(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211360629 U
(45)授权公告日 2020.08.28

(21)申请号 201922258477.0

(22)申请日 2019.12.12

(73)专利权人 泰兴市佳兴铸造有限公司
地址 225400 江苏省泰州市泰兴市兴燕路戴巷壹组

(72)发明人 陈宽

(74)专利代理机构 苏州国卓知识产权代理有限公司 32331
代理人 刘静宇

(51)Int.Cl.
B22D 33/06(2006.01)

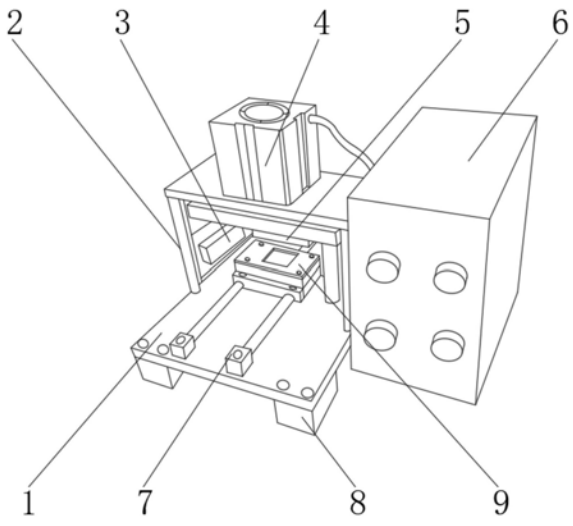
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型铸件夹具

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型铸件夹具，所述夹具工作台主体的上端外表面固定连接有支撑架与滑动式浇注台机构，所述支撑架位于滑动式浇注台机构的两侧，所述滑动式浇注台机构的上端外表面设置有直插式防泄漏成型机构，所述夹具工作台主体的下端外表面固定连接有固定底座，所述支撑架的两端内侧均设置有活动夹板。本实用新型所述的一种新型铸件夹具，设有滑动式浇注台机构与直插式防泄漏成型机构，能够方便对成型铸件的放入与取出，避免在浇注口下进行操作，增加夹具工作的安全性能，便于对模具进行固定，工作更加稳定，还可以方便对模具进行拆卸与更换，操作简便，固定效果优异，防止泄漏造成损伤，带来更好的使用前景。



CN 211360629 U

1.一种新型铸件夹具,包括夹具工作台主体(1),其特征在于:所述夹具工作台主体(1)的上端外表面固定连接有支撑架(2)与滑动式浇注台机构(7),所述支撑架(2)位于滑动式浇注台机构(7)的两侧,所述滑动式浇注台机构(7)的上端外表面设置有直插式防泄漏成型机构(9),所述夹具工作台主体(1)的下端外表面固定连接有固定底座(8),所述支撑架(2)的两端内侧均设置有活动夹板(3),所述支撑架(2)的内部设置有浇注口(5),所述支撑架(2)的上端设置有气缸(4),所述夹具工作台主体(1)的一侧设置有电控箱(6)。

2.根据权利要求1所述的一种新型铸件夹具,其特征在于:所述滑动式浇注台机构(7)包括固定座(701)、滑杆(702)、润滑箱(703)、直插槽(704)、浇注台(705),所述滑杆(702)位于固定座(701)的内侧,所述润滑箱(703)与浇注台(705)均位于滑杆(702)的外壁,所述润滑箱(703)位于浇注台(705)的一侧,所述直插槽(704)位于浇注台(705)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种新型铸件夹具,其特征在于:所述直插式防泄漏成型机构(9)包括透明挡圈(901)、定位柱(902)、模具主体(903)、成型槽(904)、直插板(905),所述透明挡圈(901)位于模具主体(903)的四周,所述定位柱(902)与成型槽(904)均位于模具主体(903)的上端,所述定位柱(902)位于成型槽(904)的四周,所述直插板(905)位于模具主体(903)的下端。

4.根据权利要求2所述的一种新型铸件夹具,其特征在于:所述润滑箱(703)、浇注台(705)的内部通过滑杆(702)与固定座(701)的内侧活动连接,所述润滑箱(703)与浇注台(705)之间设置有固定块,所述润滑箱(703)的一侧通过固定块与浇注台(705)的一侧固定连接。

5.根据权利要求3所述的一种新型铸件夹具,其特征在于:所述模具主体(903)与直插板(905)之间设置有焊接块,所述模具主体(903)的下端外表面通过焊接块与直插板(905)的上端外表面固定连接,所述透明挡圈(901)与模具主体(903)之间设置有固定件,所述模具主体(903)的四周通过固定件与透明挡圈(901)的下端固定连接。

6.根据权利要求1所述的一种新型铸件夹具,其特征在于:所述滑动式浇注台机构(7)与夹具工作台主体(1)之间设置有定位销,所述夹具工作台主体(1)的上端外表面通过定位销与滑动式浇注台机构(7)的下端外表面固定连接。

一种新型铸件夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸件夹具领域，特别涉及一种新型铸件夹具。

背景技术

[0002] 铸件夹具是一种在进行铸件浇注成型的过程中对铸件进行固定的支撑设备，如今，在很多的工业制造中采用浇注的方法对物件进行成型操作，在进行成型的过程中需要使用到固定夹具来对浇注模具进行固定，铸件夹具的使用越来越多，类型更加多样化，更加方便，随着科技的不断发展，人们对于铸件夹具的制造工艺要求也越来越高。

[0003] 现有的铸件夹具在使用时存在一定的弊端，首先，浇注夹具在进行固定的时候不能很好的进行活动，在铸件成型之后取出较为麻烦，容易使人受到伤害，不利于人们的使用，还有，在进行浇注的时候固定较为麻烦，稳定性能不够高，容易出现脱模的现象，给人们的使用过程带来了一定的不利影响，为此，我们提出一种新型铸件夹具。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种新型铸件夹具，具备方便对成型铸件的放入与取出，避免在浇注口下进行操作，增加夹具工作的安全性能，便于对模具进行固定，工作更加稳定，方便对模具进行拆卸与更换，操作简便，固定效果优异，防止泄漏造成损伤等优点，可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：所述夹具工作台主体的上端外表面固定连接有支撑架与滑动式浇注台机构，所述支撑架位于滑动式浇注台机构的两侧，所述滑动式浇注台机构的上端外表面设置有直插式防泄漏成型机构，所述夹具工作台主体的下端外表面固定连接有固定底座，所述支撑架的两端内侧均设置有活动夹板，所述支撑架的内部设置有浇注口，所述支撑架的上端设置有气缸，所述夹具工作台主体的一侧设置有电控箱。

[0008] 优选的，所述滑动式浇注台机构包括固定座、滑杆、润滑箱、直插槽、浇注台，所述滑杆位于固定座的内侧，所述润滑箱与浇注台均位于滑杆的外壁，所述润滑箱位于浇注台的一侧，所述直插槽位于浇注台的内部。

[0009] 优选的，所述直插式防泄漏成型机构包括透明挡圈、定位柱、模具主体、成型槽、直插板，所述透明挡圈位于模具主体的四周，所述定位柱与成型槽均位于模具主体的上端，所述定位柱位于成型槽的四周，所述直插板位于模具主体的下端。

[0010] 优选的，所述润滑箱、浇注台的内部通过滑杆与固定座的内侧活动连接，所述润滑箱与浇注台之间设置有固定块，所述润滑箱的一侧通过固定块与浇注台的一侧固定连接。

[0011] 优选的，所述模具主体与直插板之间设置有焊接块，所述模具主体的下端外表面通过焊接块与直插板的上端外表面固定连接，所述透明挡圈与模具主体之间设置有固定

件,所述模具主体的四周通过固定件与透明挡圈的下端固定连接。

[0012] 优选的,所述滑动式浇注台机构与夹具工作台主体之间设置有定位销,所述夹具工作台主体的上端外表面通过定位销与滑动式浇注台机构的下端外表面固定连接。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种新型铸件夹具,具备以下有益效果:

[0015] 1、该一种新型铸件夹具,通过所设置的滑动式浇注台机构能够方便对成型铸件的放入与取出,避免在浇注口下进行操作,增加夹具工作的安全性能,便于对模具进行固定,工作更加稳定,润滑箱与浇注台可以在滑杆的外壁进行滑动,在使用时间过长后可以向润滑箱的内部加入适量的润滑油,润滑油可以直接流向滑杆的外壁,减少溢出,增加滑动的流畅性,便于操作,直插槽的设置方便直插板直接插入,固定更加方便快捷。

[0016] 2、该一种新型铸件夹具,通过所设置的直插式防泄漏成型机构可以方便对模具进行拆卸与更换,操作简便,固定效果优异,防止泄漏造成损伤,使用时直接将直插板插入直插槽的内部,方便进行更好的固定,定位柱方便浇注口进行定位,透明挡圈便于进行观察,防止出现泄漏造成损伤的情况,整个铸件夹具结构简单,操作方便,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种新型铸件夹具的整体结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型一种新型铸件夹具中电控箱电性结构框图的结构示意图。

[0019] 图3为本实用新型一种新型铸件夹具中滑动式浇注台机构的结构示意图。

[0020] 图4为本实用新型一种新型铸件夹具中直插式防泄漏成型机构的结构示意图。

[0021] 图中:1、夹具工作台主体;2、支撑架;3、活动夹板;4、气缸;5、浇注口;6、电控箱;7、滑动式浇注台机构;701、固定座;702、滑杆;703、润滑箱;704、直插槽;705、浇注台;8、固定底座;9、直插式防泄漏成型机构;901、透明挡圈;902、定位柱;903、模具主体;904、成型槽;905、直插板。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0023] 如图1-4所示,一种新型铸件夹具,夹具工作台主体1的上端外表面固定连接有支撑架2与滑动式浇注台机构7,支撑架2位于滑动式浇注台机构7的两侧,滑动式浇注台机构7的上端外表面设置有直插式防泄漏成型机构9,夹具工作台主体1的下端外表面固定连接有固定底座8,支撑架2的两端内侧均设置有活动夹板3,支撑架2的内部设置有浇注口5,支撑架2的上端设置有气缸4,夹具工作台主体1的一侧设置有电控箱6。

[0024] 进一步的,滑动式浇注台机构7包括固定座701、滑杆702、润滑箱703、润滑箱703、直插槽704、浇注台705,滑杆702位于固定座701的内侧,润滑箱703与浇注台705均位于滑杆702的外壁,润滑箱703位于浇注台705的一侧,直插槽704位于浇注台705的内部,能够方便对成型铸件的放入与取出,避免在浇注口5下进行操作。

[0025] 进一步的,直插式防泄漏成型机构9包括透明挡圈901、定位柱902、模具主体903、

成型槽904、直插板905，透明挡圈901位于模具主体903的四周，定位柱902与成型槽904均位于模具主体903的上端，定位柱902位于成型槽904的四周，直插板905位于模具主体903的下端，可以方便对模具进行拆卸与更换，操作简便。

[0026] 进一步的，润滑箱703、浇注台705的内部通过滑杆702与固定座701的内侧活动连接，润滑箱703与浇注台705之间设置有固定块，润滑箱703的一侧通过固定块与浇注台705的一侧固定连接，增加夹具工作的安全性能，便于对模具进行固定，工作更加稳定。

[0027] 进一步的，模具主体903与直插板905之间设置有焊接块，模具主体903的下端外表面通过焊接块与直插板905的上端外表面固定连接，透明挡圈901与模具主体903之间设置有固定件，模具主体903的四周通过固定件与透明挡圈901的下端固定连接，固定效果优异，防止泄漏造成损伤。

[0028] 进一步的，滑动式浇注台机构7与夹具工作台主体1之间设置有定位销，夹具工作台主体1的上端外表面通过定位销与滑动式浇注台机构7的下端外表面固定连接，增加工作的稳定性能，防止出现位移的现象。

[0029] 工作原理：本实用新型由夹具工作台主体1、支撑架2、活动夹板3、气缸4、浇注口5、电控箱6、滑动式浇注台机构7、固定底座8、直插式防泄漏成型机构9组成，滑动式浇注台机构7的使用能够方便对成型铸件的放入与取出，避免在浇注口5下进行操作，增加夹具工作的安全性能，便于对模具进行固定，工作更加稳定，在工作的过程中固定座701起到了很好的固定作用，增加工作的稳定性能，润滑箱703与浇注台705可以在滑杆702的外壁进行滑动，在使用时间过长后可以向润滑箱703的内部加入适量的润滑油，润滑油可以直接流向滑杆702的外壁，减少溢出，增加滑动的流畅性，便于操作，直插槽704的设置方便直插板905直接插入，固定更加方便快捷，在铸件取出或者放入的时候将浇注台705滑出，取放更加方便，避免在浇注口5下进行操作，直插式防泄漏成型机构9的使用可以方便对模具进行拆卸与更换，操作简便，固定效果优异，防止泄漏造成损伤，使用时直接将直插板905插入直插槽704的内部，方便进行更好的固定，定位柱902方便浇注口5进行定位，透明挡圈901便于进行观察，防止出现泄漏造成损伤的情况，成型槽904便于成型操作，更加实用。

[0030] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二(一号、二号)等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

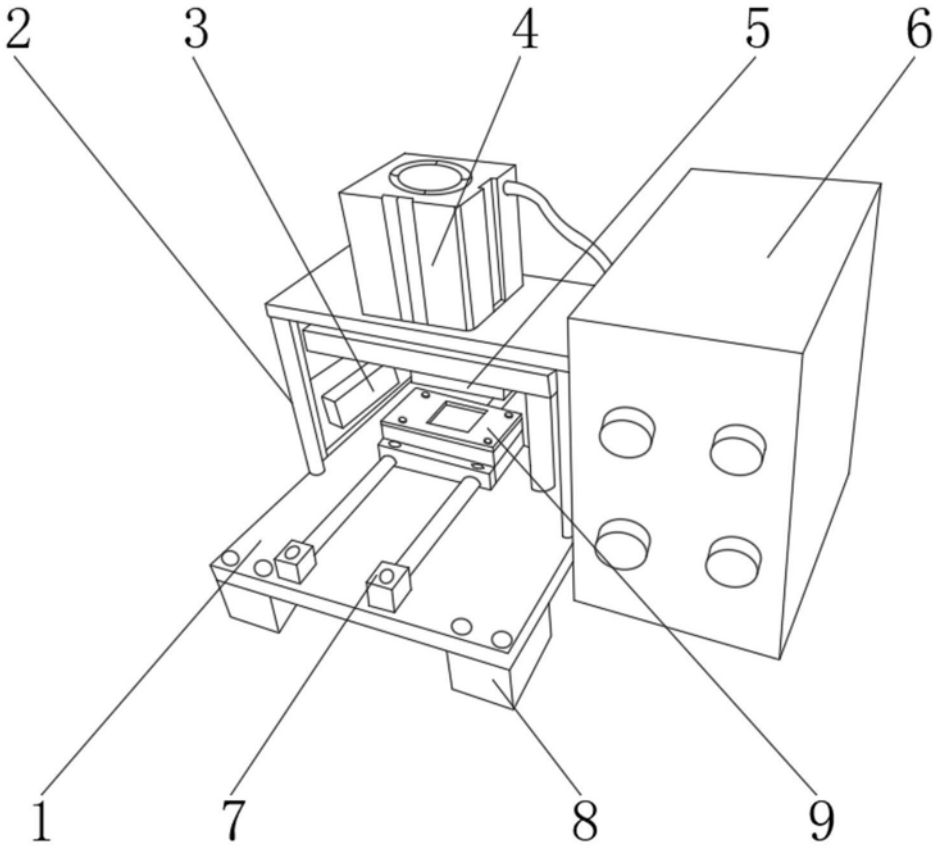


图1

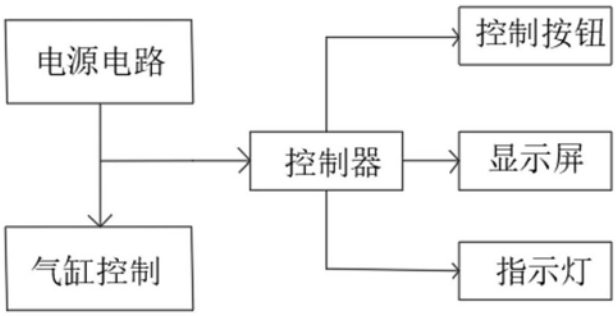


图2

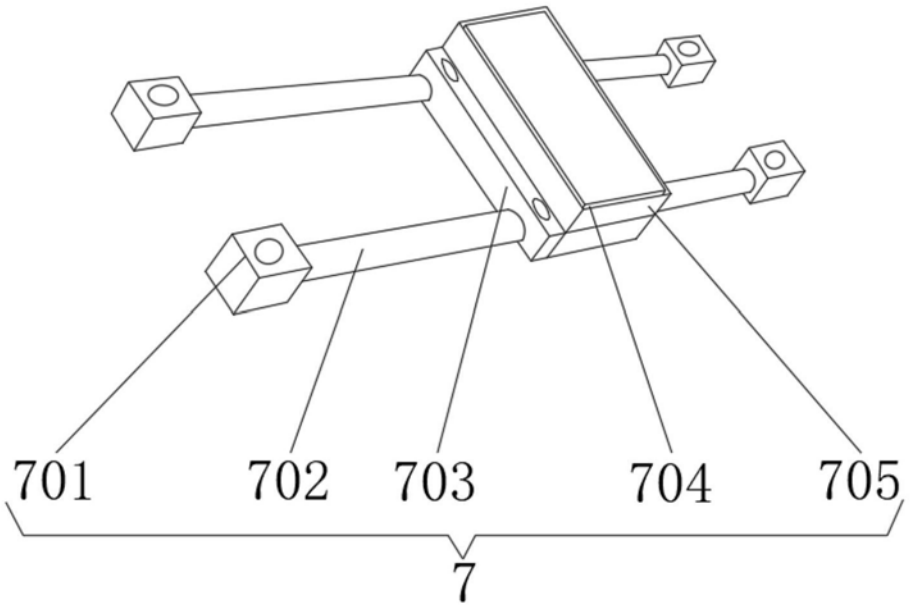


图3

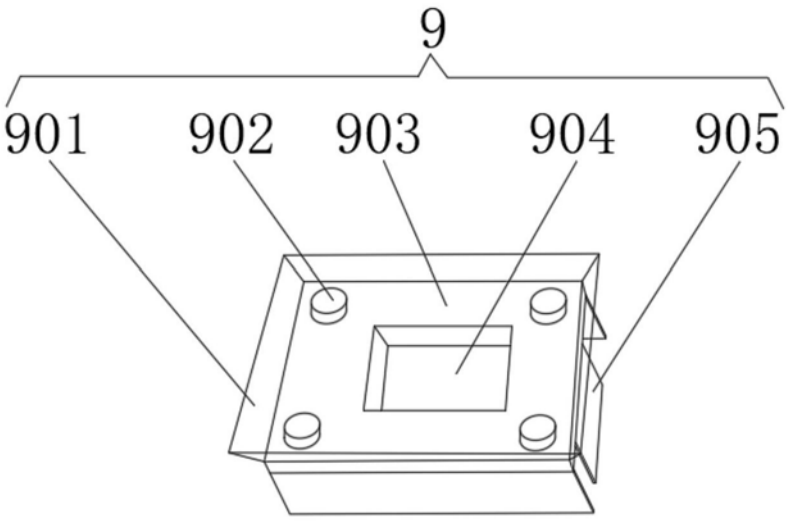


图4