

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202797583 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 13

(21) 申请号 201220341447. 1

(22) 申请日 2012. 07. 15

(73) 专利权人 天津市德盛源电子有限公司
地址 300273 天津市滨海新区大港中塘镇
十九顷村万安路南侧蓝盾加油站

(72) 发明人 李智成 张彦铭

(51) Int. Cl.

H01R 43/05 (2006. 01)

H01R 43/052 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

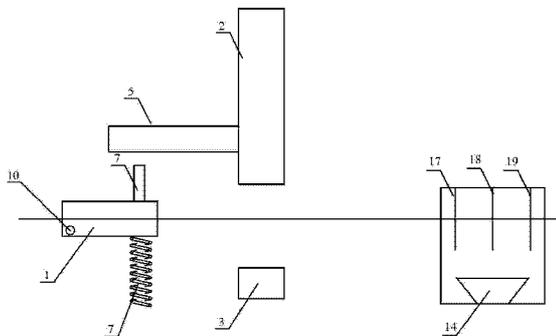
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

剥线压接一体机

(57) 摘要

本实用新型提供剥线压接一体机,包括前后依次放置的压接装置和切断剥皮装置,所述压接装置,包括机架,还包括导线导向管、相适配的下冲模和上冲模,所述切断剥皮装置,包括一对安装在滑道上的第一切刀架和第二切刀架,所述切刀架上按送线的方向依次成对设置有前剥皮刀、切断刀和后剥皮刀。本实用新型的有益效果是本专利将传统的剥线机与压接机合为一体,并且使压接工序的送线操作,由人工的操作改为机械控制送线,其送线位置精确一致,使压接质量得到保证,同时也是工时费用大幅降低。



1. 剥线压接一体机,其特征在于:包括前后依次放置的压接装置和切断剥皮装置,

所述压接装置,包括机架,还包括导线导向管、相适配的下冲模和上冲模,所述上冲模与所述机架上下垂直滑动连接,且所述上冲模的左侧面设置有拨叉,所述上冲模的前侧面设置有压块,所述压块位于所述导线导向管的前上方,所述导线导向管设置在所述下冲模的导线进口的前方,所述导线导向管前端下部通过安装孔与所述机架铰链,其后端底部设有支撑压簧,还设置有倒V形的摇臂,所述摇臂通过顶端的固定孔与所述机架铰接,且所述摇臂的右侧壁上设置有长条孔,其左侧壁端部设有连接器送料棘爪,且所述连接器送料棘爪与所述机架通过弹簧连接,所述拨叉放置在所述摇臂的长条孔内,

所述切断剥皮装置,包括一对安装在滑道上的第一切刀架和第二切刀架,所述切刀架上按送线的方向依次成对设置有前剥皮刀、切断刀和后剥皮刀,所述滑道固接在所述机架上。

2. 根据权利要求1所述的剥线压接一体机,其特征在于:所述导线导向管的水平位置高于所述下冲模的水平位置。

3. 根据权利要求1所述的剥线压接一体机,其特征在于:所述导线导向管的上顶面设置有顶柱。

4. 根据权利要求1所述的剥线压接一体机,其特征在于:所述摇臂与所述下冲模位于同一竖直面上。

5. 根据权利要求1所述的剥线压接一体机,其特征在于:所述切断刀的长度大于所述前剥皮刀和所述后剥皮刀的长度。

剥线压接一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及连接器线束加工装置领域,尤其是涉及一种剥线压接一体机。

背景技术

[0002] 现有连接器线束行业的生产大部分是剥线与压接工序分开进行,只有少数企业使用进口的自动化设备,一般中小型企业还不能承担高额的设备投入资金,工厂的生产规模的设定与设备的投入资金的矛盾,在某种程度上制约着该行业产品的发展。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是解决以上问题,提供一种剥线压接一体机。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 剥线压接一体机,包括前后依次放置的压接装置和切断剥皮装置,

[0006] 所述压接装置,包括机架,还包括导线导向管、相适配的下冲模和上冲模,

[0007] 所述上冲模与所述机架上下垂直滑动连接,且所述上冲模的左侧面设置有拨叉,所述上冲模的前侧面设置有压块,所述压块位于所述导线导向管的前上方,所述导线导向管设置在所述下冲模的导线进口的前方,所述导线导向管前端下部通过安装孔与所述机架铰链,其后端底部设有支撑压簧,

[0008] 还设置有倒V形的摇臂,所述摇臂通过顶端的固定孔与所述机架铰接,且所述摇臂的右侧壁上设置有长条孔,其左侧壁端部设有连接器送料棘爪,且所述连接器送料棘爪与所述机架通过弹簧连接,所述拨叉放置在所述摇臂的长条孔内,

[0009] 所述切断剥皮装置,包括一对安装在滑道上的第一切刀架和第二切刀架,所述切刀架上按送线的方向依次成对设置有前剥皮刀、切断刀和后剥皮刀,所述滑道固接在所述机架上。

[0010] 所述导线导向管的水平位置高于所述下冲模的水平位置。

[0011] 所述导线导向管的上顶面设置有顶柱。

[0012] 所述摇臂与所述下冲模位于同一竖直面上。

[0013] 所述切断刀的长度大于所述前剥皮刀和所述后剥皮刀的长度。

[0014] 本实用新型具有的优点和积极效果是:本专利将传统的剥线机与压接机合为一体,并且使压接工序的送线操作,由人工的操作改为机械控制送线,其送线位置精确一致,使压接质量得到保证,同时也是工时费用大幅降低。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型的侧视结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型中压接装置的主视结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型中切断剥皮装置的主视结构示意图。

[0018] 图中:

[0019]	1、导线导向管	2、上冲模	3、下冲模
[0020]	4、拨叉	5、压块	6、支撑压簧
[0021]	7、顶柱	8、摇臂	9、固定孔
[0022]	10、安装孔	11、长条孔	12、连接器送料棘爪
[0023]	13、弹簧	14、滑道	15、第一切刀架
[0024]	16、第二切刀架	17、前剥皮刀	18、切断刀
[0025]	19、后剥皮刀		

具体实施方式

[0026] 如图 1、图 2、图 3 所示,本实用新型包括前后依次放置的压接装置和切断剥皮装置,

[0027] 所述压接装置,包括机架(图中未标注),还包括导线导向管 1、相适配的下冲模 3 和上冲模 2,所述导线导向管 1 的水平位置高于所述下冲模 3 的水平位置,所述导线导向管 1 的上顶面设置有顶柱 7。

[0028] 所述上冲模 2 与所述机架上下垂直滑动连接,且所述上冲模 2 的左侧面设置有拨叉 4,所述上冲模 2 的前侧面设置有压块 5,所述压块 5 位于所述导线导向管 1 的前上方,所述导线导向管 1 设置在所述下冲模 3 的导线进口的前方,所述导线导向管 1 前端下部通过安装孔 10 与所述机架铰链,其后端底部设有支撑压簧 6

[0029] 还设置有倒 V 形的摇臂 8,所述摇臂 8 与所述下冲模 3 位于同一竖直面上,所述摇臂 8 通过顶端的固定孔 9 与所述机架铰接,且所述摇臂的右侧壁上设置有长条孔 11,其左侧壁端部设有连接器送料棘爪 12,且所述连接器送料棘爪 12 与所述机架通过弹簧 13 连接,所述拨叉 4 放置在所述摇臂 8 的长条孔 11 内。

[0030] 所述切断剥皮装置,包括一对安装在滑道 14 上的第一切刀架 15 和第二切刀架 16,所述切刀架上按送线的方向依次成对设置有前剥皮刀 17、切断刀 18 和后剥皮刀 19,所述切断刀 18 的长度大于所述前剥皮刀 17 和所述后剥皮刀 18 的长度,所述滑道 14 固接在所述机架上。

[0031] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

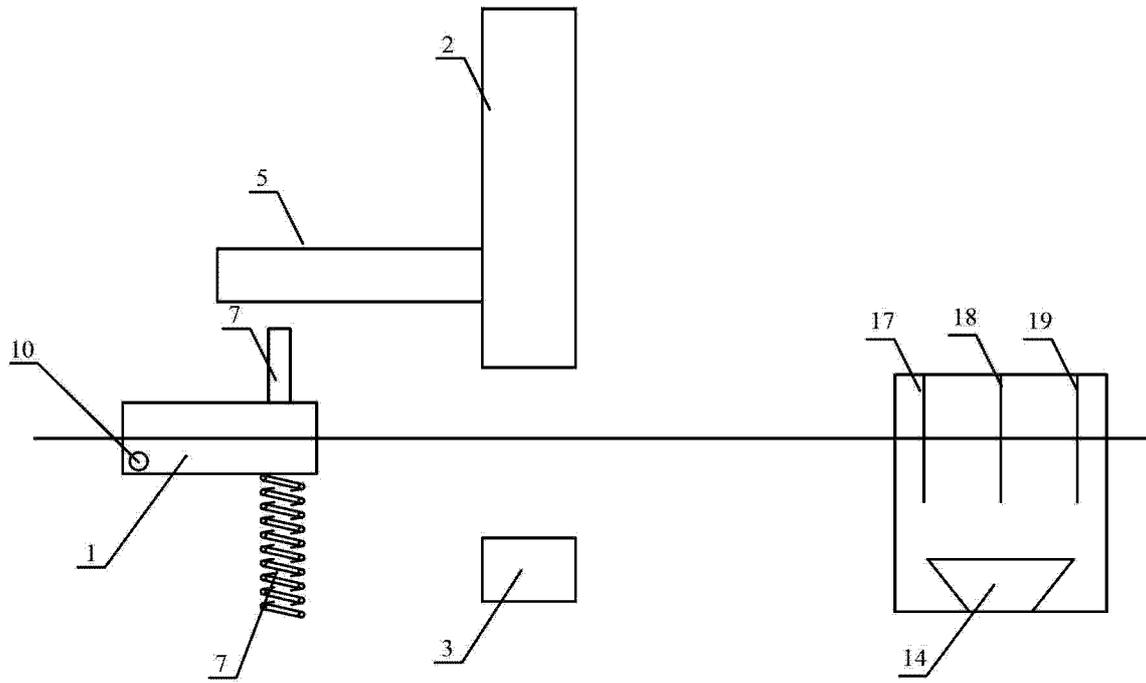


图 1

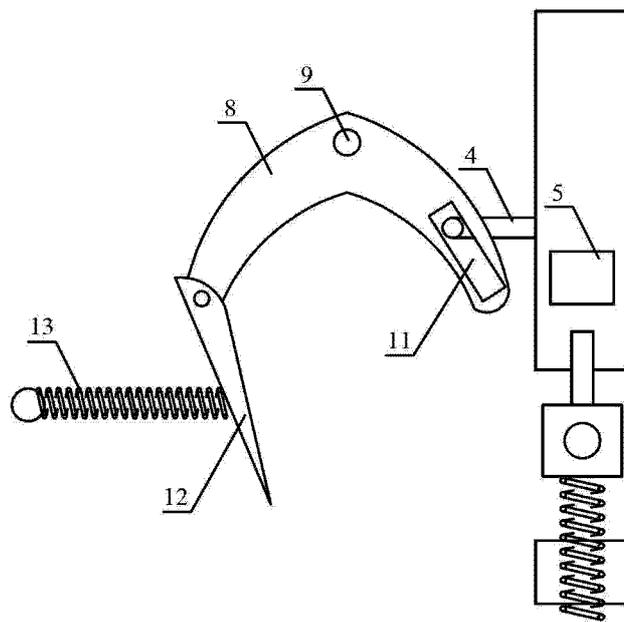


图 2

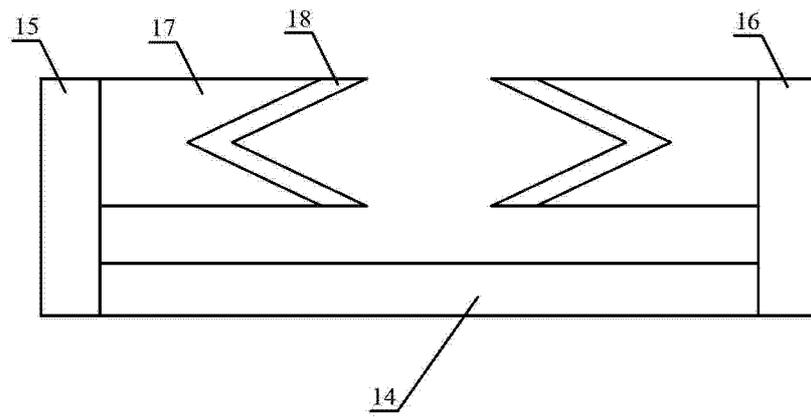


图 3