

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
A43D 25/20 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520018524. X

[45] 授权公告日 2006 年 9 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 2812632Y

[22] 申请日 2005.5.12

[21] 申请号 200520018524. X

[73] 专利权人 USM 有限公司

地址 韩国釜山市沙上区严弓洞 642, E 栋 2
楼 2 号

[72] 设计人 李丙国

[74] 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司
代理人 李光松

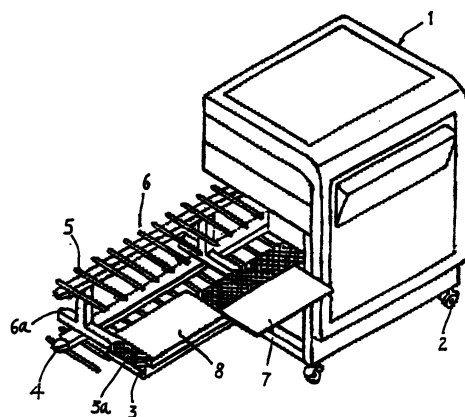
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

[54] 实用新型名称

一种可移动的多层式烘箱

[57] 摘要

本实用新型公开了鞋业生产线上所用的一种可移动的多层式烘箱。其烘箱的内侧下部形成大底烘干室，外侧上部形成鞋面烘干室，烘箱的下端安装有滑轮及固定支撑。由于它把鞋业生产线的烘箱做成多层式的结构，且可依照作业特性，能使烘箱容易脱离、移动及增减，不但能有效提高作业效率，而且能减少不良品，并更适应小量多品种的生产体制。



1. 一种可移动的多层式烘箱，其烘箱（1）的内侧下部形成大底烘干室（1a），外侧上部则形成鞋面烘干室（1b），烘箱（1）的下端安装有滑轨（2）及固定支撑（2a）。

2. 根据权利要求 1 所述的可移动的多层式烘箱，其特征在于：
大底烘干室（1a）由用于烘干大底部件（11）、（12）、（13）的烘干室（1c）、（1d）、（1e）所构成，烘干室（1c）、（1d）、（1e）为多层式结构。

一种可移动的多层式烘箱

技术领域:

本实用新型涉及烘干装置技术领域,尤其是涉及一种鞋业生产线上所用的烘箱。

背景技术:

以前在鞋业生产线上所用的烘干装置是把烘干温度不同的大底与鞋面一起烘干。故产生了很多品质不良的现象,另外,鞋面与大底呈一字形的摆放设计也加重了操作者的疲劳。为解决上述问题,申请人曾经设计了一种使鞋业生产线合理化的烘干装置,它可以让鞋面与大底在烘箱内以不同温度烘干,而且把鞋面与大底作业台分别设置,使操作者减少疲劳,提高生产率。然而,上述装置的烘箱尺寸设计得很大,以令操作者可同时在左右两侧的输送带旁做涂胶工作,这虽然对大批量小品种的生产方式是有效的,但存在不适应小批量多品种生产的短处。

实用新型内容:

本实用新型的目的在于针对现有技术存在的不足之处而提供一种便利的多层式烘箱,它可以在鞋面与大底的粘合作业过程中,一边生产,一边可随产品流向来回移动烘箱,或脱离、加入烘箱,以提高生产的柔性和效率。

为实现上述目的，本实用新型在烘箱的内侧下部形成大底烘干室，外侧上部形成鞋面烘干室，烘箱的下端安装有滑轨及固定支撑。

作为上述技术方案的改进，大底烘干室由用于烘干大底部件的多个烘干室所构成，这多个烘干室为多层式结构。

本实用新型的有益效果在于：它把鞋业生产线的烘箱做成多层式的结构，且可依照作业特性，能使烘箱容易固定、移动及增减，不但能有效提高作业效率，而且能减少不良品率，并更适应小量多品种的生产体制。

附图说明：

下面结合附图对本实用新型做进一步的说明：

图 1 为本实用新型局部的立体结构示意图

图 2 为本实用新型的侧剖视图

图 3 为本实用新型的实施例图

- | | | |
|--------------------|-----------------|----------|
| 1-烘箱 | 1a-大底烘干室 | 1b-鞋面烘干室 |
| 1c, 1d, 1e-大底部件烘干室 | 2-滑轮 | 2a-固定支撑 |
| 3-大底输送带底板 | 3a-大底输送网带 | 4-鞋面输送带 |
| 5-鞋面支架 | 6-鞋面支架铁芯 | 6a-支撑架 |
| 7-大底作业台 | 8-鞋面作业台 | 9-大底 |
| 10-鞋面 | 11, 12, 13-大底部件 | |

具体实施方式：

以下所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不因此而限定本实用新型的保护范围。

见附图 1~3 所示：大底输送网带 3a 安装在大底输送带底板 3 与支撑架 6a 上，鞋面输送导轨 4 与鞋面支架铁芯 6 的外周配置按一定间隔排列的鞋面支架 5，构成鞋面输送机构；大底作业台 7 朝外设置在接近大底输送带底板 3 位置处，大底输送带底板 3 上部的内侧设置鞋面作业台 8 以接近鞋面支架 5。烘箱 1 的内侧下部形成大底烘干室 1a，外侧上部则形成鞋面烘干室 1b，使烘箱 1 内部鞋面 10 与大底 9 的活化烘干温度做差别管理。见附图 3 所示，大底烘干室 1a 由大底部件烘干室 1c，1d，1e 所构成。为了使烘箱 1 可以方便地固定和移动，以适应小批量多品种的生产需要，烘箱 1 底部安装滑轮 2 及固定支撑 2a。

下面对本实用新型的工作原理做简单说明：在鞋面作业台 8 上涂好胶水的鞋面 10 放置在鞋面支架 5 上被移送到烘箱 1 的鞋面干燥室 1b；在大底作业台 7 上涂好胶水的大底 9 放置到大底输送网带 3a 上通过烘箱 1 内的大底干燥室 1a；上述鞋面 10 与大底 9 因以不同的活化烘干温度来干燥，可降低不良品率，并且可以将先前大批量小品种的生产体制改为小量多品种的生产体制，可以依照生产的不同需要来增加或减少烘箱 1 的数量，且可依照作业的特性做有效的生产管理。

另外，如附图 3 所示：大底干燥室 1a 内用于干燥大底 9 和其它部件 11，12，13 的烘干室 1c、1d、1e 呈多层结构，内部可依不同部件所需的烘干温度来进行活化烘干。

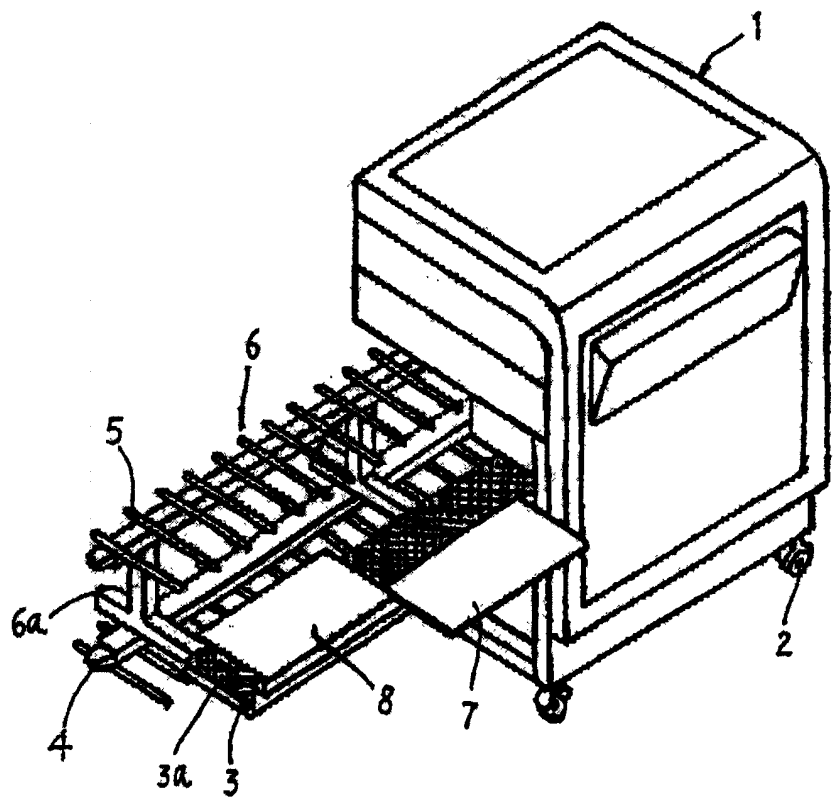


图 1

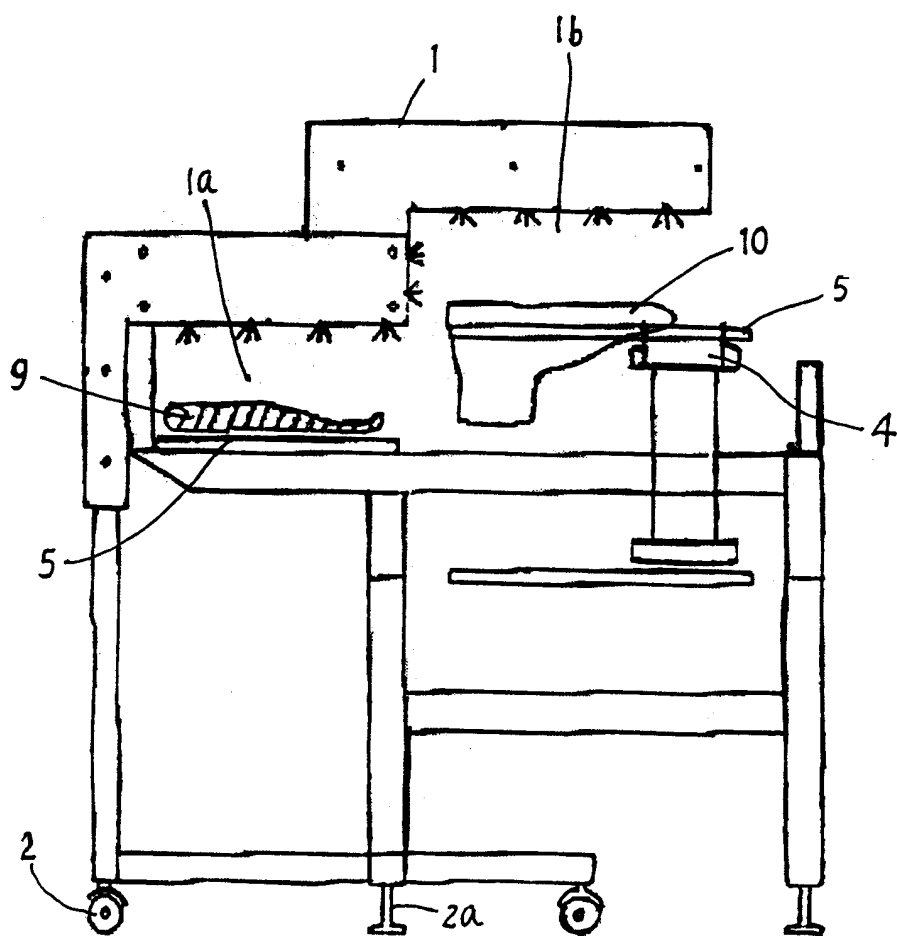


图 2

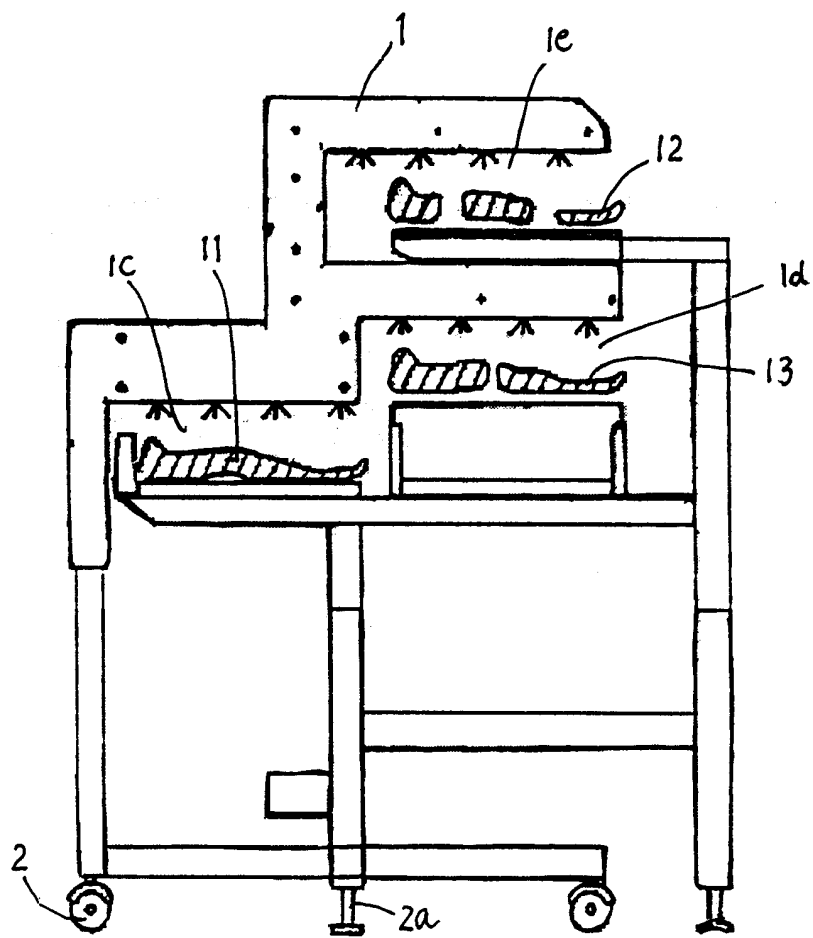


图 3