



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205414583 U

(45)授权公告日 2016.08.03

(21)申请号 201620144951.0

(22)申请日 2016.02.26

(73)专利权人 胡立宇

地址 239217 安徽省滁州市来安县兴隆乡  
王集村西张郢组4号

(72)发明人 胡立宇

(51)Int. Cl.

B23D 51/10(2006.01)

B23D 51/12(2006.01)

B23D 49/12(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

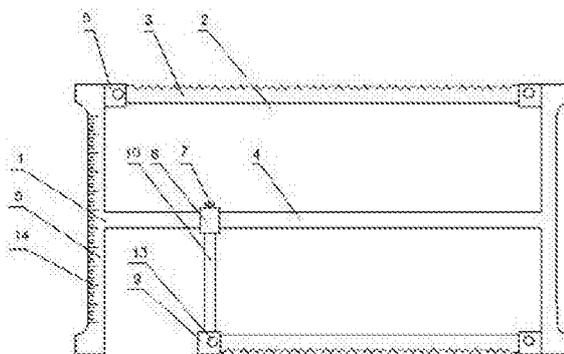
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种锯子

## (57)摘要

本实用新型涉及一种锯子,包括两侧开设有开口间隙的H型锯体、对应设置于两侧开口间隙内的两个锯条,锯体包括中间的横向部及两端的纵向部,横向部上滑动套接一套筒,套筒上螺纹连接有定位螺栓;一侧锯条两端分别通过第一连接座对应固定连接于该侧开口间隙的两端且该侧锯条的锯齿朝向锯体外侧设置,另一侧锯条两端分别固定有第二连接座且该侧锯条的锯齿也朝向锯体外侧设置,一端的第二连接座固定连接于该侧开口间隙的对应端、另一端的第二连接座通过连接杆固定连接于套筒。本实用新型提供的锯子,便于保障切割作业连续性、便于折断锯条再利用。



1. 一种锯子,其特征在于:包括两侧开设有开口间隙的H型锯体、对应设置于两侧开口间隙内的两个锯条,所述锯体包括中间的横向部及两端的纵向部,所述横向部上滑动套接一套筒,所述套筒上螺纹连接有定位螺栓;一侧锯条两端分别通过第一连接座对应固定连接于该侧开口间隙的两端且该侧锯条的锯齿朝向锯体外侧设置,另一侧锯条两端分别固定有第二连接座且该侧锯条的锯齿也朝向锯体外侧设置,一端的第二连接座固定连接于该侧开口间隙的对应端、另一端的第二连接座通过连接杆固定连接于套筒。

2. 根据权利要求1所述的锯子,其特征在于:所述第一连接座与第二连接座结构相同。

3. 根据权利要求2所述的锯子,其特征在于:所述第一连接座及第二连接座上均开设有与锯条两端相对应的放置槽,锯条两端、第一连接座及第二连接座上均开设有安装孔,第一连接座及第二连接座上对应安装孔的位置固定有凸焊螺母,有紧固螺栓穿过安装孔后配合于凸焊螺母。

4. 根据权利要求1所述的锯子,其特征在于:一端的纵向部上设有长度刻度线。

## 一种锯子

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割加工工具技术领域,具体是涉及一种锯子。

### 背景技术

[0002] 目前车辆零部件加工生产过程中,经常需要使用锯子进行切割加工作业,锯子在使用过程中常会出现折断现象,而传统折断后的锯条不能再装入锯子上继续使用,造成浪费;同时,传统锯子只装有单个锯条,单个锯条出现故障时不能及时保证切割作业的连续。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种便于保障切割作业连续性、便于折断锯条再利用的锯子。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供以下技术方案:一种锯子,包括两侧开设有开口间隙的H型锯体、对应设置于两侧开口间隙内的两个锯条,所述锯体包括中间的横向部及两端的纵向部,所述横向部上滑动套接一套筒,所述套筒上螺纹连接有定位螺栓;一侧锯条两端分别通过第一连接座对应固定连接于该侧开口间隙的两端且该侧锯条的锯齿朝向锯体外侧设置,另一侧锯条两端分别固定有第二连接座且该侧锯条的锯齿也朝向锯体外侧设置,一端的第二连接座固定连接于该侧开口间隙的对应端、另一端的第二连接座通过连接杆固定连接于套筒。

[0005] 在上述方案基础上优先,所述第一连接座与第二连接座结构相同。

[0006] 在上述方案基础上优先,所述第一连接座及第二连接座上均开设有与锯条两端相对应的放置槽,锯条两端、第一连接座及第二连接座上均开设有安装孔,第一连接座及第二连接座上对应安装孔的位置固定有凸焊螺母,有紧固螺栓穿过安装孔后配合于凸焊螺母。

[0007] 在上述方案基础上优先,一端的纵向部上设有长度刻度线。

[0008] 本实用新型与现有技术相比具有的有益效果是:本实用新型提供的锯子,其第一连接座之间固定有锯齿朝向锯体外侧的固定长度的锯条,用于日常切割,其第二连接座之间固定有锯齿也朝向锯体外侧设置的锯条,因第二连接座之间间隔可通过滑动套筒进行改变,故第二连接座之间可用于安装不同长度的锯条,可以安装一些折断后的锯条,实现折断锯条的再利用,同时该侧锯条可与另一侧固定长度锯条互为补充充当备份,功能多样。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型第一连接座结构示意图。

[0011] 图中标号为:1-锯体,2-开口间隙,3-锯条,4-横向部,5-纵向部,6-套筒,7-定位螺栓,8-第一连接座,9-第二连接座,10-连接杆,11-放置槽,12-安装孔,13-紧固螺栓,14-长度刻度线。

## 具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0014] 参照图1和图2可知,一种锯子,包括两侧开设有开口间隙的H型锯体1、对应设置于两侧开口间隙2内的两个锯条3,所述锯体1包括中间的横向部4及两端的纵向部5,所述横向部4上滑动套接一套筒6,所述套筒6上螺纹连接有定位螺栓7;一侧锯条3两端分别通过第一连接座8对应固定连接于该侧开口间隙2的两端且该侧锯条3的锯齿朝向锯体1外侧设置,另一侧锯条两端分别固定有第二连接座9且该侧锯条的锯齿也朝向锯体外侧设置,一端的第一连接座9固定连接于该侧开口间隙的对应端、另一端的第一连接座通过连接杆10固定连接于套筒6。

[0015] 其中,所述第一连接座8与第二连接座9结构相同,所述第一连接座8及第二连接座9上均开设有与锯条两端相对应的放置槽11,锯条2两端、第一连接座8及第二连接座9上均开设有安装孔12,第一连接座8及第二连接座9上对应安装孔12的位置固定有凸焊螺母,有紧固螺栓13穿过安装孔12后配合于凸焊螺母。

[0016] 本实用新型提供的锯子,其第一连接座8之间固定有锯齿朝向锯体外侧的固定长度的锯条2,用于日常切割,其第二连接座9之间固定有锯齿也朝向锯体外侧设置的锯条,因第二连接座9之间间隔可通过滑动套筒6进行改变,故第二连接座之间可用于安装不同长度的锯条,可以安装一些折断后的锯条,实现折断锯条的再利用,同时该侧锯条可与另一侧固定长度锯条互为补充充当备份,功能多样。

[0017] 更好的,一端的纵向部5上设有长度刻度线14。在切割加工过程中,经过遇到需要测量长度进行标记的情况,利用锯体1上的长度刻度线14方便测量标记,操作方便,节省时间,工作效率高。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

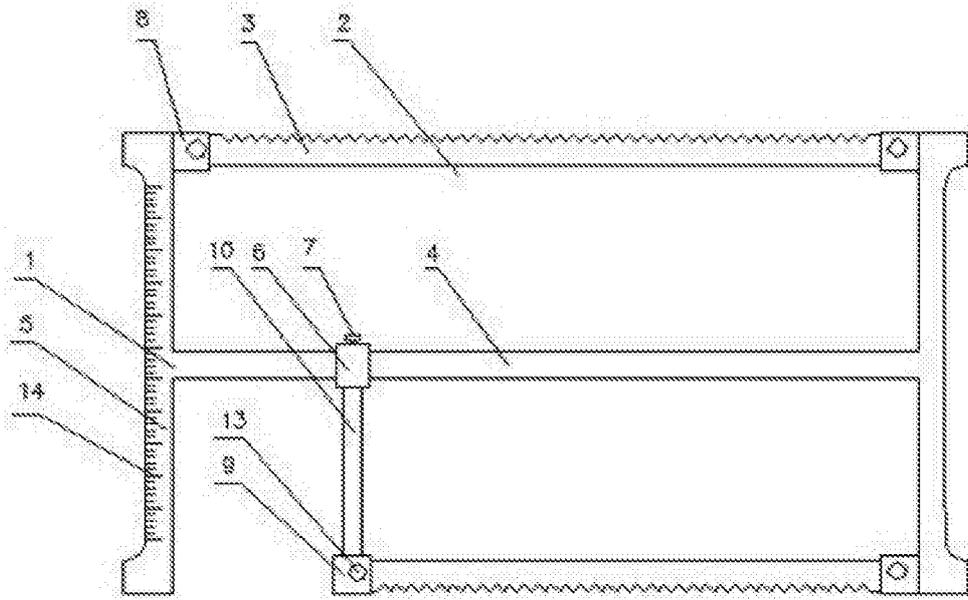


图1

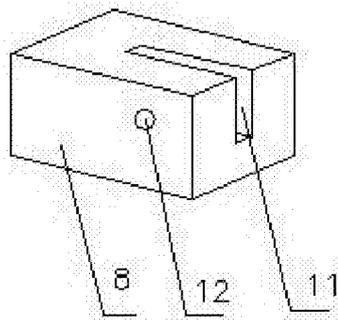


图2