



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209953331 U

(45)授权公告日 2020.01.17

(21)申请号 201920603477.7

(22)申请日 2019.04.29

(73)专利权人 浙江天畅塑胶有限公司

地址 314413 浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇
联胜村01省道联丁公路口

(72)发明人 袁存妹 李武 朱兵

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所
(普通合伙) 33251

代理人 郑文涛

(51)Int.Cl.

B08B 1/02(2006.01)

B08B 5/04(2006.01)

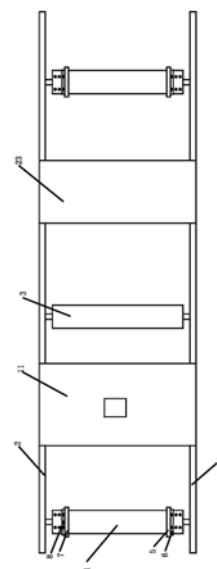
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于灯箱布的压延机的去尘装置

(57)摘要

本实用新型提供一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,包括前板和后板,所述的前板和后板上沿基布传送方向依次设有前限位件、吸尘机构、引导辊、刷尘机构和后限位件,所述的前限位件和后限位件结构相同,所述的前限位件包括限位辊、前限位套盘和后限位套盘,所述的吸尘机构包括吸尘前板、吸尘后板、上吸尘腔体和下吸尘腔体,所述的刷尘机构包括刷尘前板、刷尘后板和刷尘顶板。本实用新型的有益效果是:限位件和后限位件能够根据基布的宽度大小而进行调节,起到限位、引导作用,吸尘机构和刷尘机构的设置,能够对基布进行充分除尘,方便使用,从而提高灯箱布的生产质量。



1. 一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,其特征在于:包括前板和后板,所述的前板和后板上沿基布传送方向依次设有前限位件、吸尘机构、引导辊、刷尘机构和后限位件,所述的前限位件和后限位件结构相同,所述的前限位件包括限位辊、前限位套盘和后限位套盘,

所述的限位辊的两端通过前限位轴和后限位轴与前板和后板相连,所述的前限位套盘包括前限位圆盘和前固定套,所述的前限位圆盘外侧与前固定套相连,所述的前固定套、前限位圆盘套设在限位辊前端上,所述的前固定套上设有多个前固定穿孔,所述的限位辊上设有多个与前固定穿孔相配合的前固定螺纹孔,前螺钉穿过前固定穿孔螺纹连接在前固定螺纹孔内,

所述的后限位套盘包括后限位圆盘和后固定套,所述的后限位圆盘后端与后固定套相连,所述的后固定套、后限位圆盘套设在限位辊后端上,所述的后固定套上设有多个后固定穿孔,所述的限位辊上设有多个与后固定穿孔相配合的后固定螺纹孔,后螺钉穿过后固定穿孔螺纹连接在后固定螺纹孔内,

所述的吸尘机构包括吸尘前板、吸尘后板、上吸尘腔体和下吸尘腔体,所述的吸尘前板和吸尘后板下端分别与前板和后板上端相连,所述的吸尘前板和吸尘后板上端分别与上吸尘腔体相连,所述的上吸尘腔体底壁上设有多个上抽风口,所述的上吸尘腔体下方设有下吸尘腔体,所述的下吸尘腔体顶壁设有多个下抽风口,所述的上吸尘腔体的顶壁设有上除尘口,所述的上除尘口与上除尘管的一端相连,所述的上除尘管的另一端与三通管件的一通相连,所述的下吸尘腔体的底壁设有下除尘口,所述的下除尘口与下除尘管的一端相连,所述的下除尘管的另一端穿过后板上的除尘穿孔与三通管件的二通相连,除尘总管的一端与三通管件的三通相连,所述的除尘总管的另一端穿过废尘箱上的废尘穿孔,且与抽风机的抽风口相连,所述的抽风机设在废尘箱底壁上表面,

所述的引导辊的前、后两端分别通过前引导轴和后引导轴与前板、后板相连,且连接处均设有引导轴承,

所述的刷尘机构包括刷尘前板、刷尘后板和刷尘顶板,所述的刷尘前板和刷尘后板下端分别与前板、后板上端相连,所述的刷尘前板和刷尘后板上端分别与刷尘顶板下表面相连,所述的刷尘顶板下表面设有刷尘气缸,所述的刷尘气缸的活塞杆与刷尘横板上表面相连,所述的刷尘横板的前后两端分别设有前支板和后支板,所述的前支板和后支板之间设有上刷尘棍,所述的上刷尘棍的前后两端分别通过第一刷尘前轴和第一刷尘后轴与前支板和后支板相连,且连接处设有第一轴承,所述的上刷尘棍下方设有下刷尘棍,所述的下刷尘棍的前后两端分别通过第二刷尘前轴和第二刷尘后轴与前板和后板相连,且连接处设有第二轴承。

2. 根据权利要求1所述的一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,其特征在于:所述的吸尘前板和吸尘后板上端分别与上吸尘腔体的两侧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,其特征在于:所述的废尘箱上设有废尘出口,在废尘出口处设有过滤网。

4. 根据权利要求1所述的一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,其特征在于:所述的上刷尘棍、下刷尘棍外壁上环周设有多个毛刷。

一种用于灯箱布的压延机的去尘装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于灯箱布生产技术领域,尤其是涉及一种用于灯箱布的压延机的去尘装置。

背景技术

[0002] 在灯箱布制作过程时,基布表面经常会有灰尘,PVC粉与液态增塑剂等多种原材料混合后的物质不易粘合在基布两侧,影响灯箱布的生产质量;灯箱布传送过程中,经常出现错位、异位的现象,对之后的切割、收卷工艺产生影响。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够对基布两侧进行充分除尘、提高灯箱布生产质量、防止出现错位、异位的现象的用于灯箱布的压延机的去尘装置,尤其适合在灯箱布的生产过程中。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种用于灯箱布的压延机的去尘装置,包括前板和后板,所述的前板和后板上沿基布传送方向依次设有前限位件、吸尘机构、引导辊、刷尘机构和后限位件,所述的前限位件和后限位件结构相同,所述的前限位件包括限位辊、前限位套盘和后限位套盘,

[0005] 所述的限位辊的两端通过前限位轴和后限位轴与前板和后板相连,所述的前限位套盘包括前限位圆盘和前固定套,所述的前限位圆盘外侧与前固定套相连,所述的前固定套、前限位圆盘套设在限位辊前端上,所述的的前固定套上设有多个前固定穿孔,所述的限位辊上设有多个与前固定穿孔相配合的前固定螺纹孔,前螺钉穿过前固定穿孔螺纹连接在前固定螺纹孔内,

[0006] 所述的后限位套盘包括后限位圆盘和后固定套,所述的后限位圆盘后端与后固定套相连,所述的后固定套、后限位圆盘套设在限位辊后端上,所述的的后固定套上设有多个后固定穿孔,所述的限位辊上设有多个与后固定穿孔相配合的后固定螺纹孔,后螺钉穿过后固定穿孔螺纹连接在后固定螺纹孔内,

[0007] 所述的吸尘机构包括吸尘前板、吸尘后板、上吸尘腔体和下吸尘腔体,所述的吸尘前板和吸尘后板下端分别与前板和后板上端相连,所述的吸尘前板和吸尘后板上端分别与上吸尘腔体相连,所述的上吸尘腔体底壁上设有多个上抽风口,所述的上吸尘腔体下方设有下吸尘腔体,所述的下吸尘腔体顶壁设有多个下抽风口,所述的上吸尘腔体的顶壁设有上除尘口,所述的上除尘口与上除尘管的一端相连,所述的上除尘管的另一端与三通管件的一通相连,所述的下吸尘腔体的底壁设有下除尘口,所述的下除尘口与下除尘管的一端相连,所述的下除尘管的另一端穿过后板上的除尘穿孔与三通管件的二通相连,除尘总管的一端与三通管件的三通相连,所述的除尘总管的另一端穿过废尘箱上的废尘穿孔,且与抽风机的抽风口相连,所述的抽风机设在废尘箱底壁上表面,

[0008] 所述的引导辊的前、后两端分别通过前引导轴和后引导轴与前板、后板相连,且连

接处均设有引导轴承，

[0009] 所述的刷尘机构包括刷尘前板、刷尘后板和刷尘顶板，所述的刷尘前板和刷尘后板下端分别与前板、后板上端相连，所述的刷尘前板和刷尘后板上端分别与刷尘顶板下表面相连，所述的刷尘顶板下表面设有刷尘气缸，所述的刷尘气缸的活塞杆与刷尘横板上表面相连，所述的刷尘横板的前后两端分别设有前支板和后支板，所述的前支板和后支板之间设有上刷尘棍，所述的上刷尘棍的前后两端分别通过第一刷尘前轴和第一刷尘后轴与前支板和后支板相连，且连接处设有第一轴承，所述的上刷尘棍下方设有下刷尘棍，所述的下刷尘棍的前后两端分别通过第二刷尘前轴和第二刷尘后轴与前板和后板相连，且连接处设有第二轴承。

[0010] 进一步，所述的吸尘前板和吸尘后板上端分别与上吸尘腔体的两侧固定连接。

[0011] 进一步，所述的废尘箱上设有废尘出口，在废尘出口处设有过滤网。

[0012] 进一步，所述的上刷尘棍、下刷尘棍外壁上环周设有多个毛刷。

[0013] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，前限位件和后限位件能够根据基布的宽度大小而进行调节，起到限位、引导作用，吸尘机构和刷尘机构的设置，能够对基布进行充分除尘，方便使用，从而提高灯箱布的生产质量。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2是吸尘机构的结构示意图。

[0016] 图3是刷尘机构结构示意图。

[0017] 图中：

[0018]	1、前板	2、后板	3、引导辊
[0019]	4、限位辊	5、前限位圆盘	6、前固定套
[0020]	7、后限位圆盘	8、后固定套	9、吸尘前板
[0021]	10、吸尘后板	11、上吸尘腔体	12、下吸尘腔体
[0022]	13、上抽风口	14、下抽风口	15、上除尘管
[0023]	16、三通管件	17、下除尘管	18、除尘总管
[0024]	19、废尘箱	20、抽风机	21、刷尘前板
[0025]	22、刷尘后板	23、刷尘顶板	24、刷尘气缸
[0026]	25、刷尘横板	26、前支板	27、后支板
[0027]	28、上刷尘棍	29、下刷尘棍	

具体实施方式

[0028] 如图1-3所示，本实用新型的技术方案是：一种用于灯箱布的压延机的去尘装置，包括前板1和后板2，所述的前板1和后板2上沿基布传送方向依次设有前限位件、吸尘机构、引导辊3、刷尘机构和后限位件，所述的前限位件和后限位件结构相同，所述的前限位件包括限位辊4、前限位套盘和后限位套盘，

[0029] 所述的限位辊4的两端通过前限位轴和后限位轴与前板1和后板2相连，所述的前限位套盘包括前限位圆盘5和前固定套6，所述的前限位圆盘5外侧与前固定套6相连，所述

的前固定套6、前限位圆盘5套设在限位辊4前端上,所述的的前固定套6上设有多个前固定穿孔,所述的限位辊4上设有多个与前固定穿孔相配合的前固定螺纹孔,前螺钉穿过前固定穿孔螺纹连接在前固定螺纹孔内,

[0030] 所述的后限位套盘包括后限位圆盘7和后固定套8,所述的后限位圆盘7后端与后固定套8相连,所述的后固定套8、后限位圆盘7套设在限位辊4后端上,所述的的后固定套8上设有多个后固定穿孔,所述的限位辊4上设有多个与后固定穿孔相配合的后固定螺纹孔,后螺钉穿过后固定穿孔螺纹连接在后固定螺纹孔内,通过改变前限位套盘和后限位套盘之间的距离,进而适应不同宽度的基布的传送,

[0031] 所述的吸尘机构包括吸尘前板9、吸尘后板10、上吸尘腔体11和下吸尘腔体12,所述的吸尘前板9和吸尘后板10下端分别与前板1和后板2上端相连,所述的吸尘前板9和吸尘后板10上端分别与上吸尘腔体11相连,所述的上吸尘腔体11底壁上设有多个上抽风口13,所述的上吸尘腔体11下方设有下吸尘腔体12,所述的下吸尘腔体12顶壁设有多个下抽风口14,所述的上吸尘腔体11的顶壁设有上除尘口,所述的上除尘口与上除尘管15的一端相连,所述的上除尘管15的另一端与三通管件16的一通相连,所述的下吸尘腔体11的底壁设有下除尘口,所述的下除尘口与下除尘管17的一端相连,所述的下除尘管17的另一端穿过后板2上的除尘穿孔与三通管件16的二通相连,除尘总管18的一端与三通管件的三通相连,所述的除尘总管18的另一端穿过废尘箱19上的废尘穿孔,且与抽风机20的抽风口相连,所述的抽风机20设在废尘箱19底壁上表面,

[0032] 所述的引导辊3的前、后两端分别通过前引导轴和后引导轴与前板1、后板2相连,且连接处均设有引导轴承,

[0033] 所述的刷尘机构包括刷尘前板21、刷尘后板22和刷尘顶板23,所述的刷尘前板21和刷尘后板22下端分别与前板1、后板2上端相连,所述的刷尘前板21和刷尘后板22上端分别与刷尘顶板23下表面相连,所述的刷尘顶板23下表面设有刷尘气缸24,所述的刷尘气缸24的活塞杆与刷尘横板25上表面相连,所述的刷尘横板25的前后两端分别设有前支板26和后支板27,所述的前支板26和后支板27之间设有上刷尘棍28,所述的上刷尘棍28的前后两端分别通过第一刷尘前轴和第一刷尘后轴与前支板26和后支板27相连,且连接处设有第一轴承,所述的上刷尘棍28下方设有下刷尘棍29,所述的下刷尘棍29的前后两端分别通过第二刷尘前轴和第二刷尘后轴与前板1和后板2相连,且连接处设有第二轴承。

[0034] 本实施例中,所述的吸尘前板9和吸尘后板10上端分别与上吸尘腔体11的两侧固定连接。

[0035] 本实施例中,所述的废尘箱19上设有废尘出口,在废尘出口处设有过滤网。

[0036] 本实施例中,所述的上刷尘棍28、下刷尘棍29外壁上环周设有多个毛刷。

[0037] 本实例的工作过程及原理:基布从上料辊引出,依次经过前限位件的前限位套盘和后限位套盘之间、吸尘机构的上吸尘腔体11和下吸尘腔体12之间、引导辊3、刷尘机构的上刷尘棍28与下刷尘棍29之间、后限位件前限位套盘和后限位套盘之间,起到对其引导传送、去尘的作用,然后进入到压延辊处即可,这个过程中,在上料辊处设有电机,使得基布不断朝向吸尘机构、引导辊、刷尘机构提高基布原料。

[0038] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作

的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

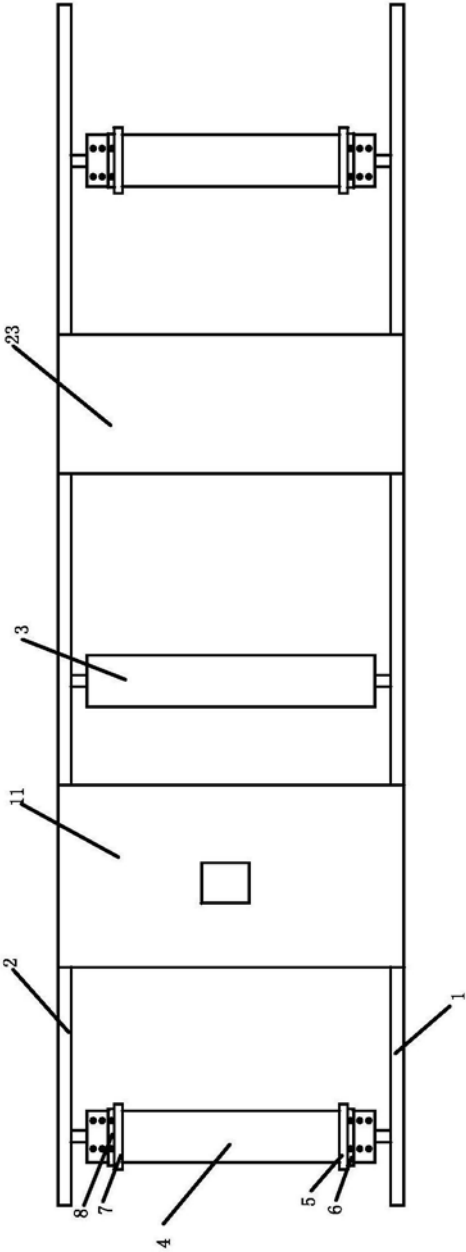


图1

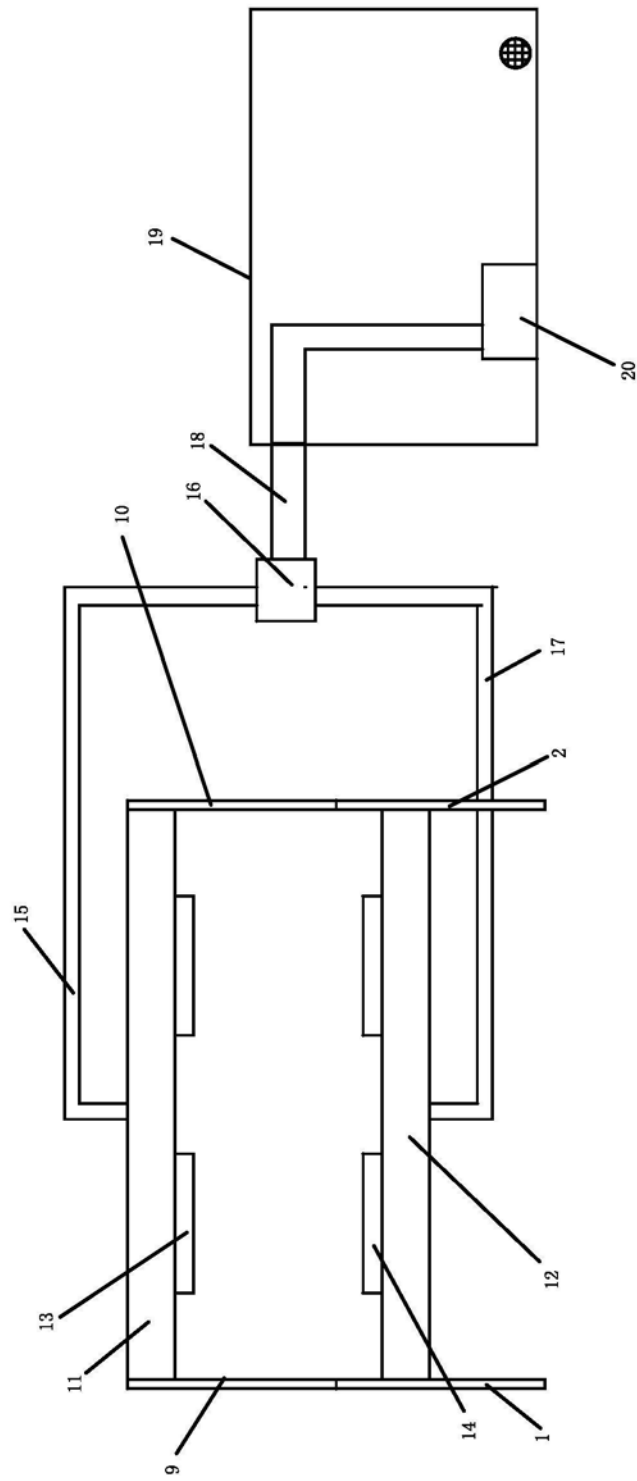


图2

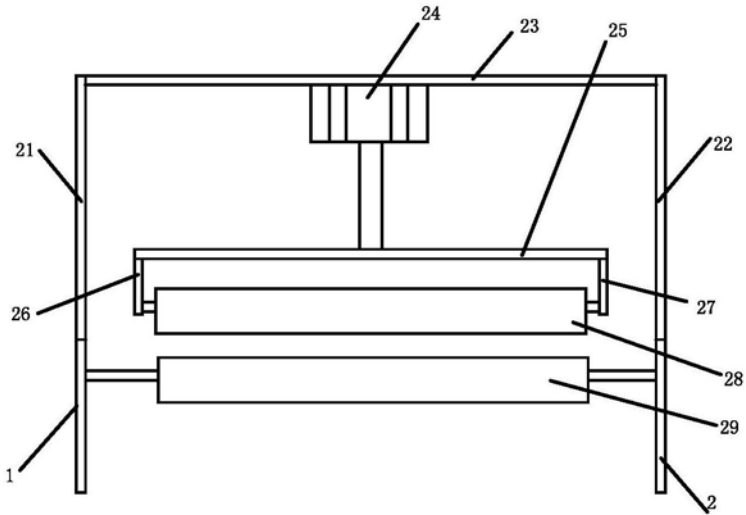


图3