

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65735

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49m,3/02

Zgłoszono: 06.XI.1969 (P 136 716)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23q 3/02

Opublikowano: 20.X.1972

UKD

Współtwórcy wynalazku: Zbigniew Zalewski, Stanisław Bretsznajder

Właściciel patentu: Fabryka Samochodów Osobowych Przedsiębiorstwo
Państwowe, Warszawa (Polska)

Gwintowa podpora nastawna

1

Przedmiotem wynalazku jest gwintowa podpora nastawna przeznaczona do podpierania materiału przy obróbce skrawaniem.

Znane dotychczas podpory nastawne stanowią kołki oporowe gwintowane, wkręcane w płytę uchwytu obróbczego, oraz podpory pryzmowe, których położenie w stosunku do podstawy ustala się śrubą z nakrętką. Tego rodzaju podpory stosuje się w uchwytach obróbczych, które nie mają zastosowania w przypadku obróbki pojedynczych egzemplarzy części, wykonywanych dla potrzeb remontowych, części przyrządów, narzędzi specjalnych itp.

Wadą znanych podpór nastawnych kołkowych i pryzmowych jest stosowanie w nich śrub o niewielkiej długości i małym zakresie regulacji nastawiania, co wynika z warunku zachowania sztywności tych elementów. Poza tym, podpór tych nie można mocować bezpośrednio do stołu obrabiarki na przykład w rowkach teowych.

Celem wynalazku jest wykonanie podpory z możliwością zwiększania zakresu wysokości i ułatwienie regulacji położenia.

Cel ten osiągnięto dzięki gwintowej podporze nastawnej składającej się z gwintowanej tulei nośnej, na której umieszczona jest tuleja nastawna zakończona od góry tuleją oporową, a od dołu tuleją z kołnierzem wkręcaną w tuleję nośną. W tuleję nastawną wkręcona jest śruba łącząca, która

2

przechodzi przez tuleję z kołnierzem, i ogranicza maksymalne podniesienie tulei oporowej podpory.

Zaletami takiej podpory są szybkie i łatwe mocowanie na stole obrabiarki, łatwe regulowanie położenia wysokości podparcia części obrabianej. Możliwość zwiększenia zakresu wysokości podparcia przez wymianę tulei oporowej.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku, w przekroju. Podpora posiada tuleję 1 z kołnierzem stanowiącym podstawę, na tuleję 1 wkręcona jest tuleja nastawna 2, na której spoczywa tuleja oporowa 3. W tuleję 1 od dołu wkręcona jest tuleja z kołnierzem 4 przez którą przechodzi śruba łącząca 5 zabezpieczona wkrętem 6. Do tulei 1 przymocowana jest na stałe cylindryczna osłona 7.

Zastrzeżenie patentowe

20

Gwintowa podpora nastawna wyposażona w śrubę, **znamienna tym**, że składa się z gwintowanej tulei nośnej (1), na której umieszczona jest tuleja nastawna (2) zakończona od góry tuleją oporową (3), a od dołu tuleją (4) z kołnierzem, wkręconą w tuleję nośną (1), a w tuleję nastawną (2) wkręcona jest śruba łącząca (5), która przechodzi przez tuleję z kołnierzem (4).

25

