



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

221740

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
D 03 D 47/30

(22) Přihlášeno 24 02 82
(21) (PV 1245-82)

(40) Zveřejněno 15 09 82

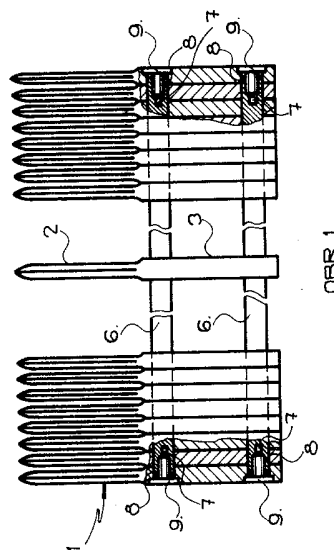
(45) Vydáno 15 05 85

(75)
Autor vynálezu

POLÁŠEK JIŘÍ ing., KUŘIM, VAŠÍČEK VLADIMÍR ing., MORAVSKÝ KRUMLOV

(54) Sekce konfuzoru pneumatického tkacího stroje

Účelem vynálezu je umožnit rozebiratelnost sekci konfuzoru na jednotlivé lamely (1), a tím dosáhnout jednoduché a rychlé opravy a úpravy sekci konfuzoru. Uvedeného účelu se dosáhne tím, že úložná část (3) každé lamely (1) je opatřena dvěma otvory (4, 5) pro dvojici souosých trnů (6) uložených svornými elementy. Vnější obrys úložné části (3) je souhlasný s obrysem žlábků bidla.



Vynález se týká sekce konfuzoru pneumatického tkacího stroje obsahující lamely, přífukovací lamely a popřípadě i lamelu s kontrolním čidlem, přičemž lamely sestávají z prohozní a úložné části.

Dosud známé konfuzory pro pneumatické stroje obsahují lamely, které sestávají z prohozní části a úložné části. Prohozní část je tvořena vlastním segmentem lamely s vyvlékačím štěrbinou opatřenou popřípadě jazýčkem.

Úložná část je tvořena stopkou zpravidla obdélníkového tvaru a touto stopkou je každá lamela vlepena do příslušného žlábků. Lamely napevno vlepené do jednoho žlábků tvoří jednu sekci, ze kterých se skládá celá šířka konfuzoru. V kontrolní sekci konfuzoru je na určitém místě pracovní lamely vlepena lamela obsahující vlastní čidlo útkové zarážky. Při změně šířky tkaniny a s tím souvisejícím posouváním čidla útkové zarážky, je nutné v současné době zkracovat délky sekcí konfuzoru, případně dodávat ke strojům sadu různě dlouhých sekcí konfuzoru. Kombinací těchto sekcí je možné umístit čidlo do požadované vzdálenosti okraje tkaniny. V případě použití aktivního konfuzoru brání přívody vzduchu do přífukovacích lamel plynulému posouvání čidla zarážky a změna polohy je řešena ve skocích, takže není možné registrovat nedolety útku v přesně požadovaných délkách. Tím potom vznikají ztráty na tkacím stroji, protože dochází ke zbytečným zastavením stroje v případě krátkého nedoletu, nebo stroj nezastaví při nedoletu, který je nutno registrovat, ale čidlo není možné do požadované polohy umístit.

Další známé provedení konfuzoru sestává z jednotlivých lamel, jejichž úchyťová část je opatřena z jedné stykové strany dvěma výstupky a z protilehlé strany v místě výstupků vybráním. Lamely jsou skládány za sebe tak, že výstupky jedné lamely zapadnou do vybrání následující lamely. Toto provedení konfuzoru, jehož lamely jsou spojeny rozebiratelně je nevýhodné z hlediska výrobní náročnosti, neboť je nutné vzájemně dodržovat přesné vzdálenosti jednotlivých výstupků proti prohozní části lamely a navíc ještě souosost vybrání s výstupky. Navíc je toto provedení nevýhodné z hlediska montážního, neboť při výměně jednotlivých lamel je nutno celou část konfuzoru od kraje vyskládat až po vadnou lamelu. Toto provedení není možno použít pro klasické tkací stroje, neboť úchyťová část lamely má speciální tvar a nedá se upevnit do známého žlábků bidlu.

Uvedené nevýhody jsou odstraněny sekcí konfuzoru podle vynálezu, jehož podstatou je, že úložná část každé lamely je opatřena dvěma otvory pro dvojici souosých trnů ukončených svornými elementy a její vnější obrys je souhlasný s obrysem žlábků bidla.

Upevněním jednotlivých lamel prostřednictvím svých otvorů v úložné části do trnů a jejich axiální zafixování pomocí svorných elementů s výhodou tvořených například šrouby, je vytvořena celá jedna sekce konfuzoru.

Tato se pak již jen vloží obvyklým způsobem do žlábků bidla. Výhodou tohoto provedení je jeho jednoduchost a hlavně možnost rychlého rozebrání a výměny vadných, popřípadě opotřebovaných lamel. Další výhodou je, že v sekci, v níž je umístěna přífukovací lamela, nebo lamela opatřená kontrolním čidlem, je možno variabilně tyto prvky přeskládat při různých tkacích šířkách, ale i při změně vzdálenosti jednotlivých přífukovacích lamel, což je dáno nejen různou tkací šíří, ale i materiálem použitého útku. Možnost takového přeskládání a popřípadě její doplnění jednotlivými prvky je výhodné nejen z praktického montážního a servisního důvodu, ale i z ekonomického hlediska, neboť odpadá nutnost skladovat zásobní sekce v různém provedení. Navíc je možno použít různě dlouhých trnů, a tím je možné získat sekce různých délek.

Příkladné provedení vynálezu je zobrazeno na výkrese, kde obr. 1 představuje sekci konfuzoru v pohledu s částečnými řezy a obr. 2 pak pohled na samotnou lamelu.

Každá lamela 1 je tvořena svou prohozní částí 2, jenž je tvořena segmentem lamely 1 a úložnou částí 3, jejíž vnější obrys je shodný s obrysem žlábků bidla. Úchytová část 3 lamely 1 je opatřena ve své horní části kruhovým otvorem 4 a v dolní části oválným otvorem 5. Pomocí těchto otvorů 4, 5 je každá lamela spřažena s dvojicí trnů 6 kruhového průřezu, opatřených na každém svém konci neprůchozím otvorem 7 se závitem pro záběr se šroubem 2.

Při nutnosti vyměnit některou z opotřebovaných nebo vadných lamel 1 v jednotlivé sekci a/nebo potřebě změnit vzdálenost jednotlivých přifukovacích lamel 1 od sebe, nebo změnit vzdálenost lamely opatřené kontrolním čidlem od začátku prošlupu, se každá nebo jen některá sekce vyjme ze žlábků neznázorněného bidla, šrouby 2 se alespoň z jednoho konce trnů 6 vyšroubují ze závitů 8 a v neprůchozích otvorech 7 a uvolněné lamely 1 je možné podle potřeby vyjmout z trnů 6, vadné vyměnit, popřípadě pořadí jednotlivých lamel 1 v sekci pozměnit nebo doplnit o další například přifukovací lamely 1 nebo lamelu 1 opatřenou kontrolním čidlem.

Takto nově seskupená nebo obnovená sekce konfuzoru sestavená z lamel 1 nasunutých svými otvory 4, 5 na trny 6 se opět uzavře a sevře zašroubováním a dotažením šroubů 2 do volných trnů 6 opatřených neprůchozími otvory 7. Tím je jednoduše a rychle provedena oprava a/nebo obměna jednotlivých sekcí konfuzoru.

Úložnou část 3 je možno s výhodou opatřit v její středové části vybráním nebo otvorem pro odlehčení hmotnosti lamely 1 nebo snadnější dosažení rovinnosti jejich ploch.

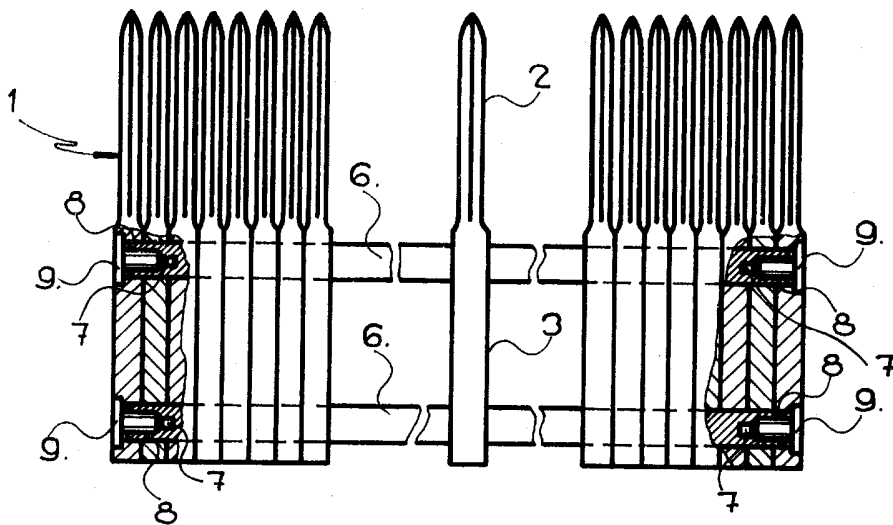
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Sekce konfuzoru pneumatického tkacího stroje obsahující prohozní lamely a popřípadě i přifukovací lamelu, nebo lamelu opatřenou kontrolním čidlem, kde každá lamela sestává z prohozní části tvořené segmentem lamely s vyvlékačí šterbinou a úložné části pro uložení lamely ve žlábků bidla, vyznačující se tím, že úložná část (3) každé lamely (1) je opatřena dvěma otvory (4, 5) pro dvojici sousedních trnů (6) spřažených ve svých koncích se svornými elementy a její vnější obrys je souhlasný s obrysem žlábků bidla.

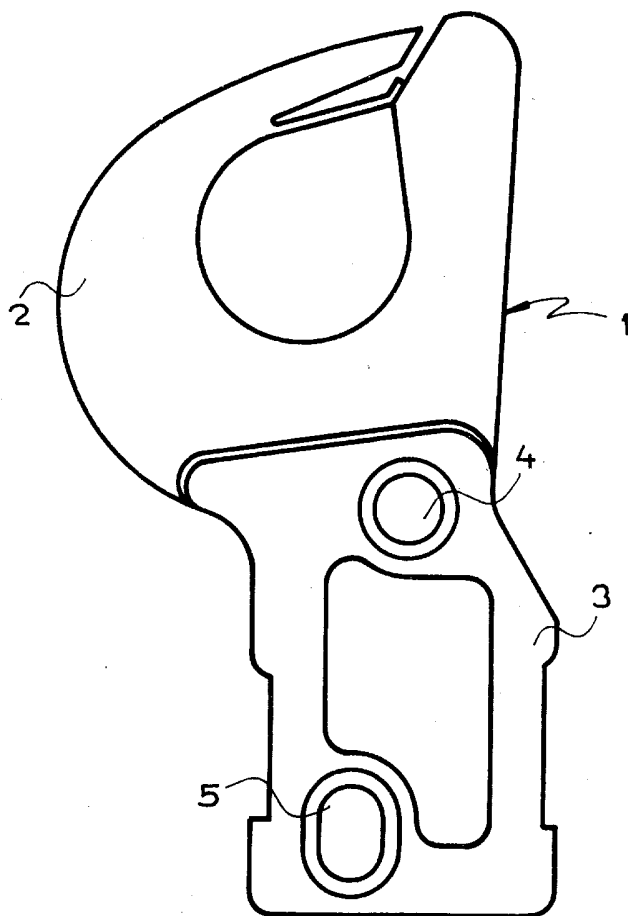
2. Sekce konfuzoru podle bodu 1, vyznačující se tím, že alespoň jeden ze dvou otvorů (4, 5) v úložné části (3) je oválného tvaru.

3. Sekce konfuzoru podle bodů 1, 2, vyznačující se tím, že v úložné části (3) mají přifukovací lamela i lamela obsahující kontrolní čidlo tvar shodný s každou prohozní lamelou (1).

221740



OBR. 1



OBR. 2

Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs