

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 47/06 (2006.01)

B65D 47/32 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720155835.X

[45] 授权公告日 2008 年 5 月 21 日

[11] 授权公告号 CN 201062124Y

[22] 申请日 2007.7.2

[21] 申请号 200720155835.X

[73] 专利权人 世亲实业有限公司

地址 中国台湾高雄市鼓山区博爱二路 345 号
7 楼之 1

[72] 发明人 陈信辉

[74] 专利代理机构 长沙正奇专利事务所有限责任公
司

代理人 何 为

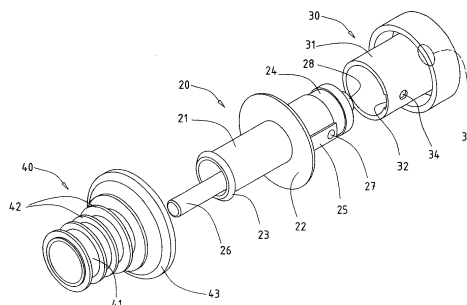
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

瓶塞结构

[57] 摘要

一种瓶塞结构，包含有一瓶塞本体、一活动盖及一气密塞，其中该瓶塞本体的主体为一上下相通的一管体，该管体设有一挡部，管体内设有一通气管，通气管道外通于挡部上方的管体间而形成一内气孔；管体上端于管口中央位置凸设一高于管口的一塞柱；该活动盖具有一段套筒部，套筒部上造有一外气孔，活动盖的中央位置则设有与塞柱位置大小相对的倒出孔，当活动盖套入瓶塞本体上端时，可做一有限行程的移动；当卡环位于下死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔互不相对，且塞柱完全堵住倒出孔而密闭；当卡环位于上死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔恰好相对，且塞柱离开倒出孔，使酒瓶内外相通；该气密塞，系在一主管上形成数个大于瓶口内径并略具挠性的密封圈而成。



1. 一种瓶塞结构，其特征在于包含有一瓶塞本体、一活动盖及一气密塞，其中：该瓶塞本体的主体系为一上下相通的一管体，该管体设有一挡部，管体下端缘形成有向外的一倒钩，管体上方则设有一适当宽度的阶段槽，其轴向凸设一凸块；管体内设有一通气管，气管道外通于挡部上方的管体间而形成一内气孔；管体上端于管口中央位置凸设一高于管口的一塞柱；该活动盖具有一段套筒部，套筒部的内径略等于挡部上方的管身外径，套筒部内面则造有一导槽，可供容置凸块并定位；套筒部内面另造有一外凸的卡环，套筒部上造有一外气孔，活动盖的中央位置则设有与塞柱位置大小相对的倒出孔，当活动盖套入瓶塞本体上端时，该卡环受制于阶段槽使活动盖可做一有限行程的移动；当卡环位于下死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔互不相对，且塞柱完全堵住倒出孔而密闭；当卡环位于上死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔恰好相对，且塞柱离开倒出孔，使酒瓶内外相通；该气密塞，系在一主管上形成数个大于瓶口内径并略具饶性的密封圈而成；该主管上端并形成有一瓶口挡片；该气密塞整体套于瓶塞本体下方，直到通过倒钩而受局定位。

瓶塞结构

技术领域

本实用新型涉及一种瓶塞结构，特别指一种具有酒瓶瓶塞密封功能，且可方便开启倒酒的酒瓶瓶塞结构。

背景技术

按，调酒师在调酒过程，为方便倒酒并拿捏出酒量，会在酒瓶瓶口塞设一倒酒器（又称倒酒口 pourer），已知的倒酒器如图 1 所示，主要具有一空心的管体 11，管体 11 上端水平外扩一大于瓶口的挡部 12，于挡部 12 下方的管体 11 上造多数个密封环 13，挡部 12 上方延设一内通管体 11 的倒酒嘴 14，管体 11 内设有一通气管 15，通气管 15 的气道 16 由内向上通到倒酒嘴 14 外部；倒酒时，酒液从酒瓶内经由管体 11 通过倒酒嘴 14 而泄出，而通气管 15 提供外部空气进入瓶内以平衡大气压力，方便酒液的倒出。

虽然该已知的倒酒器结构，已可方便酒液倒出，然而，由于该倒酒器并无密闭作用，使得瓶内外的空气是相通的，无法代替做为瓶塞使用，因此容易造成酒液的气味变质，同时也会有卫生问题，该已知的倒酒器结构确实有需改进的地方，值得相关业者加以探讨。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是针对现有技术的不足，提供一种具有酒瓶瓶塞密封功能，且可方便开启倒酒的瓶塞结构。

为解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：一种瓶塞结构，其包含有一瓶塞本体、一活动盖及一气密塞，其中：该瓶塞本体的主体系为一上下相通的一管体，该管体设有一挡部，管体下端缘形成有向外的一倒钩，管体上方则设有一适当宽度的阶段槽，其轴向凸设一凸块；管体内设有一通气管，气管道外通于挡部上方的管体间而形成一内气孔；管体上端于管口中央位置凸设一高于管口的一塞柱；该活动盖具有一段套筒部，套筒部的内径略等于挡部上方的管身外径，套筒部内面则造有一导槽，可供容置凸块并定位；套筒部内面另造有一外凸的卡

环，套筒部上造有一外气孔，活动盖的中央位置则设有与塞柱位置大小相对的倒出孔，当活动盖套入瓶塞本体上端时，该卡环受制于阶段槽使活动盖可做一有限行程的移动；当卡环位于下死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔互不相对，且塞柱完全堵住倒出孔而密闭；当卡环位于上死点时，管体上的内气孔与套筒部上的外气孔恰好相对，且塞柱离开倒出孔，使酒瓶内外相通；该气密塞，系在一主管上形成数个大于瓶口内径并略具饶性的密封圈而成；该主管上端并形成有一瓶口挡片；该气密塞整体套于瓶塞本体下方，直到通过倒钩而受局定位。

与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型气密塞紧密塞抵于瓶口内面，当活动盖压下时，可发挥瓶塞的作用隔绝外部空气进入，得以确保酒液的质量及气味；当将活动盖外拉至定位时，而可做为倒酒器方便倒出酒液。

附图说明：

图 1 系已知倒酒器结构剖面示意图。

图 2 系本实用新型较佳实施例立体分解示意图。

图 3 系本实用新型较佳实施例组合剖面示意图。

图 4 系将本实用新型较佳实施例塞抵于酒瓶口时的状态示意图。

标号说明：

- | | |
|----------|---------|
| 11. 管体 | 12. 挡部 |
| 13. 密封环 | 14. 倒酒嘴 |
| 15. 通气管 | 16. 气道 |
| 20. 瓶塞本体 | 21. 管体 |
| 22. 挡部 | 23. 倒钩 |
| 24. 阶段槽 | 25. 凸块 |
| 26. 通气管 | 27. 内气孔 |
| 28. 塞柱 | |
| 30. 活动盖 | 31. 套筒部 |
| 32. 导槽 | 33. 卡环 |
| 34. 外气孔 | 35. 倒出孔 |

- | | |
|---------|----------|
| 40. 气密塞 | 41. 主管 |
| 42. 密封圈 | 43. 瓶口挡片 |
| 50. 酒瓶 | |

具体实施方式

为使本实用新型的结构特征、优点及其它目的能更被了解，以下兹特举较佳实施例并配合图式详细说明如后。

请参考图 2 并配合图 3 所示，其中显示本实用新型较佳实施例结构，包含有一瓶塞本体 20、一活动盖 30 及一气密塞 40，其中：

该瓶塞本体 20 的主体系为一上下相通的管体 21，该管体 21 外凸设有一挡部 22，挡部 22 下方的管体 21 端缘形成向外的倒钩 23，挡部 22 上方则设有一适当宽度的阶段槽 24，于阶段槽 24 与挡部 22 间的管体 21 表面轴向凸设一凸块 25；管体 21 内设有一通气管 26，管道外通于挡部 22 上方的管体 21 间而形成一内气孔 27；管体 21 上端管口于中央位置凸设一高于管口的塞柱 28，塞柱 28 藉数个支架固定于管体 21 内面，管体内部两端仍保持相通。

该活动盖 30 具有一段套筒部 31，套筒部 31 的内径略等于挡部 22 上方的管身外径，套筒部 31 内面则造有一导槽 32，可供容置凸块 25 并定位；套筒部 31 内面另造有一外凸和卡环 33，套筒部 31 上造有一外气孔 34，活动盖 30 的中央位置则设有与塞柱 28 位置大小相对的倒出孔 35，当活动盖 30 套入瓶塞本体 20 上端时，该卡环 33 受制于阶段槽 24 使活动盖 30 可做一有限行程的移动；当卡环 33 位于下死点时，管体 21 上的内气孔 27 与套筒部 31 上的外气孔 34 互不相对，且塞柱 28 完全堵住倒出孔 35 而密闭；当卡环 33 位于上死点时，管体 21 上的内气孔 27 与套筒部 31 上的外气孔 34 恰好相对，且塞柱 28 离开倒出孔 35，使酒瓶内外相通。

该气密塞 40，系在一主管 41 上形成数个大于瓶口内径并略具饶性的密封圈 42 而成，主管 41 上端并形成有一瓶口挡片 43；将气密塞 40 整体套于瓶塞本体 20 下方，直到通过倒钩 23 而受局定位。

如图 4 所示，系本实用新型据上述构件加以组立后的实施状态示意

图，由图示出，气密塞 40 紧密塞抵于瓶口内面，可保持瓶塞与酒瓶间的气密效果；当活动盖 30 压下时，倒出孔 35 及内、外气孔（27、34）皆处于封闭状态，因此可发挥瓶塞的作用隔绝外部空气进入，得以确保酒液的质量及气味；当将活动盖 30 外拉至定位时，倒出孔 35 开启使酒瓶内外向通，内、外气孔（27、34）相对而通气道通畅无碍，而可做为倒酒器方便倒出酒液。

综上所述，本实用新型确实已达预设目的，爰依法提出专利申请，惟，本实用新型虽以前述较佳实施例说明，然其并非用以限定本实用新型，任何熟悉此技艺者，在不脱离本实用新型精神和范围内，当可加以润饰与修改，因此本实用新型的保护范围当视后附的权利要求书所界定者为准。

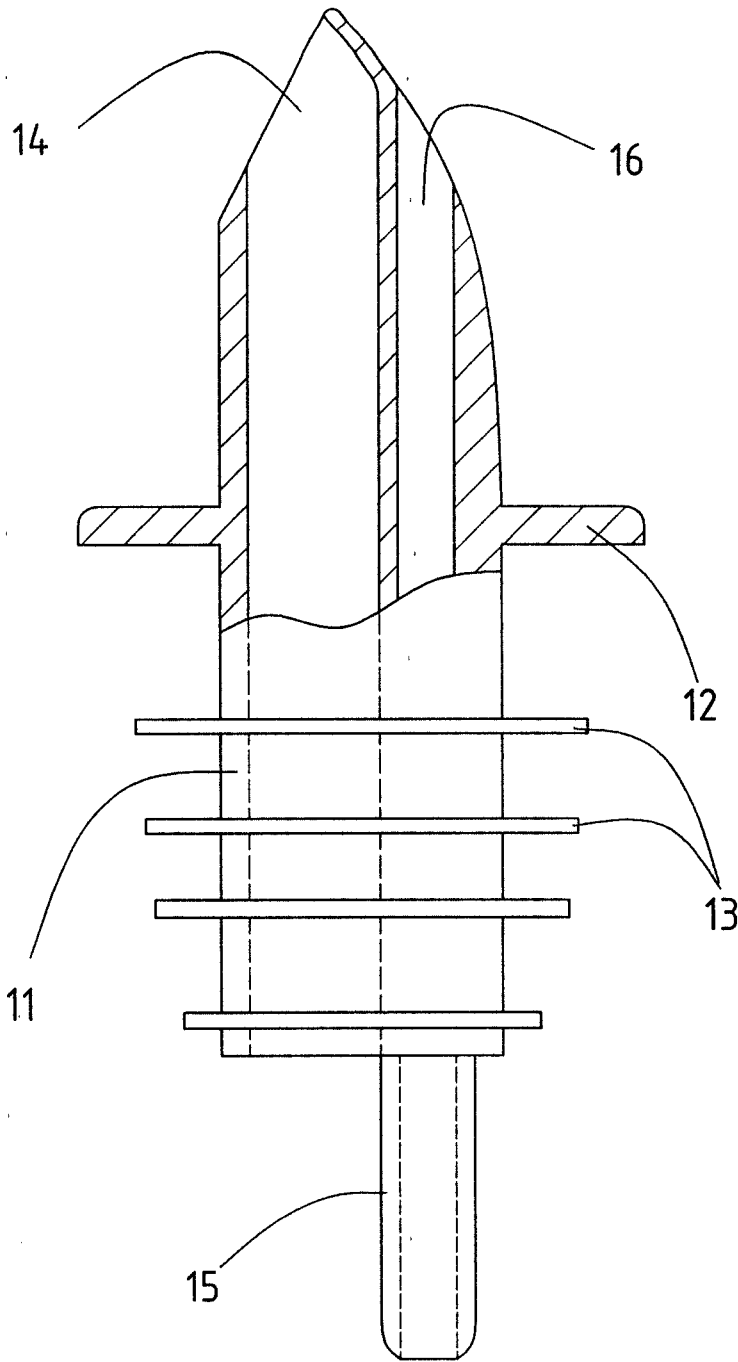


图 1

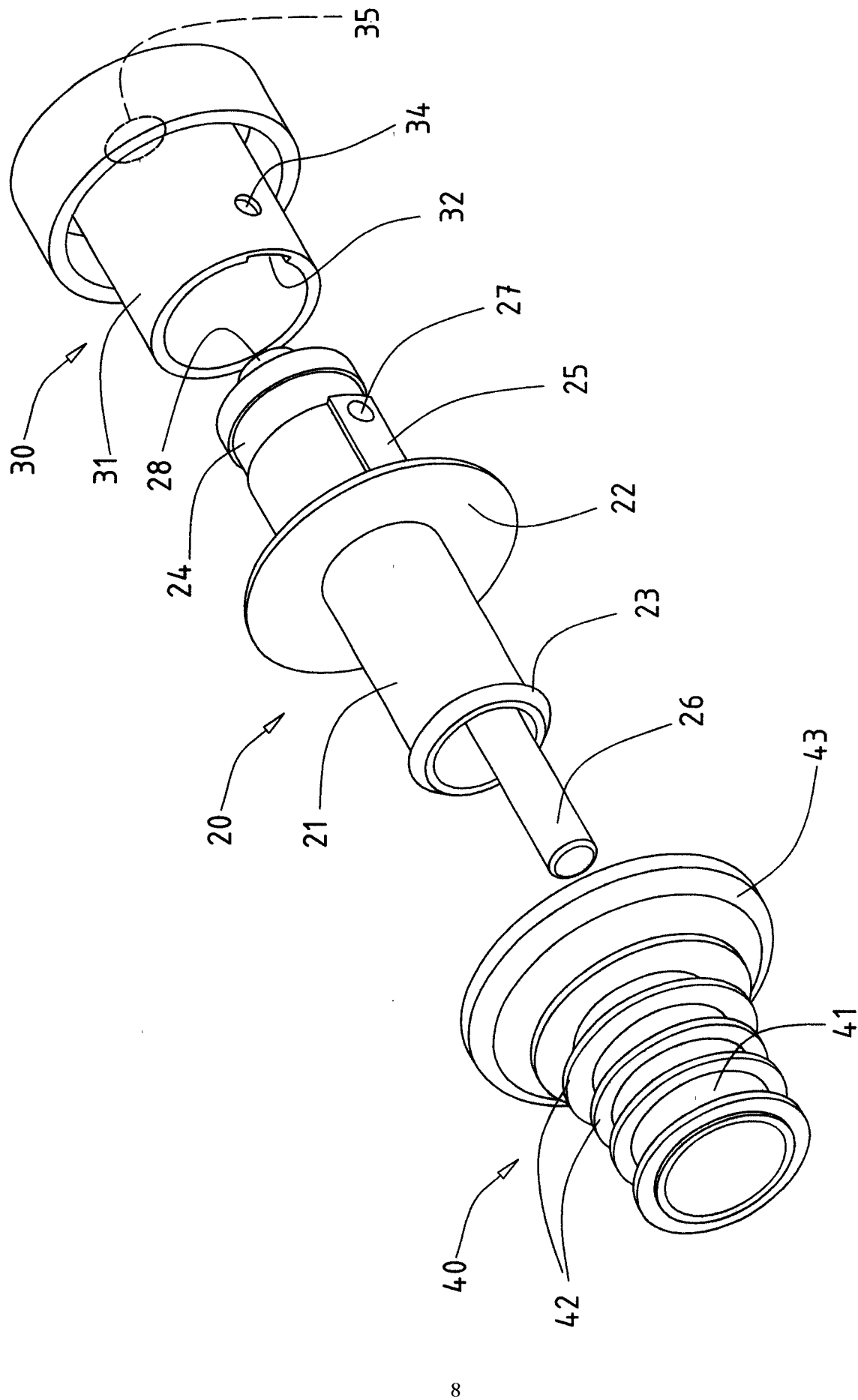


图 2

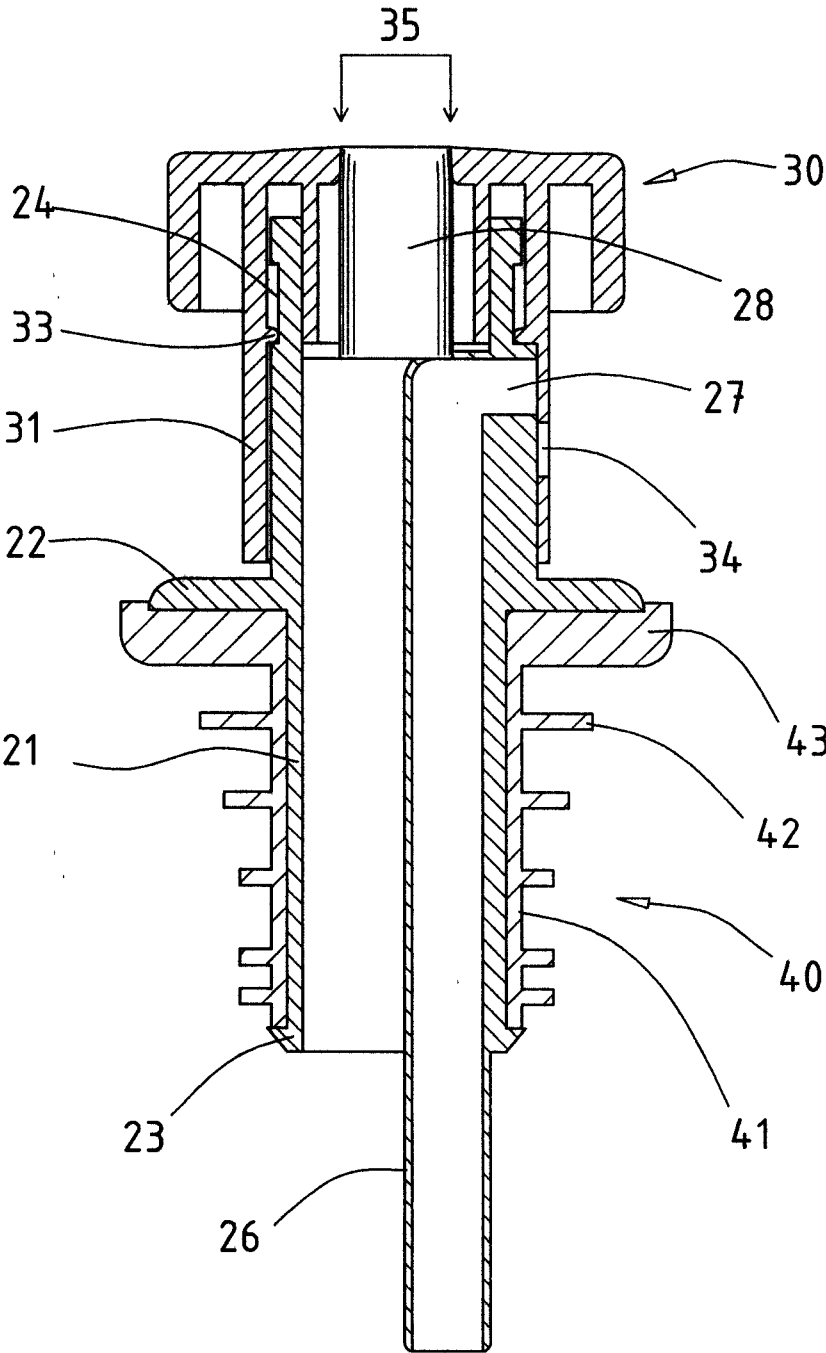


图 3

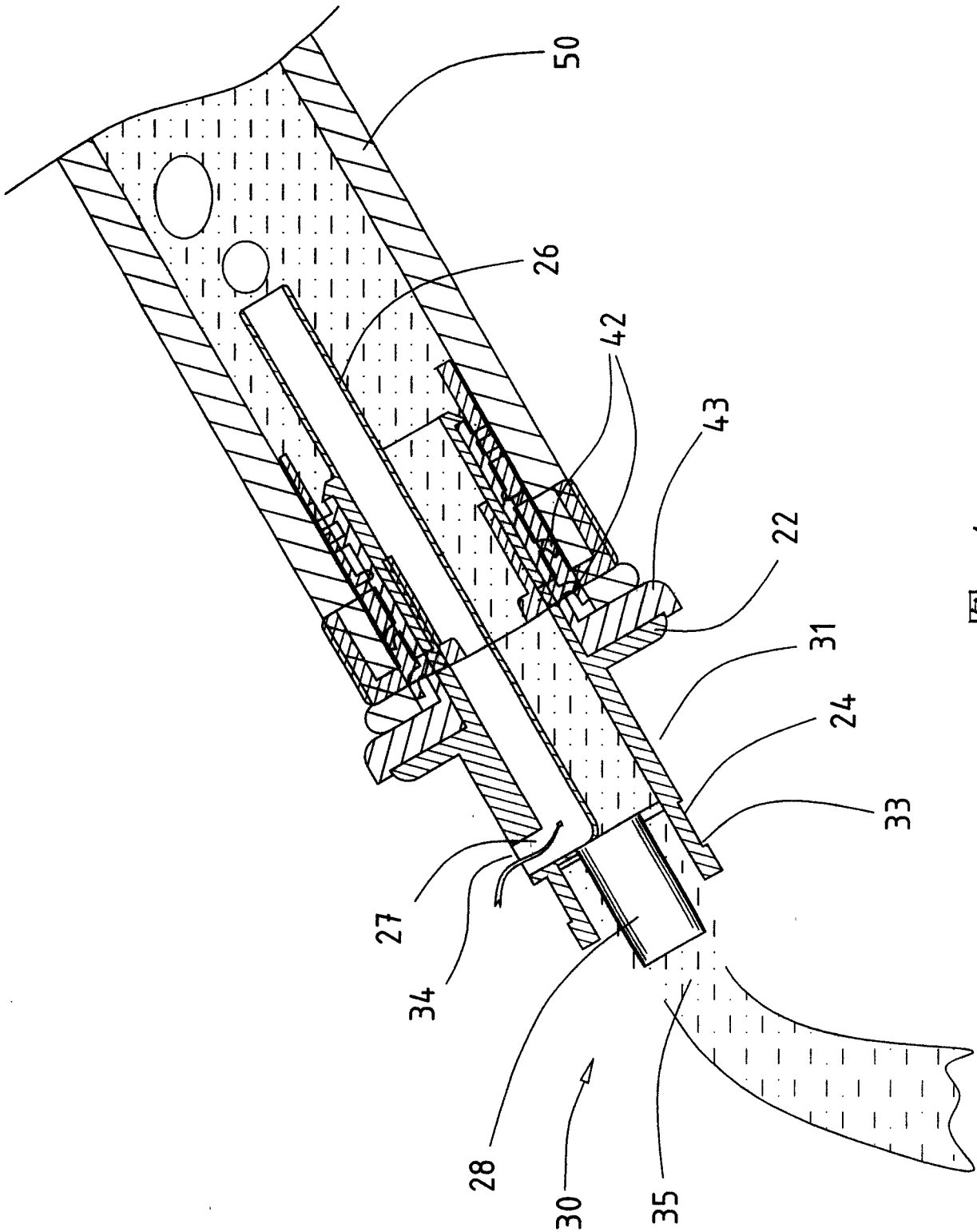


图 4