

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201907952 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 27

(21) 申请号 201020638691. 5

(22) 申请日 2010. 12. 02

(73) 专利权人 中冶北方工程技术有限公司

地址 114001 辽宁省鞍山市铁东区胜利南路
35 号

(72) 发明人 张维超 韩敏

(74) 专利代理机构 鞍山贝尔专利代理有限公司

21223

代理人 颜伟

(51) Int. Cl.

B66F 7/16 (2006. 01)

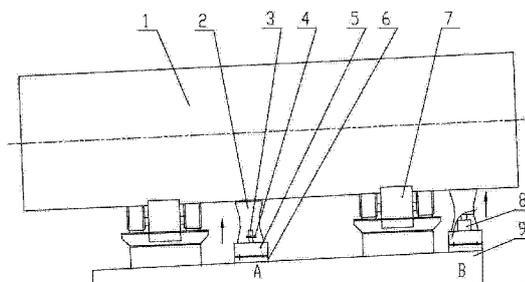
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

圆筒混合机托辊的拆装装置

(57) 摘要

本实用新型属于圆筒混合机托辊拆装技术领域,特别涉及一种圆筒混合机托辊的拆装装置。其特征在于由底座基础,与此底座基础相连接的底座,设在此底座上的一组液压千斤顶,与此一组液压千斤顶的顶部相靠接的托架,分别设在此托架两侧的导向杆,与此导向杆做滑动连接的导向套所组成,导向套的一端与托架相连接。托架的上表面为凹弧形且与圆筒混合机的筒体外表面相匹配。本实用新型结构简单,操作方便,省时省力,安全可靠,经济实用,一劳永逸。



1. 一种圆筒混合机托辊的拆装装置,其特征在于由与圆筒混合机的基础相连接的拆装装置底座基础,与此拆装装置底座基础相连接的拆装装置底座,设在此拆装装置底座上表面的一组液压千斤顶,与此一组液压千斤顶的顶部相靠接的托架,分别设在此托架两侧的导向杆,与此导向杆做滑动连接的导向套所组成,所述导向套的一端与所述托架相连接。

2. 根据权利要求1所述的圆筒混合机托辊的拆装装置,其特征在于所述托架的上表面为凹弧形且与圆筒混合机的筒体外表面相匹配。

圆筒混合机托辊的拆装装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于圆筒混合机托辊拆装技术领域,特别涉及一种圆筒混合机托辊的拆装装置。

背景技术

[0002] 在混合机中,托辊装置是一重要部件,其目的是支撑并且维持混合机的正常运转。当托辊需要检修或更换时,托辊的拆装较困难,需要用千斤顶直接顶起筒体,由于筒体直径大且筒体很长,致使起顶时的稳定性和安全性很差。同时这种方法还局限于同时拆装混合机一侧的托辊。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、经济实用且安全可靠的圆筒混合机托辊的拆装装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过下述技术方案来实现的:

[0005] 本实用新型的圆筒混合机托辊的拆装装置,其特征在于由与圆筒混合机的基础相连接的拆装装置底座基础,与此拆装装置底座基础相连接的拆装装置底座,设在此拆装装置底座上表面的一组液压千斤顶,与此一组液压千斤顶的顶部相靠接的托架,分别设在此托架两侧的导向杆,与此导向杆做滑动连接的导向套所组成,所述导向套的一端与所述托架相连接。

[0006] 所述托架的上表面为凹弧形且与圆筒混合机的筒体外表面相匹配。

[0007] 本实用新型的圆筒混合机托辊的拆装装置的优点是:

[0008] 1、由于圆筒混合机的基础表面为坡面,所以每次拆装托辊时都要设置千斤顶的支架,以保证千斤顶能稳定工作。采用本实用新型的拆装装置免除了设置千斤顶支架和用后拆除千斤顶支架的烦琐工作,省时省力,提高生产率;

[0009] 2、由于本实用新型的拆装装置设在圆筒混合机的筒体下面的适当位置,通过液压千斤顶的推力将筒体平稳顶起,由于导向杆的限位和导向作用,限制了托架的横向力,保证托架起顶时的稳定性和安全性。

[0010] 3、本实用新型的拆装装置为一组,设置的位置合理,结构稳定,可以实现同时拆装圆筒混合机的4个托辊,也可以单独拆装任一托辊,并且不影响其他部件检修拆装;

[0011] 4、本实用新型的拆装装置使用后无需拆卸,经济实用,使用寿命长,一劳永逸。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为图1的侧视图。

具体实施方式

[0014] 如图 1、图 2 所示,本实用新型的圆筒混合机托辊的拆装装置,其特征在于由与圆筒混合机的基础 9 相连接的拆装装置底座基础 6,与此拆装装置底座基础 6 相连接的拆装装置底座 5,设在此拆装装置底座 5 上表面的一组液压千斤顶 8,与此一组液压千斤顶 8 的顶部相靠接的托架 2,分别设在此托架 2 两侧的导向杆 3,与此导向杆 3 做滑动连接的导向套 4 所组成,所述导向套 4 的一端与所述托架 2 相连接。

[0015] 所述托架 2 的上表面为凹弧形且与圆筒混合机的筒体 1 外表面相匹配。增加其稳定性和安全性。

[0016] 本实用新型的圆筒混合机托辊的拆装装置的工作原理是：

[0017] 当拆卸托辊 7 时,启动液压千斤顶 8,托架 2 在液压千斤顶 8 的作用下托着筒体 1 向上移动,移动到预定位置时,停止液压千斤顶 8 的上升,拆卸托辊 7 后,使液压千斤顶 8 回落,托架 2 托着筒体 1 在重力的作用下回落到原位。

[0018] 当安装托辊 7 时,启动液压千斤顶 8,托架 2 在液压千斤顶 8 的作用下托着筒体 1 向上移动,移动到预定位置时,停止液压千斤顶 8 的上升,安装托辊 7 后,使液压千斤顶 8 回落,托架 2 托着筒体 1 在重力的作用下回落到原位。

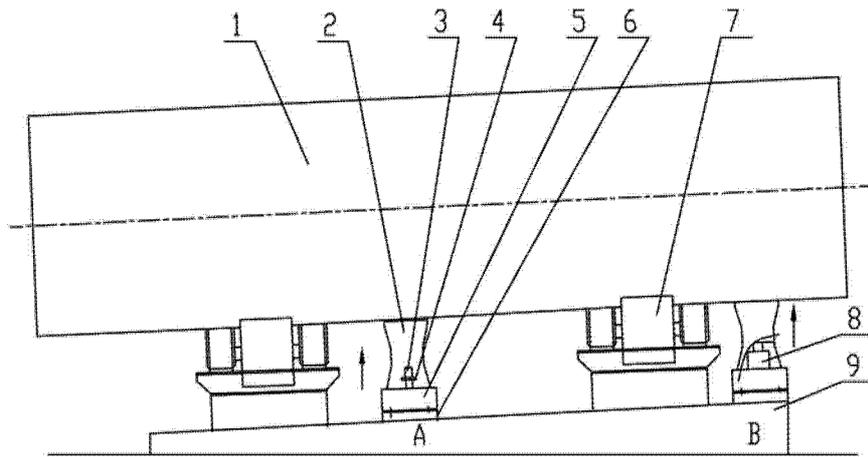


图 1

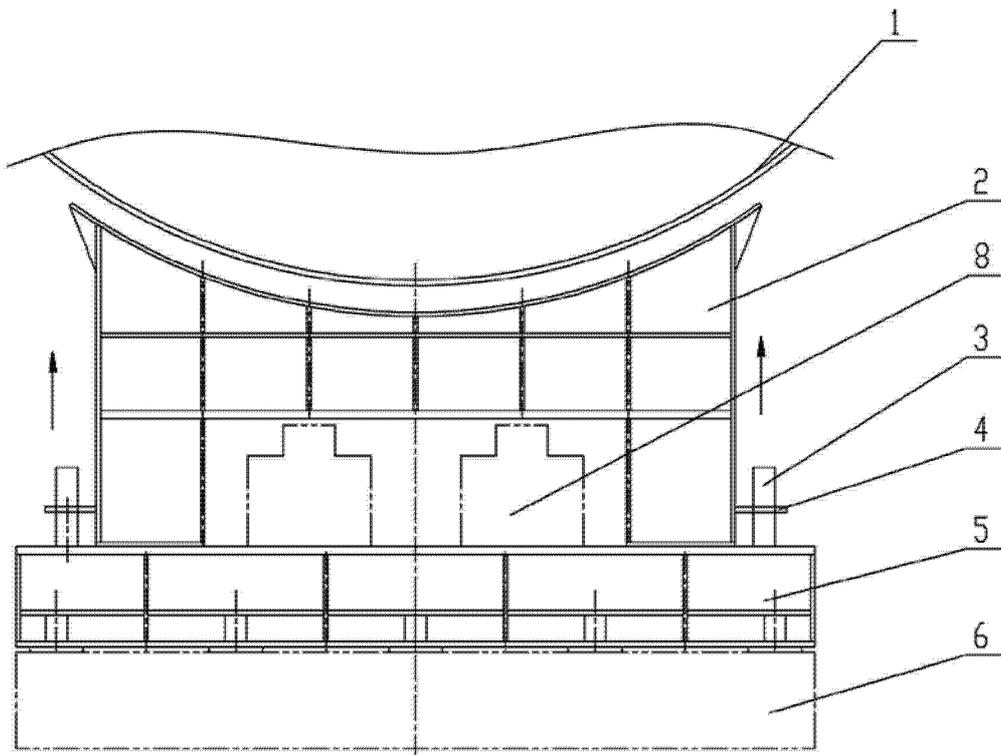


图 2