 45 części wagowych |

### Przykład II

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Asfalt ponaftowy P-120 | 42 części wagowych |
| Asfalt ponaftowy P-40  | 8 części wagowych  |
| Sitowie                | 18 części wagowych |
| Słoma rzepakowa        | 32 części wagowych |

## Przykład III

|                         |                    |
|-------------------------|--------------------|
| Asfalt ponaftowy IW-100 | 48 części wagowych |
| Asfalt ponaftowy P-40   | 12 części wagowych |
| Trzcina                 | 10 części wagowych |
| Sitowie                 | 30 części wagowych |

Kształtki uformowane z materiału według wynalazku stosowane mogą być w znany sposób do izolacji termicznej pomieszczeń, przewodów i urządzeń.

## Zastrzeżenia patentowe

1. Materiał izolacyjny na lepiszczu asfaltowym, **znamienny tym**, że składa się z 50—70 części wagowych asfaltu ponaftowego i 30—50 części wagowych podsuszonego i rozdrobnionego wypełniacza roślinnego o budowie rurkowej.
2. Materiał izolacyjny według zastrz. 1 **znamienny tym**, że jako wypełniacz roślinny zawiera sitowie, słomę rzepakową albo trzcinę lub mieszaninę tych wypełniaczy.