

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18073**

(21) Numer zgłoszenia: **17782**

(22) Data zgłoszenia: **07.02.2011**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(54)

Składane pudełko i jego wykrój

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**EKOPRODUKT MAREK KUBARA
SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

KUBARA MAREK, Częstochowa, (PL)

PL 18073

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest składane pudełko, korzystnie z tektury.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie, układzie linii i elementów tworzących pudełko, pozwalających na jego składanie z postaci płaskiej rozłożonej - arkusza, w postać obudowanego prostopadłościanu bez pokrywy, a z wydłużoną ścianą tylną. Taki kształt pudełka pozwala na prezentację produktu, dla którego stanowi opakowanie z wykorzystaniem ściany tylnej jako wsparcie, tło i przestrzeń na opis produktu.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest w postaci złożonej na ilustracji (Fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6) oraz zbiorczo na stronie 13 (zawierającej ilustracje Fig. 1, 2, 3, 4, 5, 6) przedstawiające widok z przodu (Fig. 5 i 6) oraz widok z prawego boku (Fig. 1, 2, 3, 4) w czterech odmianach. Przedmiot wzoru przemysłowego w postaci złożonej w czterech jego odmianach został uwidoczniiony w widoku z prawej strony na ilustracjach (Fig. 7, 8, 9, 10) oraz zbiorczo na stronie 14 (zawierającej ilustracje Fig. 7, 8, 9, 10).

Każda z czterech odmian różni się od pozostałych. Odmiany pudełka według wzoru przemysłowego są następujące:

1. odmiana I – pudełko z krawędzią górną ścian bocznych o wgłębieniu półokrągłym, o wysokości ścianki przedniej sięgającej około $\frac{1}{4}$ wysokości ściany tylnej – Fig. 1, 5, 7 (przedstawiona na str. 9),
2. odmiana II – pudełko z krawędzią górną ścian bocznych prostą oraz o wysokości ścianki przedniej sięgającej około $\frac{1}{4}$ wysokości ściany tylnej – Fig. 2, 5, 8 (przedstawiona na str. 10),
3. odmiana III – pudełko z krawędzią górną ścian bocznych pochyłą opadającą ze ścianki tylnej ku ściance przedniej, w wersji głębokiej ze ścianką przednią o wysokości sięgającej około $\frac{1}{4}$ wysokości ściany tylnej – Fig. 3, 5, 10 (przedstawiona na str. 11),
4. odmiana IV – pudełko z krawędzią górną ścian bocznych pochyłą opadającą ze ścianki tylnej ku ściance przedniej, w wersji płytkiej ze ścianką przednią o wysokości około $\frac{1}{6}$ wysokości ściany tylnej – Fig. 4, 6, 9 (przedstawiona na str. 12).

Wykrój pudełka stanowi prostokąt wraz z powierzchniami bocznymi o kształcie dostosowanym do odmiany wzoru przemysłowego (Fig. 11). Prostokąt wykroju składa się z pięciu powierzchni, z których największa stanowi ścianę tylną pudełka po jego złożeniu (1). Powierzchnia druga znajduje się w wykroju nad powierzchnią ściany tylnej i po złożeniu przylega do ściany tylnej od górnej krawędzi w widoku z przodu w dół na długość tej powierzchni stanowiącą około $\frac{1}{4}$ długości ściany tylnej (2). Pozostała część prostokąta składa się z trzech mniejszych powierzchni, z których pierwsza stanowi podstawę, spód pudełka (3), a druga i trzecia tworzą po złożeniu ścianę przednią pudełka (4, 5). Przy czym powierzchnia druga (4) po złożeniu stanowi zewnętrzną stronę ściany przedniej pudełka, a powierzchnia trzecia (5) po złożeniu stanowi wewnętrzną stronę ściany przedniej pudełka. Do powierzchni wewnętrznej strony ściany przedniej pudełka (5) na dole wykroju pudełka znajduje się dodatkowa zakładka, która po złożeniu pozostaje niewidoczna znajdując się na dnie pudełka (6). Powierzchnie boczne od strony ściany tylnej pudełka mają kształt dostosowany do odmiany pudełka (7). W części drugiej powierzchnie boczne mają kształt zbliżony do prostokąta z wypustkami skierowanymi w tę samą stronę (8) i z nacięciem ściany łączącej je z prostokątem (9). Nacięcie oraz kształt prostokąta i ten sam kierunek wypustek pozwalają przy składaniu pudełka złączyć obie powierzchnie nad powierzchnią stanowiącą spód pudełka. Po złożeniu wypustki są niewidoczne.

Pudełko według wzoru przemysłowego w postaci złożonej ma ścianę przednią niższą od ściany tylnej: w odmianie I, II i III w skali zbliżonej do $\frac{1}{4}$, w odmianie IV w skali mniejszej. Ściana przednia i ściana tylna są prostokątne.

Ściana przednia wraz ze ścianami bocznymi oraz częścią ściany tylnej osadzone na spodzie pudełka tworzą prostopadłościan pełniący funkcję opakowania bez pokrywy.

Ściany boczne pudełka są w zależności od odmiany, bądź prostokątne (odmiana II), bądź niższe przy ścianie przedniej, a wyższe przy ścianie tylnej (odmiany III i IV), bądź posiadają półokrągłe wgłębienie (odmiana I).

Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, iż zbudowany jest on w oparciu o wykroj o kształcie prostokąta z dodatkowymi dwiema bocznymi powierzchniami (Fig. 11).

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, iż prostokąt wykroju składa się z pięciu powierzchni, z których jedna powierzchnia jest większa od pozostałych.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, iż powierzchnie boczne posiadają, każda po jednym, wypustki skierowane w tym samym kierunku.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że w postaci złożonej ściana przednia jest niższa od ściany tylnej: w odmianach I, II i III (Fig. 1, 2, 3) w skali zbliżonej do $\frac{1}{4}$, w odmianie IV w skali zbliżonej do $\frac{1}{6}$ (Fig. 4).

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ściana przednia i ściana tylna są prostokątne (Fig. 5, 6, 7, 8, 9, 10).

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ściana tylna ma wywiniętą do przodu dodatkową powierzchnię przylegającą do ściany tylnej od górnej krawędzi w dół na długość tej powierzchni stanowiącą około $\frac{1}{4}$ powierzchni ściany tylnej (Fig. 1, 2, 3, 4).

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ściana przednia wraz ze ścianami bocznymi oraz częścią ściany tylnej osadzone na spodzie pudełka tworzą prostopadłościan pełniący funkcję opakowania bez pokrywy (Fig. 7, 8, 9, 10).

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest to, że ściany boczne pudełka są w zależności od odmiany, bądź prostokątne (odmiana II, Fig. 2), bądź niższe przy ścianie przedniej, a wyższe przy ścianie tylnej (odmiana III i IV – Fig. 3 i 4), bądź posiadają półokrągłe wgłębienie (odmiana I – Fig. 1).

Ilustracja wzoru

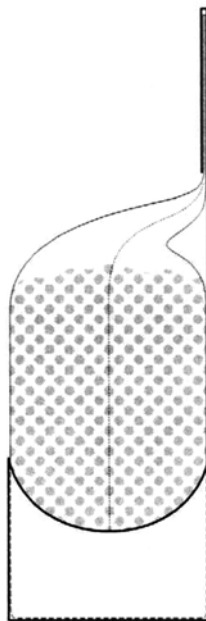


Fig. 1

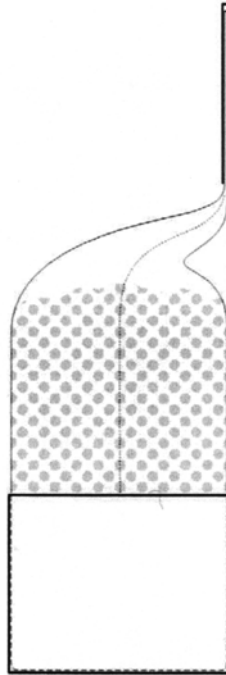


Fig. 2

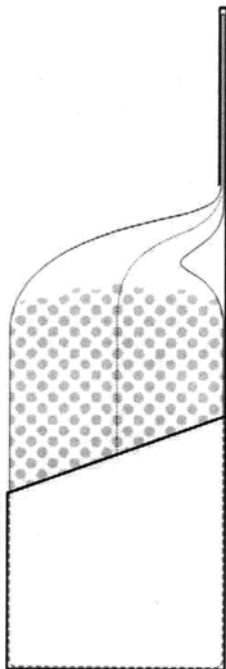


Fig. 3

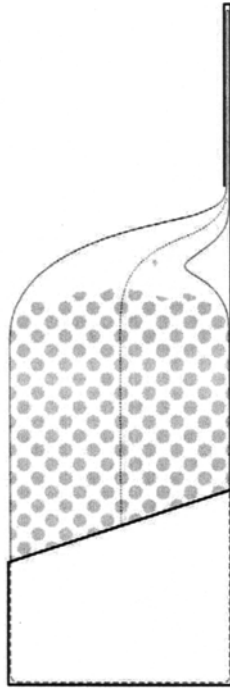


Fig. 4

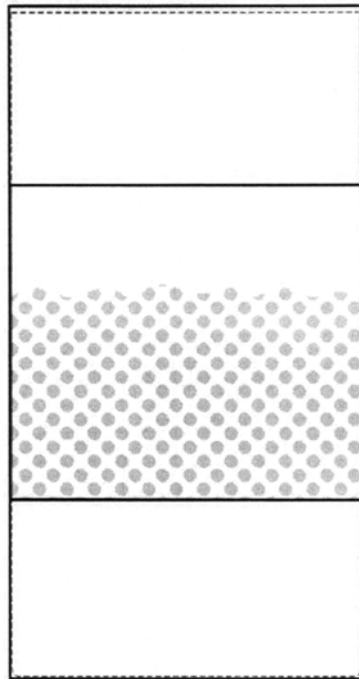


Fig. 5

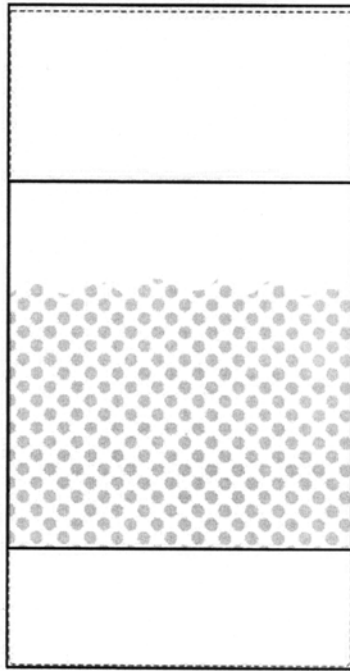


Fig. 6

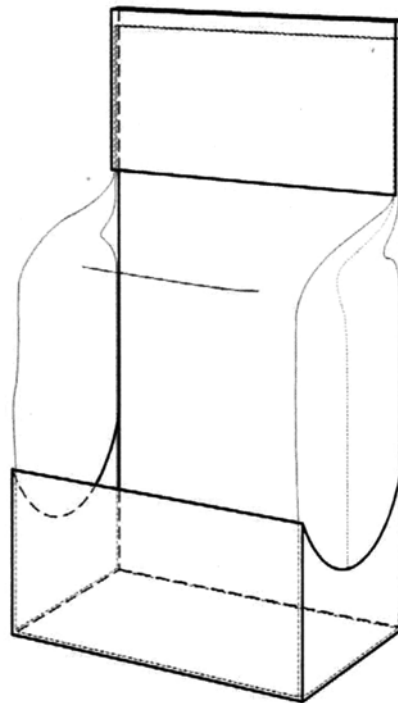


Fig. 7

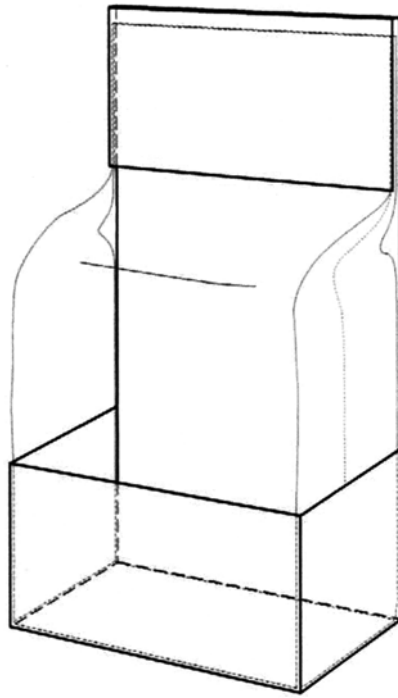


Fig. 8

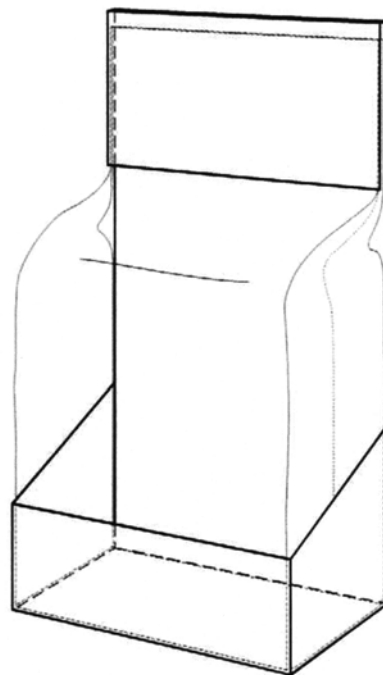


Fig. 9

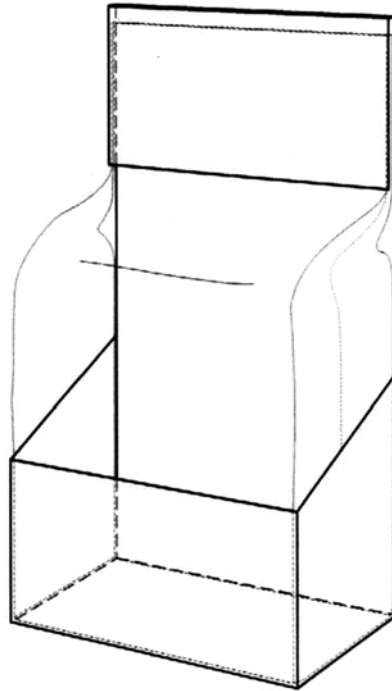


Fig. 10

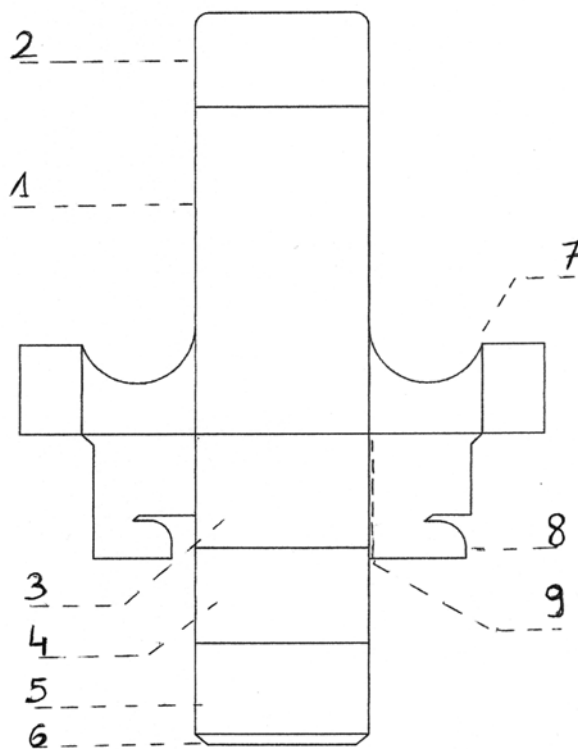


Fig. 11

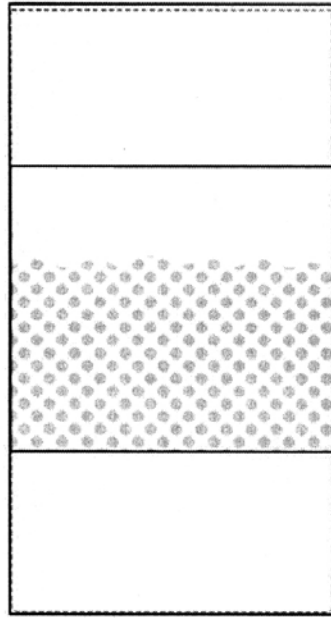


Fig. 5

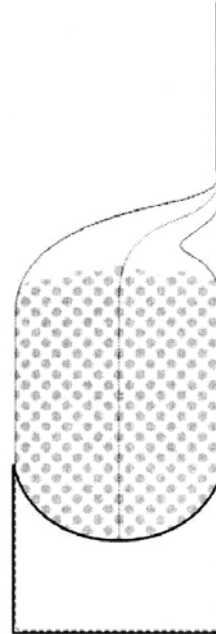


Fig. 1

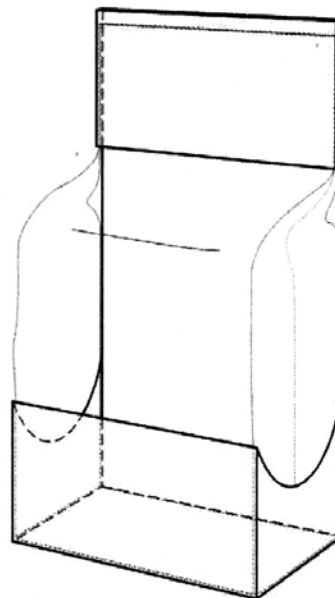


Fig. 7

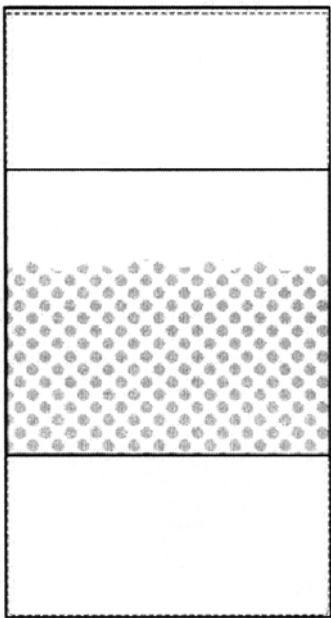


Fig. 5

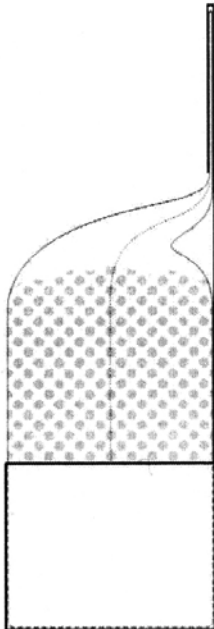


Fig. 2

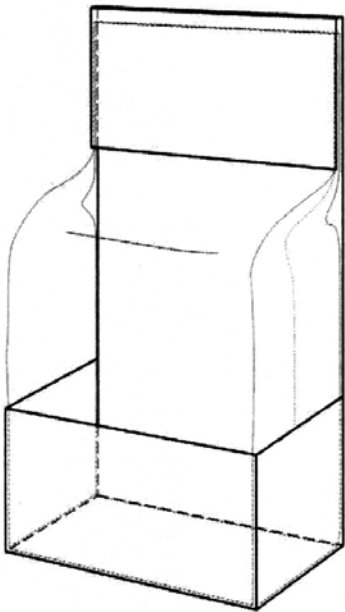
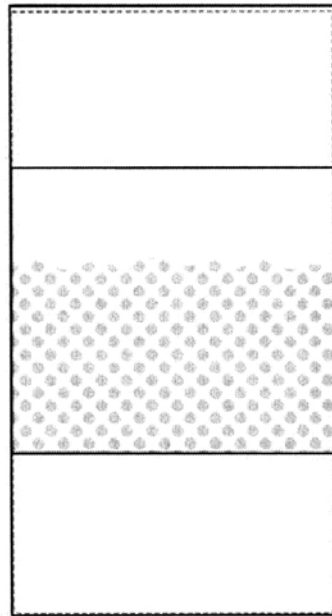
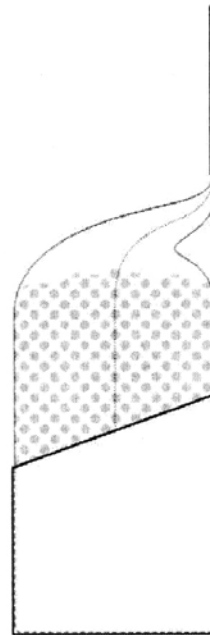
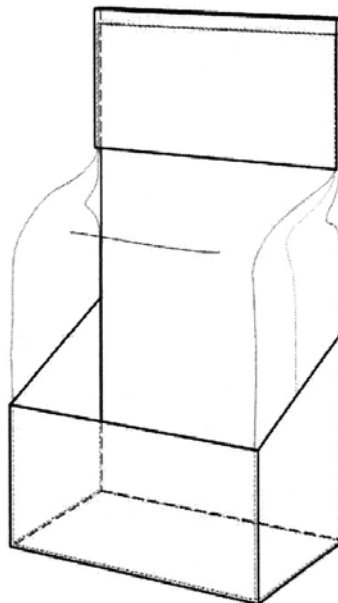


Fig. 8

**Fig. 5****Fig. 3****Fig. 10**

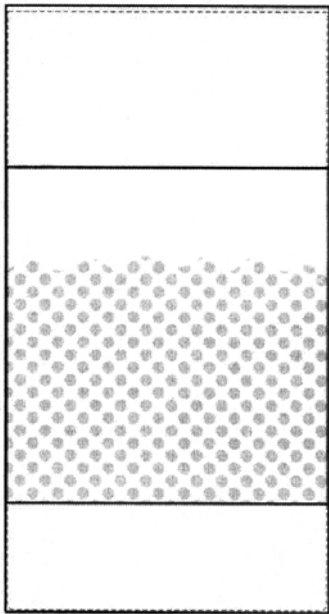


Fig. 6

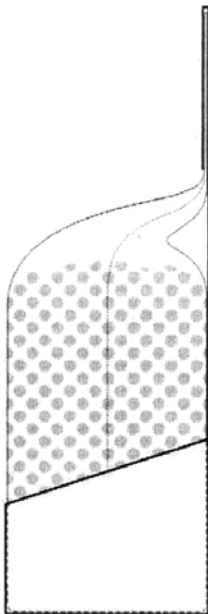


Fig. 4

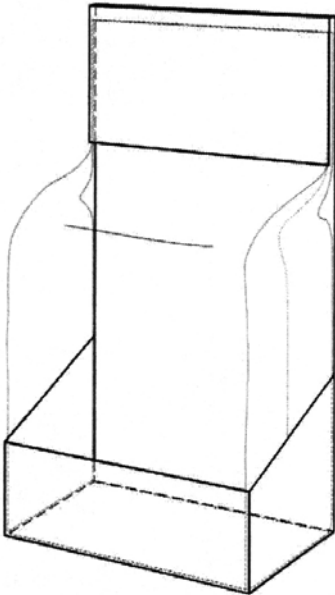
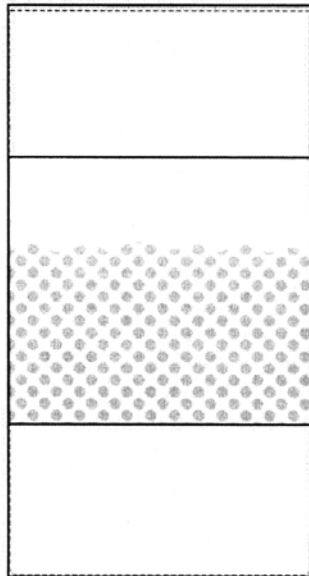
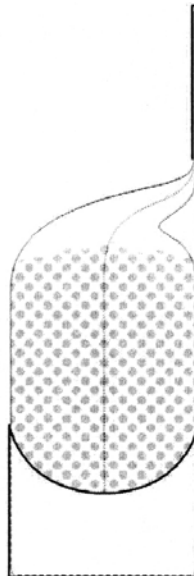
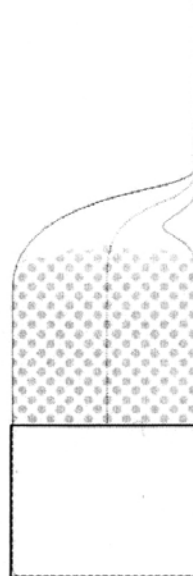
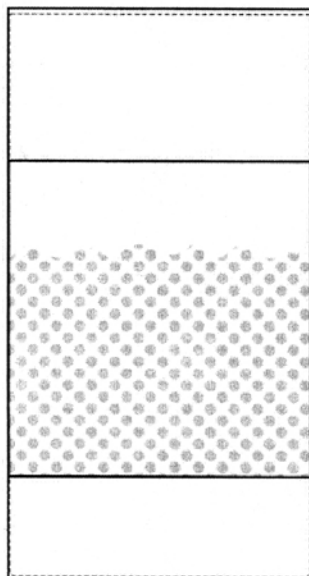
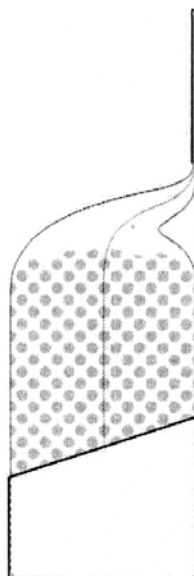
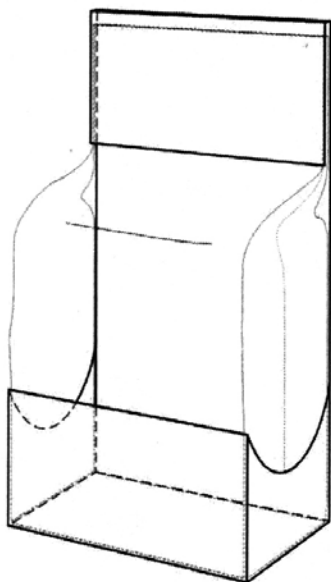
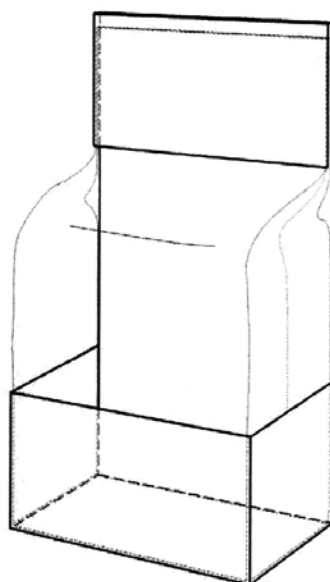
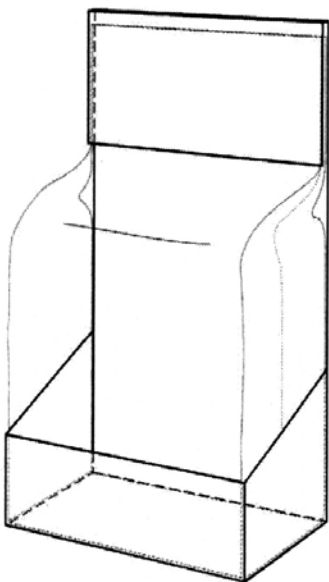
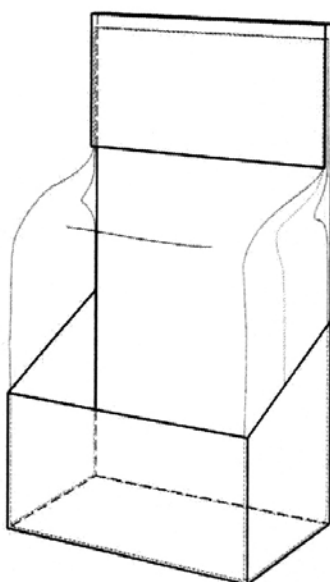


Fig. 9

**Fig. 5****Fig. 1****Fig. 2****Fig. 3****Fig. 6****Fig. 4**

**Fig. 7****Fig. 8****Fig. 9****Fig. 10**