



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221417188 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 26

(21) 申请号 202323308115.0

(22) 申请日 2023.12.05

(73) 专利权人 郑州市同丰化工有限公司

地址 450000 河南省郑州市金水区鑫苑路
26号阳光大厦5楼518室

(72) 发明人 张文杰 朱佳 任静

(74) 专利代理机构 郑州浩翔专利代理事务所

(特殊普通合伙) 41149

专利代理师 边延松

(51) Int. Cl.

B29C 37/00 (2006.01)

B29L 7/00 (2006.01)

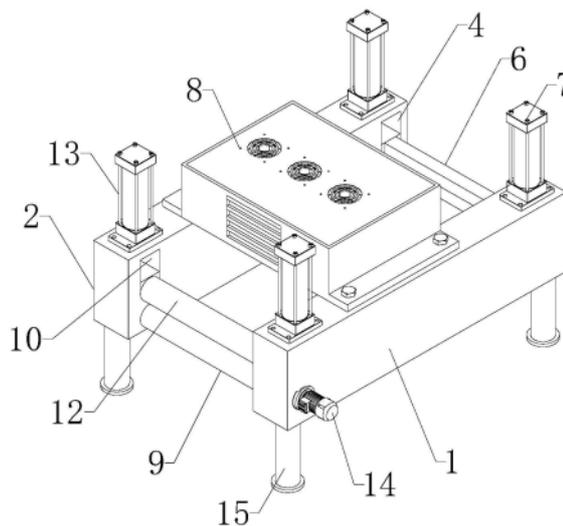
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种土工膜生产用干燥成型装置

(57) 摘要

本实用新型涉及干燥装置技术领域,尤其为一种土工膜生产用干燥成型装置,包括前侧立板,所述前侧立板的后方设置有后侧立板,所述前侧立板与后侧立板之间的左下方设置有下夹板,所述前侧立板、后侧立板内侧的左上方开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内部设置有第一滑块,所述第一滑块的内侧连接有上压板,下夹板、第一滑槽、第一滑块、上压板、第一气缸能够对土工膜进行挤压,从而能够将土工膜表面的水分被挤压刮掉,设置的热风机能够通过热风对土工膜进行热风干燥,设置的第一加热滚筒、第二加热滚筒能够对土工膜进行输送和加热,从而能够对土工膜残留的水分给干燥掉,综上所述设计,进而能够使土工膜干燥的效果更好。



1. 一种土工膜生产用干燥成型装置,包括前侧立板(1),其特征在于:所述前侧立板(1)的后方设置有后侧立板(2),所述前侧立板(1)与后侧立板(2)之间的左下方设置有下夹板(3),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)内侧的左上方开设有第一滑槽(4),所述第一滑槽(4)的内部设置有第一滑块(5),所述第一滑块(5)的内侧连接有上压板(6),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)顶部的左侧设置有第一气缸(7),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)顶部的中间处设置有热风机(8),所述前侧立板(1)与后侧立板(2)之间的右下方设置有第一加热滚筒(9),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)内侧的右上方开设有第二滑槽(10),所述第二滑槽(10)的内部设置有第二滑块(11),所述第二滑块(11)的内侧设置有第二加热滚筒(12),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)顶部的右侧设置有第二气缸(13),所述前侧立板(1)的正面并且与第一加热滚筒(9)对应设置有电机(14),所述前侧立板(1)、后侧立板(2)的底部左右对称设置有支撑腿(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第一滑块(5)与第一滑槽(4)的连接方式为滑动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第一气缸(7)的推杆与第一滑块(5)对应连接。

4. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第一加热滚筒(9)与前侧立板(1)、后侧立板(2)连接方式为转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第二滑块(11)与第二滑槽(10)的连接方式为滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第二气缸(13)的推杆与第二滑块(11)对应连接。

7. 根据权利要求1所述的一种土工膜生产用干燥成型装置,其特征在于:所述第二加热滚筒(12)与第二滑块(11)的连接方式为转动连接。

一种土工膜生产用干燥成型装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及干燥装置技术领域,具体为一种土工膜生产用干燥成型装置。

背景技术

[0002] 土工膜是以塑料薄膜作为防渗基材,与无纺布符合而成的土工防渗材料,土工膜一般比重较小,其延伸性较强,适应变形能力高,耐腐蚀,耐低温,抗冻性能好,并且土工膜具有较大的使用温度范围和较长的使用寿命,表面由于无纺布较为粗糙,能够增大接触面的摩擦系数,有利于土工膜及保护层的稳定。

[0003] 目前,土工膜在生产过程中,需要对土工膜进行干燥操作,而现有的干燥装置存在干燥效果不好的情况。

[0004] 因此需要一种土工膜生产用干燥成型装置对上述问题做出改善。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种土工膜生产用干燥成型装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种土工膜生产用干燥成型装置,包括前侧立板,所述前侧立板的后方设置有后侧立板,所述前侧立板与后侧立板之间的左下方设置有下夹板,所述前侧立板、后侧立板内侧的左上方开设有第一滑槽,所述第一滑槽的内部设置有第一滑块,所述第一滑块的内侧连接有上压板,所述前侧立板、后侧立板顶部的左侧设置有第一气缸,所述前侧立板、后侧立板顶部的中间处设置有热风机,所述前侧立板与后侧立板之间的右下方设置有第一加热滚筒,所述前侧立板、后侧立板内侧的右上方开设有第二滑槽,所述第二滑槽的内部设置有第二滑块,所述第二滑块的内侧设置有第二加热滚筒,所述前侧立板、后侧立板顶部的右侧设置有第二气缸,所述前侧立板的正面并且与第一加热滚筒对应设置有电机,所述前侧立板、后侧立板的底部左右对称设置有支撑腿。

[0008] 作为本实用新型优选的方案,所述第一滑块与第一滑槽的连接方式为滑动连接。

[0009] 作为本实用新型优选的方案,所述第一气缸的推杆与第一滑块对应连接。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,所述第一加热滚筒与前侧立板、后侧立板连接方式为转动连接。

[0011] 作为本实用新型优选的方案,所述第二滑块与第二滑槽的连接方式为滑动连接。

[0012] 作为本实用新型优选的方案,所述第二气缸的推杆与第二滑块对应连接。

[0013] 作为本实用新型优选的方案,所述第二加热滚筒与第二滑块的连接方式为转动连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型中,通过在土工膜生产用干燥成型装置中设置的下夹板、第一滑槽、第一滑块、上压板、第一气缸能够对土工膜进行挤压,从而能够将土工膜表面的水分被挤压

刮掉,设置的热风机能够通过热风对土工膜进行热风干燥,设置的第一加热滚筒、第二加热滚筒能够对土工膜进行输送和加热,从而能够对土工膜残留的水分给干燥掉,综上设计,进而能够使土工膜干燥的效果更好。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型部分结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型后侧立板结构示意图。

[0019] 图中:1、前侧立板;2、后侧立板;3、下夹板;4、第一滑槽;5、第一滑块;6、上压板;7、第一气缸;8、热风机;9、第一加热滚筒;10、第二滑槽;11、第二滑块;12、第二加热滚筒;13、第二气缸;14、电机;15、支撑腿。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 实施例,请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:

[0022] 一种土工膜生产用干燥成型装置,包括前侧立板1,前侧立板1的后方设置有后侧立板2,前侧立板1与后侧立板2之间的左下方设置有下夹板3,前侧立板1、后侧立板2内侧的左上方开设有第一滑槽4,第一滑槽4的内部设置有第一滑块5,第一滑块5的内侧连接有上压板6,前侧立板1、后侧立板2顶部的左侧设置有第一气缸7,前侧立板1、后侧立板2顶部的中间处设置有热风机8,前侧立板1与后侧立板2之间的右下方设置有第一加热滚筒9,前侧立板1、后侧立板2内侧的右上方开设有第二滑槽10,第二滑槽10的内部设置有第二滑块11,第二滑块11的内侧设置有第二加热滚筒12,前侧立板1、后侧立板2顶部的右侧设置有第二气缸13,前侧立板1的正面并且与第一加热滚筒9对应设置有电机14,前侧立板1、后侧立板2的底部左右对称设置有支撑腿15。

[0023] 在该实施例中,第一滑块5与第一滑槽4的连接方式为滑动连接,第一气缸7的推杆与第一滑块5对应连接,第一加热滚筒9与前侧立板1、后侧立板2连接方式为转动连接,第二滑块11与第二滑槽10的连接方式为滑动连接,第二气缸13的推杆与第二滑块11对应连接,第二加热滚筒12与第二滑块11的连接方式为转动连接,设置的下夹板3、第一滑槽4、第一滑块5、上压板6、第一气缸7能够对土工膜进行挤压,从而能够将土工膜表面的水分被挤压刮掉,设置的热风机8能够通过热风对土工膜进行热风干燥,设置的第一加热滚筒9、第二加热滚筒12能够对土工膜进行输送和加热,从而能够对土工膜残留的水分给干燥掉,综上设计,进而能够使土工膜干燥的效果更好。

[0024] 本实用新型工作流程:首先将土工膜放在下夹板3、第一加热滚筒9的上方,然后分别启动第一气缸7、第二气缸13分别推动第一滑块5、第二滑块11向下运动,此时上压板6、第二加热滚筒12便会从上方将土工膜给压住,接着启动电机14带动第一加热滚筒9转动,此时土工膜便会从右侧向左侧移动,此时下夹板3、上压板6便会对土工膜内的水分给挤压出来,

然后启动热风机8对土工膜的表面进行烘干,最后土工膜在经过第一加热滚筒9、第二加热滚筒12的加热烘干即可完成土工膜的干燥。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

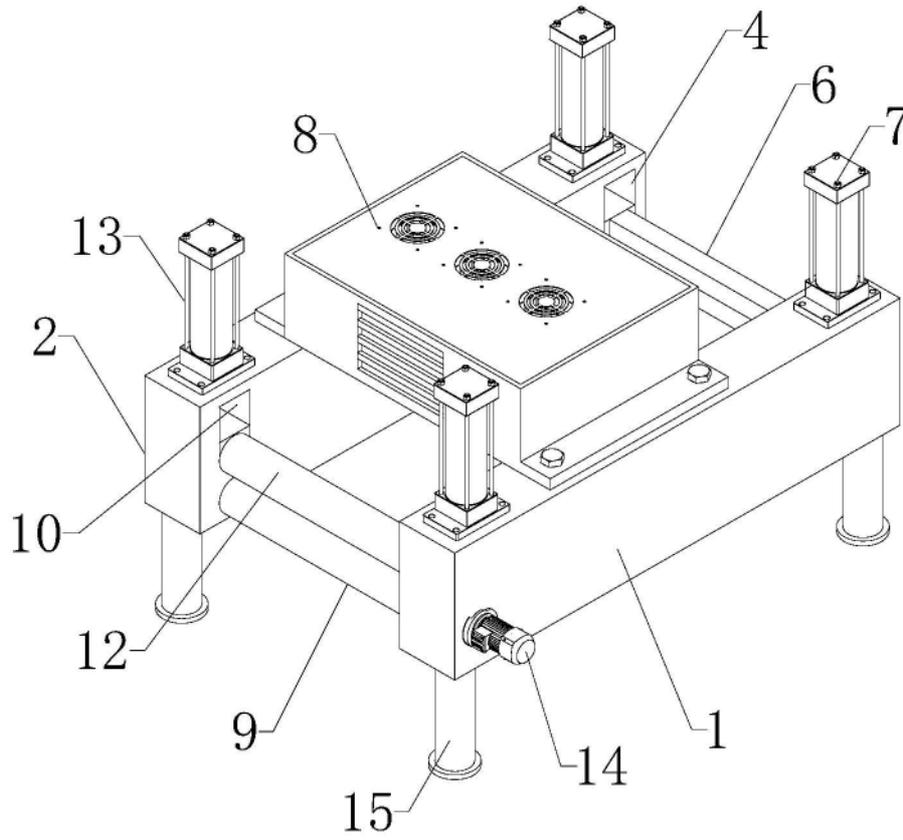


图1

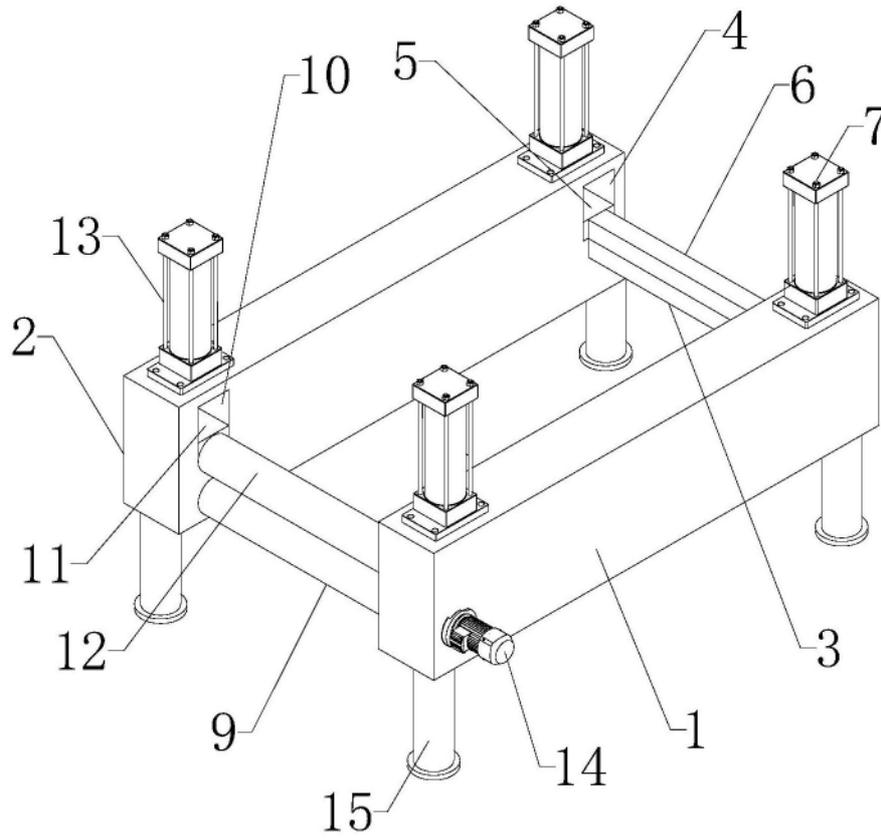


图2

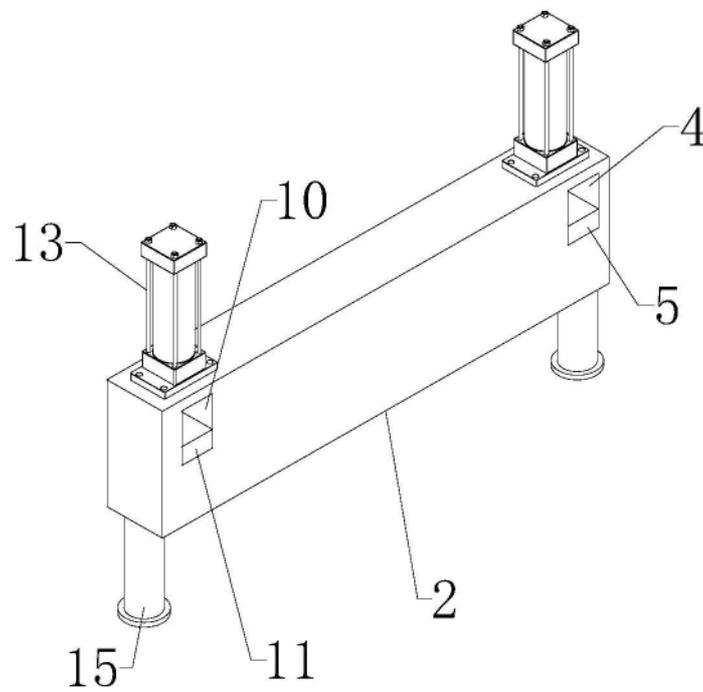


图3