

# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102909275 A

(43) 申请公布日 2013. 02. 06

(21) 申请号 201210371669. 2

(22) 申请日 2012. 09. 29

(71) 申请人 昆山威安精密模具有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市陆家镇金  
阳路 8 号

(72) 发明人 罗诚芽

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限  
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B21D 37/12(2006. 01)

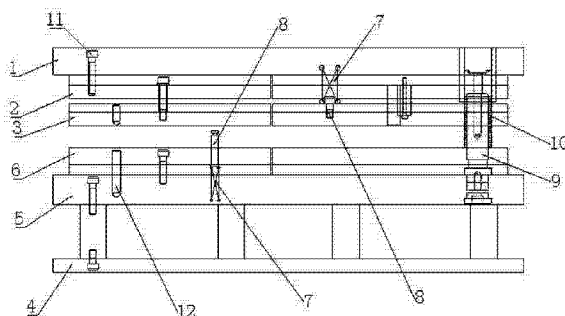
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## (54) 发明名称

承架加工模具

## (57) 摘要

本发明公开了一种承架加工模具,包括上模和与该上模相配合的下模,所述上模从上到下分别设有上模座、上垫板和凸模板,所述下模从下到上分别设有下模座和下垫板和凹模板,所述凸模板、上垫板与上模座之间,凹模板与下垫板之间,分别设有缓冲机构。本发明通过安装简单缓冲机构和外导柱结构,能够防止定位不准或者用力过大时对模具及产品造成伤害,提高工效率和产品的合格率。



1. 承架加工模具,包括上模和与该上模相配合的下模,所述上模从上到下分别设有上模座、上垫板和凸模板,所述下模从下到上分别设有下模座和下垫板和凹模板,其特征在于:所述凸模版、上垫板与上模座之间,凹模版与下垫板之间,分别设有缓冲机构。

2. 根据权利要求 1 所述的承架加工模具,其特征在于:所述上模和所述下模之间设有一导柱,所述导柱外设有导柱套。

3. 根据权利要求 1 所述的承架加工模具,其特征在于:所述上模座、上垫板和凸模板之间设有若干个螺栓和定位销。

4. 根据权利要求 1 所述的承架加工模具,其特征在于:所述下模座和下垫板之间设有若干支撑脚,所述下垫板和凹模板之间设有若干螺栓和定位销。

5. 根据权利要求 1-4 中任一所述的承架加工模具,其特征在于:所述的缓冲机构均包括弹簧和顶杆。

## 承架加工模具

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种承架加工模具,属于模具制造领域。

### 背景技术

[0002] 随着承架加工水平的不断发展,承架结构日趋复杂,对表面平整度的要求也越来越高,相应模具的结构也要加强改进,为提高工作效率,便于开模后自动顶出产品,人们在模具的上下模之间加装了顶出装置,然而,过多的顶出装置以及装置的结构越来越复杂,影响了整体的工作效率。顶出装置在顶出产品力度较大或者定位不准时,容易对模具及产品本身造成伤害,影响产品的合格率。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本发明的目的在于提供一种具备缓冲机构的承架加工模具,其结构简单、定位准确、产品合格率高。

[0004] 为实现上述目的,本发明的技术方案是:承架加工模具,包括上模和与该上模相配合的下模,所述上模从上到下分别设有上模座、上垫板和凸模板,所述下模从下到上分别设有下模座和下垫板和凹模板,其特征在于:所述凸模板、上垫板与上模座之间,凹模板与下垫板之间,分别设有缓冲机构。

[0005] 前述的承架加工模具,其特征在于:所述上模和所述下模之间设有一导柱,所述导柱外设有导柱套。

[0006] 前述的承架加工模具,其特征在于:所述上模座、上垫板和凸模板之间设有若干个螺栓和定位销。

[0007] 前述的承架加工模具,其特征在于:所述下模座和下垫板之间设有若干支撑脚,所述下垫板和凹模板之间设有若干螺栓和定位销。

[0008] 前述的承架加工模具,其特征在于:所述的缓冲机构均包括弹簧和顶杆。

[0009] 本发明的有益效果是:通过安装简单缓冲机构和外导柱结构,能够防止定位不准或者用力过大时对模具及产品造成伤害,提高工效率和产品的合格率。

### 附图说明

[0010] 图 1 是本发明的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 为进一步揭示本发明的技术方案,现结合附图详细说明本发明的实施方式:如图 1 所示,一种承架加工模具,包括上模和与该上模相配合的下模,所述上模从上到下分别设有上模座 1、上垫板 2 和凸模板 3,所述下模从下到上分别设有下模座 4 和下垫板 5 和凹模板 6,所述凸模板 3、上垫板 2 与上模座 1 之间,凹模板 6 与下垫板 5 之间,分别设有缓冲机构,所述的缓冲机构均包括弹簧 7 和顶杆 8。所述上模和所述下模之间设有一导柱 9,所述

导柱 9 外设有导柱套 10。所述上模座 1、上垫板 2 和凸模板 3 之间设有若干个螺栓 11 和定位销 12。所述下模座 4 和下垫板 5 之间设有若干支撑脚,所述下垫板 5 和凹模板 6 之间设有若干螺栓 11 和定位销 12。

[0012] 本发明通过安装简单缓冲机构和外导柱结构,能够防止定位不准或者用力过大时对模具及产品造成伤害,提高工效率和产品的合格率。

[0013] 以上通过对所列实施方式的介绍,阐述了本发明的基本构思和基本原理。但本发明绝不限于上述所列实施方式,凡是基于本发明的技术方案所作的等同变化、改进及故意变劣等行为,均应属于本发明的保护范围。

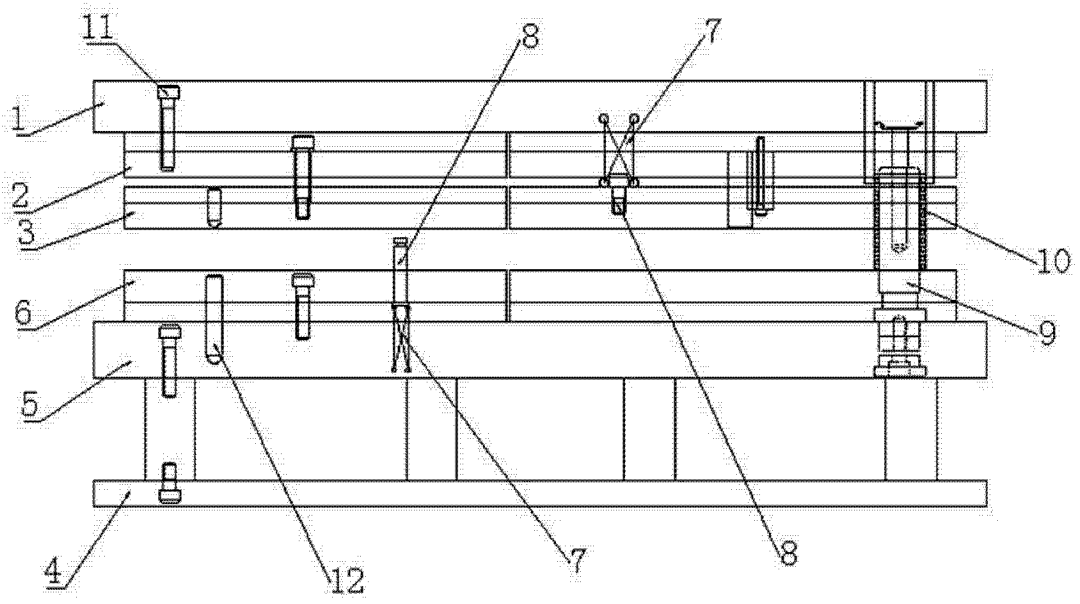


图 1