



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209616760 U

(45)授权公告日 2019.11.12

(21)申请号 201821465164.1

(22)申请日 2018.09.07

(73)专利权人 霍邱县亨兴工艺品有限公司

地址 237400 安徽省六安市霍邱县临水镇

(72)发明人 马家义

(74)专利代理机构 苏州凯谦巨邦专利代理事务

所(普通合伙) 32303

代理人 丁剑

(51)Int.Cl.

B44B 11/00(2006.01)

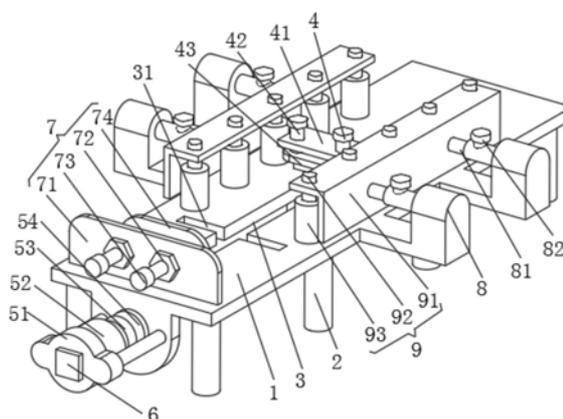
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种木制工艺品加工装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种木制工艺品加工装置,包括底板,所述底板的下表面设有均匀分布的支柱,且底板上表面中部设有滑槽,所述底板与滑槽对应的上表面左侧设有条形孔,所述滑槽的内部设有固定装置,所述固定装置的第一L形板侧面设有驱动装置,所述驱动装置的电机座侧面设有开关,所述底板上表面左端设有定位装置,且底板的前端和后端均设有固定座,所述固定座与伸缩杆的固定端连接,所述伸缩杆固定端的侧面设有紧固旋钮,且伸缩杆的伸缩端设有导向装置。该木制工艺品加工装置,可以对木材进行存放固定,并且可以对木材定向输送,从而提高木材的稳定性,便于木材的切割,避免资源的浪费,使用方便。



1. 一种木制工艺品加工装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的下表面设有均匀分布的支柱(2),且底板(1)的上表面中部设有滑槽(3),所述底板(1)与滑槽(3)对应的上表面左侧设有条形孔(31),所述滑槽(3)的内部设有固定装置(4),所述固定装置(4)的第一L形板(41)侧面设有驱动装置(5),所述驱动装置(5)的电机座(51)侧面设有开关(6),所述底板(1)的上表面左端设有定位装置(7),且底板(1)的前端和后端均设有固定座(8),所述固定座(8)与伸缩杆(81)的固定端连接,所述伸缩杆(81)固定端的侧面设有紧固旋钮(82),且伸缩杆(81)的伸缩端设有导向装置(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品加工装置,其特征在于:所述固定装置(4)包括第一L形板(41),所述第一L形板(41)的中部与滑槽(3)滑动连接,所述第一L形板(41)的上表面设有两个对称设置的第一螺孔,且第一螺孔的内部螺纹连接有第一紧固螺栓(42),所述第一紧固螺栓(42)的下表面转动连接有按压板(43),所述第一L形板(41)的侧面下端设有第一螺母(44),且第一螺母(44)与螺杆(55)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品加工装置,其特征在于:所述驱动装置(5)包括步进电机(52),所述步进电机(52)通过电机座(51)与底板(1)的侧面固定连接,所述步进电机(52)的输出轴通过联轴器(53)与螺杆(55)的左端固定连接,且螺杆(55)的侧面两端均通过轴承(54)与底板(1)的侧面转动连接,且步进电机(52)的输入端与开关(6)的输出端电连接。

4. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品加工装置,其特征在于:所述定位装置(7)包括竖板(71),所述竖板(71)与底板(1)的上表面左端固定连接,所述竖板(71)的侧面设有两个对称设置的第二螺母(72),所述第二螺母(72)的内部螺纹连接有调节螺栓(73),所述调节螺栓(73)的右端与定位板(74)的左侧面转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种木制工艺品加工装置,其特征在于:所述导向装置(9)包括第二L形板(91),所述第二L形板(91)的外侧面与伸缩杆(81)的伸缩端固定连接,且第二L形板(91)的下表面设有均匀分布的转轴(92),所述转轴(92)的侧面转动设置有滚筒(93)。

## 一种木制工艺品加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及木制工艺品加工技术领域,具体为一种木制工艺品加工装置。

### 背景技术

[0002] 木制工艺品以各种木头(包括各种竹类)为主要原料,而狭义的木制工艺品主要采用各种木头为原料,有机器制作,有纯手工制作,有半机器半手工制作,做工精细,设计简单,风格各异,色泽自然,新颖别致,在使用机械对木制工艺品进行加工时,通常需要对木材进行固定,并将木材切割成合适的尺寸,但是传统的固定方式是人工对木材的一端进行固定,然后对木材进行推动,这种固定方式在切割时木材容易晃动,从而造成木材切割损坏,并造成资源浪费,使用不方便。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种木制工艺品加工装置,可以对木材进行存放固定,并且可以对木材定向输送,从而提高木材的稳定性,便于木材的切割,避免资源的浪费,使用方便,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种木制工艺品加工装置,包括底板,所述底板的下表面设有均匀分布的支柱,且底板的上表面中部设有滑槽,所述底板与滑槽对应的上表面左侧设有条形孔,所述滑槽的内部设有固定装置,所述固定装置的第一L形板侧面设有驱动装置,所述驱动装置的电机座侧面设有开关,所述底板的上表面左端设有定位装置,且底板的前端和后端均设有固定座,所述固定座与伸缩杆的固定端连接,所述伸缩杆固定端的侧面设有紧固旋钮,且伸缩杆的伸缩端设有导向装置。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述固定装置包括第一L形板,所述第一L形板的中部与滑槽滑动连接,所述第一L形板的上表面设有两个对称设置的第一螺孔,且第一螺孔的内部螺纹连接有第一紧固螺栓,所述第一紧固螺栓的下表面转动连接有按压板,所述第一L形板的侧面下端设有第一螺母,且第一螺母与螺杆螺纹连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述驱动装置包括步进电机,所述步进电机通过电机座与底板的侧面固定连接,所述步进电机的输出轴通过联轴器与螺杆的左端固定连接,且螺杆的侧面两端均通过轴承与底板的侧面转动连接,且步进电机的输入端与开关的输出端电连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述定位装置包括竖板,所述竖板与底板的上表面左端固定连接,所述竖板的侧面设有两个对称设置的第二螺母,所述第二螺母的内部螺纹连接有调节螺栓,所述调节螺栓的右端与定位板的左侧面转动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述导向装置包括第二L形板,所述第二L形板的外侧面与伸缩杆的伸缩端固定连接,且第二L形板的下表面设有均匀分布的转轴,所述转轴的侧面转动设置有滚筒。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本木制工艺品加工装置,可以通过第

一紧固螺栓对按压板的高度进行调节,便于对木材进行按压固定;步进电机可以通过联轴器带动螺杆转动,从而对第一 L形板进行驱动,便于对木材进行移动;可以通过调节螺栓推动定位板移动,便于对木材进行定位挤压;起到定位导向作用,便于木材的定向移动;整个木制工艺品加工装置,可以对木材进行存放固定,并且可以对木材定向输送,从而提高木材的稳定性,便于木材的切割,避免资源的浪费,使用方便。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型结构仰视示意图。

[0012] 图中:1底板、2支柱、3滑槽、31条形孔、4固定装置、41第一L形板、42第一紧固螺栓、43按压板、44第一螺母、5驱动装置、51电机座、52步进电机、53联轴器、54轴承、55螺杆、6开关、7 定位装置、71竖板、72第二螺母、73调节螺栓、74定位板、8固定座、81伸缩杆、82紧固旋钮、9导向装置、91第二L形板、92转轴、93滚筒。

### 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种木制工艺品加工装置,包括底板1,底板1的下表面设有均匀分布的支柱2,且底板1的上表面中部设有滑槽3,底板1与滑槽3对应的上表面左侧设有条形孔31,滑槽3的内部设有固定装置4,固定装置4包括第一 L形板41,第一L形板41的中部与滑槽3滑动连接,第一L形板41 的上表面设有两个对称设置的第一螺孔,且第一螺孔的内部螺纹连接有第一紧固螺栓42,第一紧固螺栓42的下表面转动连接有按压板43,第一L形板41的侧面下端设有第一螺母44,且第一螺母44与螺杆 55螺纹连接,可以通过第一紧固螺栓42对按压板43的高度进行调节,便于对木材进行按压固定,将木板放在底板1的上表面,并使木板的右端位于第一L形板41与底板1之间,转动第一紧固螺栓42,第一紧固螺栓42对木板的上表面右端进行挤压,固定装置4的第一 L形板41侧面设有驱动装置5,驱动装置5包括步进电机52,步进电机52通过电机座51与底板1的侧面固定连接,步进电机52的输出轴通过联轴器53与螺杆55的左端固定连接,且螺杆55的侧面两端均通过轴承54与底板1的侧面转动连接,且步进电机52的输入端与开关6的输出端电连接,步进电机52可以通过联轴器53带动螺杆 55转动,从而对第一L形板41进行驱动,便于对木材进行移动,驱动装置5的电机座51侧面设有开关6,通过开关6控制在步进电机 52工作,步进电机52通过联轴器53带动螺杆55转动,螺杆55转动过程中,第一L形板41沿滑槽3移动,同时第一L形板41推动木板沿导向装置9的方向移动,底板1的上表面左端设有定位装置7,定位装置7包括竖板71,竖板71与底板1的上表面左端固定连接,竖板71的侧面设有两个对称设置的第二螺母72,第二螺母72的内部螺纹连接有调节螺栓73,调节螺栓73的右端与定位板74的左侧面转动连接,可以通过调节螺栓73推动定位板74移动,便于对木材进行定位挤压,转动调节螺栓73,调节螺栓73推动定位板74移动,从而对定位板74与条形孔31之间的距离

进行调节,且底板1的前端和后端均设有固定座8,固定座8与伸缩杆81的固定端连接,伸缩杆81固定端的侧面设有紧固旋钮82,且伸缩杆81的伸缩端设有导向装置9,导向装置9包括第二L形板91,第二L形板91的外侧面与伸缩杆81的伸缩端固定连接,且第二L形板91的下表面设有均匀分布的转轴92,转轴92的侧面转动设置有滚筒93,起到定位导向作用,便于木材的定向移动,将木板放在底板1的上表面,调节伸缩杆81的长度,伸缩杆81推动第二L形板91移动,第二L形板91通过转轴92带动滚筒93移动,并使滚筒93的侧面与木板的侧面接触,转动紧固旋钮82对伸缩杆81进行固定,整个木制工艺品加工装置,可以对木材进行存放固定,并且可以对木材定向输送,从而提高木材的稳定性,便于木材的切割,避免资源的浪费,使用方便。

[0015] 在使用时:将木板放在底板1的上表面,调节伸缩杆81的长度,伸缩杆81推动第二L形板91移动,第二L形板91通过转轴92带动滚筒93移动,并使滚筒93的侧面与木板的侧面接触,转动紧固旋钮82对伸缩杆81进行固定,然后沿导向装置9推动木板,并使木板的右端位于第一L形板41与底板1之间,转动第一紧固螺栓42,第一紧固螺栓42对木板的上表面右端进行挤压,转动调节螺栓73,调节螺栓73推动定位板74移动,从而对定位板74与条形孔31之间的距离进行调节,通过开关6控制在步进电机52工作,步进电机52通过联轴器53带动螺杆55转动,螺杆55转动过程中,第一L形板41沿滑槽3移动,同时第一L形板41推动木板沿导向装置9的方向移动,并使木板的左端与定位板74接触,然后通过外部切割机对准条形孔31对木板进行切割即可。

[0016] 本实用新型可以通过第一紧固螺栓42对按压板43的高度进行调节,便于对木材进行按压固定;步进电机52可以通过联轴器53带动螺杆55转动,从而对第一L形板41进行驱动,便于对木材进行移动;可以通过调节螺栓73推动定位板74移动,便于对木材进行定位挤压;起到定位导向作用,便于木材的定向移动;整个木制工艺品加工装置,可以对木材进行存放固定,并且可以对木材定向输送,从而提高木材的稳定性,便于木材的切割,避免资源的浪费,使用方便。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

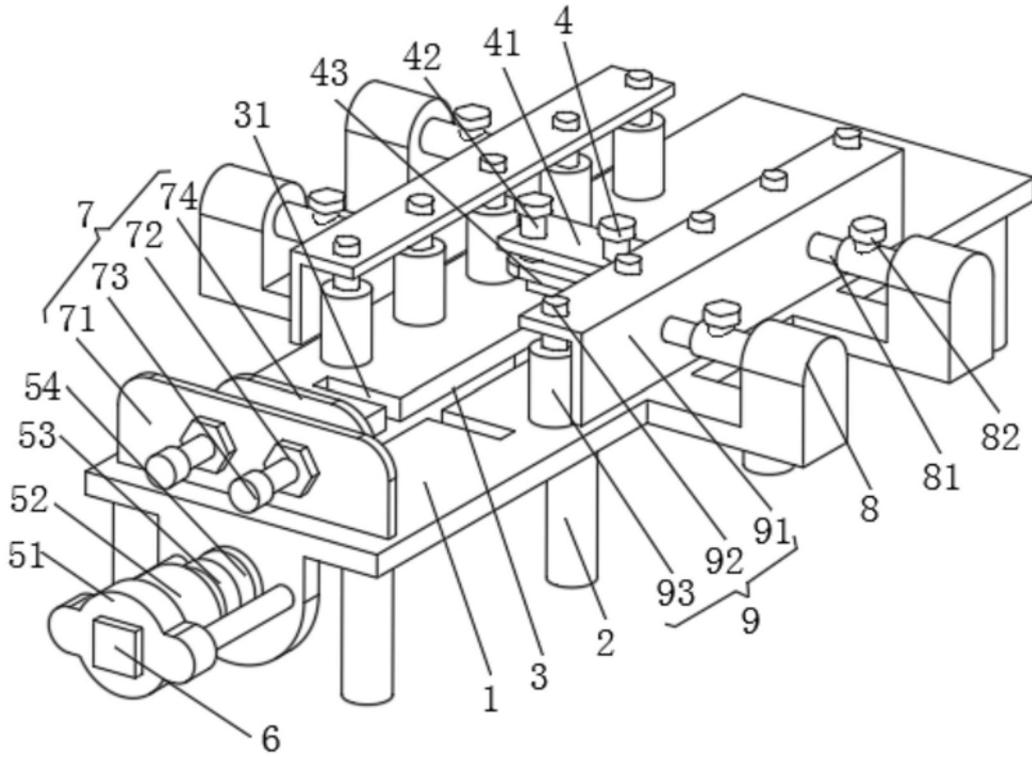


图1

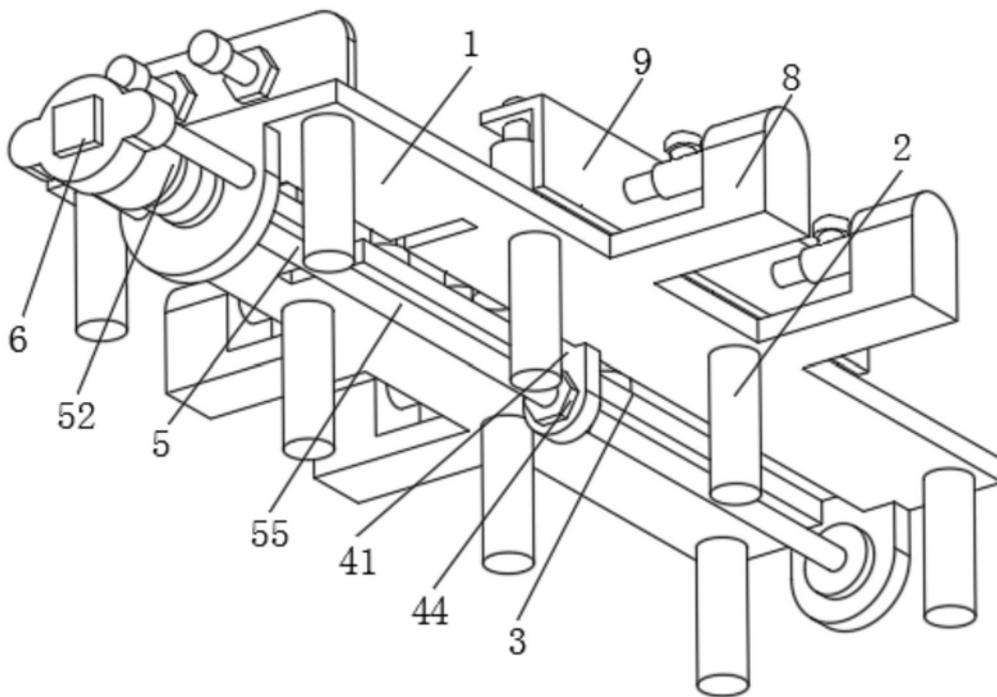


图2