



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107522480 A

(43)申请公布日 2017.12.29

(21)申请号 201710712098.7

C04B 35/636(2006.01)

(22)申请日 2017.08.18

(71)申请人 广东康世泰新材料科技股份有限公司

地址 528000 广东省佛山市禅城区华宝南路13号国家火炬创新创业园C座炬照楼东5楼14室

(72)发明人 程燕文 周永富

(74)专利代理机构 佛山三国专利代理事务所  
(普通合伙) 44432

代理人 朱婷婷

(51)Int. Cl.

C04B 35/14(2006.01)

C04B 35/622(2006.01)

C04B 35/63(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页

(54)发明名称

一种提升人体活力的陶瓷制品及其制备方法

(57)摘要

本发明涉及一种提升人体活力的陶瓷制品及其制备方法,按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂30-38份、纯白砂33-45份、福明砂10-15份、水磨粉11-15份、超白球土5-10份、惠东原坭7-10份、石英粉7-10份、烧滑石5-10份、膨润土4-8份、辅助剂0.4-1份、蛇纹石24-38份、橄榄石16-25份、废砂浆10-15份、凝灰岩14-22份、污泥干粉15-20份;本发明的陶瓷制品有效地改善人体皮肤机能,具有提升人体活力的功能,市场前景广阔。

1. 一种提升人体活力的陶瓷制品,其特征在于:按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂30-38份、纯白砂33-45份、福明砂10-15份、水磨粉11-15份、超白球土5-10份、惠东原坭7-10份、石英粉7-10份、烧滑石5-10份、膨润土4-8份、辅助剂0.4-1份、蛇纹石24-38份、橄榄石16-25份、废砂浆10-15份、凝灰岩14-22份、污泥干粉15-20份。

2. 根据权利要求1所述的提升人体活力的陶瓷制品,其特征在于:按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂26份、纯白砂26份、福明砂6份、水磨粉9份、超白球土9份、惠东原坭5份、石英粉5份、烧滑石2份、膨润土2份、辅助剂0.5份、蛇纹石30份、橄榄石20份、废砂浆12份、凝灰岩20份、污泥干粉16份。

3. 一种制备权利要求1-2所述的提升人体活力的陶瓷制品的方法,其特征在于:包括步骤如下:A、原料配备;把东兴砂30-38份、纯白砂33-45份、福明砂10-15份、水磨粉11-15份、超白球土5-10份、惠东原坭7-10份、石英粉7-10份、烧滑石5-10份、膨润土4-8份、辅助剂0.4-1份、蛇纹石24-38份、橄榄石16-25份、废砂浆10-15份、凝灰岩14-22份、污泥干粉15-20份进行混合配备,得到成混合物A1;B、球磨;把所述混合物A1和水(按重量比2:1)加入球磨机内进行混合研磨,形成浆料B1;C、喷雾造粒;把所述浆料B1喷射在喷雾干燥塔中对其进行干燥,造粒,形成粉料C1;D、冲压成型;把所述粉料C1加入冲压机进行布料、冲压成型,得到瓷砖坯体D1;E、煅烧;把所述瓷砖坯体D1放入窑炉内进行煅烧,得到陶瓷砖E1。

## 一种提升人体活力的陶瓷制品及其制备方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及陶瓷制品的技术领域,具体涉及一种提升人体活力的陶瓷制品及其制备方法。

### 背景技术

[0002] 目前陶瓷制品无法实现向人们长时间传递生物能量、提升自身整体健康的效果需求,提升人体活力的陶瓷制品在陶瓷行业处于空缺。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于针对现有技术中的不足之处,提出一种提升人体活力的陶瓷制品及其制备方法,该陶瓷制品具有提升人体活力的功能。

[0004] 为达此目的,本发明采用以下技术方案:

一种提升人体活力的陶瓷制品,按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂30-38份、纯白砂33-45份、福明砂10-15份、水磨粉11-15份、超白球土5-10份、惠东原坭7-10份、石英粉7-10份、烧滑石5-10份、膨润土4-8份、辅助剂0.4-1份、蛇纹石24-38份、橄榄石16-25份、废砂浆10-15份、凝灰岩14-22份、污泥干粉15-20份。

[0005] 更进一步地,按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂26份、纯白砂26份、福明砂6份、水磨粉9份、超白球土9份、惠东原坭5份、石英粉5份、烧滑石2份、膨润土2份、辅助剂0.5份、蛇纹石30份、橄榄石20份、废砂浆12份、凝灰岩20份、污泥干粉16份。

[0006] 一种制备上述的提升人体活力的陶瓷制品的方法,包括步骤如下:

A、原料配备;把东兴砂30-38份、纯白砂33-45份、福明砂10-15份、水磨粉11-15份、超白球土5-10份、惠东原坭7-10份、石英粉7-10份、烧滑石5-10份、膨润土4-8份、辅助剂0.4-1份、蛇纹石24-38份、橄榄石16-25份、废砂浆10-15份、凝灰岩14-22份、污泥干粉15-20份进行混合配备,得到成混合物A1;B、球磨;把所述混合物A1和水(按重量比2:1)加入球磨机内进行混合研磨,形成浆料B1;C、喷雾造粒;把所述浆料B1喷射在喷雾干燥塔中对其进行干燥,造粒,形成粉料C1;D、冲压成型;把所述粉料C1加入冲压机进行布料、冲压成型,得到瓷砖坯体D1;E、煅烧;把所述瓷砖坯体D1放入窑炉内进行煅烧,得到陶瓷砖E1。

[0007] 本发明的有益效果:1.本发明实现的陶瓷制品具有调节身体代谢,排毒等功能,可以改善人体代谢机能,加快新陈代谢,提升人体活力的功能,满足市场需求。

### 具体实施方式

[0008] 下面通过具体实施方式来进一步说明本发明的技术方案。

[0009] 实施例1:

一种制备所述的提升人体活力的陶瓷制品的方法,包括步骤如下:

A、原料配备;把按重量份数计算,陶瓷制品组分包括:东兴砂30份、纯白砂33份、福明砂10份、水磨粉11份、超白球土5份、惠东原坭7份、石英粉7份、烧滑石5份、膨润土4份、辅助剂

0.4份、蛇纹石24份、橄榄石16份、废砂浆10份、凝灰岩14份、污泥干粉15份进行混合配备,得到成混合物A1;B、球磨;把所述混合物A1和水(按重量比2:1)加入球磨机内进行混合研磨,形成浆料B1;C、喷雾造粒;把所述浆料B1喷射在喷雾干燥塔中对其进行干燥,造粒,形成粉料C1;D、冲压成型;把所述粉料C1加入冲压机进行布料、冲压成型,得到瓷砖坯体D1;E、煅烧;把所述瓷砖坯体D1放入窑炉内进行煅烧,得到陶瓷砖E1。

[0010] 实施例2:

一种制备所述的提升人体活力的陶瓷制品的方法,包括步骤如下:

A、原料配备;把东兴砂38份、纯白砂45份、福明砂15份、水磨粉15份、超白球土10份、惠东原坭10份、石英粉10份、烧滑石10份、膨润土8份、辅助剂1份、蛇纹石38份、橄榄石25份、废砂浆15份、凝灰岩22份、污泥干粉20份进行混合配备,得到成混合物A1;B、球磨;把所述混合物A1和水(按重量比2:1)加入球磨机内进行混合研磨,形成浆料B1;C、喷雾造粒;把所述浆料B1喷射在喷雾干燥塔中对其进行干燥,造粒,形成粉料C1;D、冲压成型;把所述粉料C1加入冲压机进行布料、冲压成型,得到瓷砖坯体D1;

E、煅烧;把所述瓷砖坯体D1放入窑炉内进行煅烧,得到陶瓷砖E1。

[0011] 实施例3:

一种制备所述的提升人体活力的陶瓷制品的方法,包括步骤如下:

A、原料配备;把东兴砂26份、纯白砂26份、福明砂6份、水磨粉9份、超白球土9份、惠东原坭5份、石英粉5份、烧滑石2份、膨润土2份、辅助剂0.5份、蛇纹石30份、橄榄石20份、废砂浆12份、凝灰岩20份、污泥干粉16份进行混合配备,得到成混合物A1;

B、球磨;把所述混合物A1和水(按重量比2:1)加入球磨机内进行混合研磨,形成浆料B1;C、喷雾造粒;把所述浆料B1喷射在喷雾干燥塔中对其进行干燥,造粒,形成粉料C1;

D、冲压成型;把所述粉料C1加入冲压机进行布料、冲压成型,得到瓷砖坯体D1;E、煅烧;把所述瓷砖坯体D1放入窑炉内进行煅烧,得到陶瓷砖E1。

[0012] 以上结合具体实施例描述了本发明的技术原理。这些描述只是为了解释本发明的原理,而不能以任何方式解释为对本发明保护范围的限制。基于此处的解释,本领域的技术人员不需要付出创造性的劳动即可联想到本发明的其它具体实施方式,这些方式都将落入本发明的保护范围之内。