



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203967274 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420414005. 4

(22) 申请日 2014. 07. 25

(73) 专利权人 重庆自勇科技有限公司
地址 405200 重庆市梁平县工业园区 A 区

(72) 发明人 李勇 冯庆云

(74) 专利代理机构 北京元本知识产权代理事务
所 11308

代理人 周维锋

(51) Int. Cl.

H01R 11/03(2006. 01)

H01R 11/01(2006. 01)

H01R 4/50(2006. 01)

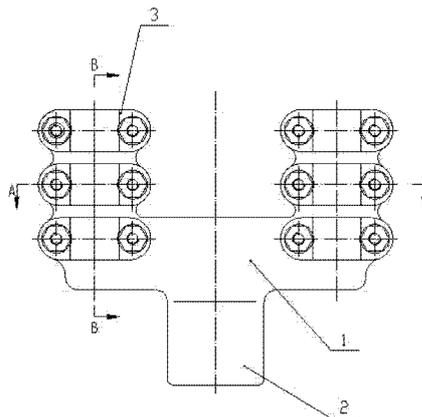
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

双导线设备线夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双导线设备线夹,包括U型板和U型板下方的设备连接板,所述U型板左右两侧由上至下设有数量相同的压盖,所述压盖和U型板由上至下分别有同轴的反向弯曲的弧形部,弧形部之间形成夹线孔,所述每个压盖与U型板之间通过左右两螺栓连接。通过螺栓将压盖、导线和U型板压紧,相比现有U型管式的双导线设备线夹,本实用新型结构简单,制造方便,导线压紧效果更好。



1. 一种双导线设备线夹,其特征在于:包括U型板(1)和U型板下方的设备连接板(2),所述U型板(1)左右两侧由上至下设有数量相同的压盖(3),所述压盖(3)和U型板(1)由上至下分别有同轴的反向弯曲的弧形部(31, 11),弧形部(31、11)之间形成夹线孔(4),所述每个压盖(3)与U型板(1)之间通过左右两螺栓(5)连接。

2. 根据权利要求1所述的双导线设备线夹,其特征在于:所述夹线孔为锥形孔,锥形孔的导线入口处的开口直径小于导线出口处的开口直径,夹线孔内设有与其表面滑动配合的锥套(6),锥套的内孔为直孔。

3. 根据权利要求2所述的双导线设备线夹,其特征在于:所述U型板(1)由左、右铰接的左半部(12)和右半部(13)组成,所述设备连接板(2)呈Y型,由相互铰接的三个支板(21、22、23)组成,其中左右两个倾斜的支板(21、22)分别铰接在U型板左半部(12)和右半部(13)上。

双导线设备线夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种,特别涉及一种双导线设备线夹。

背景技术

[0002] 双导线设备线夹是用于各种电压等级变电站连接导线与设备的一种连接金具,如变压器和互感器等的连接,都常用到双导线设备线夹。现有双导线设备线夹包括用于接线的U型管和用于连接设备的设备端子板,使用时把两根导线分别插入双导线设备线夹上面的U型管两端,采用压接的方式把导线与U型管压接成一体,线夹接线端板与设备端子板一体铸造。存在的问题是,线夹铸造成型复杂,导线在U型管内压接费时且导线夹紧力不够,导线易从管内滑脱。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型要解决的技术问题在于提供一种制造简单、导线夹紧力大的双导线设备线夹。

[0004] 本实用新型的双导线设备线夹,包括U型板和U型板下方的设备连接板,所述U型板左右两侧由上至下设有数量相同的压盖,所述压盖和U型板由上至下分别有同轴的反向弯曲的弧形部,弧形部之间形成夹线孔,所述每个压盖与U型板之间通过左右两螺栓连接。

[0005] 进一步,所述夹线孔为锥形孔,锥形孔的导线入口处的开口直径小于导线出口处的开口直径,夹线孔内设有与其表面滑动配合的锥套,锥套的内孔为直孔。

[0006] 进一步,所述U型板由左、右铰接的左半部和右半部组成,所述设备连接板呈Y型,由相互铰接的三个支板组成,其中左右两个倾斜的支板分别铰接在U型板左半部和右半部上。

[0007] 本实用新型的有益效果:本实用新型的双导线设备线夹,包括U型板和U型板下方的设备连接板,所述U型板左右两侧由上至下设有数量相同的压盖,所述压盖和U型板由上至下分别有同轴的反向弯曲的弧形部,弧形部之间形成夹线孔,所述每个压盖与U型板之间通过左右两螺栓连接。通过螺栓将压盖、导线和U型板压紧,相比现有U型管式的双导线设备线夹,本实用新型结构简单,制造方便,导线压紧效果更好。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步描述。

[0009] 图1为实施例1的主视示意图;

[0010] 图2为图1中A-A剖视图;

[0011] 图3为图1中B-B剖视图;

[0012] 图4为实施例2的主视示意图。

具体实施方式

[0013] 实施例 1

[0014] 本实施例的双导线设备线夹,包括 U 型板 1 和 U 型板下方的设备连接板 2,所述 U 型板 1 左右两侧由上至下设有数量相同的压盖 3,所述压盖 3 和 U 型板 1 由上至下分别有同轴的反向弯曲的弧形部 31, 11, 弧形部 31、11 之间形成夹线孔 4,所述每个压盖 3 与 U 型板 1 之间通过左右两螺栓 5 连接,导线装在左右两侧的夹线孔内,通过螺栓 5 将压盖压紧固定导线,操作简便,压紧力大。

[0015] 作为上述技术方案的进一步改进,所述夹线孔为锥形孔,锥形孔的导线入口处的开口直径小于导线出口处的开口直径,夹线孔内设有与其表面滑动配合的锥套 6,锥套的内孔为直孔,导线置于锥套 6 的内孔内,在导线受到外界拉力时,锥套连同导线一同往导线出口方向滑动,锥套由于受到锥形孔锥面的作用会进一步压紧导线,这样就增大了导线的夹紧力,导线不易滑脱。

[0016] 实施例 2

[0017] 作为实施例 1 的改进,所述 U 型板 1 由左、右铰接的左半部 12 和右半部 13 组成,所述设备连接板 2 呈 Y 型,由相互铰接的三个支板 21、22、23 组成,其中左右两个倾斜的支板 21、22 分别铰接在 U 型板左半部 12 和右半部 13 上,U 型板的左半部 12 和右半部 13 间角度可调,这样就可以将不同角度的两根导线分别安装在 U 型板上,同时左半部和右半部角度调整时支板 21、22 会随动,这样保证支板 23 可以用来与设备连接。

[0018] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

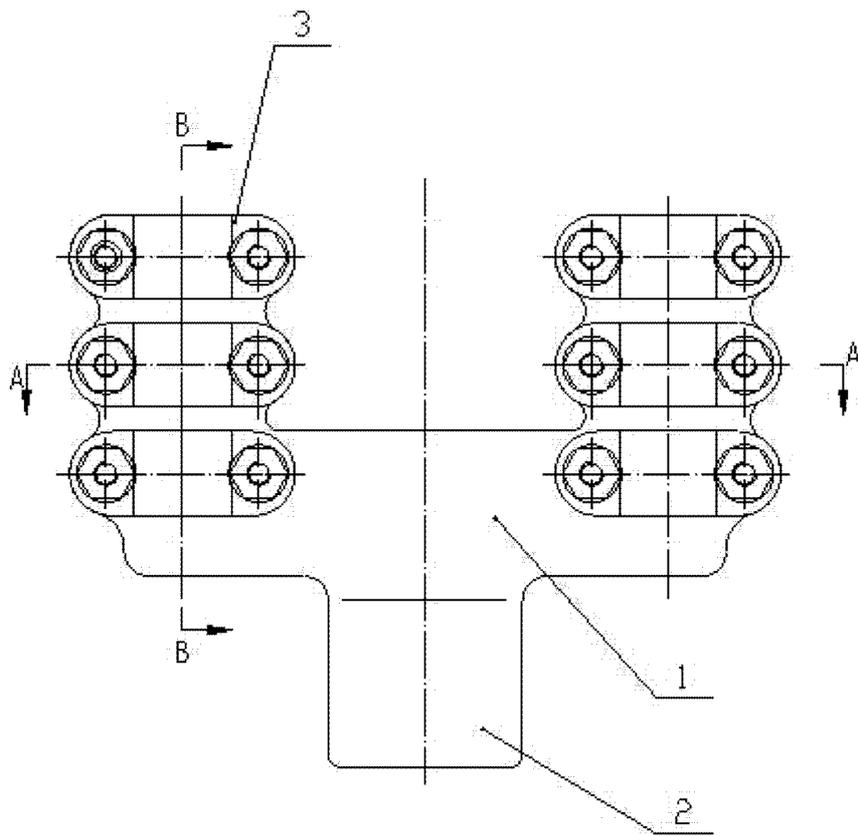


图 1

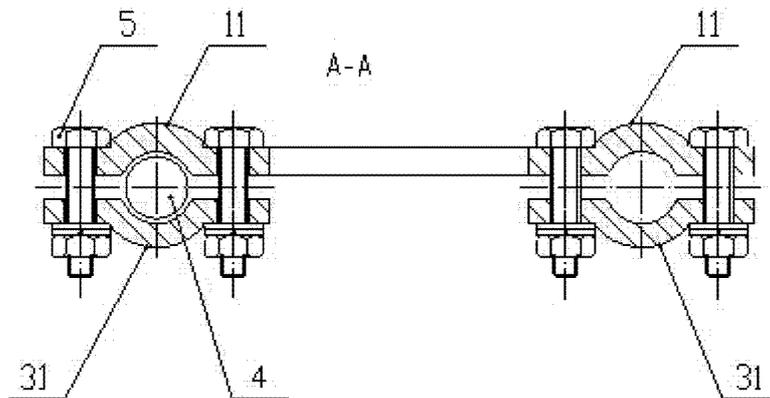


图 2

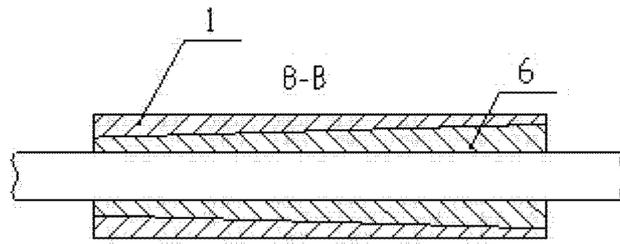


图 3

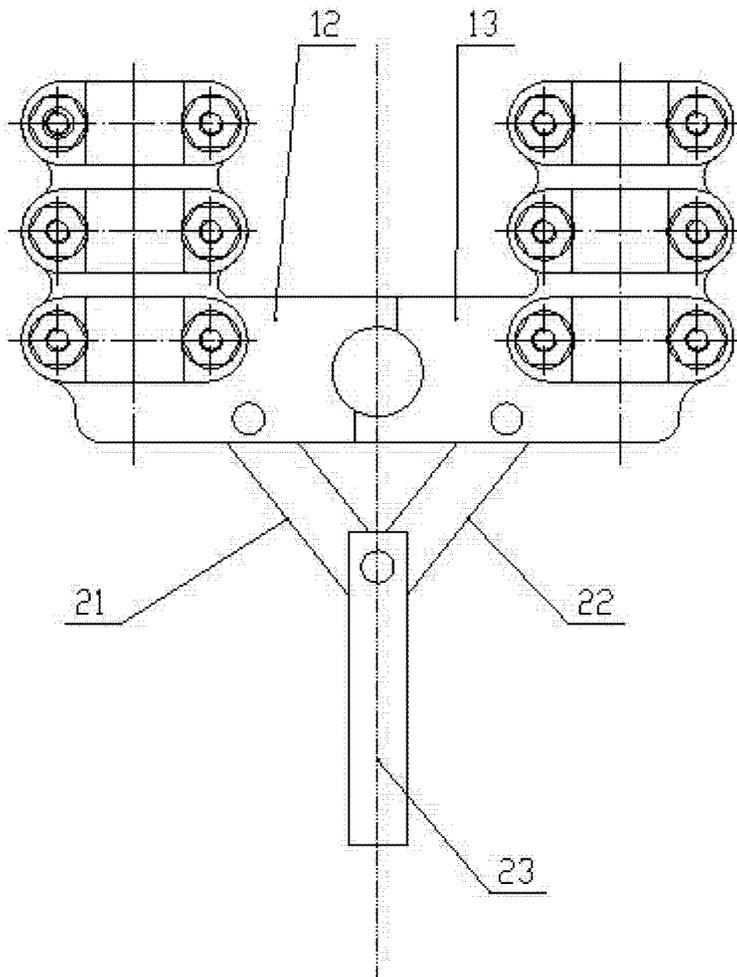


图 4