



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201688048 U

(45) 授权公告日 2010. 12. 29

(21) 申请号 201020162362. 8

(22) 申请日 2010. 04. 19

(73) 专利权人 刘明选

地址 中国台湾台北县

(72) 发明人 刘明选

(74) 专利代理机构 天津三元专利商标代理有限
责任公司 12203

代理人 胡婉明

(51) Int. Cl.

F16L 13/00 (2006. 01)

F16L 15/04 (2006. 01)

F24C 15/20 (2006. 01)

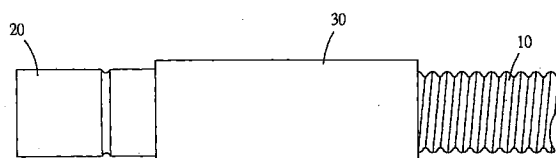
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

排油烟管密封装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种排油烟管密封装置, 其包括: 至少一螺纹管, 其一端接合于管接头, 该螺纹管的另一端可套接在油烟废气端; 至少一管接头, 其一端接合于螺纹管, 另一端可再套接另一螺纹管而连接废气排出口端, 构成排油烟管管路; 至少一热收缩套管, 在未加热收缩之前, 其管径大于螺纹管与管接头的管径, 可顺利套入螺纹管与管接头的接合部位; 使用热风机对螺纹管与管接头的接合部位, 即热收缩套管部位加热, 可使热收缩套管收缩并紧束于螺纹管与管接头的接合部位, 以强化排油烟管路的结构强度并能防止泄气与滴油。



1. 一种排油烟管密封装置,其特征在于,包括:至少一螺纹管,其一端接合于管接头,该螺纹管的另一端可套接在油烟废气端;至少一管接头,其一端接合于螺纹管,另一端可再套接另一螺纹管而连接废气排出口端,构成排油烟管管路;至少一热收缩套管,在未加热收缩之前,其管径大于螺纹管与管接头的管径,可顺利套入螺纹管与管接头的接合部位,且热收缩并紧束于螺纹管与管接头的接合部位;使用热风机对螺纹管与管接头的接合部位,即热收缩套管部位加热,可使热收缩套管收缩并紧束于螺纹管与管接头的接合部位,以强化排油烟管路的结构强度并能防止泄气与滴油。

2. 根据权利要求1所述的排油烟管密封装置,其特征在于,所述排油烟管管路可使用第二个热收缩套管,将管接头另一端与螺纹管的接合部位紧密包复。

3. 根据权利要求1所述的排油烟管密封装置,其特征在于,所述排油烟管管路可使用多个热收缩套管,将排油烟管管路上每一个接合部位紧密包复。

4. 根据权利要求1所述的排油烟管密封装置,其特征在于,所述排油烟管管路可使用多个热收缩套管,将排油烟管管路全部紧密包复。

排油烟管密封装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种专供用于导引油烟与废气,能强化管路整体结构强度,确保管路接合部位气密止漏效果的排油烟管密封装置。

背景技术

[0002] 现有螺纹管,最常见的用途是排除油烟、废气或做为空气交换用导引管路等,在构造上,此类螺纹管的管体大都是由薄金属以螺旋卷绕加工而制成,制造出厂时,每单支螺纹管都必需制成固定的长度以便于包装运输,螺纹管虽然具有可伸缩调节其长度的特性,但在某些特殊场所,譬如排油烟机与热水器距离室外较远时,就必需配合使用管接头,将两支或三支螺纹管连接在一起。

[0003] 现有用于连接螺纹管或延长螺纹管的管接头,最明显的缺点则是螺纹管与管接头之间因螺纹关系会造成间隙,无法确保气密性,使用中油烟与废气将会从接合部位泄露出来,并且螺纹管延伸长度越长,使用的快速接头越多,这样漏气滴油的情况就越严重。

[0004] 虽然现有某一些管接头,也设计在接头与螺纹管之间加装橡皮环来改善泄气问题,但是此方式不仅增加了管路整体组件及结构复杂性,实际使用上仍不能有效防止泄气与滴油,特别是当螺纹管内部空气压力较大时,泄气与滴油的情况依然会持续发生,而并非完美实用。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于克服现有产品存在的上述缺点,而提供一种排油烟管密封装置,其包括至少一螺纹管、至少一管接头以及至少一热收缩套管,使热收缩套管收缩紧束于螺纹管与管接头的接合部位,可以强化排油烟管管路整体结构强度,并可确保管接头与螺纹管接合部位的气密效果。

[0006] 本实用新型的目的在于由以下技术方案实现的。

[0007] 本实用新型排油烟管密封装置,其特征在于,包括:至少一螺纹管,其一端接合于管接头,该螺纹管的另一端可套接在油烟废气端;至少一管接头,其一端接合于螺纹管,另一端可再套接另一螺纹管而连接废气排出口端,构成排油烟管管路;至少一热收缩套管,在未加热收缩之前,其管径大于螺纹管与管接头的管径,可顺利套入螺纹管与管接头的接合部位;使用热风机对螺纹管与管接头的接合部位,即热收缩套管部位加热,可使热收缩套管收缩并紧束于螺纹管与管接头的接合部位,以强化排油烟管路的结构强度并能防止泄气与滴油。

[0008] 前述的排油烟管密封装置,其中排油烟管管路可使用第二个热收缩套管,将管接头另一端与螺纹管的接合部位紧密包复。

[0009] 前述的排油烟管密封装置,其中排油烟管管路可使用多个热收缩套管,将排油烟管管路上每一个接合部位紧密包复。

[0010] 前述的排油烟管密封装置,其中排油烟管管路可使用多个热收缩套管,将排油烟

管管路全部紧密包复。

[0011] 本实用新型排油烟管密封装置的有益效果,其包括至少一螺纹管、至少一管接头以及至少一热收缩套管;该螺纹管是接合于管接头,螺纹管的另一端可套接在油烟废气端,管接头的另一端可再套接螺纹管而连接废气排出口端,构成排油烟管管路。该热收缩套管在未加热收缩之前,其管径大于螺纹管与管接头的管径,而可套入螺纹管与管接头的接合部位。施工时需使用热风机,对螺纹管与管接头的接合部位,即热收缩套管部位加热,可使热收缩套管收缩紧束于螺纹管与管接头的接合部位。当热收缩套管收缩紧束于螺纹管与管接头的接合部位时,此排油烟管管路即因紧束在外部的热收缩套管,而大幅强化了排油烟管路的结构强度,不易变型,不会松脱,且温度较常温高的油烟或热废气在管内流动,能让热收缩套管包复更为紧密,有效防止泄气与滴油,达到本实用新型的预定目的。

附图说明:

[0012] 图1为本实用新型排油烟管密封装置螺纹管与管接头立体结构示意图。

[0013] 图1A为本实用新型排油烟管密封装置热收缩套管立体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型排油烟管密封装置热收缩套管套入螺纹管与管接头接合部位结构示意图。

[0015] 图3为图2所示热收缩套管结构剖视图。

[0016] 图4为本实用新型使用热风机令热收缩套管收缩紧束的实施状态示意图。

[0017] 图5为本实用新型使用热风机将热收缩套管收缩紧束其他接合部位实施状态示意图。

[0018] 图中主要标号说明:10 螺纹管、20 管接头、30 热收缩套管、40 热风机。

具体实施方式

[0019] 如图1、图1A所示,为构成本实用新型排油烟管密封装置的基本组件立体结构图;如图2所示,为本实用新型热收缩套管30、套入螺纹管10与管接头20接合部位结构示意图;如图3所示为图2中所示热收缩套管30剖视图。如图1、图1A所示,本实用新型排油烟管密封装置整体结构包括至少一螺纹管10、至少一管接头20以及至少一热收缩套管30。上述该螺纹管10是接合于管接头20,螺纹管10的另一端可套接在油烟废气端,譬如油烟机的排出口、热水器的废气排出口、地下室的湿气排气孔、送风机排气口等;该管接头20的另一端可再套接另一螺纹管10而连接废气排出口端,譬如壁面的排气孔,据此构成排油烟管管路。

[0020] 如图2、图3所示,该热收缩套管30在未加热收缩之前,其管径大于螺纹管10与管接头20的管径,而可以顺利套入螺纹管10与管接头20的接合部位。

[0021] 如图4所示,为本实用新型使用热风机40,令热收缩套管30收缩紧束的实施状态示意图。

[0022] 如图2及图4所示,实际施工操作时,需使用热风机40,对螺纹管10与管接头20的接合部位,即热收缩套管30部位送出热风加热,如图4中箭头所示,可使热收缩套管30收缩并紧束于螺纹管10与管接头20的接合部位,形成紧密包复状态如图4所示。

[0023] 当热收缩套管30收缩并紧束于螺纹管10与管接头20的接合部位时,此排油烟管

管路即因紧束在外部的热收缩套管 30,从而大幅强化了排油烟管路的结构强度,不易变型,不会松脱,达到本实用新型可以强化排油烟管管路整体结构强度的预定目的。

[0024] 并且,温度较常温高的油烟或热废气在管内流动,也能让热收缩套管 30 包复更为紧密,有效防止泄气与滴油,达到本实用新型能确保排油烟管管路密封止漏的预定目的。

[0025] 如图 5 所示,为本实用新型使用热风机 40 将热收缩套管 30 收缩紧束在排油烟管管路其他部位的示意图。

[0026] 本实用新型在实际应用中,热收缩套管 30 可以被施作在排油烟管管路上的其他任何部位,譬如,如图 5 所示,使用第二个热收缩套管 30,将管接头 20 另一端与螺纹管 10 的接合部位紧密包复。

[0027] 也可以使用更多的热收缩套管 30,加工包复在排油烟管管路其他部位,譬如油烟机的排出口与螺纹管 10 的接合部位、壁面排气孔与螺纹管 10 的接合部位等,甚至是可以依据使用人需要,将上述排油烟管管路全部都使用热收缩套管 30,加工包复成为一体的结构,都有施工方便快捷,管路整体结构强度增加与密封止漏功效良好的优点。

[0028] 上述本实用新型,也可应用在热水器废气排出管路、地下室的湿气排气管路、工厂送风机排气管路、实验室废气排气管路等,而有极佳适用性。

[0029] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

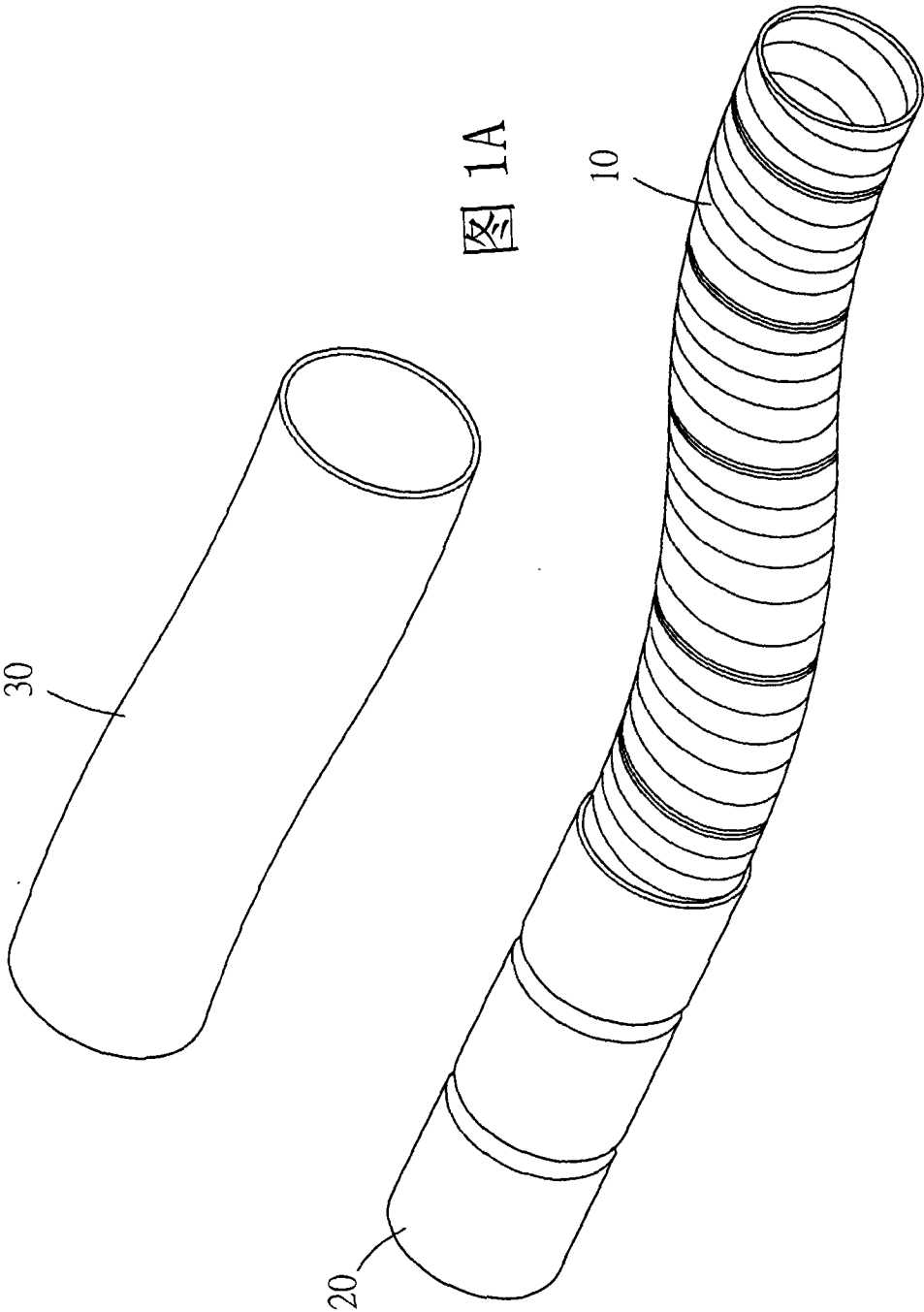


图 1

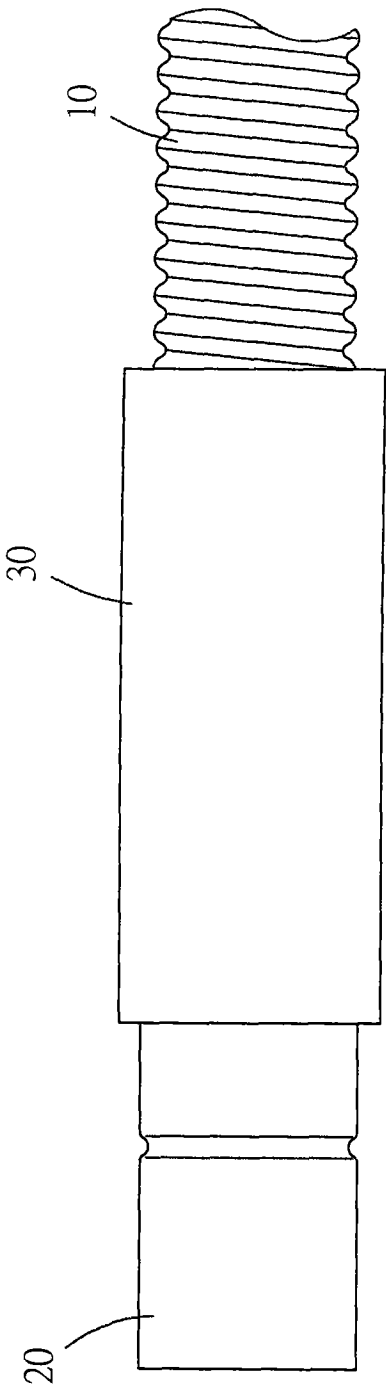


图 2

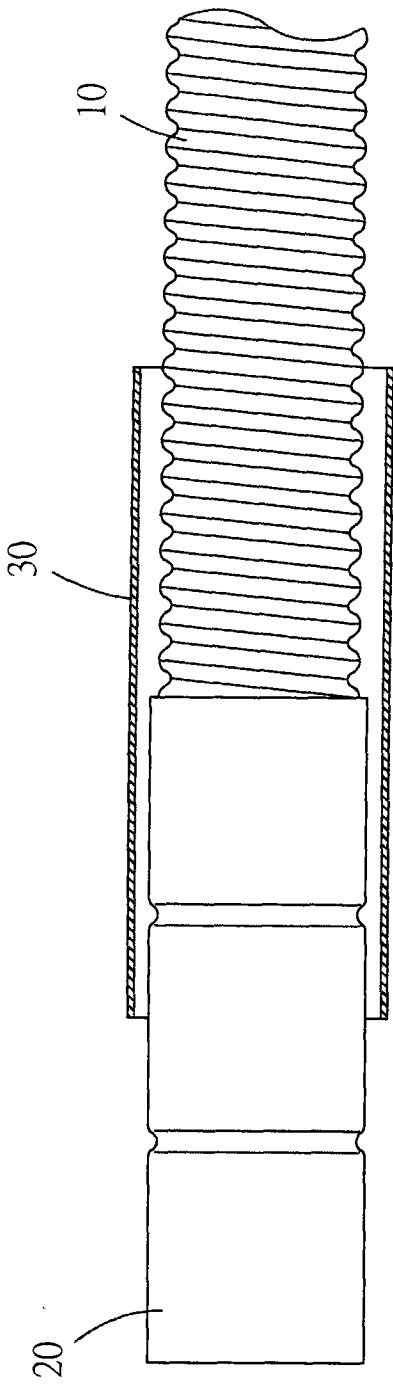


图 3

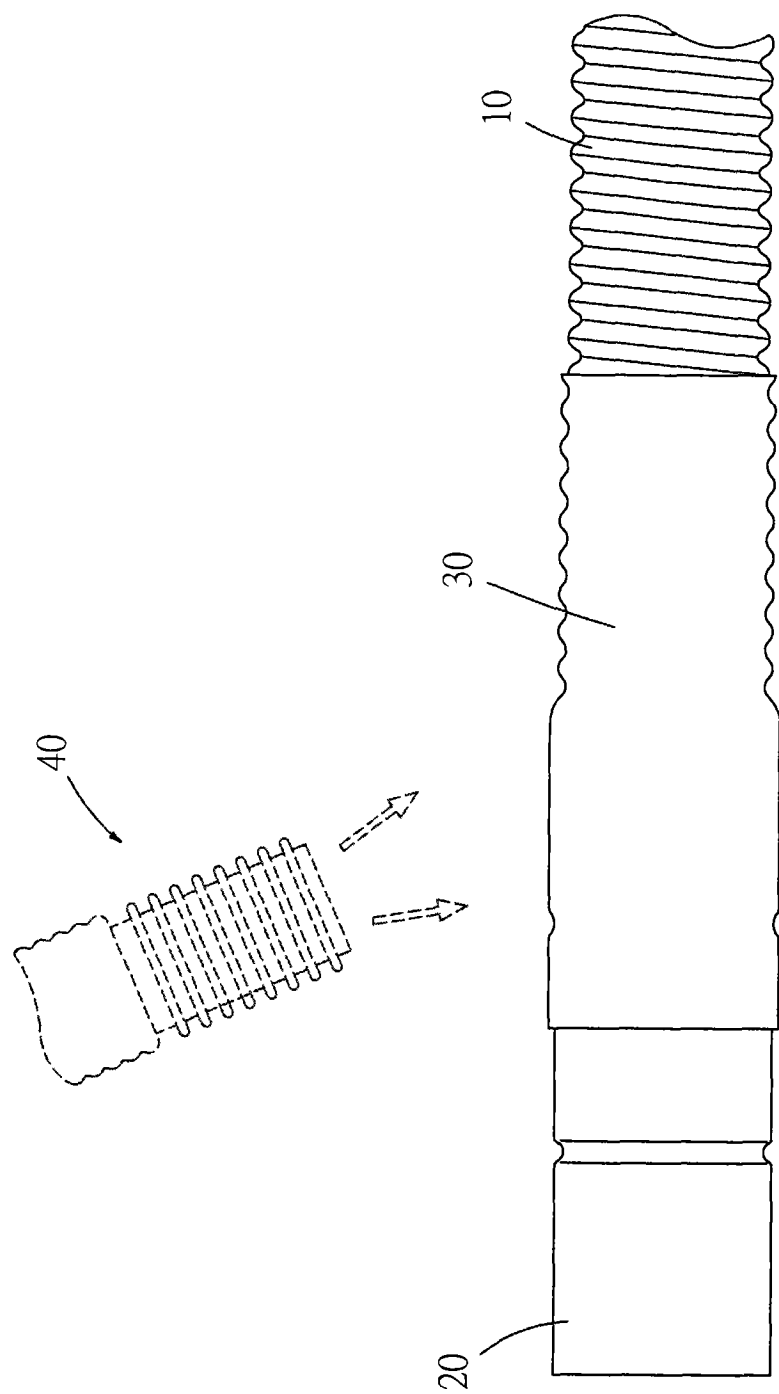


图 4

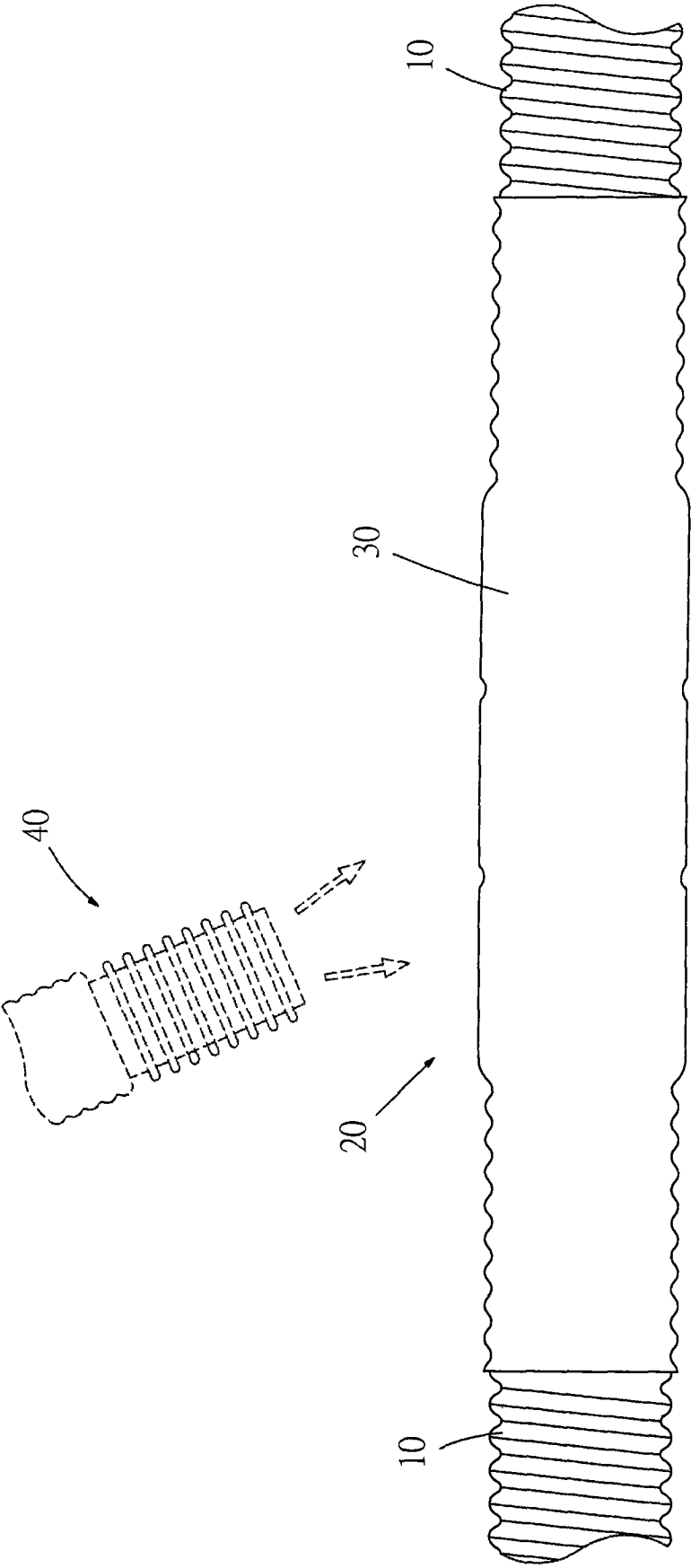


图 5