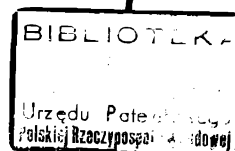


25 października 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



C 101 5/10



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 12438.

Kl. 10 b 3.

Chemiczny Instytut Badawczy
(Warszawa, Polska).

Sposób brykietowania miazu koksowego lub półkoksowego.

Zgłoszono 27 maja 1929 r.
Udzielono 29 sierpnia 1930 r.

Znany jest sposób brykietowania mieszaniny miazu koksowego lub półkoksowego z miazem węglowym jako lepiszczem, polegający na tem, że miaz półkoksowy lub koksowy miesza się z miazem węglowym, ogrzewa mieszaninę do temperatury 380—440°C i sprasowuje w stanie gorącym na brykiety. Znany jest również sposób brykietowania miazu węglowego na gorąco z użyciem niewielkich ilości paku jako lepiszcza. Jednakże podczas ogrzewania gotowej mieszaniny do 380—440°C może zachodzić przegrzewanie i przypiekanie węgla, co spowodowałoby obniżenie, a nawet częściowo utratę zdolności wiążących węgla wskutek nadmiernego wydestylowania lotnych części. W razie zaś użycia paku, obserwuje się utratę zdolności wiążących wskutek zbyt długiego ogrzewania paku do wskazanej temperatury.

Wynalazek niniejszy usuwa te braki; polega on na tem, że miesza się ze sobą ogrzane uprzednio oddzielnie do różnych temperatur dwa materiały: ogrzany do 500—700°C miaz koksowy lub półkoksowy lub miaz półkoksowy, wychodzący wprost z pieca do półkoksowania, oraz mieszaninę miazu węglowego, koksowego lub półkoksowego, zmieszanego uprzednio ze smołą pogazową lub smołą pierwotną i poddanego stopniowemu ogrzaniu, np. do temperatury 300—330°C tak, aby podczas ogrzewania nastąpiła frakcjonowana destylacja lotnych części smoły. Temperatury obu materiałów i ich ilości dobiera się tak, aby mieszanina tych materiałów posiadała np. temperaturę 380—440°C, po czem bezpośrednio następuje sprasowanie na gorąco.

Zalety niniejszego wynalazku są nastę-

pujące: ogrzewanie mieszaniny miału węglowego ze smołą pogazową lub smołą pierwotną do pożądaney temperatury nie prowadzi do przypiekania masy i niepożądanego rozkładu materiałów, ogrzewanie mieszaniny do pożądaney temperatury połączone jest z jednoczesnem frakcjonowaniem lotnych części smoły, przyczem zawarta w węglu woda, uchodząc w postaci pary, obniża punkt wrzenia smoły i ułatwia destylację, przyczem destylaty otrzymują się czyste i zawierają nieznaczne ilości pyłu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób brykietowania mieszaniny miału koksowego lub półkoksowego z użyciem

jako lepiszcza miału węglowego zmieszanego ze smołą pogazową lub smołą pierwotną, znamienny tem, że miał węglowy, zmieszany ze smołą pogazową lub pierwotną, ogrzewa się stopniowo do temperatury 300—330°C, poczem otrzymany materiał miesza się z podgrzanym do odpowiednio wysokiej temperatury miałem koksowym, lub półkoksowym, lub z gorącym półkoksem wychodzącym z pieca do półkoksowania, tak, aby utworzyła się masa o temperaturze 380—440°C, poczem bezpośrednio następuje sprasowywanie na brykiety.

Chemiczny Instytut
Badawczy.