



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212640918 U

(45) 授权公告日 2021.03.02

(21) 申请号 202020469262.3

(22) 申请日 2020.04.02

(73) 专利权人 扬州江汉针纺有限公司

地址 225211 江苏省扬州市江都区大桥镇
工业园区

(72) 发明人 兰小龙

(74) 专利代理机构 北京连和连知识产权代理有
限公司 11278

代理人 奚衡宝

(51) Int. Cl.

D06C 13/08 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

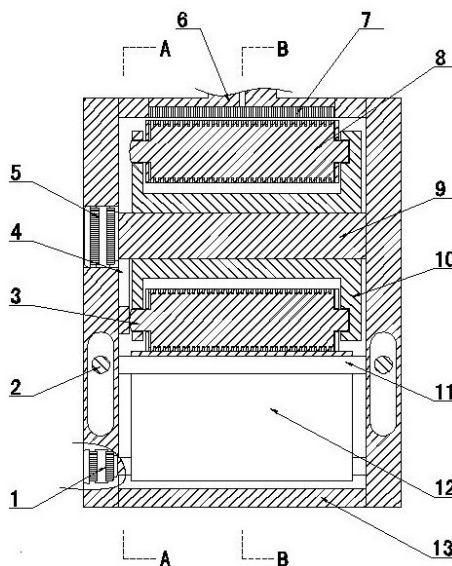
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种氨纶超柔布料生产用剪毛机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,包括壳体以及壳体内设置的布料,所述壳体侧面固定连接有第一驱动电机以及第二驱动电机,所述第二驱动电机输出轴处固定连接中心转辊,且中心转辊外侧固定连接有转架,所述转架侧面转动连接有外转辊,所述壳体侧面开设有滑槽,且滑槽内滑动连接有滑块,所述滑块侧面转动连接有滑动导辊,且滑动导辊与布料贴合传动,所述壳体顶端粘接有毛刷。本实用新型中,采用转动接电除毛绒结构,实现了吸尘口快速除毛绒纤维,减少外转辊上毛绒纤维的粘连积累,采用弹性压紧防过热结构,实现了布料受到传动时对于布料上的毛绒纤维进行刮除,以减少布料局部过热损伤的可能性。



1. 一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,包括壳体(13)以及壳体(13)内设置的布料(12),其特征在于,所述壳体(13)侧面固定连接有第一驱动电机(1)以及第二驱动电机(5),所述第二驱动电机(5)输出轴处固定连接为中心转辊(9),且中心转辊(9)外侧固定连接有转架(10),所述转架(10)侧面转动连接有外转辊(8),所述壳体(13)侧面开设有滑槽(14),且滑槽(14)内滑动连接有滑块(15),所述滑块(15)侧面转动连接有滑动导辊(11),且滑动导辊(11)与布料(12)贴合传动,所述壳体(13)顶端粘接有毛刷(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,其特征在于,所述滑槽(14)内套设有压缩弹簧(16),所述滑块(15)底端通过压缩弹簧(16)与壳体(13)弹性连接,所述滑块(15)共设有两个,且两个滑块(15)之间固定连接有横杆(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,其特征在于,所述壳体(13)顶端开设有吸尘口(6),且吸尘口(6)与毛刷(7)相通。

4. 根据权利要求1所述的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,其特征在于,所述壳体(13)底部两侧转动连接有定位导辊(17),所述第一驱动电机(1)输出端与定位导辊(17)固定连接,所述定位导辊(17)与布料(12)传动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,其特征在于,所述外转辊(8)侧面转轴处固定连接有触点(3),所述壳体(13)侧面固定连接有接电环(4),所述触点(3)与接电环(4)贴合接触。

6. 根据权利要求1所述的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,其特征在于,所述转架(10)与外转辊(8)电性连接,所述外转辊(8)弧形侧面呈凹槽结构。

一种氨纶超柔布料生产用剪毛机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及剪毛机设备技术领域,尤其涉及一种氨纶超柔布料生产用剪毛机。

背景技术

[0002] 绒类织物经织造、解捻或起毛后表面毛绒纤维长短不一,有时需要将毛绒剪平齐;或针织毛圈织物需将表面毛圈剪断剪齐,这就是剪毛机所要达到的目的,剪毛工序一般可分为预剪、终剪和花式剪,预剪毛能为终剪减轻一次性剪切的压力,保证终剪的质量。花剪是将绒面剪出所需花型,主要依托刀的型式而定。

[0003] 剪毛机在现代织物生产过程中受到广泛的使用,然而现有的剪毛机在使用过程中往往会出现以下的一些不足之处,首先,现有的剪毛机在使用时往往会造成毛绒纤维与胶辊互相粘连,从而使得胶辊的效率降低;其次,现有的剪毛机在预剪毛绒时长时间使得胶辊预热,从而容易造成布料的过热损伤。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决剪毛机容易积累毛绒纤维的问题,而提出的一种氨纶超柔布料生产用剪毛机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,包括壳体以及壳体内设置的布料,所述壳体侧面固定连接有第一驱动电机以及第二驱动电机,所述第二驱动电机输出轴处固定连接有中心转辊,且中心转辊外侧固定连接有转架,所述转架侧面转动连接有外转辊,所述壳体侧面开设有滑槽,且滑槽内滑动连接有滑块,所述滑块侧面转动连接有滑动导辊,且滑动导辊与布料贴合传动,所述壳体顶端粘接有毛刷。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述滑槽内套设有压缩弹簧,所述滑块底端通过压缩弹簧与壳体弹性连接,所述滑块共设有两个,且两个滑块之间固定连接有横杆。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述壳体顶端开设有吸尘口,且吸尘口与毛刷相通。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述壳体底部两侧转动连接有定位导辊,所述第一驱动电机输出端与定位导辊固定连接,所述定位导辊与布料传动连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述外转辊侧面转轴处固定连接有触点,所述壳体侧面固定连接有接电环,所述触点与接电环贴合接触。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述转架与外转辊电性连接,所述外转辊弧形侧面呈凹槽结构。

[0017] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1、本实用新型中,采用转动接电除毛绒结构,由于采用了外转辊与转架之间的转动连接,实现了第二驱动电机通过中心转辊带动转架转动,又由于采用了接电环与触点之间的电性连接,以及外转辊与转架之间的电性连接,实现了外转辊底端对于布料进行粘连除毛绒纤维,同时由于采用了壳体顶端粘接的毛刷,以及毛刷顶端开设的吸尘口,实现了吸尘口快速除毛绒纤维,减少外转辊上毛绒纤维的粘连积累。

[0019] 2、本实用新型中,采用弹性压紧防过热结构,由于采用了滑块与滑槽之间的滑动连接,实现了压缩弹簧推动滑块上移,又由于采用了滑块之间固定连接的横杆,以及滑动导辊与布料之间的传动连接,同时由于采用了定位导辊与布料之间的传动连接,实现了布料受到传动时对于布料上的毛绒纤维进行刮除,以减少布料局部过热损伤的可能性。

附图说明

[0020] 图1示出了根据本实用新型实施例提供的主视图结构示意图;

[0021] 图2示出了根据本实用新型实施例提供的A-A截面处结构示意图;

[0022] 图3示出了根据本实用新型实施例提供的B-B截面处结构示意图。

[0023] 图例说明:

[0024] 1、第一驱动电机;2、横杆;3、触点;4、接电环;5、第二驱动电机;6、吸尘口;7、毛刷;8、外转辊;9、中心转辊;10、转架;11、滑动导辊;12、布料;13、壳体;14、滑槽;15、滑块;16、压缩弹簧;17、定位导辊。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种氨纶超柔布料生产用剪毛机,包括壳体13以及壳体13内设置的布料12,壳体13侧面固定连接有第一驱动电机1以及第二驱动电机5,第二驱动电机5输出轴处固定连接有中心转辊9,且中心转辊9外侧固定连接有转架10,转架10侧面转动连接有外转辊8,壳体13侧面开设有滑槽14,且滑槽14内滑动连接有滑块15,滑块15侧面转动连接有滑动导辊11,且滑动导辊11与布料12贴合传动,壳体13顶端粘接有毛刷7,其中毛刷7底端与外转辊8顶端贴合,使得毛刷7将外转辊8上进行除毛处清理,其中本文中所述的固定连接均可采用焊接或一体成型连接的固定连接方式实现。

[0027] 具体的,如图2所示,滑槽14内套设有压缩弹簧16,滑块15底端通过压缩弹簧16与壳体13弹性连接,滑块15共设有两个,且两个滑块15之间固定连接有横杆2,使得压缩弹簧16带动滑块15上滑,从而使得布料12与外转辊8进行贴合除毛。

[0028] 具体的,如图1所示,壳体13顶端开设有吸尘口6,且吸尘口6与毛刷7相连通,优选的,吸尘口6与外部吸尘处理装置进行连接,使得吸尘口6将毛绒纤维进行处理。

[0029] 具体的,如图2所示,壳体13底部两侧转动连接有定位导辊17,第一驱动电机1输出端与定位导辊17固定连接,定位导辊17与布料12传动连接,使得定位导辊17通过第一驱动

电机1进行驱动转动。

[0030] 具体的,如图2所示,外转辊8侧面转轴处固定连接有点3,壳体13侧面固定连接有接电环4,触点3与接电环4贴合接触,优选的,接电环4呈半圆环结构,使得外转辊8处于中心转辊9底端时接通外转辊8的电源,从而使得底端外转辊8将布料12进行除毛。

[0031] 具体的,如图1所示,转架10与外转辊8电性连接,外转辊8弧形侧面呈凹槽结构,使得外转辊8将毛绒纤维进行除毛处理。

[0032] 本申请中提到的第一驱动电机以及第二驱动电机均可以选用130ST-M06025型号的伺服电机,也可以根据实际需求选择其他的型号。

[0033] 工作原理:使用时,首先,通过外转辊8与转架10之间的转动连接,使得第二驱动电机5通过中心转辊9带动转架10转动,再通过接电环4与触点3之间的电性连接,以及外转辊8与转架10之间的电性连接,使得外转辊8底端对于布料12进行粘连除毛绒纤维,同时通过壳体13顶端粘接的毛刷7,以及毛刷7顶端开设的吸尘口6,以便于通过吸尘口6快速除毛绒纤维,减少外转辊8上毛绒纤维的粘连积累;其次,通过滑块15与滑槽14之间的滑动连接,使得压缩弹簧16推动滑块15上移,再通过滑块15之间固定连接的横杆2,以及滑动导辊11与布料12之间的传动连接,同时通过定位导辊17与布料12之间的传动连接,使得布料12受到传动时对于布料12上的毛绒纤维进行刮除,以减少布料12局部过热损伤的可能性。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

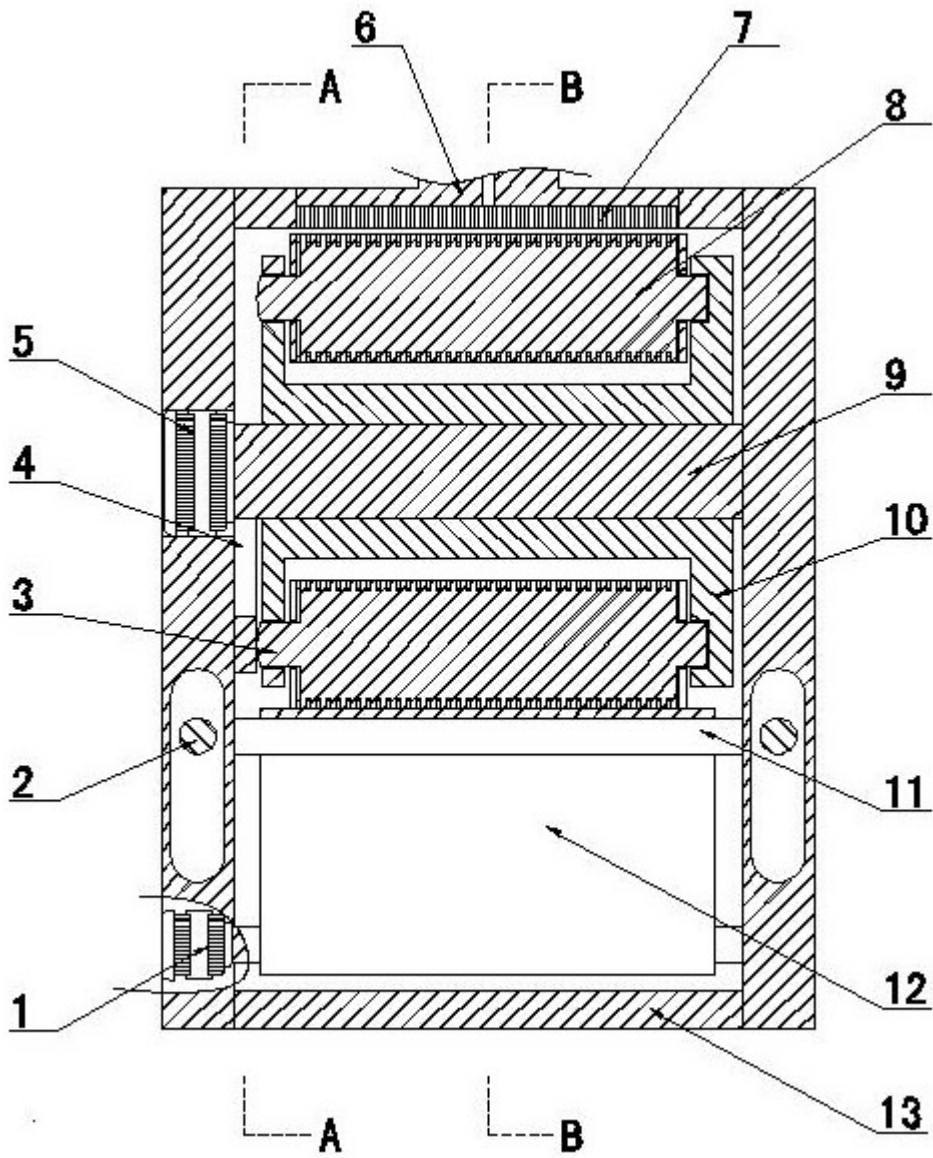


图1

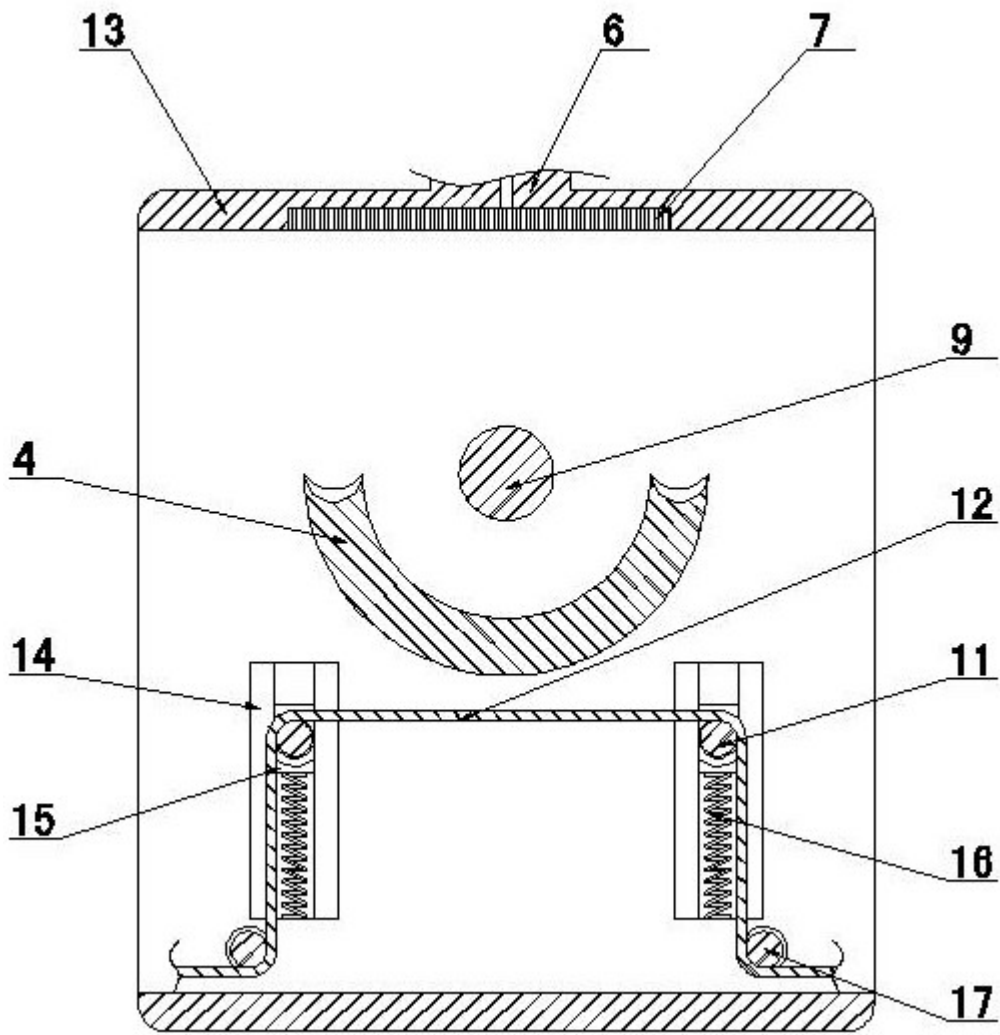


图2

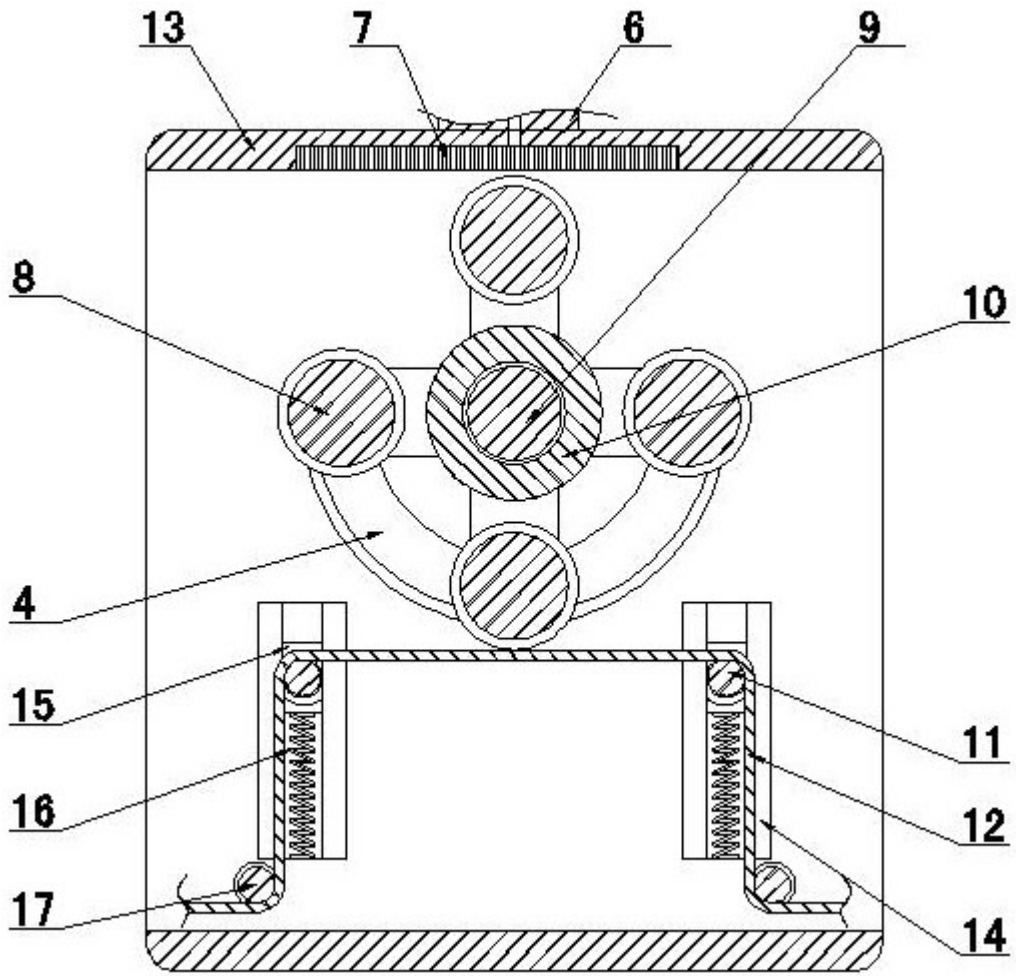


图3