

CONFÉDÉRATION SUISSE
INSTITUT FÉDÉRAL DE LA PROPRIÉTÉ INTELLECTUELLE

(11) **CH** **715 930 B1**

(51) Int. Cl.: **A44C** **5/24** (2006.01)

Brevet d'invention délivré pour la Suisse et le Liechtenstein

Traité sur les brevets, du 22 décembre 1978, entre la Suisse et le Liechtenstein

(12) **FASCICULE DU BREVET**

(21) Numéro de la demande: 00322/19

(22) Date de dépôt: 15.03.2019

(43) Demande publiée: 15.09.2020

(24) Brevet délivré: 29.07.2022

(45) Fascicule du brevet publié: 29.07.2022

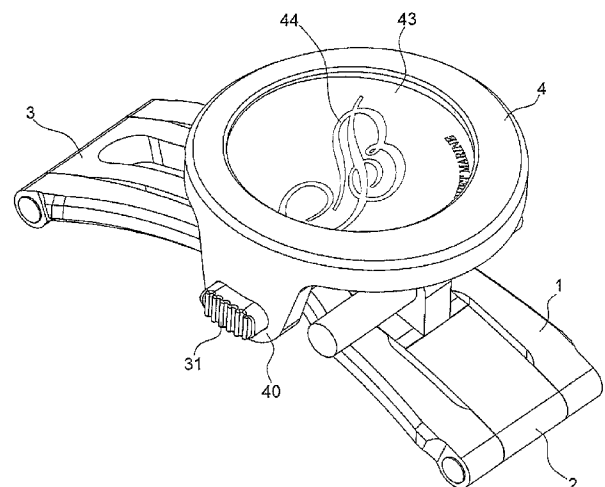
(73) Titulaire(s):
Montres Breguet S.A., Place de la Tour 23
1344 L'Abbaye (CH)

(72) Inventeur(s):
Fabio Sciascia, 1412 Valeyres-sous-Ursins (CH)

(74) Mandataire:
ICB Ingénieurs Conseils en Brevets SA,
Faubourg de l'Hôpital 3
2001 Neuchâtel (CH)

(54) **Fermeoir de bracelet.**

(57) L'invention se rapporte à un fermoir de bracelet comprenant une première lame (1), au moins une deuxième lame (3) articulée par une de ses extrémités à la première lame (1) et articulée par son autre extrémité à une coiffe (4), et des moyens de verrouillage de la deuxième lame (3) en position fermée sur la première lame (1). Selon l'invention, la coiffe comprend une ouverture et au moins un insert (43) comprenant une décoration (44) reçue dans ladite ouverture.



Description

Domaine de l'invention

[0001] L'invention se rapporte à un fermoir de bracelet, et notamment aux fermoirs déployant pour bracelet de montres.

Arrière-plan de l'invention

[0002] En horlogerie, il est connu d'utiliser différents types de boucles ou de fermoirs pour attacher la montre au poignet. Il est connu, en horlogerie haut de gamme, de former une partie décorative avec la boucle, cette dernière portant un logo ou le nom de la marque. Le logo ou la marque peut être intégré à la boucle sous la forme d'une squelettisation de la boucle, de manière à obtenir une esthétique allégée de la boucle et permettre une meilleure visibilité du bracelet.

[0003] Un inconvénient de ce fermoir est que la boucle est affaiblie mécaniquement par la squelettisation. En effet, la boucle est moins rigide et peut être facilement déformée. De plus, ce type de fermoir présente aussi comme inconvénient d'abimer le bracelet en cuir lors du passage dans la boucle, les aspérités de la boucle pouvant accrocher ou griffer le cuir.

[0004] Un autre inconvénient de ce fermoir est qu'il est onéreux à réaliser. En effet, la squelettisation est une opération longue et coûteuse et cette dernière est généralement réalisée en métal précieux. De plus, les métaux précieux utilisés pour ce type de réalisation sont sujets à une usure plus rapide que les métaux classiquement utilisés. Enfin, la finesse qu'il est possible d'obtenir avec une squelettisation ne permet pas d'obtenir une réalisation détaillée de la boucle.

Résumé de l'invention

[0005] Un but de la présente invention est de pallier tout ou partie des inconvénients cités précédemment en fournissant un fermoir de bracelet comprenant une première lame, au moins une deuxième lame articulée par une de ses extrémités à la première lame et articulée par son autre extrémité à une coiffe, et des moyens de verrouillage de la deuxième lame en position fermée sur la première lame. Selon l'invention, la coiffe comprend une ouverture agencée pour recevoir au moins un insert présentant une décoration.

[0006] Conformément à d'autres variantes avantageuses de l'invention :

- l'insert est transparent ;
- l'insert est réalisé en une matière minérale telle que le verre ou le saphir ;
- l'ouverture comprend deux inserts, la décoration étant positionnée entre les deux inserts ;
- ledit insert est assemblé dans l'ouverture par collage ou chassage ;
- ledit décor est obtenu par décalque, tomographie, métallisation ou gravage laser ;
- la décoration est un logo, une inscription, une marque, ou une combinaison de ces éléments ;
- la coiffe présente une forme annulaire.

[0007] L'invention concerne également une montre-bracelet comportant un bracelet muni d'un fermoir conforme à l'invention.

Description sommaire des dessins

[0008] D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront plus clairement à la lecture de la description suivante d'un mode de réalisation particulier de l'invention, donné à titre de simple exemple illustratif et non limitatif, et des figures annexées, parmi lesquelles :

- la figure 1 est une vue en perspective d'un fermoir conforme à l'invention, en position fermée ;
- la figure 2 est une vue en perspective d'un fermoir conforme à l'invention, en position déployée ;
- la figure 3 est une vue éclatée d'un fermoir conforme à l'invention ;
- la figure 4 est une vue en coupe longitudinale d'un fermoir conforme à l'invention.

Description détaillée des modes de réalisation préférés

[0009] Un fermoir pour bracelet va maintenant être décrit dans ce qui suit faisant référence conjointement aux figures 1, 2, 3 et 4.

[0010] Les figures 1 et 2 sont des vues en perspective du fermoir de bracelet qui comprend une première lame rigide 1 présentant deux longerons 1a et 1b reliés entre eux par un pont. Une première extrémité 10 de cette lame est articulée à une première extrémité 20 d'une deuxième lame 2 dépliant par le biais d'un arbre 12. Cette deuxième lame 2 est configurée pour recevoir un premier brin du bracelet au niveau de sa deuxième extrémité 21 au moyen d'un arbre 23.

[0011] L'autre extrémité 11 de la première lame 1 est articulée à une première extrémité 30 d'une troisième lame 3 dépliant par le biais d'un arbre 13, la troisième lame 3 recouvrant partiellement la deuxième extrémité 21 de la deuxième lame 2 lorsque le fermoir est en position fermée.

[0012] De la première extrémité 30 de la troisième lame 3 émergent des première et seconde branches 32 et 33 mobiles en translations. Selon une variante de l'invention, non représentée sur les figures, la première lame 1 peut être prévue pleine et présenter un réceptacle comprenant des moyens de verrouillage configurés pour recevoir les branches 32 et 33.

[0013] Le fermoir comprend également une coiffe 4, articulée aux branches 32 et 33, munie de premier et second rabats 40 s'étendant perpendiculairement par rapport à la coiffe 4. Les rabats 40 présentent des trous 41 configurés pour recevoir des poussoirs 31 pour réaliser l'articulation entre les branches 32 et 33 et la coiffe 4. Tels que représentés à la figure 3, les poussoirs 31 font corps avec les première et seconde branches 32 et 33 et matérialisent la deuxième extrémité de la troisième lame 3.

[0014] La coiffe 4 présente des moyens de maintien d'un second brin de bracelet, tels qu'un pion 5 comme illustré sur la figure 4. Un mécanisme de verrouillage est arrangé pour maintenir accrochée la troisième lame 3 sur la première lame 1 quand aucune pression n'est exercée simultanément sur les poussoirs 31. A cet effet, les longerons 1a et 1b de la première lame 1 présentent respectivement des crochets fixes configurés pour coopérer respectivement avec des crochets complémentaires disposés sur les branches 32 et 33 (crochets non visibles sur les figures).

[0015] Selon l'invention, la coiffe 4 comprend une ouverture traversante 42 qui est agencé pour recevoir un insert 43 muni d'une décoration 44. Par décoration, on entend un logo, une inscription, une marque, ou une combinaison de ces éléments. La décoration 44 peut être obtenue par décalque, tomographie, métallisation, ou encore par une gravure au laser.

[0016] La coiffe 4 peut être réalisée dans tout type de matériau. Dans le cadre de l'invention on préfère utiliser un métal précieux, le fermoir étant destiné à des pièces d'horlogerie haut de gamme/de luxe.

[0017] Comme on peut l'observer sur les figures, la coiffe 4 présente une forme annulaire, l'ouverture 42 présente une forme circulaire et l'insert 43 se présente sous la forme d'un disque. La forme n'est bien évidemment pas limitative, et un homme du métier n'aura aucune difficulté pour former une ouverture rectangulaire et l'insert complémentaire par exemple. L'ouverture 42 comprend un rebord 420 contre lequel vient reposer l'insert 43, le rebord étant de dimensions légèrement supérieures aux dimensions de l'ouverture pour offrir un bon maintien de l'insert 43 et ne pas nuire à l'esthétique du fermoir.

[0018] De manière avantageuse, l'insert 43 est prévu transparent de manière à pouvoir distinguer le décor 44 depuis les deux faces de l'insert 43. Un insert en matière non transparente est également envisageable, comme un insert en nacre par exemple.

[0019] De préférence, une matière minérale telle que le verre ou le saphir est utilisée pour former l'insert. Le saphir présente notamment pour avantage d'être plus résistant aux rayures.

[0020] Selon un mode de réalisation avantageux, l'insert présente une face supérieure bombée (face par laquelle l'insert est mis en place dans l'ouverture) de manière à être légèrement saillant et ainsi limiter l'usure de la coiffe 4.

[0021] Selon un mode de réalisation particulier de l'invention, l'ouverture 42 peut recevoir deux inserts 43, le décor 44 pouvant alors être positionné entre les deux inserts 43, ou sur l'une des faces de l'un des inserts 43, de préférence la face inférieure du premier insert ou la face supérieure du deuxième insert lorsque l'on observe la coiffe 4 en position fermée. Il est également envisageable de loger un élément décoratif entre les deux inserts 43.

[0022] L'insert 43 est assemblé et maintenu en place dans l'ouverture 42 par collage ou chassage, un joint 45 peut être inséré dans la paroi de la coiffe 4 pour offrir un meilleur maintien de l'insert 43. Tel qu'illustré, l'insert 43 est monté par le dessous de la coiffe 4 mais pourrait aussi bien être monté depuis le dessus en adaptant la construction de la coiffe 4.

[0023] Un tel fermoir permet d'avoir une coiffe avec une rigidité mécanique accrue et permet d'éviter d'abimer les bracelets en cuir. Il permet également d'avoir une excellente définition/résolution de la décoration tout en réduisant le coût de fabrication.

[0024] Enfin, un tel fermoir permet de personnaliser la coiffe selon le souhait du porteur, par exemple inscrire ses initiales sur l'insert, et de changer l'insert au besoin, en cas de dommage par exemple.

[0025] Bien entendu, la présente invention ne se limite pas à l'exemple illustré mais est susceptible de diverses variantes et modifications qui apparaîtront à l'homme de l'art.

NOMENCLATURE

[0026]

- | | |
|----------|--|
| 1. | Première lame, |
| 10. | Première extrémité de la première lame, |
| 11. | Seconde extrémité de la première lame |
| 12, 13. | Arbre, |
| 2. | Deuxième lame, |
| 20. | Première extrémité de la deuxième lame, |
| 21. | Seconde extrémité de la deuxième lame, |
| 3. | Troisième lame, |
| 30. | Première extrémité de la troisième lame, |
| 32,33. | Branches, |
| 31. | Poussoirs |
| 320,330. | Poussoirs, |
| 4. | Coiffe, |

- 40. Rabats de la coiffe,
- 41. Trous,
- 42. Arbre,
- 43. Insert,
- 44. Décoration,
- 45. Joint,
- 5. Pion.

Revendications

1. Fermoir de bracelet comprenant une première lame (1), au moins une deuxième lame (3) articulée par une de ses extrémités (30) à la première lame (1) et articulée par son autre extrémité à une coiffe (4), et des moyens de verrouillage de la deuxième lame (2) en position fermée sur la première lame (1), la coiffe (4) comprenant une ouverture (42) pour recevoir au moins un insert (43) comprenant une décoration (44), caractérisé en ce que l'ouverture (42) comprend un rebord (420) et une paroi, ledit insert (43) reposant contre la paroi et le rebord (420).
2. Fermoir de bracelet selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'insert (43) est transparent.
3. Fermoir de bracelet selon l'une quelconque des revendications 1 et 2, caractérisée en ce que l'insert (43) est réalisé en une matière minérale telle que le verre ou le saphir.
4. Fermoir de bracelet selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que l'ouverture comprend deux inserts (43), au moins un insert (43) étant muni de la décoration (44).
5. Fermoir de bracelet selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que ledit insert (43) est assemblé dans l'ouverture (42) par collage ou chassage.
6. Fermoir de bracelet selon la revendication 5, caractérisé en ce que la décoration (44) est obtenu par décalque, tomographie, métallisation ou gravage laser.
7. Fermoir de bracelet selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que la coiffe (4) présente une forme annulaire.
8. Montre-bracelet comportant un bracelet muni d'un fermoir selon l'une des revendications 1 à 7.

Fig. 1

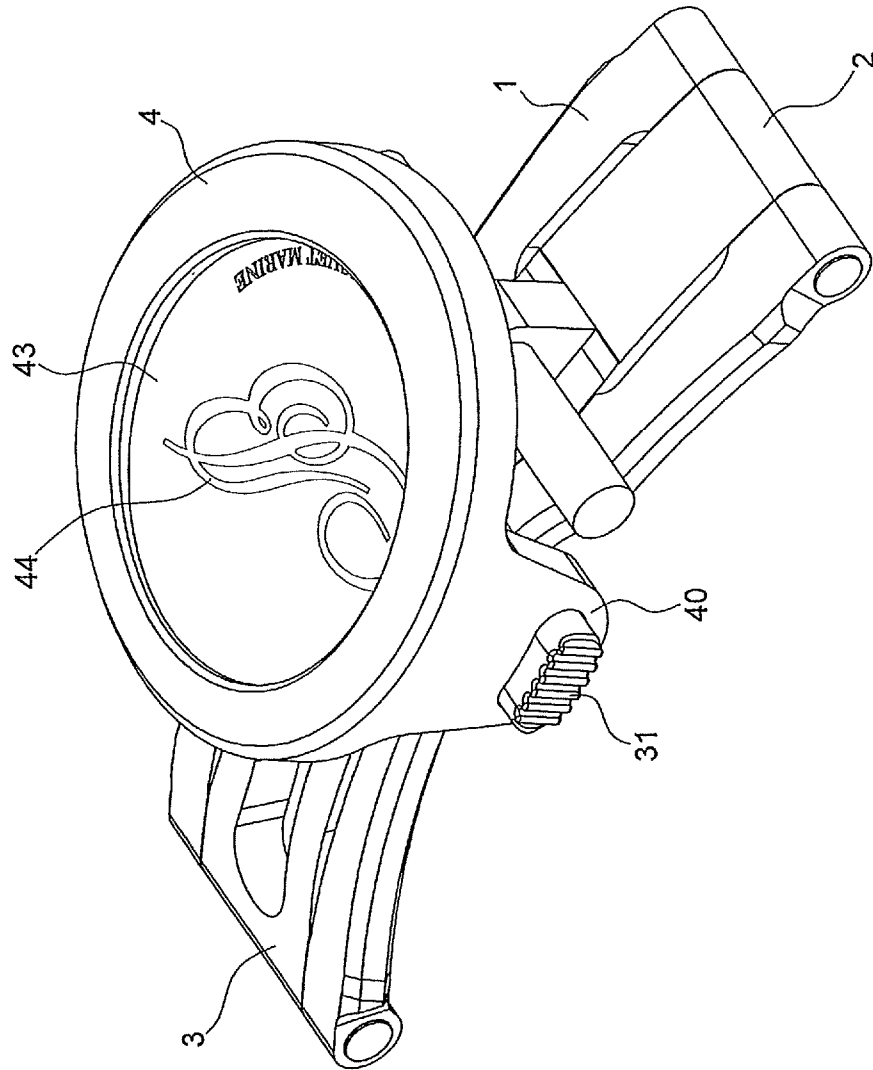


Fig. 2

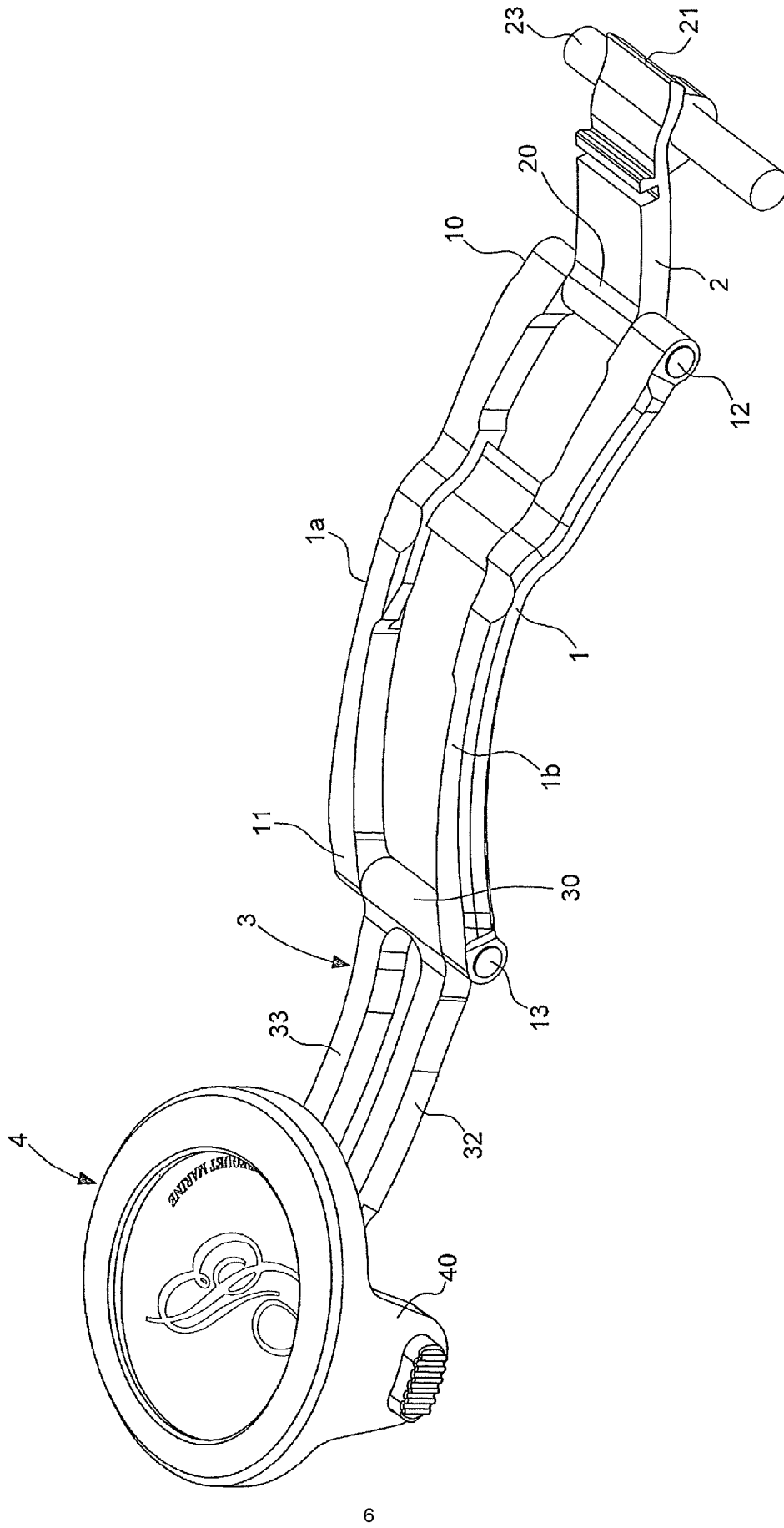


Fig. 3

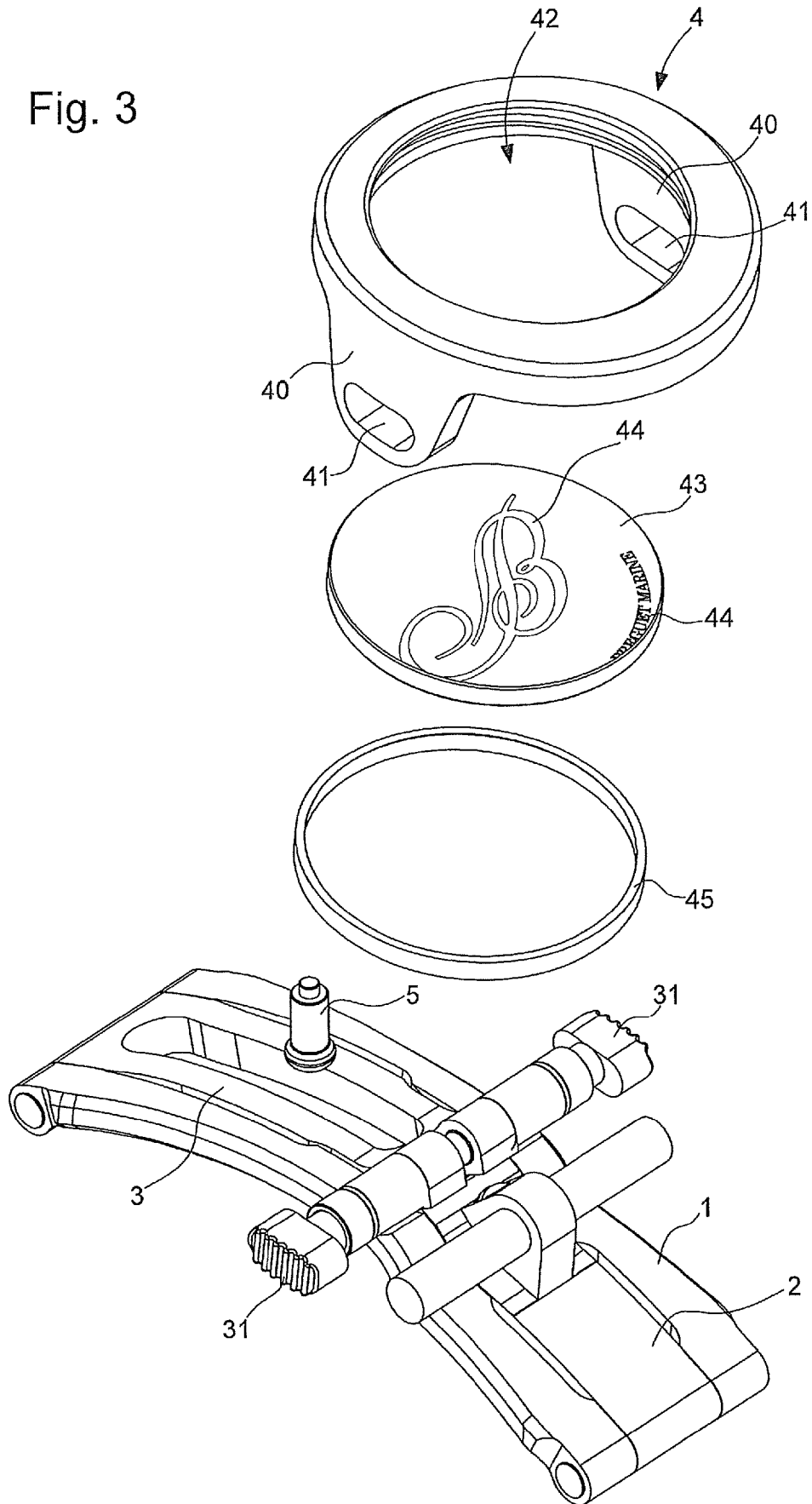


Fig. 4

