

B 60 P

Ans.nr.: 3734/83

Int. ans.nr.: PCT/FI82/00064

Int. indleveringsdag: 17 dec 1982

Videreførelsesdag: 16 aug 1983

Indleveret: 16 aug 1983

Løbedag: 17 dec 1982

Alm. tilgængelig: 16 aug 1983

Prioritet: 18 dec 1981 FI 814084

OY *PARTEK AB; Raisio, FI.

Opfinder: Henning Johan Emil *Lauren; FI, Arto Pentti Kalevi *Niittymaeki; FI, Risto Pekka *Vanhatalo; FI.

Fuldmægtig: Kontor for Industriel Eneret

Fremgangsmåde til pålæsning af mineraluld eller et andet porøst isoleringsmateriale i en transportcontainer og til aflæsning deraf

S a m m e n d r a g

3734-83

Fremgangsmåde til pålæsning af mineraluld eller et hvilket som helst andet porøst isoleringsmateriale i en transportcontainer (8) og til aflæsning derfra. Det samlede rumfang af en transportcontainer (8) og en kompressionscontainer (1), der er blevet låst sammen, fyldes helt eller delvis med mineraluld eller med et andet porøst isoleringsmateriale. Ved hjælp af en kompressionsplade (4) i kompressionscontaineren (1) og ved hjælp af en skilleplade (6), der er forbundet med kompressionspladen (4), presses materialet ind i transportcontaineren (8), idet skillepladen (6), når den passerer bagenden af transportcontaineren (8) forbliver bag stoporganer (10), der er tilvejebragt ved bagenden af transportcontaineren (8). Derpå frigøres koblingen mellem skillepladen (6) og kompressionspladen (4). Derpå forskydes kompressionspladen (4) tilbage til den anden ende af kompressionscontaineren (1) og rummet i kompressionscontaineren (1) mellem en anden skilleplade (6), der er blevet eller kan blive fastgjort til kompressionspladen (4), og den første skilleplade (6) fyldt helt eller delvis med mineraluld

eller med et andet porøst materiale, hvilket materiale, ved hjælp af kompressionspladen (4) i kompressionscontaineren (1) og den dertil fastgjorte anden skilleplade (6) presses ind i transportcontaineren (8). Når den anden skilleplade (6) passerer forbi transportcontainerens (8) bagende forbliver den bagved stoporganerne (10), der er tilvejebragt ved transportcontainerens (8) bagende efter at den anden skilleplades (6) kobling med kompressionspladen (4) er frigjort. Denne kompressionsbevægelse gentages indtil den ønskede mængde af komprimerbart mineraluld eller andet porøst materiale, fx den tredobbelte mængde sammenlignet med rumfanget af transportcontaineren (8), er blevet læsset ind i transportcontaineren (8). Når transportcontaineren (8) tømmes, låses hver skilleplade (6) efter tur fast til den bageste port (12) på transportcontaineren (8) ved hjælp af låseorganer (11), hvorved mineralulden eller det andet porøse isoleringsmateriale kan aflæsses fra transportcontaineren (8) i form af portioner delt af skillepladerne (6).

Fig. 1.

3734-83

