



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207218817 U

(45)授权公告日 2018.04.10

(21)申请号 201721013318.9

(22)申请日 2017.08.14

(73)专利权人 广州海葳特科技有限公司

地址 510000 广东省广州市海珠区新港东路1000号保利世贸C座1307

(72)发明人 李晚平

(74)专利代理机构 广东翰锐律师事务所 44442

代理人 杨炳财

(51)Int.Cl.

H04M 1/18(2006.01)

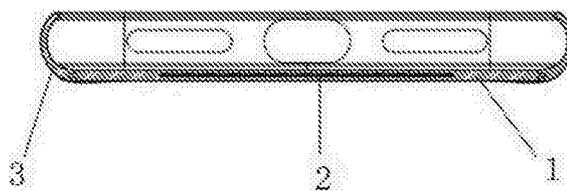
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种手机外壳

(57)摘要

本实用新型公开一种手机外壳,包括铁片、PC包裹部和TPU外围部,所述PC包裹部将所述铁片包裹在其内部,所述TPU外围部与所述PC包裹部连接,所述TPU外围部和所述PC包裹部的表面设置有喷涂层。与现有技术相比,本实用新型提供的手机外壳,铁片内嵌在手机外壳的内部,在具有磁吸功能的同时,表面看不到铁片补丁,外观美观、一体化。



1. 一种手机外壳,其特征在于,包括铁片、PC包裹部和TPU外围部,所述PC包裹部将所述铁片包裹在其内部,所述TPU外围部与所述PC包裹部连接,所述TPU外围部和所述PC包裹部的表面设置有喷涂层。

2. 根据权利要求1所述的手机外壳,其特征在于,所述铁片为马口铁。

3. 根据权利要求2所述的手机外壳,其特征在于,所述PC包裹部通过注塑方式包裹所述马口铁。

4. 根据权利要求1所述的手机外壳,其特征在于,所述PC包裹部为矩形结构。

5. 根据权利要求4所述的手机外壳,其特征在于,所述PC包裹部的背面四个角设置有凸起。

6. 根据权利要求4所述的手机外壳,其特征在于,所述TPU外围部设置有套接手机的包边。

一种手机外壳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机配件领域,确切地说是指一种手机外壳。

背景技术

[0002] 随着科技水平的快速发展,科技美容这一行业做为新型产业新生而出。时尚IT品牌随着市场的多元化发展,针对手机品牌和功能的配件也随之增加而呈多样化。现有的手机保护壳按质地分有PC壳,皮革,硅胶,布料,硬塑,皮套,金属钢化玻璃壳,软塑料,绒制,绸制等品类。手机保护壳不仅作为装饰品让手机成为一道风景,更能保护手机,起到防摔、防刮、防水和防震的作用。

[0003] 目前,有一种具有磁吸功能的手机外壳,在手机外壳的表面上粘贴铁片,从而与磁铁吸附并固定在磁铁上。但是这样的手机外壳,铁片像在外壳上打了一块补丁,在美观上不够一体化,需要改进。

实用新型内容

[0004] 针对上述缺陷,本实用新型解决的技术问题在于提供一种手机外壳,在具有磁吸功能的同时,表面看不到铁片补丁,外观美观、一体化。

[0005] 为了解决以上的技术问题,本实用新型提供的手机外壳,包括铁片、PC包裹部和TPU外围部,所述PC包裹部将所述铁片包裹在其内部,所述TPU外围部与所述PC包裹部连接,所述TPU外围部和所述PC包裹部的表面设置有喷涂层。

[0006] 优选地,所述铁片为马口铁。

[0007] 优选地,所述PC包裹部通过注塑方式包裹所述马口铁。

[0008] 优选地,所述PC包裹部为矩形结构。

[0009] 优选地,所述PC包裹部的背面四个角设置有凸起。

[0010] 优选地,所述TPU外围部设置有套接手机的包边。

[0011] 所述PC包裹部的PC材料为聚碳酸酯塑料;所述TPU外围部的TPU材料为热可塑性聚氨酯橡胶材料。首先,PC包裹部与铁片模内注塑成型,其次,成型后的PC包裹部与TPU外围部套啤成型,最后,TPU外围部和PC包裹部表面喷涂处理。由PC包裹部将铁片包裹在其内部,TPU外围部与PC包裹部连接,PC材料和TPU材料由于二者的材料特性,能够很好地结合在一起。

[0012] 本实用新型提供的手机外壳,包括铁片、PC包裹部和TPU外围部,所述PC包裹部将所述铁片包裹在其内部,所述TPU外围部与所述PC包裹部连接,所述TPU外围部和所述PC包裹部的表面设置有喷涂层。与现有技术相比,本实用新型提供的手机外壳,铁片内嵌在手机外壳的内部,在具有磁吸功能的同时,表面看不到铁片补丁,外观美观、一体化。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型实施例中手机外壳的背面结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型实施例中手机外壳的正面结构示意图,虚线部分代表内部的铁片;

[0015] 图3为本实用新型实施例中手机外壳的截面结构图;

[0016] 图4为本实用新型实施例中手机外壳的使用状态图。

具体实施方式

[0017] 为了本领域的技术人员能够更好地理解本实用新型所提供的技术方案,下面结合具体实施例进行阐述。

[0018] 请参见图1-图4,图1为本实用新型实施例中手机外壳的背面结构示意图;图2为本实用新型实施例中手机外壳的正面结构示意图,虚线部分代表内部的铁片;图3为本实用新型实施例中手机外壳的截面结构图;图4为本实用新型实施例中手机外壳的使用状态图。

[0019] 本实施例提供的手机外壳,包括铁片3、PC包裹部1和TPU外围部2,PC包裹部1将铁片3包裹在其内部,TPU外围部2与PC包裹部1连接,TPU外围部2和PC包裹部1的表面设置有喷涂层。铁片3为马口铁。

[0020] PC包裹部1通过注塑方式包裹马口铁。PC包裹部1为矩形结构。

[0021] PC包裹部1的背面四个角设置有凸起4,凸起4能够起到防震、耐磨和垫高防水的作用。

[0022] TPU外围部2设置有套接手机的包边。

[0023] PC包裹部1的PC材料为聚碳酸酯塑料;TPU外围部2的TPU材料为热可塑性聚氨酯橡胶材料。首先,PC包裹部1与铁片3模内注塑成型,其次,成型后的PC包裹部1与TPU外围部2套啤成型,最后,TPU外围部2和PC包裹部1表面喷涂处理。由PC包裹部1将铁片3包裹在其内部,TPU外围部2与PC包裹部1连接,PC材料和TPU材料由于二者的材料特性,能够很好地结合在一起。

[0024] 与现有技术相比,本实用新型提供的手机外壳,铁片内嵌在手机外壳的内部,在具有磁吸功能的同时,表面看不到铁片补丁,外观美观、一体化。

[0025] 对所公开的实施例的上述说明,使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的,本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下,在其它实施例中实现。因此,本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例,而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

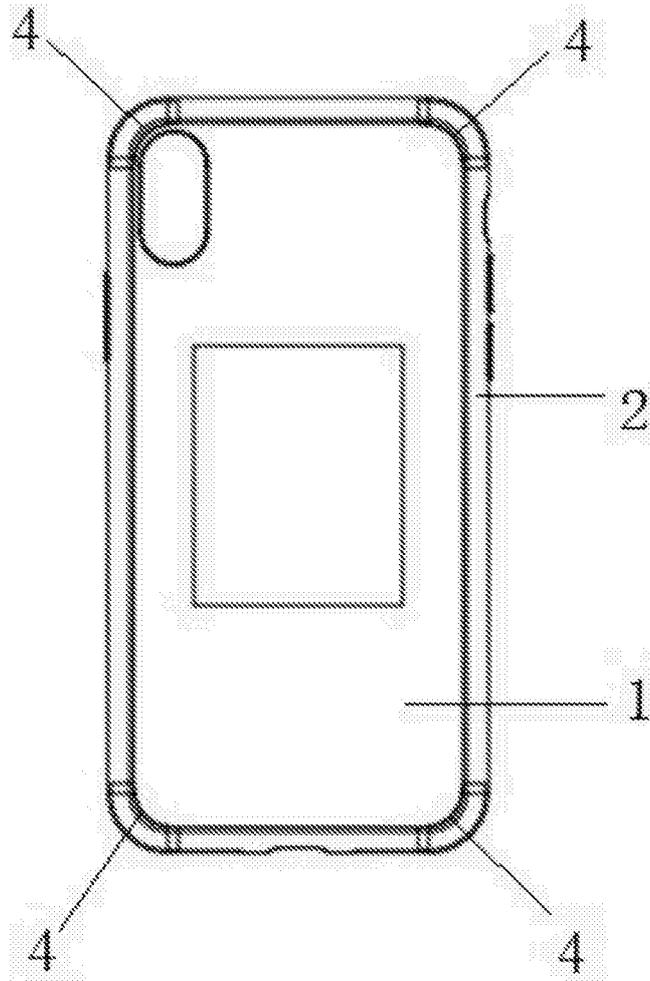


图1

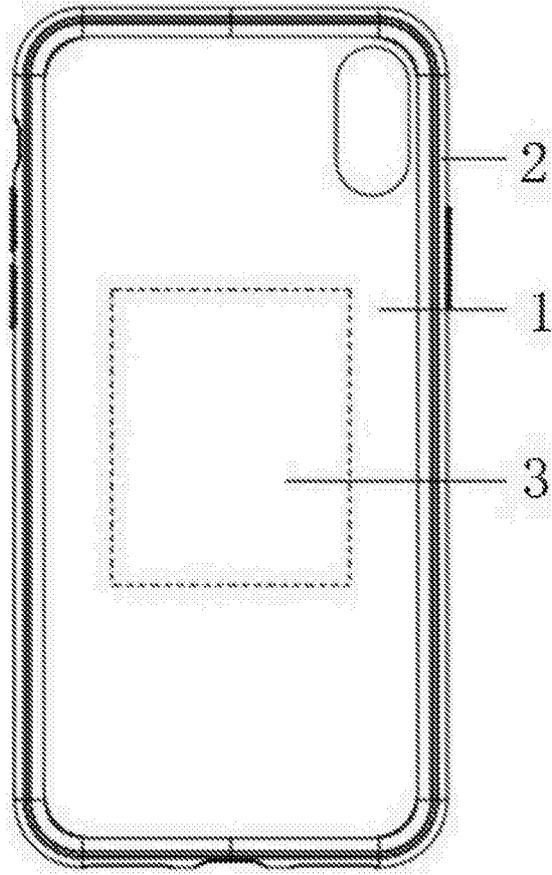


图2

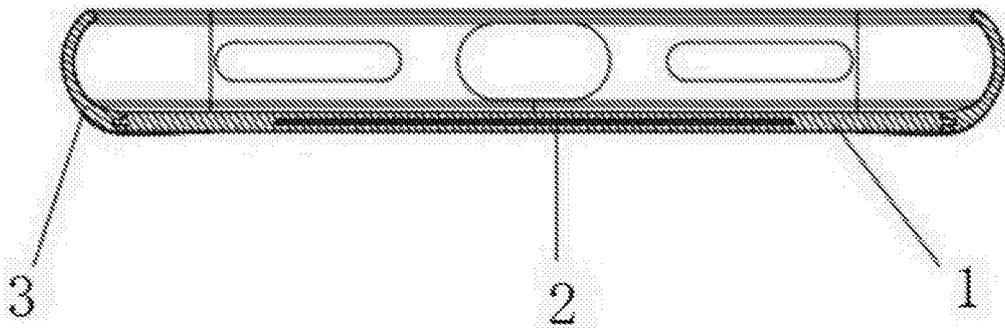


图3

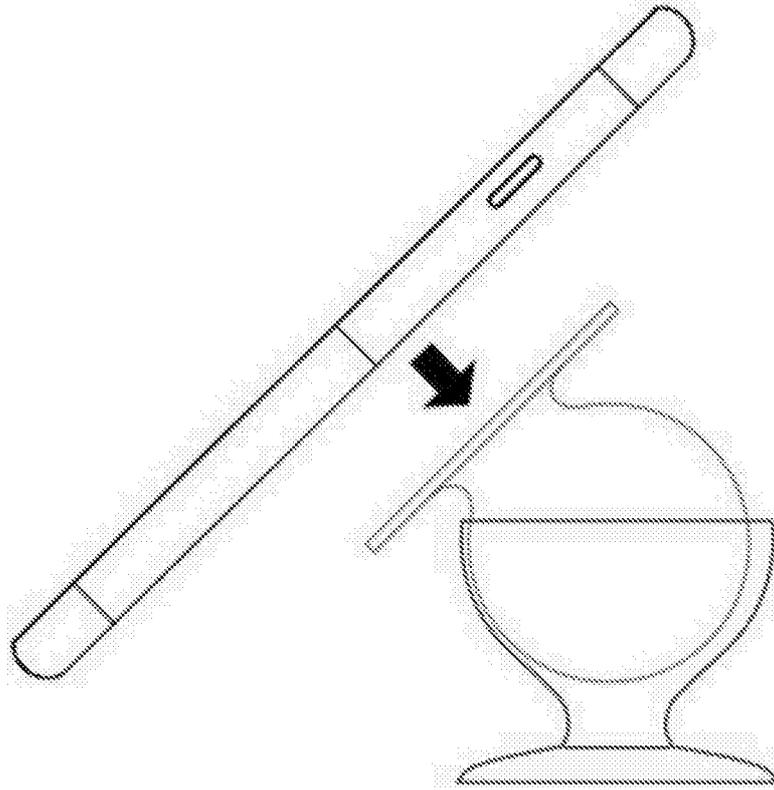


图4