



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 02274575.0

[45] 授权公告日 2003 年 7 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 2560283Y

[22] 申请日 2002.08.06 [21] 申请号 02274575.0

[73] 专利权人 沈阳双喜压力锅有限责任公司
地址 110027 辽宁省沈阳市经济技术开发区 7
号路 2 甲一号

[72] 设计人 刘晓东

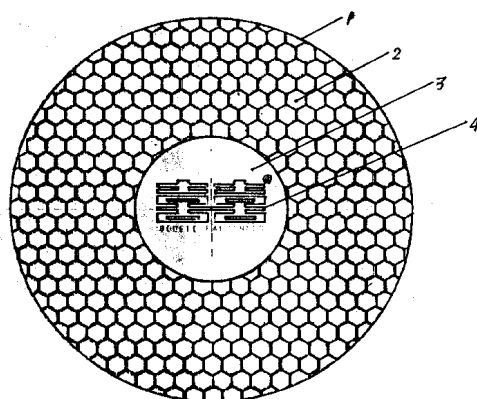
[74] 专利代理机构 辽宁沈阳国兴专利代理有限公
司
代理人 贺 红

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 压花锅底

[57] 摘要

本实用新型涉及一种压花锅底，它是在铝制炊具的锅底压成凹槽，所述的凹槽为规则形状，凹入锅底。所述的凹槽均匀分布有序排列，也可以互相毗邻密集排列。本实用新型的内圆部分还可以为平面，商标或标识设在内圆平面上。本实用新型的优点是：在铝制锅底上压成规则凹槽，可扩大受热面积，加快导热速度，从而节省能源，节省时间。同时凹槽为规则形状，可以正是正六边形压花图案，起到装饰的作用，使锅底美观、大方。



-
1. 一种压花锅底，其特征在于所述的锅底压成凹槽，凹槽为规则形状，凹入锅底，所述的凹槽可以是均匀分布有序排列，也可以是互相毗邻密集排列。
 2. 根据权利要求1所述的压花锅底，其特征在于在锅底外圆部分压成凹槽，内圆部分为平面，标识设在内圆平面上。
 3. 根据权利要求1或2所述的压花锅底，其特征在于所述的凹槽可以是正六边形、正五边形，也可以是圆形、椭圆形。

压花锅底

所属技术领域：

本实用新型涉及一种压花锅底，它是在铝制锅底上压成规则凹槽，属烹调器具技术领域。适用于铝压力锅、铝汤锅、铝水壶等铝制炊具。

背景技术：

目前，市场销售的炊具相当一部分为铝制炊具，但其锅底的导热速度已不能满足现代人的生活节奏，而且不美观。

发明内容：

本实用新型针对上述存在的问题提供一种导热快速的压花锅底。

本实用新型技术方案如下：铝制炊具的锅底压成凹槽，所述的凹槽为规则形状，凹入锅底。可以是正六边形、正五边形等多边形，也可以是圆形、椭圆形等。所述的凹槽可以是均匀分布有序排列，也可以是互相毗邻密集排列。

本实用新型还可以在锅底外圆部分压成凹槽，内圆部分为平面，商标或标识设在内圆平面上。

本实用新型的优点是：在铝制锅底上压成规则凹槽，可扩大受热面积，加快导热速度，从而节省能源，节省时间。同时凹槽为规则形状，可以是正六边形压花图案，起到装饰的作用，使锅底美观、大方。

附图说明

图1为本实用新型的结构示意图。

图中1.锅底，2.凹槽，3.内圆平面，4.标识。

具体实施方式

如图 1 所示，铝制炊具的锅底 1 外圆部分压成凹槽 2，所述的凹槽 2 为正六边形，凹入锅底。所述的正六边形凹槽 2 互相毗邻密集排列。内圆部分为平面，商标或标识 4 设在内圆平面 3 上。

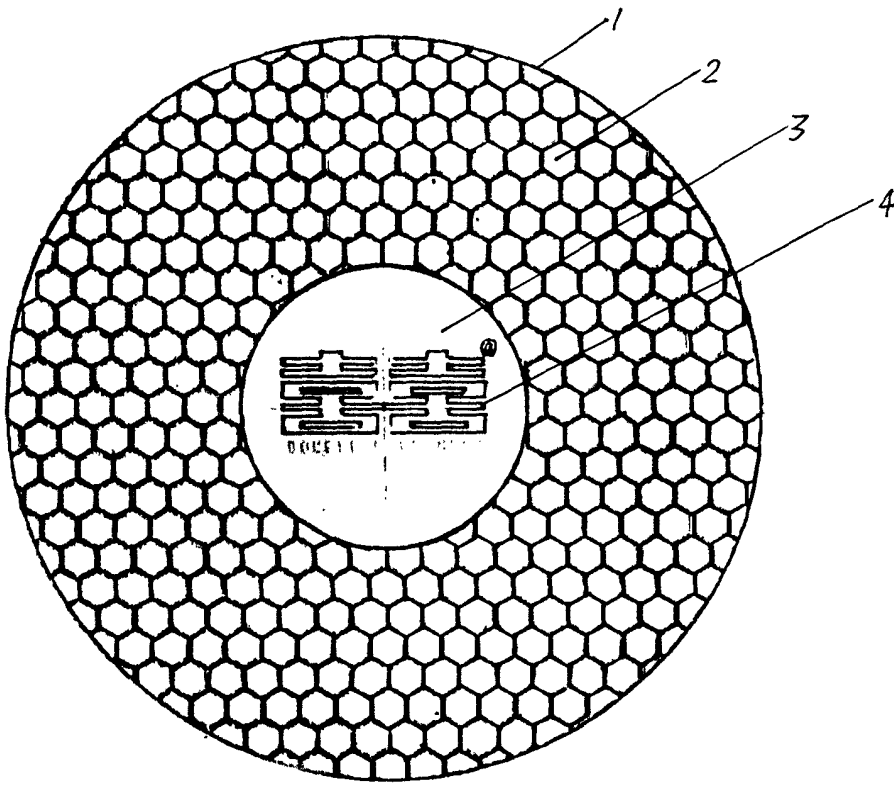


图 1