

POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA



URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

# OPIS PATENTOWY

49752

Patent dodatko-  
wy do patentu: \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 26. IV. 1963 (P 101 406)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 29. X. 1965

Kl.

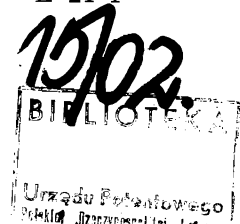
5d 15/0

~~5d, 14/01~~

MKP

E 21 f

UKD



Twórca wynalazku: Gustaw Dańda

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Nowy Wirek”, Ruda  
Śląska (Polska)

## Tama do podsadzki płynnej przystosowanej do obudowy stalowej

1

Przy prowadzeniu wyrobisk ścianowych z podsadzką płynną do obudowy używa się stojaki i stropnice drewniane budowane prostopadle lub równoległe do czoła wyrobiska ścianowego, przy czym tama czołowa stanowi masywną, zbudowaną z rygli, rozpór i zastrzałów konstrukcję.

Do obudowy zużywa się dużą ilość drewna, którego odzysk po wykorzystaniu jest mały, co powoduje konieczność ciągłego transportu znacznej ilości świeżego drewna do przodku. Pozostawienie części elementów obudowy drewnianej w pustce przeznaczonej do podsadzania nie gwarantuje równomiernej linii ugięcia. Obudowa drewniana nie stwarza wysokiego stopnia bezpieczeństwa z uwagi na swą niską wytrzymałość.

Tym niedogodnościom zapobiega obudowa z tamą według pomysłu, przy zastąpieniu elementów obudowy drewnianej obudową stalową, a drewnianego rozparcia tamy — rozparciem linowo-cięnowym.

Obudowę wyrobiska wraz z tamą ilustruje rysunek, na którym fig. 1 przedstawia obudowę wraz z tamą w widoku z przodu i z góry, fig. 2 — obudowę wraz z polem roboczym w przekroju poprzecznym fig. 3 — zamek klinowy wraz ze ścięgiem w widoku z przodu i z boku, a fig. 4 — zamek klinowy w przekroju poprzecznym.

Obudowa stalowa złożona jest ze stojaków stalowych 1 (ciernych) wczesnopodporowych o wy-

2

miarach uzależnionych od wysokości ścian podsadzkowych oraz stropnic stalowych 2, zabudowanych prostopadle do czoła wyrobiska ścianowego. Stropnice budowane są na dwóch stojakach na zakładkę. Prostopadle usytuowanie stropnic stalowych w stosunku do linii frontu ściany stwarza korzystne warunki do stosowania mechanizacji urabiania oraz ładowania urobku w przodku ścianowym.

10

Konstrukcja tamy linowo-cięnowej składa się z dwóch lin 3, najkorzystniej trójdzielnymi szczeplianymi złączami zaczepowymi 4. Jedna z lin jest usytuowana w części przystropowej, a druga w części przyspągowej tamy podsadzkowej. Końce lin umocowane są do stojaków 5 obudowy w do-wierzchni przyścianowej od strony posadzkowego wybiegu. Na końce lin wprowadzono śruby rzymskie 6, za pomocą których uzyskuje się naciąg lin wzdłuż tamy czołowej. Podłużne liny za pomocą powtarzalnych (to jest odzyskiwanych) cięgien 7 wiązane są do stojaków drewnianych 8, postawionych w drugim rzędzie obudowy, licząc od tamy w kierunku wybranej przestrzeni. Cięgna 7 składają się z miękkiej liny stalowej oraz z zamka 9, który pozwala na zaklinowanie naciągniętej końcówki cięgna. Zamek stanowi tuleja 10. Z jednym końcem tulei 10 spojeny jest na zewnętrznej stronie jeden koniec 11 cięgna 7, którego drugi koniec 12 jest przeciągnięty przez tuleję. Klin 13, za-

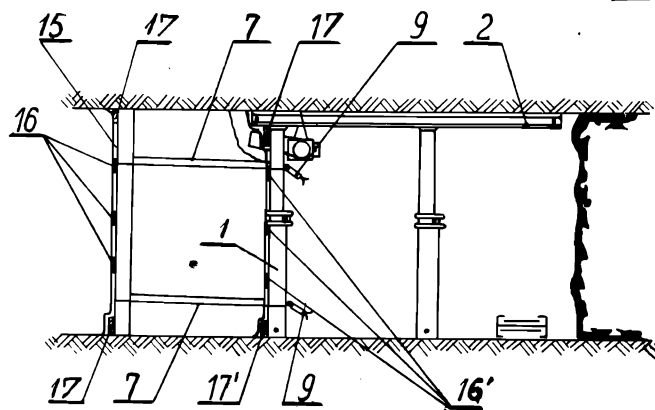
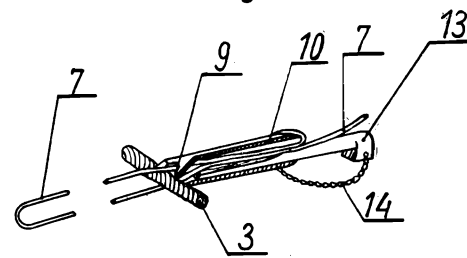
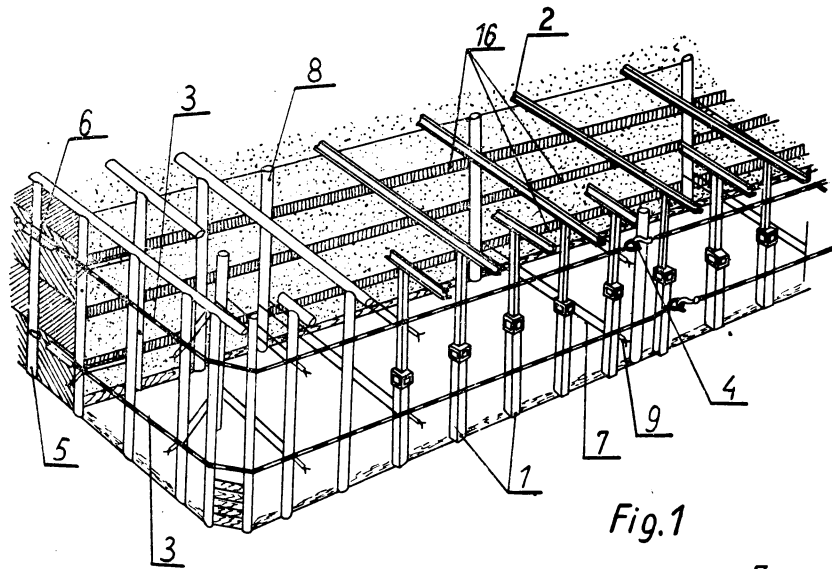
30

mocowany do tulei 10 łańcuchem 14, zaklinowuje ciągną 7 w tulei.

Obicie 15 tamy składa się z płótna zszywanego na powierzchni w jeden pas o szerokości zależnej od wysokości tamy. Usztywnienie tamy uzyskuje się przez podłużnie usytuowane pasy 16, najkorzystniej wykonane z odpadkowej taśmy gumowej. Wykonanie tamy polega na zapięciu lin i ciągów, usytuowaniu pasów gumowych, zawieszeniu uszczelniającego płótna 15, przytwierdzonego do ciągnących się wzdłuż tamy desek 17, przytwierdzonych do stojaków 8. Liczby 16<sup>1</sup> i 17<sup>1</sup> oznaczają elementy nowoprzygotowanej tamy. Wszystkie elementy rozpierające tamę są powtarzalne. Odzyskiwane są po zamuleniu pustki, przenoszone do następnego pola oraz montowane przy następnej tamie. Odcinki lin podłużnych, biegnące wzdłuż tam bocznych, wiązane są podobnie za pomocą ciągów, co stanowi wzmocnienie rozparcia tam bocznych.

# Zastrzeżenia patentowe

1. Tama do podsadzki płynnej, przystosowanej do obudowy stalowej, złożona ze stojaków stalowych i stropnic stalowych, **zmiennna tym**, że jest wyposażona w zespół lin sprzęgających (3) umocowanych do stojaków (5) obudowy, naciąganych śrubami rzymskimi (6) i wiązanych do stojaków (8) ciągami (7) zaklinowanymi w zamkach (9), oraz w płóciennne obicie uszczelniające (15), usztywnione podłużnymi pasami gumowymi 16, zamocowane do desek (17).
2. Tama według zastrz. 1, **znamienna tym**, że służąca do klinowania ciągną (7) zamek (9) składa się z klina (13) i z tulei (10), z jednym końcem której spojony jest jeden z końców ciągną (7).



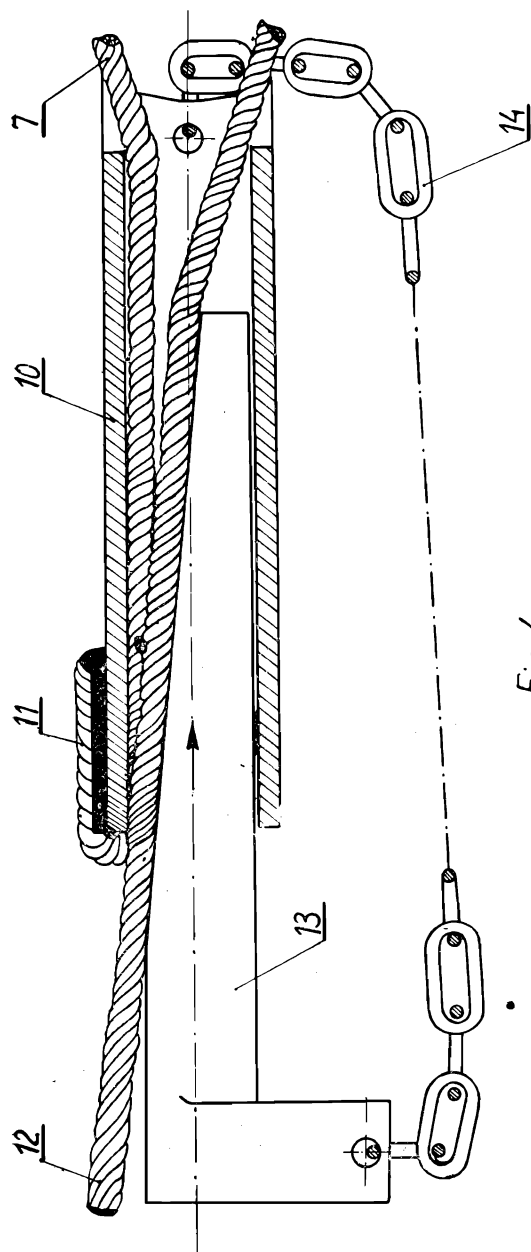


Fig. 4

