



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203816692 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420083531. 7

(22) 申请日 2014. 02. 27

(73) 专利权人 沈阳城市公用集团新能源科技有
限公司

地址 110300 辽宁省沈阳市新民市陶家屯乡
沉檀木村

(72) 发明人 张军

(51) Int. Cl.

B02C 4/08 (2006. 01)

B02C 4/32 (2006. 01)

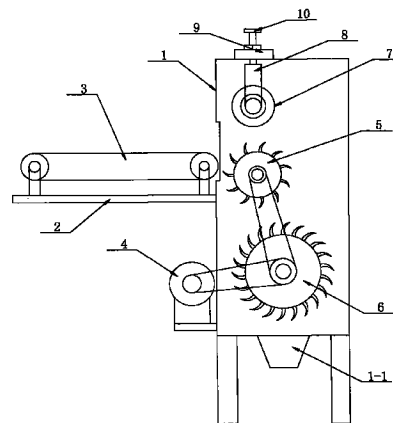
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

秸秆粉碎机

(57) 摘要

秸秆粉碎机, 它涉及机械设备技术领域; 粉碎箱的底部设置有出料口, 粉碎箱进料口的下侧安装有安装支架, 输送机安装在安装支架上, 秸秆碾轮安装在粉碎箱进料口的内侧, 粉碎辊安装在粉碎箱内部的下端, 驱动电机安装在粉碎箱的外侧, 驱动电机转轴上的皮带轮通过皮带与粉碎辊转轴上的皮带轮连接, 粉碎辊转轴上的皮带轮通过皮带与秸秆碾轮转轴上的皮带轮连接, 安装块焊接在粉碎箱的顶部, 安装块与调节螺栓通过螺纹连接, 调节螺栓安装有锁紧螺帽, 调节螺栓的下端焊接有调节支架, 限位滚轮通过转轴安装在调节支架上; 它采用二次粉碎, 保证秸秆粉碎的质量, 且粉碎方便、快速, 能节省时间, 操作简便。



1. 秸秆粉碎机,其特征在于它包含粉碎箱(1)、安装支架(2)、输送机(3)、驱动电机(4)、秸秆碾轮(5)、粉碎辊(6)、限位滚轮(7)、调节支架(8)、安装块(9)、调节螺栓(10),粉碎箱(1)的底部设置有出料口(1-1),粉碎箱(1)进料口的下侧安装有安装支架(2),输送机(3)安装在安装支架(2)上,秸秆碾轮(5)安装在粉碎箱(1)进料口的内侧,粉碎辊(6)安装在粉碎箱(1)内部的下端,驱动电机(4)安装在粉碎箱(1)的外侧,驱动电机(4)转轴上的皮带轮通过皮带与粉碎辊(6)转轴上的皮带轮连接,粉碎辊(6)转轴上的皮带轮通过皮带与秸秆碾轮(5)转轴上的皮带轮连接,安装块(9)焊接在粉碎箱(1)的顶部,安装块(9)与调节螺栓(10)通过螺纹连接,调节螺栓(10)安装有锁紧螺帽,调节螺栓(10)的下端焊接有调节支架(8),限位滚轮(7)通过转轴安装在调节支架(8)上。

秸秆粉碎机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域，具体涉及一种秸秆粉碎机。

背景技术：

[0002] 现有的秸秆粉碎机都是采用一次粉碎，其粉碎时间长，且不能保证粉碎的质量，浪费时间和能源，且操作时不方便。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的是提供一种秸秆粉碎机，它采用二次粉碎，保证秸秆粉碎的质量，且粉碎方便、快速，能节省时间，操作简便。

[0004] 为了解决背景技术所存在的问题，本实用新型是采用如下技术方案：它包含粉碎箱 1、安装支架 2、输送机 3、驱动电机 4、秸秆碾轮 5、粉碎辊 6、限位滚轮 7、调节支架 8、安装块 9、调节螺栓 10，粉碎箱 1 的底部设置有出料口 1-1，粉碎箱 1 进料口的下侧安装有安装支架 2，输送机 3 安装在安装支架 2 上，秸秆碾轮 5 安装在粉碎箱 1 进料口的内侧，粉碎辊 6 安装在粉碎箱 1 内部的下端，驱动电机 4 安装在粉碎箱 1 的外侧，驱动电机 4 转轴上的皮带轮通过皮带与粉碎辊 6 转轴上的皮带轮连接，粉碎辊 6 转轴上的皮带轮通过皮带与秸秆碾轮 5 转轴上的皮带轮连接，安装块 9 焊接在粉碎箱 1 的顶部，安装块 9 与调节螺栓 10 通过螺纹连接，调节螺栓 10 安装有锁紧螺帽，调节螺栓 10 的下端焊接有调节支架 8，限位滚轮 7 通过转轴安装在调节支架 8 上。

[0005] 所述的秸秆碾轮 5、粉碎辊 6 上均安装有粉碎刀片。

[0006] 本实用新型的工作原理为：通过输送机 3 将秸秆输送到粉碎箱 1 内，秸秆碾轮 5 与限位滚轮 7 相配合先将秸秆一次粉碎，秸秆碾轮 5 与限位滚轮 7 之间的距离通过调节螺栓 10 调节，一次粉碎的秸秆落到粉碎箱 1 的下侧，再通过粉碎辊 6 二次粉碎，采用二次粉碎，保证秸秆粉碎的质量，且使用方便，快速，能节省时间。

[0007] 本实用新型具有如下有益效果：采用二次粉碎，保证秸秆粉碎的质量，且粉碎方便、快速，能节省时间，操作简便。

附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 参看图 1，本具体实施方式采用如下技术方案：它包含粉碎箱 1、安装支架 2、输送机 3、驱动电机 4、秸秆碾轮 5、粉碎辊 6、限位滚轮 7、调节支架 8、安装块 9、调节螺栓 10，粉碎箱 1 的底部设置有出料口 1-1，粉碎箱 1 进料口的下侧安装有安装支架 2，输送机 3 安装在安装支架 2 上，秸秆碾轮 5 安装在粉碎箱 1 进料口的内侧，粉碎辊 6 安装在粉碎箱 1 内部的下端，驱动电机 4 安装在粉碎箱 1 的外侧，驱动电机 4 转轴上的皮带轮通过皮带与粉碎辊

6 转轴上的皮带轮连接,粉碎辊 6 转轴上的皮带轮通过皮带与秸秆碾轮 5 转轴上的皮带轮连接,安装块 9 焊接在粉碎箱 1 的顶部,安装块 9 与调节螺栓 10 通过螺纹连接,调节螺栓 10 安装有锁紧螺帽,调节螺栓 10 的下端焊接有调节支架 8,限位滚轮 7 通过转轴安装在调节支架 8 上。

[0010] 所述的秸秆碾轮 5、粉碎辊 6 上均安装有粉碎刀片。

[0011] 本具体实施方式的工作原理为:通过输送机 3 将秸秆输送到粉碎箱 1 内,秸秆碾轮 5 与限位滚轮 7 相配合先将秸秆一次粉碎,秸秆碾轮 5 与限位滚轮 7 之间的距离通过调节螺栓 10 调节,一次粉碎的秸秆落到粉碎箱 1 的下侧,再通过粉碎辊 6 二次粉碎,采用二次粉碎,保证秸秆粉碎的质量,且使用方便,快速,能节省时间。

[0012] 本具体实施方式具有如下有益效果:采用二次粉碎,保证秸秆粉碎的质量,且粉碎方便、快速,能节省时间,操作简便。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

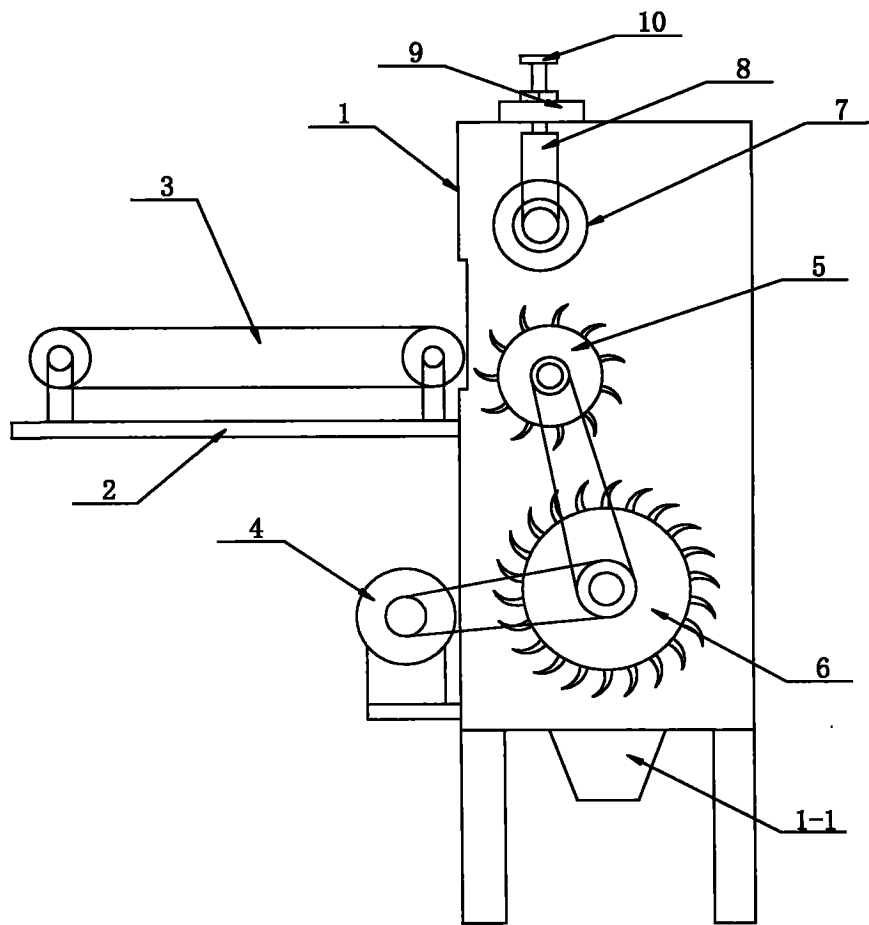


图 1