

2

18 czerwca 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



3032 1/10

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 5854.

Kl. 1 a 30.

Fried. Krupp Grusonwerk Aktiengesellschaft
(Magdeburg - Buckau, Niemcy).

Sposób odwadniania szlamu mineralnego.

Zgłoszono 7 marca 1924 r.

Udzielono 17 września 1926 r.

Pierwszeństwo: 28 marca 1923 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu odwadniania szlamu mineralnego otrzymywanego przy pławieniu pienistym i polega na tem, iż szlam zadaje się w sposób znany na gruboziarnistą warstwę leżącą na przesączniku i warstwę tę wprawia w ruch drgający. Wskutek drgań powierzchni odwadniającej i ssania wywołanego przez ściekanie wody, piana zostaje zniszczona, sprawiając nader skuteczne odwadnianie szlamu. Działanie to potęguje się dzięki przegrupowaniu drobniejszych i większych cząsteczek tworzywa; mianowicie te ostatnie, podczas wstrząsania usiłują podskoczyć jak najwyżej, przedostają się do wnętrza pęcherzyków i sprawiają zanikanie piany.

Zastosowanie gruboziarnistych warstw

do odwadniania szlamów mineralnych jest, jako takie, już znane. Znany jest również sposób odwadniania tworzywa drobnoziarnistego i szlamowatego zapomocą przepuszczania go przez bardzo gęste sita drgające.

Wynalazek niniejszy polega na połączeniu obu tych cech i zastosowaniu do szlamu otrzymywanego sposobem pławienia pienistego, dzięki czemu osiąga się korzyści wskazane powyżej.

Warstwę odsączającą (cedzącą) najkorzystniej jest utworzyć z gruboziarnistej rudy w wypadku odwadniania szlamu otrzymanego z tej ostatniej, a przy odwadnianiu szlamu węglowego użyć węgla z płóćek lub węgla koksowy. Cząsteczki stałe szlamu będą razem zmieszane z ziarn-

kami tworzącemi warstwę odsączającą i zostają po dokonaniem odwodnienia wyrzucone na powierzchnię odwadniającą. W ten sposób można, dobierając odpowiednio warstwę czynną, mieszać tworzywo tej warstwy z cząsteczkami szlamu. Dla wydawniejszego odwadniania można pod powierzchnią czynną wytwarzać próżnię.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób odwadniania szlamu mineralnego, powstającego przy pławieniu pienistym,

znamienny tem, że spieniony muł zadaje się w sposób znany na gruboziarnistą warstwę odsączającą, która wprawia się w ruch drgający, dla wywołania przenikania większych cząsteczek do pęcherzyków piany, co wywołuje ich pękanie i zanikanie samej piany.

Fried. Krupp
Grusonwerk Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzykowski.
rzecznik patentowy.