



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 12. IX. 1967 (P 122 555)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10. XII. 1968

412 r⁴, 25/00
Kl. 42 r, 4

412 r⁴, 25/00
MKP G 05 g 25/00

CZYTELNIJA

Urzędu Patentowego
PRL Rzeczpospolita

Współtwórcy wynalazku: Stefan Wiktorski, Mieczysław Szymański

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Automatyki Przemysłowej,
Warszawa (Polska)

Membrana gumowa do elementów automatyki

1

Przedmiotem wynalazku jest membrana gumowa do elementów automatyki z częścią obwodową przystosowaną do uszczelnienia miejsca jej zamocowania. Dotychczas miejsce zamocowania membrany było uszczelniane przy pomocy specjalnie do tego celu ukształtowanych elementów uszczelniających stanowiących samoistne części konstrukcji elementów automatyki. Mogą to być na przykład pierścienie uszczelniające w różnych przekrojach np. kołowych, prostokątnych, eliptycznych itp.

Wadą takiego rozwiązania wynikłą z obecności elementów uszczelniających była konieczność wykonywania rowków odpowiednio profilowanych w częściach elementów automatyki, między którymi są zamontowane membrany. Rowki te mają zapewnić odpowiednie ułożenie elementów uszczelniających.

Celem wynalazku jest takie ukształtowanie membrany, które zapewni montowanie membrany bez konieczności uszczelniania tego połączenia, a w związku z tym będą zbędne rowki w częściach montowanych elementów automatyki.

Cel ten został osiągnięty przez wyposażenie przyobwodowych części membrany tych, które znajdują się między elementami łączonymi w wypusty uszczelniające ukształtowane w postaci przecinających się pierścieni kołowych.

Zaletą tego rozwiązania jest ułatwienie oraz zwiększenie dokładności montażu wynikłe z zespolenia w jedną część membrany i elementu uszczel-

2

niającego. Inną zaletą tego rozwiązania jest uniknięcie konieczności wykonywania odpowiednich wyżłobień w częściach elementów automatyki pomiędzy którymi jest zamontowana membrana.

5 Poza tym ukształtowanie wypustów w postaci przecinających się pierścieni kołowych zapewnia uszczelnienie otworów montażowych wykonanych w obwodowej części membrany.

10 Wynalazek zostanie bliżej objaśniony na przykładzie wykonania pokazanym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój osiowy membrany, a fig. 2 przedstawia widok membrany z góry.

15 Membrana wykonana jest z tkaniny gumowanej. Na obwodzie membrany 1 są przymocowane na stałe (wulkanizowane) wypusty uszczelniające 2 w postaci przecinających się pierścieni kołowych, o przekroju prostokątnym. Ukształtowanie wypustów uszczelniających 2 w postaci przecinających się pierścieni kołowych zapewnia uszczelnienie otworów 3 wycinanych na obwodzie membrany w celach montażowych (dla śrub łączących).

Zastrzeżenie patentowe

25 Membrana gumowa do elementów automatyki, **znamienna tym**, że ma na części obwodowej przymocowane na stałe wypusty uszczelniające (2) w postaci przecinających się pierścieni kołowych.

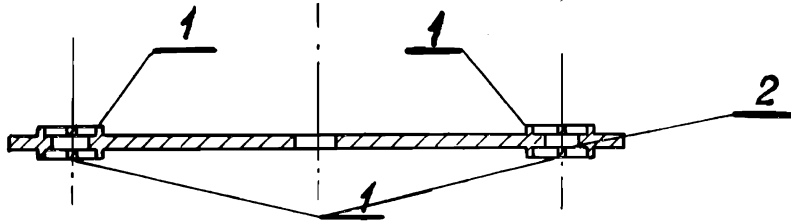


Fig. 1

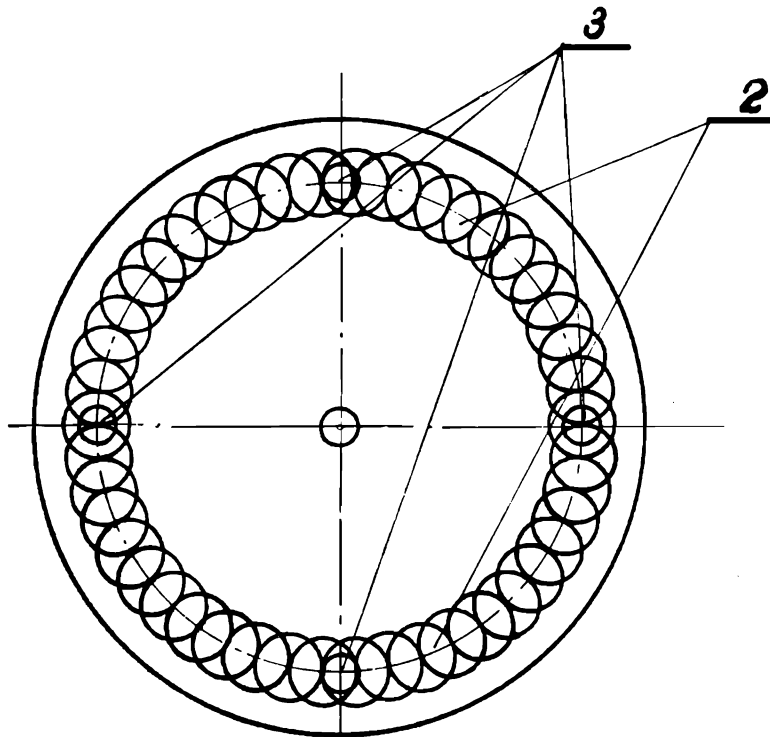


Fig. 2